

39 609



14 D

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de Don José Juliá Vila, de nacionalidad española, domiciliado en Albaida (Valencia), Remedio nº 20,

por

«CAMISETA PERFECCIONADA PARA HORNILLOS DE COMBUSTIBLES LIQUIDOS»

.....

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

5 En la presente Memoria y en los dibujos complementarios anexos, vamos a describir las particularidades de una camiseta o mecha para los hornillos quemadores de combustibles líquidos, tal como petróleo o gasoil, en la que se ha introducido un importante perfeccionamiento que contribuye a mejorar el funcionamiento de estos aparatos y da lugar a una mayor consistencia de la camiseta, cualidades éstas que justifican sobradamente el derecho de exclusiva fabricación, venta y explotación en España, Colonias y Protectorado, que se solicita mediante este Modelo.



10 Es sabido que algunos sistemas de hornillos quemadores  
de combustibles líquidos, como petróleo o gasoil, funcionan a  
base de elevar el combustible desde el depósito al gasificador  
por capilaridad, mediante una camiseta arrollada a una columna  
15 central, cuya camiseta sirve a la vez de mecha, elevándose o  
haciéndola descender por medio de diferentes sistemas mecáni-  
cos para regular la llama. Estas camisetas se fabrican general-  
mente de algodón, regenerados u otras fibras textiles, con hi-  
los de poca torsión, gruesos y esponjosos, dándole un cuerpo  
de bastante grosor para que cumpla sus funciones, y después de  
20 fabricadas en el telar, son cortadas en trozos, formándose con  
ellos unos tubos o cilindros para su adaptación a la columna  
central del hornillo, con el inconveniente de que al cortar  
estos trozos en el sentido de la trama, tienden a deshilarse.  
Debido a ésto, al unir los bordes del trozo de tejido para  
25 formar el tubo, dichos bordes deben repuntarse con un dobladi-  
llo, a fin de reforzar el cosido. Pero como ya el tejido es de  
por sí grueso, al efectuar dicho doblado creamos en la camise-  
ta una irregularidad en su grosor, pues la zona vertical de  
unión de dichos dobleces, es más gruesa que el resto del cuer-  
30 po, y como debe ir ajustada a la columna central y en muchos  
sistemas de hornillos presionada entre dos superficies metáli-  
cas, resulta que dicha irregularidad, motiva que no se ejerza  
sobre ella una presión uniforme en todas sus partes, y por en-  
de el que no se deslice normalmente en su movimiento de subida  
35 o bajada impulsada por los mecanismos apropiados.

Estudiadas por el recurrente las dificultades reseñadas,  
ha creado un nuevo tipo de camiseta o mecha, que evita total-  
mente dichos inconvenientes, a la par que ofrece mayor resis-  
tencia al deshilachado.



40           Esencialmente, la nueva camiseta o mecha a que nos venimos  
refiriendo, se caracteriza porque los bordes verticales del tro-  
zo de tejido con el que vamos a formar el cilindro o tubo, ten-  
drán diferente constitución textil que el resto del cuerpo, o  
sea estarán formados por una trama de hilos más finos, más tor-  
45           cidos y más resistentes, con el fin de que resulte una orilla  
más sólida y sobre todo más delgada que el resto del cuerpo, de-  
biendo tener como aproximadamente un grosor mitad que el cuer-  
po de la camiseta, siendo fabricado este borde u orilla en el  
mismo telar y en el mismo proceso de fabricación, para que re-  
50           sulte parte del propio tejido. Con los bordes reforzados como  
queda dicho, la unión de ellos para formar el tubo, se realiza  
asolapándolos, o sea superponiendo uno sobre otro, y cosiéndo-  
los, de modo que la unión de ambos bordes forme un grueso igual  
al del resto del cuerpo, sin presentar ningún resalte, aparte  
55           de que al unir dos partes de tejido más compacto y de mejor ca-  
lidad, el pespunte es más fuerte y por tanto de mayor duración.

          Con el fin de que las características generales que ante-  
ceden, puedan ser más fácilmente comprendidas, se acompaña una  
60           lámina de dibujos que representa un caso práctico de realiza-  
ción de este objeto, con la salvedad de que, por tratarse de  
un simple ejemplo gráfico, tales dibujos no deben servir para  
limitar su alcance.

          En los dibujos citados vemos en la fig. 1, que representa  
un trozo de tela desplegada, de la que luego se formará la ca-  
65           miseta, que sus bordes -1- y -2- están compuestos de un tejido  
más compacto y de una trama de hilos más finos, torcidos y re-  
sistentes que los empleados para la formación de la trama del  
resto del cuerpo -3-, lo cual puede verse mejor en el detalle  
-A-, de la fig. 2, siendo estos bordes -1- y -2- de la mitad



70 de grosor que el cuerpo -3-. En este detalle vemos también cómo los hilos -4- que forman la trama especial de los bordes, están tejidos con los mismos hilos -5- de la urdimbre, que los de la trama del cuerpo -3-, constituyendo por tanto un sólo tejido.

75 La fig. 3 nos muestra una vista en planta de la camiseta ya confeccionada, o sea formando tubo, viéndose cómo uno de los bordes, por ejemplo el -2- monta sobre el -1-, y ambos van cosidos, apreciándose mejor en la fig. 4, que es el detalle -B- de la fig. 3, como se realiza dicha unión, principalmente  
 80 el hecho de que una vez sobrepuestos no se altera el grosor de las paredes del cilindro ya que, como dijimos, los bordes -1- y -2- son la mitad de gruesos que el resto del cuerpo -3- y al unirse se complementan, como consecuencia de lo cual, facilitaremos el que la camiseta se deslice uniformemente en su columna-guía.  
 85

Son variables las circunstancias de tamaños, coloridos, clases de materiales textiles utilizados, grueso del cuerpo y de los bordes, ancho de éstos y, en general, cualquier otra circunstancia secundaria, que no sea capaz de alterar fundamentalmente, lo que es esencial y característico en este objeto,  
 90 que se especifica en la siguiente

N O T A  
 - - - - -

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindica:

- 1.- Camiseta perfeccionada para hornillos de combustibles líquidos, caracterizada porque la porción de tejido de que se  
 95 confecciona, tiene dos de sus bordes paralelos reforzados, compuestos por una trama integrada por hilos más delgados, torcidos, ricos en fibra y resistentes, que los que componen el



100 resto del cuerpo, de modo que integren unas orillas de tejido  
más compacto y resistente, y de un grosor, como mínimo, la mi-  
tad del que tenga el resto del cuerpo de la tela comprendida  
entre dichas orillas, que son tejidas en el mismo telar y con  
la misma urdimbre.

105 2.- Camiseta perfeccionada para hornillos de combustibles  
líquidos, caracterizada porque los bordes reforzados de la  
precedente reivindicación, van dispuestos asolapados y cosidos  
para la formación del tubo, teniendo dicha unión el mismo gros-  
sor que el resto del cuerpo de la camiseta, sin que ofrezca  
ninguna irregularidad o resalte. Y

110 3.- " CAMISETA PERFECCIONADA PARA HORNILLOS DE COMBUSTI-  
BLES LIQUIDOS ", de conformidad en un todo en lo esencial y  
fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria des-  
criptiva y gráficamente representado en las figuras del adjun-  
to Plano, para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanogra-  
fiadas por una sola cara, a doble espacio, en 114 líneas.

Valencia, a 11 de Diciembre de 1953

Por autorización del interesado.

Fig. 1

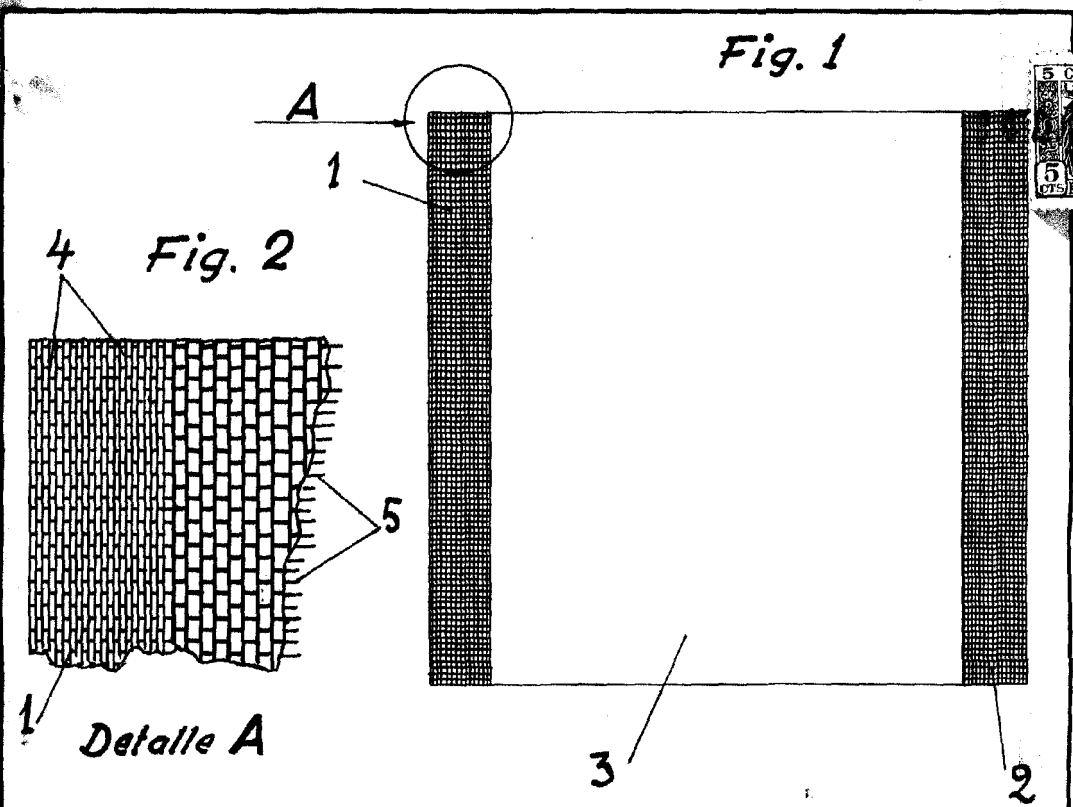
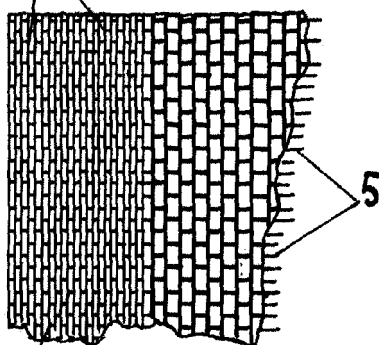


Fig. 2



Detalle A

Fig. 3

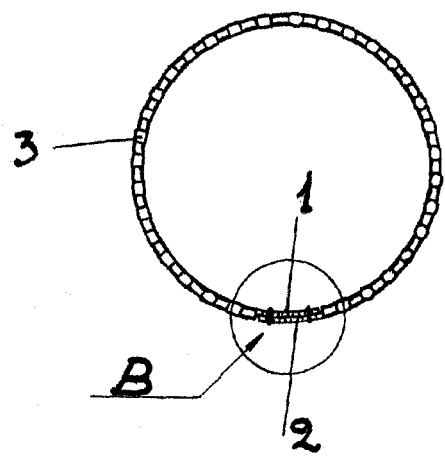
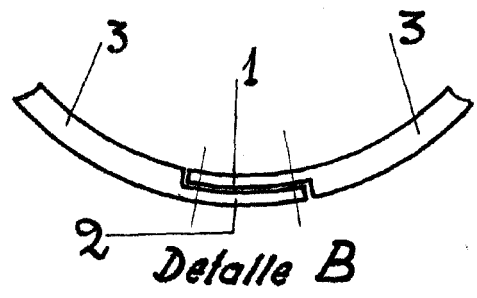


Fig. 4



Escala variable  
Valencia 12 Diciembre 1953

P.A.  
*Juliá*