



89321

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo  
el territorio nacional, sus colonias y  
Protectorado de Marruecos, a favor de,

A I S C O N D E L, S.A.

entidad española con domicilio en Barce-  
lona, calle Industria nº 345 por:

\*SISTEMA MEJORADO DE APERTURA Y VACIADO  
DE RECIPIENTES METALICOS CONTENIENDO LI-  
QUIDOS\*.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

- En los recipientes metálicos, por ejemplo de hojalata, destinados a contener líquidos tales como leche condensada, aceites, mermeladas, etc. constituye siempre un pequeño problema su apertura y posterior vaciado. El empleo de sistemas consistentes en cortar la tapa superior mediante abrelatas más o menos ingeniosos no siempre resuelve en forma totalmente satisfactoria dicha apertura y, desde luego, no ofrece solución alguna en lo que al vaciado se refiere, especialmente cuando el líquido se consume lentamente y por consiguiente el vaciado debe tener lugar en sucesivas etapas.
- 5.
- 10.

- Con miras a obviar tales inconvenientes se ha procurado mejorar los sistemas usualmente empleados y después de los oportunos ensayos satisfactorios se ha llegado a darles forma práctica a través del objeto a que se contrae el presente Modelo de Utilidad, cuya esencialidad debe hacerse constar vienesiendo de aplicación en el extranjero.
- 15.

- Seguidamente, haciendo referencia a los dibujos que para mayor claridad se acompañan, se pasa a exponer en que consiste este sistema mejorado.
- 20.

La figura primera representa en posición inclinada un recipiente (1) hermético, de paredes metálicas, conteniendo el líquido (2), en el cual (3) es la base superior, (4) inferior y (5) las paredes laterales.



25. En la figura segunda se supone que en el recipiente anterior se ha practicado el orificio (5) de pequeñas dimensiones. En este caso, especialmente si el líquido es viscoso, el líquido prácticamente no puede fluir ya que sobre la superficie (6), al no poderse restablecer la presión atmosférica, se crea una depresión que impide un derrame regular y continuo.

35. Para evitar lo anterior puede procederse según se indica en la figura tercera, o sea haciendo un orificio (7) de mayores dimensiones. Entonces, por el mismo orificio, tiene lugar simultáneamente la salida de líquido y la entrada de aire en forma de burbujas (8), con lo cual en (6) se restablece, más o menos precariamente, la presión atmosférica exterior. Sin embargo, en tales condiciones, la fluencia del líquido tiene lugar a borbotones y en forma que por su irregularidad es poco satisfactoria.

45. La idea que encuentra realización con el sistema propuesto es la expresada en la figura cuarta consistente en practicar dos orificios o incisiones independientes, una, la (9) destinada a la salida del líquido y otra (10) por la que directamente se pone en comunicación la cámara interior con la atmósfera libre. La forma de hacerse las incisiones se comprende al observar las figuras 5ª y 6ª, en las que los cortadores (11) y (12), que son de metal duro y tienen forma tubular, presentan un movimien-



50. to de avance sólido en el sentido de las flechas A, hienden la pared metálica de la tapa superior (3) y quedan atravesándola en forma que constituyen los orificios o conductos (9) y (10) que, tal como queda representado en la fig. 4ª, facilitan el vaciado del recipiente en condiciones óptimas. El movimiento de los cortadores (11) y (12) tiene lugar por intermedio de la contratapa (13) roscada en (14) que al ser girada según las flechas B se atornilla sobre el cuerpo (15) que soporta los cortadores.
- 55.
60. Como detalle destinado a asegurar la debida eficacia en la aplicación práctica del objeto que se describe, pueden observarse las figuras 7ª a 9ª en donde queda prevista una modalidad constructiva que asegura el correcto vertido del líquido sin posibilidad de que fluya por fuera de los conductos previstos. Para ello se dispone la junta elástica (16) que estando distendida cuando los cortadores todavía no han penetrado totalmente (figs. 7ª y 8ª) queda comprimida entre la base (3) y el cuerpo (15) cuando el conjunto está ya debidamente instalado, o sea al completarse el atornillamiento de la contratapa 13 (fig. 6ª).
- 65.
- 70.

Con lo que antecede queda fácilmente puesto de manifiesto que las mejoras descritas facilitan la apertura de los recipientes metálicos indicados, aseguran



75. un vaciado regular, sin pérdidas indebidas, garantizan el mantenimiento de una cuidadosa higiene y, además, permiten una realización práctica de las mismas empleando los métodos de moldeo de materias plásticas con todas sus ventajas en las órdenes económicos y estéticos.
80. Descritas convenientemente las ideas y formas de realización del objeto a que se contrae este Modelo de Utilidad, debe hacerse constar que su aplicación podrá tener sobre toda clase de recipientes idóneos y con el empleo de cualesquiera materiales, formas y dimensiones,
85. siempre que con ello no resulte desvirtuada su esencialidad que es la que se resume y concreta en la siguiente,

N O T A

- Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para todo el territorio español, sus colonias y protectorado de Marruecos, las siguientes:
- 90.

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1.- Sistema mejorado de apertura y vaciado de recipientes metálicos conteniendo líquidos, caracterizado en practicar en la base superior del recipiente dos incisiones convenientemente separadas una destinada a la evacuación del líquido y otra a la recuperación de la presión atmosférica en el interior del envase, para lo cual se disponen sendos cortadores de metal duro so-
- 95.

39321



- 6 -

100. lidarios a una pieza desplazable que se somete a un movimiento de avance por intermedio de una contratapa roscada en la que se atornilla la referida pieza y que constituye el cuerpo soportante del envase.

105. 2ª.- El mismo sistema de la reivindicación precedente caracterizado en que los dos cortadores que producen las incisiones quedan atravesando las paredes metálicas del recipiente y en que su forma es tubular, constituyendo dos conductos, uno para facilitar la fluencia del líquido y el otro para permitir el acceso del aire atmosférico, al interior del envase.

110. 3ª.- "SISTEMA MEJORADO DE APERTURA Y VACIADO DE RECIPIENTES METALICOS CONTENIENDO LIQUIDOS."

115. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una hoja de planos que la ilustra.

Madrid a 31 de Agosto 1.953

P. A. de

AISCONDEL, S.A.

LUIS TRIANA ARROYO

DG.



Fig 1

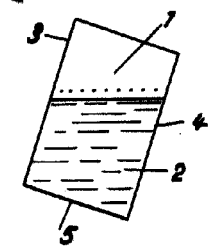


Fig. 2

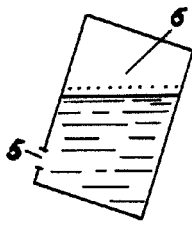


Fig. 3

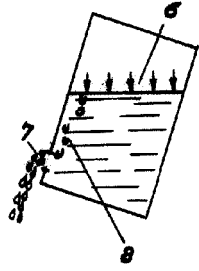


Fig. 4

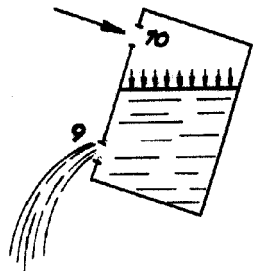


Fig. 5

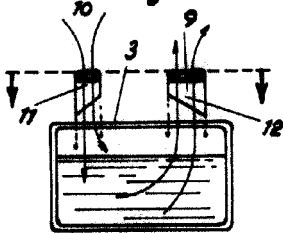


Fig. 7

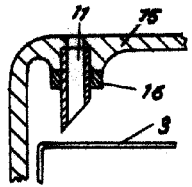


Fig. 8

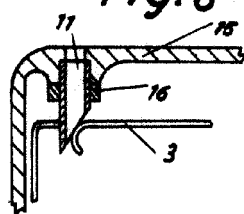


Fig. 6

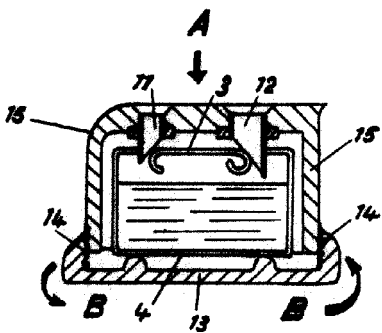
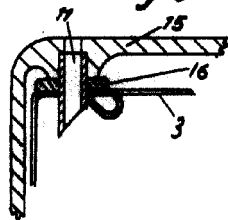


Fig. 9



Madrid 31 Agosto 1.953

Aiscordel, S.A.

P.A.

LUIS TRIANA ARROYO

D. P.

*Triana*

Escala variable.