

39357



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN ES-
PAÑA A FAVOR DE DON JUAN ECHANOJAURÉGUI ECHEVARRI, DE NACIO-
NALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BILBAO, Calle de José María
Escuza nº 2.

sobre:

"CILINDRO PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE CAJAS DE CAR-
TON".



Es conocido que hasta el presente, uno de los mayores inconvenientes que encuentra la industria de fabricación de cajas de cartón o similares, cuando las mismas debido al uso a que son destinadas han de tener forma cilíndrica, consiste en que es preciso proceder a la elaboración de dichas cajas en una serie de operaciones que determinan el empleo de diversos aparatos, uno para cada manipulación de las que comprenden la serie precisa hasta su total terminación.

5.-

10.-

Particularmente los hechos apuntados vienen a determinar por la razón de que tales envases poseen preferentemente en una de sus partes, o sea en aquellas que corresponde al cuerpo del envase, una sección más estrecha en la parte de aquél, que corresponde a la tapa del

15.-

envase, de forma que pueda dicha tapa encajar en la indicada sección más estrecha, formando un todo exterior uniforme con el cuerpo del envase al encontrarse el mismo cerrado.

20.-

Por ello, ha sido ideado el cilindro que constituye la esencia u objeto del presente Modelo de Utilidad, mediante el cual es posible la fabricación de los referidos envases o cajas cilíndricas, de cartón, en una única fase de constitución y formación de los mismos, estando comprendida en dicha única fase la elaboración del

25.-

rebaje o sección de menor diámetro en el cuerpo de la caja para encaje de la tapa referida.

30.-

En los adjuntos dibujos y a título de ejemplo no limitativo, se muestra una forma de realización de dicho cilindro, para una mejor comprensión de la descripción que sigue.

En dichos dibujos, la Fig. 1ª. muestra una vista en perspectiva de la pieza superior del cilindro, o tapa del mismo, mediante la cual se forma el rebaje o



sección menor del cuerpo del envase para encaje de la tapa.

5.- La Fig. 2a., muestra asimismo una vista en perspectiva de la otra pieza que constituye el cilindro propiamente dicho.

La Fig. 3a y 4a constituyen sendas vistas en planta de las dos piezas antes citadas.

10.- La Fig. 5a., es otra vista en perspectiva de lo representado en la Fig. 1a, visto en posición distinta a la adoptada en aquella.

15.- De acuerdo con la forma de realización representada, el cilindro está compuesto por dos piezas (Figs. 1a y 2a) de hierro o acero, una de las cuales, o sea la representada en la Fig. 2a, consiste en un cilindro de diámetro apropiado según los casos, que tiene dos secciones distintas, una mayor (1') y otra menor (3), encajándose en esta última la otra pieza que constituye el dispositivo (representada en la Fig. 1a), mediante una cavidad interior cilíndrica que esta última pieza lleva en el interior de su cuerpo (1).

20.- Una y otra pieza están provistas de unos pivotes (2-2', respectivamente), dispuestos en las partes opuestas, respectivamente, al diámetro menor y a la cavidad interna, antes mencionadas.

25.- El cilindro que constituye la pieza mostrada en la Fig. 2a, tiene por misión dar forma al cuerpo de la caja a fabricar y mientras que la otra pieza, al ser introducida mediante la cavidad de que está provista en el rebaje o sección menor de dicho cilindro, al hacerla girar con una velocidad adecuada, forma mediante frotamiento el rebaje o sección menor del cuerpo del envase, antes citado, en el cual encaja la tapa de dicho envase.

30.-

39357



Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, cabe introducir en la misma modificaciones de forma y de detalle, sin que por ello cambie su esencia que se reivindica en la siguiente

5.-

NOTA

En resumen; el presente Modelo de Utilidad, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

10.-

1a Cilindro perfeccionado para la fabricación de cajas de cartón, caracterizado porque está compuesto por dos piezas de hierro o acero, una de las cuales consiste en un cilindro de diámetro apropiado, que tiene dos secciones distintas, una mayor y otra algo menor, encajándose en esta última la otra de las citadas piezas, mediante una cavidad interior cilíndrica que esta última pieza lleva en su base inferior, estando provistas ambas piezas de unos pivotes dispuestos en las partes opuestas, respectivamente, al diámetro menor y a la cavidad interna antes reivindicada.

15.-

20.-

2a.- CILINDRO PERFECCIONADO PARA LA FABRICACIÓN DE CAJAS DE CARTÓN.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

25.-

Madrid a

1-3 DIC. 1953

35151



1953

Fig. 1

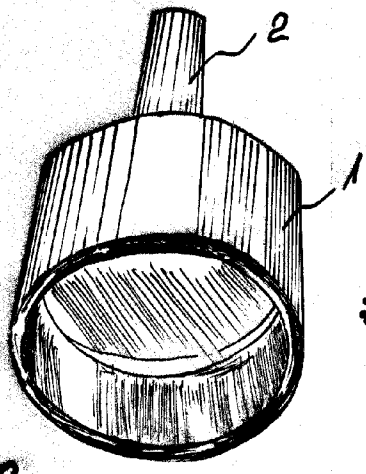


Fig. 3

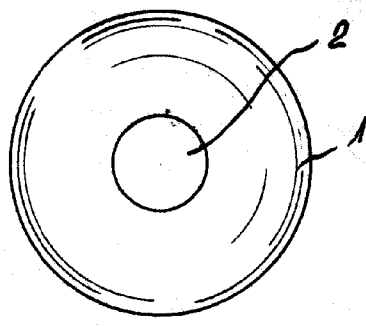


Fig. 4

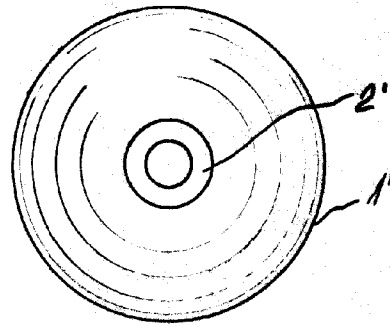


Fig. 2.

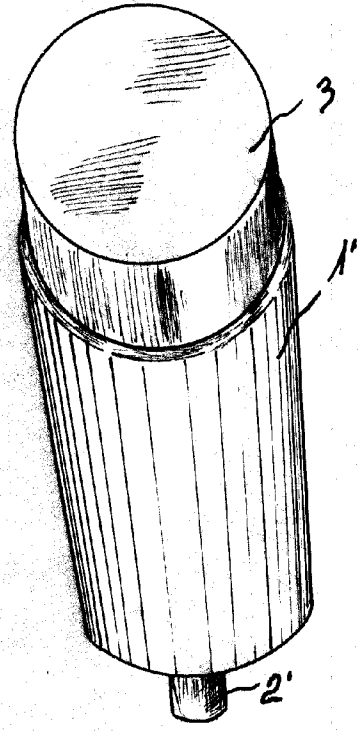
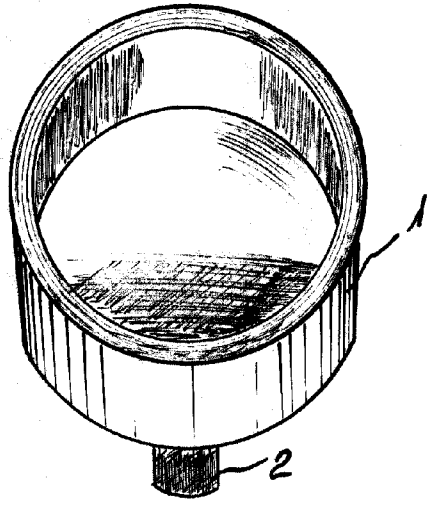


Fig. 5



ESCALA VARIABLE

Madrid 53 DIC 1953 de 19

[Handwritten signature]

1953 010 24