

39635.



39635

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio español, sus colonias y protectorado de Marruecos, a favor de:

Don Federico ALVAREZ VENTURA

de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle de Badía núm. 10, relativo a:

\*ENVASE RIGIDO IRROMPIBLE\*

==\_==\_==\_==

89635



- 2 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

El presente Modelo tiene por objeto un envase rígido irrompible realizado en plancha de acetato de celulosa, que presenta sobre los otros envases conocidos las ventajas de su falta de fragilidad, completa transparencia, fácil y económica fabricación y buena presentación en lo que a su estética se refiere. - -

Su construcción tiene lugar a partir de planchas planas del citado material, a las cuales, convenientemente embutidas mediante moldes calientes, se les confiere la forma de dos piezas simétricas -preferentemente iguales a fin de poder fabricarlas con un solo molde- cada una de ellas presentando en su parte superior una zona en forma de media caña, configurada de tal suerte que una vez unidas ambas mitades las dos zonas correspondientes constituyen el cuello cilíndrico del recipiente. Este cuello, posteriormente se cierra mediante un tapón análogo a los que vienen empleándose usualmente para otros envases. - - - - -

Es característico también de las dos piezas simétricas, el hecho de presentar un reborde periférico dispuesto de manera que resulte permitida su unión con el reborde que presenta la otra pieza, quedando ambos rebordes, una vez efectuada la unión, con unas ondula-



25. ciones de pequeño radio que al aumentar la superficie de mútuo contacto aseguran una mayor adherencia entre las dos piezas. Dichas ondulaciones podrán producirse simultáneamente sobre las dos piezas, una vez superpuestas tal como deberán quedar en definitiva, o bien pueden

30. hacerse sobre cada pieza, separadamente, si se tiene cuidado en que luego resulte posible su encaje. La unión de las dos mitades del envase podrá efectuarse mediante pegamentos adecuados, o bien por termosoldadura, o incluso por la combinación de ambos sistemas. - - - - -

35. Para facilitar la comprensión de lo expuesto se hace referencia seguidamente a la hoja de dibujos que se acompaña, en la que a título de mero ejemplo aclarativo no limitativo, se graffia un caso de posible realización.

La figura primera ofrece una vista de perfil, parcialmente seccionada en su parte inferior.

40. - - - - -

La figura segunda corresponde a una vista en perspectiva. - - - - -

En ambas figuras puede observarse el envase (1) con su tapón (2). Los rebordes periféricos (3) y (4) pertenecientes a las dos mitades (5) y (6) quedan superpuestos y unidos tal como se vé claramente en la parte inferior de la fig. 1ª. Asimismo pueden apreciarse las ondulaciones de pequeño radio que hacen más segura la

45.

39635



- 4 -

50. unión. En (7) se observa la zona en forma de media caña de la pieza (5) que al corresponderse con la zona homóloga de la pieza (6) constituye el cuello cilíndrico que permite la instalación del tapón (8). - - - - -

55. Describas convenientemente las características que afectan al presente envase, debe significarse que su realización material podrá tener lugar en cualesquiera formas y tamaños, siempre que se mantenga su esencialidad que es la que se resume y define a través de la siguiente:

N O T A

60. Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio español, sus colonias y protectorado de Marruecos, las siguientes:

REIVINDICACIONES

65. 1ª.- Envase rígido irrompible, caracterizado en quedar formado por dos piezas de plancha de acetato de celulosa embutidas, formando dos mitades simétricamente dispuestas, cada una de ellas presentando en su parte superior una zona en forma de media caña, de tal suerte que una vez unidas ambas mitades las dos zonas correspondientes constituyen el cuello cilíndrico del recipiente. - -

70. 2ª.- Envase rígido irrompible, caracterizado en que cada una de las piezas que lo constituyen presenta un re-

39635



- 5 -

borde periférico, dispuesto de manera que resulte permitida su unión con el reborde que presenta la pieza simétrica, quedando ambos rebordes, una vez unidos, con 75. unas ondulaciones de pequeño radio que al aumentar la superficie de mútuo contacto aseguran una mayor adherencia entre las dos piezas. - - - - -

3a.- "ENVASE RIGIDO IRROMPIBLE". - - - - -

80. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente Memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, 19 de diciembre de 1953.

P. A. de

D. FEDERICO ALVARES VENTURA,

ABIS IJANA ARROYO  
P.A.



Fig. 1

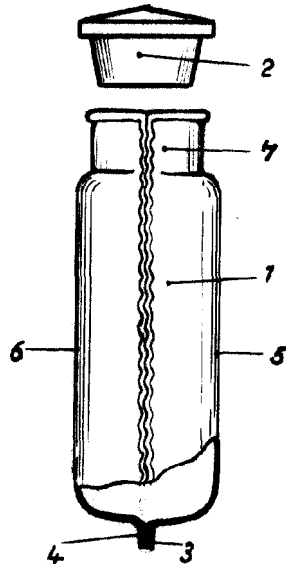
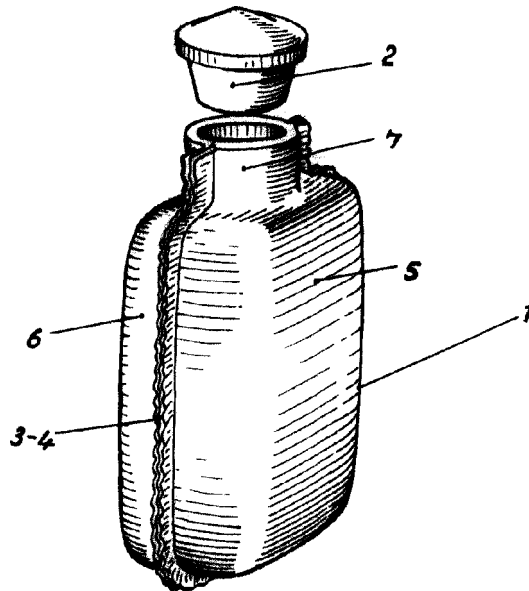


Fig. 2



Madrid, 19 de diciembre de 1953

Don Federico Alvarez Ventura.  
P.A.

Escala variable.