



REGISTRO
DE
UN MODELO DE UTILIDAD

por "Una tapa de plancha metálica ajustable por engaste a las bocas de los frascos y botes de vidrio y envases similares" -

a favor de: Don Amadeo DESPLAT CAMPANY, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Avenida José Antonio, 649.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria corresponde a la solicitud de registro de un modelo de utilidad constituido por una tapa metálica de plancha embutida ajustable por engaste a las bocas de los botes, tarros o frascos de vidrio o de otro material semejante.

5 En la fabricación de tales tapas ha sido necesario utilizar metales o aleaciones dotados de maleabilidad o blandura suficiente para poder realizar fácilmente la dobladura del borde inferior de la pared lateral de la tapa de modo que quede esta sujeta a un saledizo o reborde de retención por lo cual
10 no ha podido ser usada en la fabricación de las susodichas tapas la hojalata ordinaria y otras planchas de rigidez semejan-



te a la que la últimamente citada presenta.

La tapa que constituye el modelo que se registra hace posible la utilización de tal clase de planchas metálicas gracias a la facilidad que la estructuración de la misma proporciona para la ejecución de la dobladura de su borde inferior.

5

Está caracterizada esencialmente la tapa metálica de plancha rígida que constituye el modelo por el hecho de tener practicada en su pared lateral, generalmente anular, una abolladura que recorra la totalidad de la misma formando un saliente hacia el exterior y una garganta interior y esté situada a una distancia del borde inferior de dicha pared lateral igual o aproximada a la amplitud de plancha que sea necesaria para dejar, después de doblarla, enganchada la tapa en el envase, resultando de ello la posibilidad de que la porción de plancha correspondiente a dicha amplitud pueda ser doblada por una presión debidamente ejercida sobre sus diversos puntos, simultánea o sucesivamente, gracias a la elasticidad de que queda dotada la pared por la existencia de la referida abolladura o garganta interna.

10

15

La descripción a título de ejemplo, de dos casos de ejecución práctica del modelo permitirá hacerse perfecto cargo de cual es la estructuración de tal clase de tapas que caracteriza al mismo.

20

En la figura 1 del dibujo está representado en sección un primer caso de ejecución de tapa dado como ejemplo en vista en sección aisladamente. En la figura 2 se representa parte en sección y parte en vista exterior el segundo caso de ejecución de la tapa, aplicado a la boca de un frasco.

25



Como puede apreciarse perfectamente en ambas figuras del dibujo, la tapa 1, fabricada por estampación de hojalata, presenta en su pared lateral anular 2 una abolladura, en forma de canal 3, que da lugar a un medio bocel externo que rodea a la tapa. El canal 3 queda establecido a una distancia del borde inferior 2' de la tapa igual a la amplitud de plancha 2" que es necesario doblar para fijar la tapa al reborde 4 del frasco 5 en la forma en que aparece en la figura 2.

Se comprende perfectamente que la existencia del canal 3 facilita en alto grado la dobladura de la porción 2" de la tapa gracias a la retracción de la hojalata que es permitida por la existencia del ángulo formado por dicha porción 2" y la abolladura o canal 3.

En el caso representado en la figura 1 se ha supuesto que la tapa tiene el frente constituido en un solo plano; en la figura 2 se ha supuesto que dicho frente presenta una depresión central 6, que da lugar a la formación de una ranura anular 7 de alojamiento de un arco de junta 8. La porción de plancha que constituye el fondo de dicha depresión es fácilmente separable del resto gracias a una huella 9 que debilita suficientemente la fortaleza de la hojalata para facilitar el corte de la misma mediante el más sencillo utensilio cortador.

Como se comprende, podrán ser variables en la práctica las formas y las dimensiones de las tapas y de los envases a que se apliquen, los metales, aleaciones y otros materiales de que unas y otros se fabriquen, los destinos de los envases, los medios de fabricación de los mismos y de sus tapas y cuantas otras circunstancias puedan concurrir en la fabricación de los diferentes casos de realización del modelo siempre que por ser



de carácter accidental, accesorio o secundario respecto a la esencialidad del modelo no determinen alteración sensible de la misma.

N O T A

5 Por el registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

10 1.- Una tapa de plancha metálica ajustable por engaste a las bocas de los frascos y botes de vidrio y envases similares esencialmente caracterizada por el hecho de ser de plancha metálica rígida y tener practicada en su pared lateral, general-
mente anular, una abolladura que recorra la totalidad de la mis-
ma formando un saliente hacia el exterior y una garganta in-
terior y esté situada a una distancia del borde inferior de di-
cha pared lateral igual o aproximada a la amplitud de plancha
15 que es necesaria para dejar, después de doblarla, enganchada la tapa en el envase, resultando de ello la posibilidad de que la porción de plancha correspondiente a dicha amplitud pueda ser doblada por una presión debidamente ejercida sobre sus di-
versos puntos, simultánea o sucesivamente, gracias a la elasti-
20 cidad de que queda dotada la pared por la existencia de la referida abolladura o garganta interna.

25 2.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto del registro sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en la anterior reivindicación, cual objeto es:

"Una tapa de plancha metálica ajustable por engaste a las

39178

17 N



- 5 -

bocas de los frascos y botes de vidrio y envases similares".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 17 de Noviembre de 1953.

P. p. de Don Amadeo DESPLAT CAMPANY,

38178



FIG.1

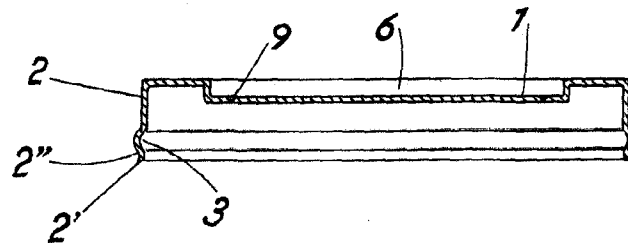
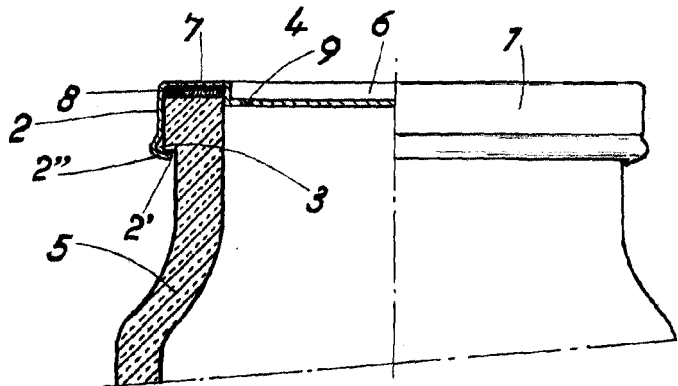


FIG.2



Modelo VARIANTE
Barcelona 17 de Mayo 1933