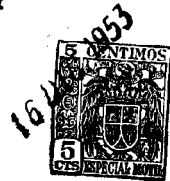


39624



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don Pascual GUIASOLA Callizo, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Badajoz numero 40, por "UN FILTRO PARA LA PURIFICACION DE LIQUIDOS DISOLVENTES Y DETERGENTES".

Este Modelo de Utilidad hace referencia a un filtro para la purificación de líquidos disolventes y detergentes.

5 Sabido es que uno de los problemas mayores con que atraviesan las tintorerías reside en la dificultad que representa la purificación de los líquidos disolventes y detergentes empleados en el lavado en seco de la ropa, por medio de máquinas denominadas "centrífugas".

10 Esta purificación se viene efectuando hasta la fecha por medio de una destilación y condensación de dichos líquidos - detergentes, operación que por ser muy cara se efectúa lo más escasamente posible o por filtros de diversos sistemas, pero de difícil limpieza interna, lo cual da lugar a que la ropa lavada con los detergentes ya utilizados se ensucie de



polvo y sea preciso una vez seca lavarla con agua y cepillar-  
15 la fuertemente para eliminar las impurezas depositadas por el  
propio detergente.

Para solucionar estos inconvenientes, el recurrente ha idea  
do y puesto en práctica un filtro perfeccionado que permite -  
la recuperación de los detergentes y disolventes empleados en  
20 tintorerías de una manera rápida y sencilla, con lo cual és -  
tos pueden utilizarse cada vez completamente limpios y trans-  
parentes, simplificándose así el lavado de la ropa.

Consiste esencialmente este filtro en un recipiente cilín-  
drico de fondo abombado, provisto de un doble fondo y éste a  
25 su vez de una serie de agujeros/<sup>circulares</sup>roscados, en cada uno de los  
cuales se fija un tubo vertical que por su parte superior que  
da retenido en una chapa provista también de tantos agujeros-  
como el doble fondo. Dichos tubos se hallan agujereados en to  
da su longitud y quedan recubiertos por una lona muy tupida -  
30 que obliga al líquido detergente, que se hace pasar por el in-  
terior de los tubos, a dejar en ella todas las impurezas que  
lleva en suspensión.

Se caracteriza este filtro porqué en la cámara situada de-  
bajo del doble fondo se halla una salida o purga que se abre-  
35 una vez terminada la operación de filtrado en tanto que la sa-  
lida del líquido una vez limpio tiene lugar por una espita si-  
tuada en la zona intermedia del recipiente, al cual llega el  
líquido por otra espita dispuesta en la parte superior del -  
mismo y encima de la chapa superior de retención de los tubos  
40 y por la que una vez acabado de pasar el líquido se hace pa-  
sar una corriente de aire o vapor a presión para eliminar del



aparato los últimos vestigios de detergente e impurezas acumuladas.

45 Se caracteriza este aparato porqué en su parte inferior - presenta una boca o registro para la limpieza del mismo y su parte superior queda cubierta por una tapa que se sujeta al cuerpo del recipiente por medio de espárragos y palomillas, presentando la propia tapa en su cara superior un manómetro-indicador de presión y una válvula de seguridad.

50 En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso particular de realización práctica del filtro objeto del presente Modelo de Utilidad, representando la figura 1 un corte vertical, la figura 2 una sección transversal por encima de la chapa superior de los tubos y, finalmente, la figura 3 una vista de conjunto.

55 Siguiendo los diseños vemos el cuerpo cilíndrico -1- en cuyo interior quedan dispuestos los tubos verticales -2- rosca- dos por su parte inferior a un doble fondo -2'- del recipiente y retenidos por su parte superior por una chapa -2'' - que aprisiona el extremo de los tubos al que se rosca una 60 tuerca de retención -4-.

Los tubos verticales -2- presentan una serie de taladros- en toda su longitud -3- a través de los cuales fluye el líquido y es obligado por la presión a pasar a través de las 65 mangas de lona -5- que cubre toda la longitud del tubo fijándose en unas valonas cónicas -9- dispuestas en los extremos- de dichos tubos -2-.

La entrada de líquido tiene lugar por una válvula -6- situada en la parte superior del recipiente y la salida del líquido, después de pasar por los tubos-2- y atravesar por los 70 orificios -3- las lonas -5-, por la válvula -7- dispuesta en la zona intermedia del recipiente, a una altura que se regula



convenientemente para que el líquido salga claro.

75 En la parte inferior del recipiente queda formada una cámara comprendida entre el doble fondo -2'- y el fondo ligeramente cóncavo del propio recipiente, en la cual se depositan las impurezas que lleva en suspensión el líquido y que se hacen salir por la válvula de purga -8-, inyectando por la válvula -6- aire o vapor a presión, el cual tiene la ventaja  
80 de eliminar los últimos vestigios de líquido y permitir así una fácil limpieza del filtro sin temor a intoxicaciones.

Cuando las lonas filtrantes -5- se hallan excesivamente sucias, para cambiarlas es suficiente sacar las tuercas -4- y la placa superior -2"- retirando entonces los tubos -2-juntamente con las lonas y substituyéndolas por otras ya limpias y preparadas.  
85

El recipiente queda cubierto por su parte superior por una tapa ligeramente cóncava -10-, uniéndose ambos recipiente y tapa por medio de unos espárragos y palomillas -11- quedando  
90 dispuestas en la parte superior de la tapa un manómetro -13- y una válvula de seguridad -14-.

El conjunto descansa sobre tres o más patas -12- y presenta en su parte inferior un registro para limpieza -15-.

Este filtro viene a substituir los separadores centrífugos  
95 empleados hasta la fecha, los cuales iban intercalados en el circuito de las máquinas de lavar y que presentaban el principal inconveniente de que debido a la poca diferencia de densidad entre el líquido y las impurezas a separar, su acción era muy poco eficaz y como consecuencia las ropas tratadas -  
100 por un líquido purificado por este sistema no tenían la limpieza deseada, ya que para efectuar una buena limpieza de las



105 mismas es necesario que el líquido lavador se renueve en gran cantidad y de una manera constante, circunstancia que no puede lograrse con un aparato centrífugo corriente a no ser que tenga unas proporciones escogidas que resultan francamente anti-económicas tanto en su costo como en su funcionamiento .

110 Frente a los inconvenientes citados por los separadores centrífugos indicados, el filtro objeto del presente Modelo de Utilidad presenta las ventajas de proporcionar un filtrado perfecto del líquido lavador que equivale al mejoramiento de las prendas en la fase de lavado, un gran caudal, que se mantiene constante, de líquido limpio, disminuyendo así el tiempo de lavado de la ropa. La posibilidad para emplear para el filtro la misma bomba que abastece la instalación, obteniéndose  
 115 se así una importante economía de energía. Supresión de la destilación del líquido lavador por ser el filtrado perfecto y quedando limitada solamente la destilación a aquellos casos en que ya el líquido se ha cargado de impurezas solubles que no son retenidas por el filtro.

120 Otra ventaja notable reside en la facilidad de limpieza del filtro eliminándose la posibilidad de intoxicaciones .

Se fabricará el filtro descrito con los materiales apropiados a cada uno de los elementos que lo integran, variando sus dimensiones, forma y acabado y en general, cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.  
 125

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-  
 1º.-Un filtro para la purificación de líquidos disolventes y detergentes, que esencialmente consiste en un recipiente cilíndrico de fondo abombado, provisto de un doble fondo y éste



- 130 a su vez de una serie de agujeros circulares roscados, en cada uno de los cuales se fija un tubo vertical que por su parte superior queda retenido en una chapa provista también de tantos agujeros como el doble fondo. Dichos tubos se hallan agujereados en toda su longitud y quedan recubiertos por una lona muy
- 135 tupida que obliga al líquido detergente que se hace pasar por el interior de los tubos a dejar en ella todas las impurezas - que lleva en suspensión.
- 2º.- Un filtro para la purificación de líquidos disolventes y detergentes, según la reivindicación 1ª., que se caracteriza -
- 140 porqué en la cámara situada debajo del doble fondo se halla - una salida o purga que se abre una vez terminada la operación de filtrado para el vaciado completo del filtro sin necesidad de desmontarlo, en tanto que la salida del líquido una vez limpio tiene lugar por una espita situada en la zona intermedia del
- 145 recipiente, al cual llega el líquido por otra espita dispuesta en la parte superior del mismo y encima de la chapa superior - de retención de los tubos por la que una vez acabado de pasar el líquido se hace pasar una corriente de aire o vapor a presión para eliminar del aparato los últimos vestigios de deter-
- 150 gente.
- 3º.- Un filtro para la purificación de líquidos disolventes y detergentes, según la reivindicación 1ª., que se caracteriza - porqué en su parte inferior presenta una boca o registro para la limpieza del mismo y su parte superior queda cubierta por
- 155 una tapa que se sujeta al cuerpo del recipiente por medio de espárragos y palomillas, presentando la propia tapa en su cara superior un manómetro indicador de presión y una válvula de seguridad.
- 4º.- Un filtro para la purificación de líquidos disolventes y



160 detergentes.

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas folia-  
162 das escritas por una sola cara.

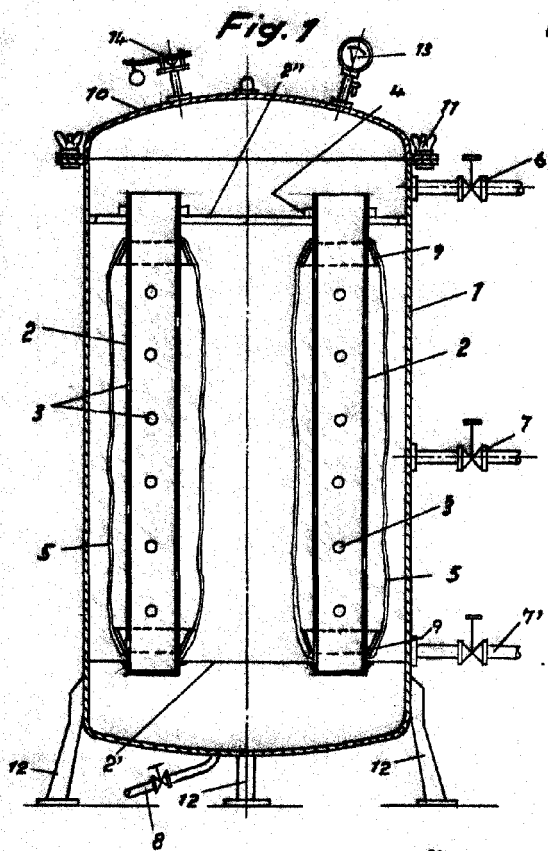
Barcelona, 16 de Noviembre de 1.953.

P. A.

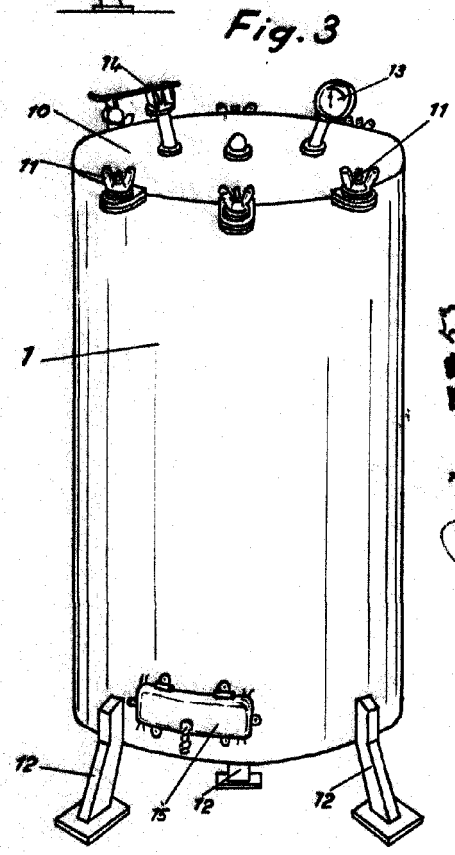
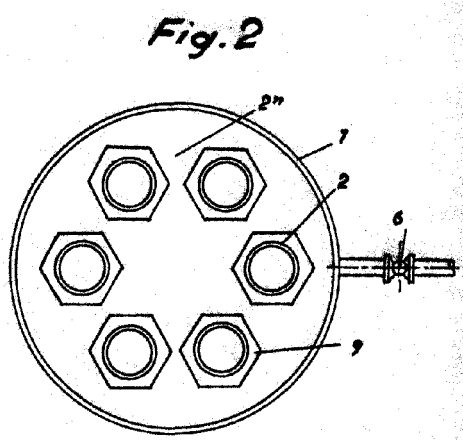
M. L. MORA

D. D.





89624



BARCELONA 16 de Octubre de 1925  
 M. L. MOKA  
 P. P. Gaffanion

Escala variable