

395 50



395 50

MEMORIA DESCRIPTIVA

de un

MODELO DE UTILIDAD, por 20 años en España, a favor de Don JOSE MARIA ARGUDO RIVERO, de nacionalidad española, residente en JEREZ DE LA FRONTERA (Cádiz), Marqués de Casa Arizón, nº. 37.-----

Por "UNA CAJA ENVASE PARA BOTELLAS".-----

.....

DESCRIPCION

5 El modelo de utilidad cuyo registro se solicita, consiste en un nuevo tipo de caja envase para el transporte de botellas con el que se suprime el uso de las fundas, que si son de paja, a más de resultar un embalaje sucio y poco presentable, no es forma de envío aceptada en muchos mercados extranjeros.

Si las fundas son de cartón, encarecen notablemente el coste del embalaje, estando sujeta cualquiera de estas formas de

395 50



embalaje y transporte de botellas a roturas y sustracciones por
10 seguro y cuidadoso que sea el transporte.

Todos estos inconvenientes quedan eliminados considerable-
mente con el empleo de la caja envase a que se refiere el pre-
sente modelo de utilidad, ya que en él, por medio de unos ta-
cos y unos soportes, confeccionados de madera, goma, plástico,
15 papel, cartón o cualquier otro material adecuado, se evita el
tener que poner fundas a las botellas, bastando el que estas
lleven en sus bases unos aros o arandelas de goma, cartón, pa-
pel, plástico o cualquier otro material adecuado, que las sir-
ve de protección y al mismo tiempo facilita el embalaje suje-
tando dentro de la caja unas botellas contra otras.
20

En la adjunta hoja de planos, y en su figura 1, se aprecia
vista en perspectiva angular superior, la caja envase destapa-
da, la cual está constituida por dos tableros planos de forma
rectangular A, que forman sus lados laterales, por dos table-
25 ros planos rectangulares o cuadrados B, que forman sus lados
frontales y por un fondo plano rectangular C, el cual va cla-
vado por sus cuatro bordes o lados a los tableros A y B, de
la caja, a los que también se clava por la parte superior la
tapa de la caja envase que es igual de forma que el fondo C,
30 y que no se aprecia en el dibujo.

En las caras interiores de los lados frontales B, de la ca-
ja envase, van colocados simetricamente unos tacos de madera D,
goma, plástico, cartón, u otro material adecuado, los cuales
pueden ser de forma cuadrada, rectangular, redonda, triangu-
35 lar, exagonal, o cualquier otra forma geometrica adecuada.



La finalidad de los tacos D, es la de servir de apoyo y sujeción a las bases de las botellas, las cuales quedan descansando contra los bordes o lados de los referidos tacos D,.

La colocación de los tacos D, en las paredes frontales B, de la caja envase, es simétrica en cada una de ellas pero distinta o contrapeada de una a otra pared.

En el centro, aproximadamente, de la caja envase, por su interior y colocados de arriba abajo en ambos lados laterales A, y por el interior de los mismos, van unos listones de madera E, colocados paralelamente dejando entre ambos el espacio suficiente para que sirvan de carriles o guías de las piezas F, que son los soportes sencillos y las piezas G, que son los soportes dobles, todos ellos destinados a sujetar los cuellos o golletes de las botellas.

Los soportes sencillos F, están constituidos por unas tiras de madera de forma plana rectangular en uno de cuyos cantos o bordes se han practicado unos rebajes o escotaduras en forma circular, cuadrada, triangular, mixta, o cualquier otra geométrica adecuada y de la que solamente se practica la mitad al hacer el rebaje o escotadura en el soporte, con objeto de que al colocarse entre las piezas carriles E, coincidan estas medias escotaduras o rebajes con los otros medios rebajes o escotaduras practicados en uno de los bordes o cantos de los soportes dobles G, los cuales tienen las referidas medias escotaduras o rebajes por ambos cantos o bordes.

En la figura 2 de la adjunta hoja de planos, se aprecian con todo detalle, los soportes sencillos F, y los soportes

395 50



dobles G.

65 El embalaje de las botellas se efectua de la siguiente forma: En el fondo de la caja envase y colocado entre las piezas carriles E, se situa un soporte sencillo F, con las escotaduras o rebajes hacia arriba, a continuación y ocupando la media escotadura o rebaje correspondiente, se coloca en ella el cuello o gollete de la botella, la base de la cual quedará encajada entre el fondo C, de la caja, la pared lateral A, de la misma, un taco D, por la parte superior y otro taco D, por la parte opuesta a la que topa con la pared lateral A. Acto seguido se coloca otra botella en la caja, pero cuidando que esta nueva botella quede enfrentada con la ya colocada en la caja, para lo cual la misma disposición de los tacos D, colocados en 75 la pared frontal B, indican la posición, ocupando esta botella la escotadura o rebaje del soporte sencillo F, siguiente al ocupado por la botella interior; a continuación se coloca otra botella igual que la primera; luego otra igual que la segunda, y así sucesivamente hasta colocar tantas filas de botellas o ton- 80 gas como se desee y tenga capacidad la caja envase.

Una vez ocupados todos los rebajes o escotaduras del soporte sencillo F, se coloca entre las piezas carriles E, un nuevo soporte, pero este ha de ser de los dobles o sea de los señalados con la letra G, en la figura 1 y 2 de la adjunta hoja de 85 planos, cuidando de que sus escotaduras o rebajes de la parte inferior, alojen la mitad de los cuellos o golletes de las botellas ya colocadas. A continuación se procede a colocar otra fila de botellas en las mismas condiciones en que se colocó



90 la primera tonga o fila de ellas, y así sucesivamente hasta
completar la caja envase. Cuando esta se encuentre llena,
se coloca finalmente un soporte sencillo F, entre los carriles
E, de forma que sus rebajes o escotaduras queden hacia la par-
te inferior sujetando los cuellos o golletes de la ultima fila
95 de botellas colocada, procediendose seguidamente a cerrar la
caja envase con su tapa correspondiente.

En su consecuencia, el presente modelo de utilidad cuyo re-
gistro se solicita, recaerá sobre las siguientes reivindica-
ciones:

100

- N O T A -

Por "UNA CAJA ENVASE PARA BOTELLAS", caracterizada por te-
ner colocados en el interior de dos de sus lados unos tacos
de madera, goma, plástico, cartón u otro material adecuado,
cuyos tacos pueden ser de forma cuadrada, rectangular, trian-
105 gular, redonda, plana, o de cualquier otra forma geométrica,
situados simetricamente de forma que entre los referidos ta-
cos y las paredes correspondientes de la caja, así como entre
los tacos quede espacio bastante para alojarse la base de una
botella.

110

2ª.- Por "UNA CAJA ENVASE PARA BOTELLAS", caracterizada
también por unos listones o varillas de madera de forma plana,
rectangular, cuadrada, de media caña u otra cualquiera, co-
locados en forma paralela a todo la altura de las dos paredes
laterales de la caja envase y por el interior de la misma, de
115 forma que entre cada dos listones o varillas quede el espacio

39550



suficiente para servir de canal guía de los soportes que a continuación se reivindican.

120 3ª.- Por "UNA CAJA ENVASE PARA BOTELLAS", caracterizada asimismo por unos soportes de madera de forma plana rectangular en los que por uno de sus cantos o bordes se han practicado unos rebajes o escotaduras semejantes a medio circulo, cuadrado, triángulo, exágono, pentágono o cualquier otra figura geometrica adecuada para poder alojar en dichos rebajes los cuellos o golletes de las botellas, colocandose estos soportes dentro de la caja envase y entre los listones o varillas que los sirven de carriles-guias y que se reivindican anteriormente.

125

130 4ª.- Por "UNA CAJA ENVASE PARA BOTELLAS", caracterizada también por unos soportes dobles, de madera, de forma plana rectangular en los que por ambos bordes o cantos se han practicado unos rebajes o escotaduras en la misma forma que la descrita en la reivindicación anterior, formando estas escotaduras o rebajes, al unirse unos sobre otros los soportes sencillos y dobles, el hueco necesario entre cada dos rebajes o escotaduras para alojar el cuello o gollete de la botella.

135

5ª.- Por "UNA CAJA ENVASE PARA BOTELLAS".

Consta la presente memoria de seis hojas mecanografiadas, numeradas y escritas por una sola cara.

Madrid, 15 de diciembre de 1953.

José Mª. Argudo Rivero

p. a.

JOSE RUIZ-GRANADOS SANCHEZ
P.E.
[Handwritten signature]

140

38550
Fig. 1.

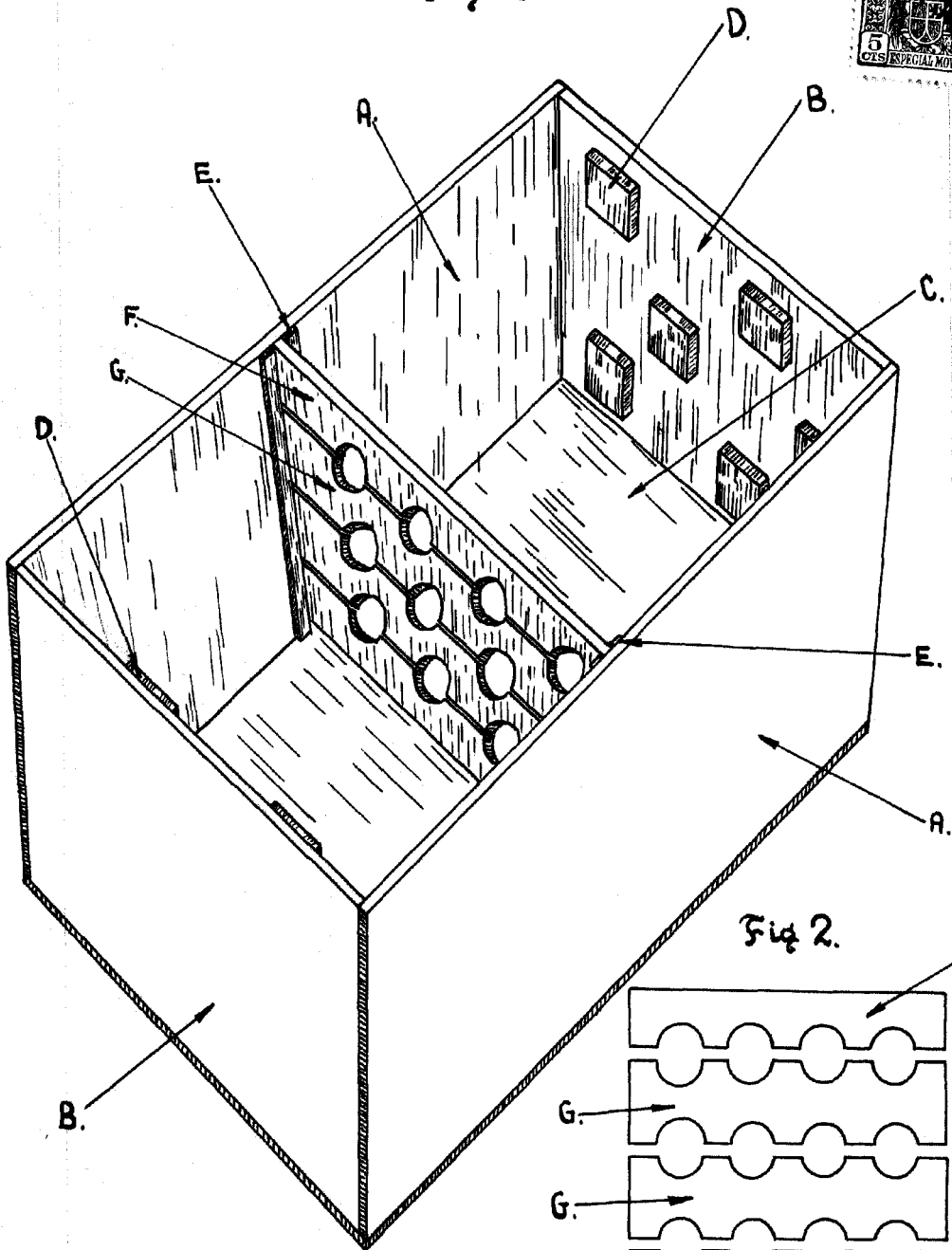
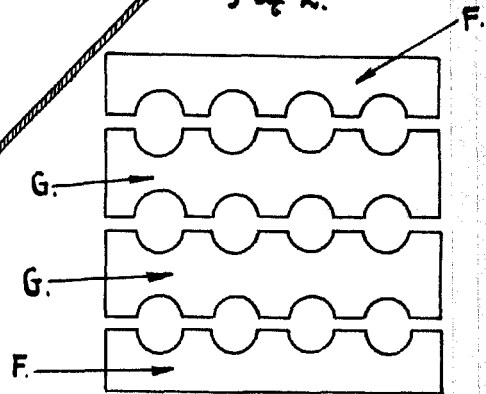


Fig. 2.



ESCALA VARIABLE

MADRID, 15 DICIEMBRE 1953.