



REGISTRO  
DE  
UN MODELO DE UTILIDAD

por "Un tapón para botellas contenedoras de líquidos  
gaseados" - - - - -

a favor de Don Juan PUJOL POCH, de nacionalidad espa-  
ñola, domiciliado en BARCELONA, calle Entenza, nº 115.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere al regis-  
tro de un modelo de utilidad constituido por un tapón su-  
cedáneo ventajoso de los de corcho que son empleados en la  
obturación de las botellas que contienen líquidos gaseados  
y en especial de las que contienen vinos espumosos.

Los tapones empleados generalmente en el cierre de ta-  
les botellas suelen ser de corcho de relativa blandura para  
que pueda ser estampado por la presión del gas en el inte-  
rior de la botella contra la cavidad del cuello cónico de  
la misma en las cercanías de su boca a fin de que tome la  
forma tronco-cónica correspondiente que contribuya en parte  
a la retención del tapón, que ha de ser no obstante asegu-



rada con ligaduras de cordel o de alambre, y que de lugar al perfecto ajuste hermético del tapón en las paredes del envase que será asegurador de que el gas encerrado en la botella no pueda escaparse de la misma.

5 El encarecimiento del corcho y la paulatina disminución de la producción del mismo han llevado a pensar en la sustitución de los tapones de tal material por los constituidos a base de otros materiales susceptibles de sustituirlo por ser poseedores de una elasticidad adecuada pero  
10 el éxito no ha acompañado a las diversas pruebas efectuadas precisamente por no poderse lograr simultáneamente una perfecta solidez de la parte del tapón saliente de la botella y una elasticidad bastante para producir la aplicación a la cavidad del cuello de aquélla de la parte de  
15 tapón que queda dentro de la misma. Asimismo, muchas veces las soluciones propuestas no han resultado económicamente aceptables.

El tapón que se registra como modelo de utilidad está esencialmente caracterizado por el hecho de estar constituido por dos partes acopladas, una elástica destinada a establecer un cuerpo de obturación perfectamente ajustable a  
20 presión, interiormente, al cuello de la botella y otra destinada a establecer una cabeza dura del propio tapón que quede en el exterior del envase, con la particularidad de  
25 que el citado cuerpo de obturación está constituido en forma de un receptáculo tubular de goma o de materia plástica elástica moldeada, que presenta una cavidad central que es notablemente amplia y profunda, limitada por la casi totalidad



de la pared del cuerpo tubular establecida de un espesor  
suficientemente reducido para que al ser ocupada la cavidad  
por el gas a presión encerrado en la botella quede la super-  
ficie periférica del cuerpo hueco obturador exacta y fuerte-  
5 mente aplicada a presión a la pared interior troncocónica del  
cuello experimentando, para hacerlo, las diferencias de dilata-  
ción de las distintas regiones de su altura que sean requeridas.

La representación en el dibujo adjunto, a simple título  
de ejemplo, de un caso de ejecución de un tapón establecido  
10 de acuerdo con el modelo y la descripción del mismo que a  
continuación se lleva a cabo permitirán hacerse perfecto car-  
go de cual es la estructuración básica y esencial de los di-  
ferentes tapones que de acuerdo con el referido modelo se  
fabriquen.

15 En la figura 1 del dibujo se representa el tapón dado  
como ejemplo en **vista exterior**; en la figura 2 se represen-  
ta en sección, antes de aplicarlo a una botella, y en la fi-  
gura 3 se representa, también en sección, como queda deforma-  
do el mismo tapón al constituir el cierre de tal botella.

20 Como puede apreciarse perfectamente en las figuras 1 y  
2 del dibujo, el tapón se compone, en el caso dado como ejem-  
plo y puede decirse que en general, de un cuerpo hueco de go-  
ma u otra materia plástica moldeada 1 que tiene una forma ex-  
terior levemente cónica para facilitar la penetración en la  
25 botella y que presenta una extensa cavidad 2 cuya pared late-  
ral 3 es de un espesor suficientemente reducido para que pue-  
da ser la misma deformada por la presión del gas encerrado en  
la botella. Este cuerpo obturador 1 está establecido de modo



que la citada pared lateral de su cavidad esté unida por un extremo a un macizo 4 provisto de una arandela 5 constituyendo en conjunto todo ello una sola pieza del material elástico empleado que queda fijada por pegamento o por clavazón a la cabeza dura 6 del tapón constituida de

5 madera o de otro material semejantemente duro.

Quando el tapón en tal forma establecido queda aplicado al cuello 7 de una botella 8, tal como se demuestra en la figura 3, la pared lateral 3 del cuerpo hueco de obturación queda sometida a la presión del gas que ocupe la

10 cavidad 2 del mismo que obliga a la pared 3 a dilatarse de modo que se ajuste a la forma cónica del interior del cuello estableciendo con la pared del mismo un cierre absolutamente hermético tanto más enérgico cuanto mayor sea la presión del gas encerrado en la botella junto con el líquido

15 por él gaseado.

Como se comprende, podrán ser sumamente variables las particularidades de dimensiones y configuraciones tanto de la parte elástica como de la parte dura de los tapones que se fabricuen de acuerdo con la estructuración básica del

20 modelo, los materiales de que una y otra parte se fabricuen en cada caso de ejecución, los medios empleados para establecer la fijación mutua de las dos partes esencialmente constituyentes de cada tapón, los procedimientos manuales o mecánicos empleados para fabricar tales partes, las formas

25 y destinos de las botellas a que se aplicuen y cuantas otras circunstancias que por ser como las que acaban de enumerarse, accidentales, accesorias o se-



undarias respecto a la esencialidad del modelo pueden ser susceptibles de variar sin causar alteración de tal esencialidad.

## N O T A

5 Por el registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

10 1.- Un tapón para botellas contenedoras de líquidos gaseados, esencialmente caracterizado por el hecho de estar constituido por dos partes acopladas, una elástica destinada a establecer un cuerpo de obturación perfectamente  
15 ajustable a presión, interiormente, al cuello de la botella y otra destinada a establecer una cabeza dura del propio tapón que quede en el exterior del envase, con la particularidad de que el citado cuerpo de obturación está constituido en forma de un receptáculo tubular de goma o de materia  
20 plástica elástica moldeada, que presenta una cavidad central que es notablemente amplia y profunda, limitada por la casi totalidad de la pared del cuerpo tubular establecida de un espesor suficientemente reducido para que al ser  
25 ocupada la cavidad por el gas a presión encerrado en la botella quede la superficie elástica del cuerpo hueco obturador exacta y fuertemente aplicada a presión a la pared interior troncocónica del cuello experimentando para hacerlo las diferencias de dilatación de las distintas regiones de su altura que sean requeridas.



2.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto del registro, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en la anterior reivindicación, cual objeto es:

"Un tapón para botellas contenedoras de líquidos gaseados".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 30 de Noviembre de 1953.

P. p. de Don Juan PUJOL POCH,

39394



FIG. 1

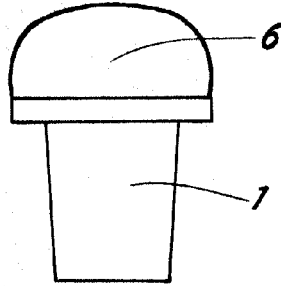


FIG. 2

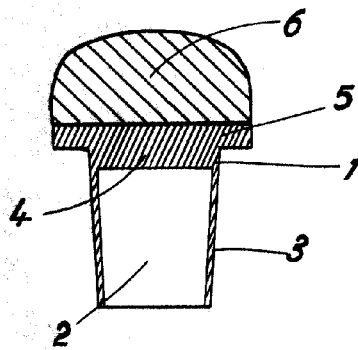
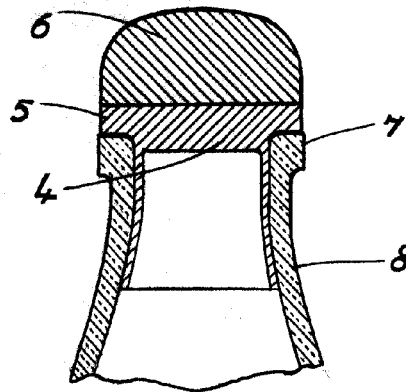


FIG. 3



ESCOLA TÈCNICA  
Barcelona 80 811, 1901