

39317

39317



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España a favor de Don Isidro BLASCO GAÑAN, de  
nacionalidad, española, domiciliado en Madrid, o/  
Fuente del Berro nº 33, por:

"MAQUINA DE AFEITAR PERFECCIONADA".

-----



39317

MEMORIA DESCRIPTIVA

5.- El actual Modelo de Utilidad se relaciona conforme indica su enunciado con una máquina de afeitar perfeccionada del tipo que utiliza cuchillas de bordes afilados. Esta dotada esta máquina de ciertos perfeccionamientos que la hacen más practica y eficiente que las conocidas hasta el presente, sin que para lograr estas mejoras condiciones sea necesario elevar el coste de fabricación.

10.- Es sabido que las actuales máquinas de afeitar, del tipo que utilizan cuchillas de doble borde afilado generalmente cuentan con tres piezas fundamentales: opresor, peine o pieza de apoyo para las cuchillas y empuñadura, que se relaciona mecánicamente con la pieza que oprime la cuchilla.

15.- En la practica se ha podido comprobar que estos instrumentos no siempre cumplen en buenas condiciones el trabajo para el que específicamente han sido concebidos y en muchos casos el usuario tiene que modificar la presión de la hoja o bien realizar la operación de aseo inclinando más o menos la maquinilla, lo que indefectiblemente trae como consecuencia la producción de certadu-

20.-



ras e irritaciones en la piel,

El ideal es disponer de una máquina en la que, el filo o corte de la hoja quede completamente montado al aire, pero contando como es natural

- 5.- con los medios necesarios para que no pueda lesionar la piel, siendo este el fin primordial que mediante este modelo se persigue.

Entre los propósitos del actual modelo figuran;

- 10.- crear una maquinilla para afeitar perfeccionada que realiza su trabajo con una seguridad y eficacia máximas; dotarla de los medios necesarios para que pueda recibir y retener la cuchilla con cierta elasticidad, a fin de asegurar en todo momento su correcta posición durante el montaje;

- 15.- prever en ella la posibilidad de poder regular el grado de inclinación de los bordes cortantes de la cuchilla, sin que por ello quede suelta o excesivamente apretada, asegurando así su indeformabilidad al estar montada;

- 20.- constituir una maquinilla del tipo que se indica mejorada en sus características de proyecto y de montaje todo ello dentro de una manufactura relativamente barata. Otros detalles relacionados con los

- beneficios y la economía del actual modelo se

- 25.- pondrán de manifiesto una vez que se haya comprendido mejor la naturaleza del actual modelo.



- Antes de proseguir ésta descripción se hace constar que los detalles que aquí quedan expuestos sirven únicamente como base para proporcionar una idea del tipo de maquinilla que se preconiza, sin embargo es evidente que en el padrón introducirse modificaciones de detalle siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere/modifique la esencialidad del objeto que se describe.
- 5.-
- 10.- Según un conjunto de dicho modelo, se estimó como conveniente constituir el soporte para la cuchilla mediante una pieza obtenida por troquel y presenta sus extremos doblemente desviados prolongándose en sentido de aproximación para constituir un asiento elástico para la cuchilla, de tal manera, que dicho cuerpo y cuchilla se adaptan correctamente a la configuración de la pieza opresora siguiendo la línea sensiblemente inclinada que ofrece la superficie inferior de dicha pieza.
- 15.-
- 20.-
- 25.- De conformidad con otro aspecto del mismo modelo se consideró como útil prever en dicha pieza-soporte la producción de calados simétricos y paralelos, los cuales, al ser configurada la pieza soporte, forman el peine propiamente dicho.



El modelo igualmente incluye la disposición de los vástagos de inmovilización y guía para la cuchilla, sensiblemente probngados, en particular el central que se relaciona mecánicamente con el mango, de tal manera que al penetrar más o menos dicho vástago sobre la comunicación central del mango, permita vencer el esfuerzo, en sentido de expansión que desarrolla la cuchilla y la pieza soporte, asegurando la correcta adaptación de aquella sobre la superficie inferior del opresor.

Una mejor idea del modelo que aquí se describe la proporciona la siguiente descripción an ser considerada conjuntamente con la lamina de dibujos que se acompaña, en los cuales y unicamente por via de ejemplo no limitativo se representa un posible caso de realización practica de dicho modelo. En estos dibujos se emplean marcas de referencias semejantes que señalan ciertas partes de las mismas que se corresponden en las distintas vistas representadas.

Estos dibujos muestran:

La fig. 1a es una vista en elevación de una máquina de acuerdo con el modelo.

La fig. 2a muestra el mismo conjunto que la fig. anterior en vista lateral.



La fig. 3a, representa el opresor visto en elevación.

La fig. 4a, corresponde igualmente al opresor al ser observado por su cara inferior.

5.- La fig. 5a, señala la misma pieza en vista lateral.

La fig. 6a, corresponde a una representación en planta de la pieza peine y soporte.

10.- La fig. 7a representa la misma pieza vista lateralmente.

La fig. 8a, presenta el mango en elevación.

Finalmente la fig. 9a permite observar el mango desde un plano superior.

15.- Haciendo simultaneamente referencia a estos dibujos se hace la aclaración de que con el no -1- se indica el opresor, el cual esta provisto de los apéndices -2-3-4-, este último con un sector roscado -5- que se aloja, durante el montaje en el orificio -6- del mango -3-.

20.- La pieza soporte -2- cuenta con sus extremos -7-8- doblemente desviados y en sus bordes tiene practicados unas nervaduras -9-10-, que refuerzan la pieza y simultaneamente sirven para determinar la inclinación de la cuchilla durante el montaje.

25.- Las superficies de los lados -7-8- presenta una pluralidad de calados o ventanas -9- entre las que se forman las puas o dientes -10- que forman



89317

-7-

el peine propiamente dicho.

5.- Una máquina para afeitar de tales características nunca se dio a conocer en el mercado por las muchas dificultades que presentaba la obtención de una pieza-soporte elástica, sin embargo es evidente que la máquina así acondicionada es muy deseable desde el punto de vista de su empleo y además porque es más económica que las producidas actualmente.

10.- Este detalle de economía es importante si se considera en los términos de la producción en gran escala y evidentemente todo pequeño ahorro resultante de una mejora durante el proceso de fabricación adquiere grandes proporciones porque cada año se producen grandes cantidades de estos dispositivos.

15.- El trabajo de elasticidad y consecuentemente el esfuerzo de expansión que la pieza soporte ejerce sobre la cuchilla asegura la disposición ideal de ésta para proporcionar un trabajo eficiente, puesto que la obliga a adoptar la misma línea sensiblemente curvada, que sigue la directriz de las puas  
20.- que forman el peine, de tal manera que el borde o filo cortante, durante el trabajo sigue una directriz divergente en relación con la superficie de  
25.- piel.

Se comprendera asimismo que dicho soporte elástico puede fabricarse por troquelado, lo que ase-



gura una economía en la producción.

N O T A

Se declarán de propiedad en todo el territorio español las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 5.- 1a.- Máquina de afeitar perfeccionada que comprende; una pieza soporte, obtenida a troquel, con sus extremos doblemente desviados y dirigidos en sentido de aproximación; una pieza opresora que se monta sobre la anterior para recibir y retener entre ambas las cuchilla y una empuñadura que se relaciona mecánicamente con un vástago prolongando la pieza opresora.
- 10.- 2a.- Máquinilla de afeitar perfeccionada, que cuenta con una pieza de apoyo para la cuchilla doblemente desviada que se caracteriza porque los bordes de sus extremos desviados presentan una nervadura, con o sin solución de continuidad, caracterizándose además porque dichos extremos desviados realizan esfuerzos en sentido de expansión el cual es transmitido sobre la cuchilla obligándola a ceñirse correctamente y adoptar la configuración de la superficie interior de la pieza opresora para cuyo trabajo de flexión tiene prac-
- 15.-
- 20.-



39317

tiocadas una pluralidad de calados y ranuras simétricas entre los cuales se forman los dientes del peine.

5.-

3a.-Maquina de afeitar perfeccionada, caracterizado porque la pieza opresora que recibe y retiene la cuchilla cuenta por lo menos con un vástago central, que se prolonga en sentido de descenso para relacionarse mecánicamente con el mango y

10.-

dos vástagos complementarios dispuestos en ambos lados del anterior que prolongan convenientemente a fin de asegurar la inmovilidad de la cuchilla sobre el soporte elástico.

4a.- "MAQUINA DE AFEITAR PERFECCIONADA".

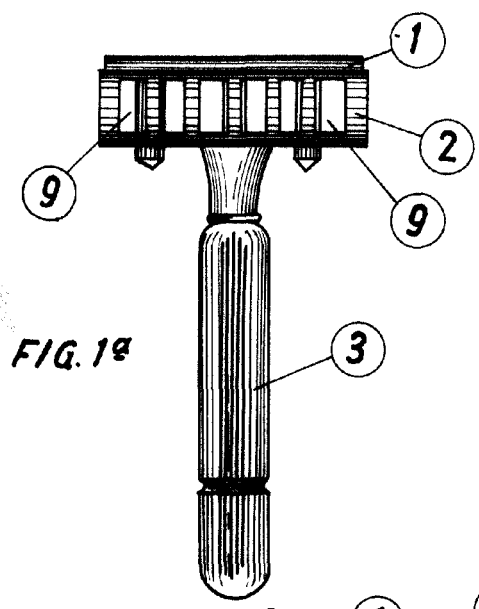
Todo ello tal como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de NUEVE hojas escritas a maquina por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 1 de Diciembre de 1.953

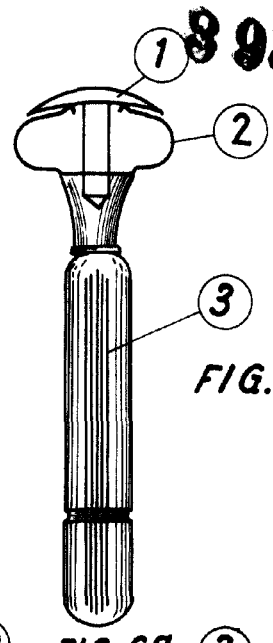


FIEMADO: E. González Vacas

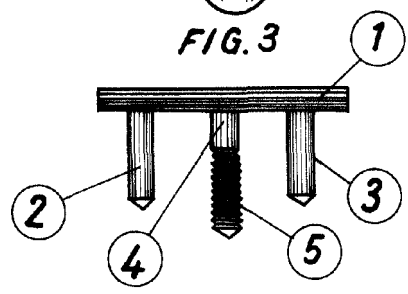
89817



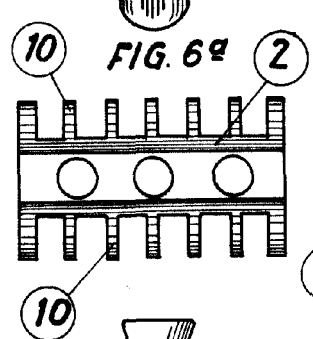
*FIG. 1ª*



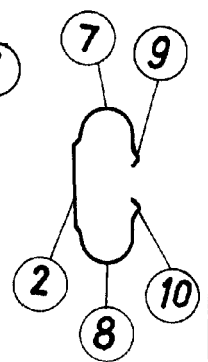
*FIG. 2ª*



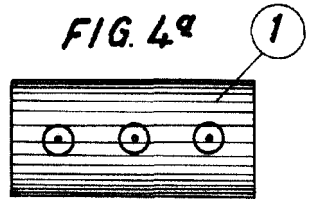
*FIG. 3*



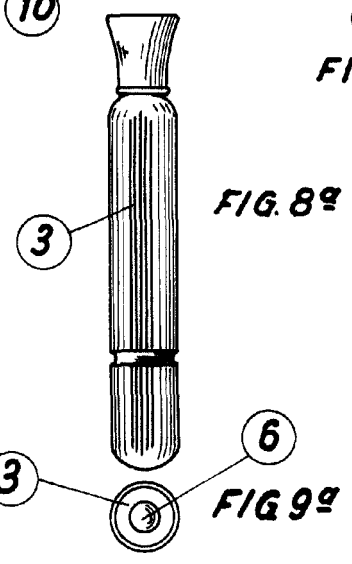
*FIG. 6ª*



*FIG. 7ª*

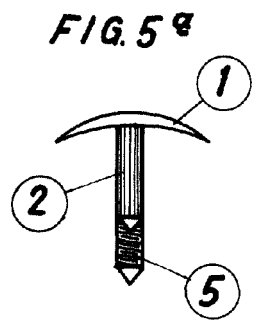


*FIG. 4ª*



*FIG. 8ª*

*FIG. 9ª*



*FIG. 5ª*

*Madrid a 1 Diciembre de 1953*

*Escala variable.*

*Firmado: E. González Vaca.*