

MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don Francisco S A L A S Grau y Doña María Cruz CASTELLON-Gavarrach, ambos de nacionalidad Española, residentes en Barcelona, calle de Provenza número 478, por "UN RELLENO HINCHABLE PARA SOSTENES".

El presente Modelo de Utilidad hace referencia a un relleno hinchable para sostenes.

Son cada día más empleados en el ramo de corsetería los forros y refuerzos para sostenes, cuya finalidad es principalmente modificar la silueta del seno femenino, dándole 5
beltes. Todos estos refuerzos y forros adolecen del defecto de su rigidez, la cual verdaderamente impide que la silueta sea real. Por otra parte, dichos refuerzos pierden la rigidez con el lavado y por simples golpes e aperturas, quedando 10
en este caso inutilizados.

El Modelo de Utilidad objeto de la presente memoria descriptiva, consistente en un relleno hinchable, subsana los inconvenientes citados ya que por su especial configuración-

15 y estructura protege perfectamente los senos y perfila su silueta mejorándola, sin producir ninguna molestia ya que no es rígido, lo cual contribuye a hacer más real el conjunto.

20 Se coloca como forro o relleno en un sostén formado por dos telas, una interior y otra exterior quedando el relleno situado entre ambas, representándose un caso particular a título de ejemplo, en los dibujos de la hoja adjunta, los cuales muestran una vista frontal la figura 1, un corte parcial con detalle de la válvula la figura 2, un corte transversal completo la figura 3 y finalmente, la figura 4 muestra una vista de conjunto de un sostén con los dos rellenos hinchables colocados en el mismo.

25 A continuación y siguiendo los diseños se describe el relleno hinchable objeto del presente Modelo de Utilidad, el cual vemos que esencialmente consiste en dos láminas -1- y -2- de material plástico flexible, de forma sensiblemente cónica, simulando el perfil de un seno femenino, las cuales se hallan superpuestas y unidas por su borde de manera continuada excepto en un punto -3- del contorno en el que queda formada una boquilla o embocadura a la que quedan unidas dos pequeñas láminas -4- y -5- constituyendo una válvula, y entre las cuales se introduce una caña o tubo -6- por medio del cual se llena de aire el espacio comprendido entre las láminas cónicas -1- y -2- hasta que la lámina interior -2- queda perfectamente adaptada al seno y la lámina -1- completamente lisa y turgente.

40 Basta entonces retirar el tubo -6- para que la misma-

presión del aire contenido en el interior del forro hinchable cierre una contra otra las laminillas -4- y -5- y quede así obturada la válvula.

45 La costura -7- de unión de las láminas -1- y -2- es continua y está obtenida por procedimiento de soldadura termo-plástica, con lo cual la junta es hermética, caracterizándose
50 se dicha costura -7- porqué a ambos lados de la embocadura -3- forma unos ensanchamientos -8- para grabar en ellos las marcas y leyendas que se deseen, que puedan servir además para unir los forros hinchables -10- al sostén -9-, el cual, tal como muestra la figura 4, presenta dos ejes -11- para permitir el paso del tubo -6-.

55 Para deshinchar elrelleno -10- es suficiente introducir nuevamente el tubo -6- por la embocadura -3-, el cual separa las laminillas -4- y -5- de la válvula de cierre, bastando entonces apretar las láminas -1- y -2- una contra otra para expulsar todo el aire contenido en el espacio intermedio.

60 Como queda indicado se dispondrá elrelleno descrito entre dos tablas que forman el sostén -9- variando la forma de adaptación al mismo y se fabricará con un material plástico flexible a base de caucho, resinas sintéticas u otro compuesto similar, variando sus dimensiones, forma y acabado
65 y en general, cuantos detalles de realización no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

1º.- Unrelleno hinchable para sostenes, que esencialmente

70 consiste en dos láminas superpuestas de material plásti-
co flexible, de forma sensiblemente cónica simulando el
perfil de un seno femenino, las cuales se hallan unidas
por todo su contorno excepto en un punto del mismo en -
el que queda constituida una embocadura que se prolonga
hacia la cámara interior determinada por las láminas cóni-
cas, en dos laminillas que constituyen una válvula y
75 entre las cuales se introduce un tubo para soplar y
con el que se llena de aire la cámara interna hasta que
la lámina interior queda perfectamente adaptada al seno
y la lámina externa completamente lisa y turgente.

80 2^a.— Un relleno hinchable para sostenes según reivindicación 1^a, caracterizado porque la presión del aire contenido en la cámara interior mantiene pegadas una con -
tra otra las dos laminillas que constituyen la válvula,
una vez retirado el tubo de hinchar, la cual queda así
85 totalmente obturada.

3^a.— Un relleno hinchable para sostenes según reivindi-
cación 1^a, caracterizado porque la costura ^{o unión} del contor-
no de las láminas que lo forman es continua y herética
y presente cerca de la embocadura dos ensanchamientos -
para el grabado de las marcas y leyendas que se deseen.
90

4^a.— Un relleno hinchable para sostenes, según reivindi-
cación 1^a, caracterizado porque para deshincharlo se
introduce el tubo por la embocadura y apretando una con-
tra otra las láminas que forman el relleno, se expulsa-
95 todo el aire contenido en la cámara interna .

3º.- Un relleno hinchable para sostenes.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 4 de Diciembre de 1.953.

P. A.

M. L. MORA

M. L. Mora

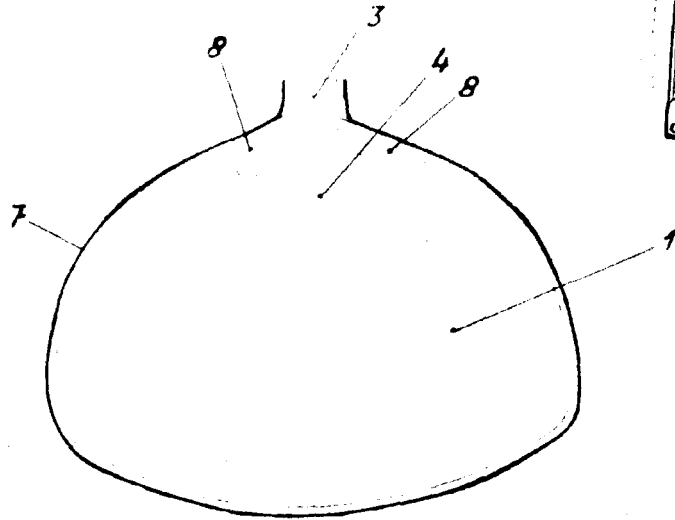
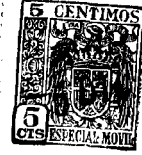


Fig. 1

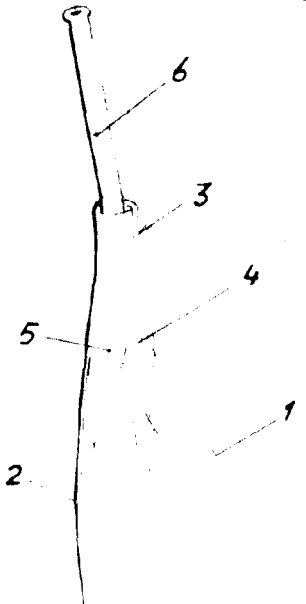


Fig. 2

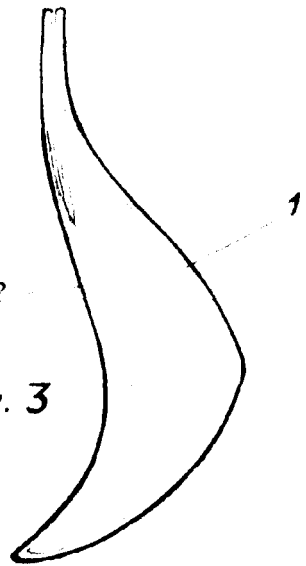


Fig. 3

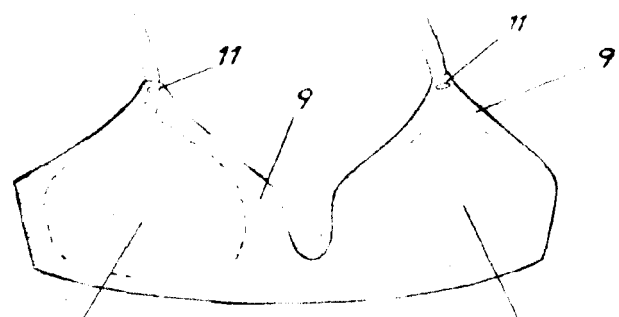


Fig 4

BARCELONA de *Diego* DE 1953

P. A.
M. L. MORA

M. L. Mora

Escala variable