





19134

La fabricación de estas cintas de gran tamaño se realiza generalmente en trozos que son unidos posteriormente por medio de grapas que originan los inconvenientes antes apuntados.

10                    Para reparar las cintas dañadas se han utilizado unos calderines de vapor/<sup>por</sup>electricidad, provistos de bujías de automóvil, en los que se realizaba la vulcanización, pero éstas se funden con mucha facilidad, lo que obliga a suspender el trabajo.

15                    La presente Memoria se refiere a un calderín de vapor perfeccionado que funciona eléctricamente, sin bujías, y que permite el montaje y la reparación eficaz de las cintas transportadoras sinfín por vulcanizado especial, lo que puede realizarse en el mismo lugar en que  
20 se encuentre la cinta deteriorada ya que el aparato de la invención es de poco peso y puede trasladarse con facilidad.

                         Por dicho objeto se solicita el correspondiente MODELO DE UTILIDAD al amparo de lo que establece el  
25 vigente Estatuto de Propiedad Industrial a fin de garantizar a favor del recurrente al derecho al uso exclusivo del mismo en toda España, Colonias y Protectorado.

                         A continuación se hará una detenida descripción del modelo de referencia, ayudándonos para ello de  
30 los planos reglamentarios que se acompañan, en los cuales se representa una sencilla forma de realización susceptible de modificación en todas aquellas partes o elementos que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales que reivindicaremos.

35                    Según el ejemplo de ejecución representado, el calderín preconizado está integrado por un depósito (1) provisto de un tubo de nivel (2) y manómetro verificador



de presiones (3), una válvula de seguridad (4), una toma de agua fría (5) y salidas de vapor (6).

40

En la tapa (7) se ha dispuesto una boca a la que ajusta una contratapa (8) en la que, mediante unos casquillos aislantes (9) se montan unos electrodos (10) con su correspondiente toma de corriente (11).

En los planos que se acompañan:

45

La fig. 1 representa el calderín en vista de sección longitudinal, pudiéndose claramente apreciar los diferentes elementos componentes y su disposición de montaje.

50

La fig. 2 muestra un detalle de la tapa (7) y el adoplamiento de los seis bornes al cuadro de interruptores individuales para corriente trifásica.

55

La fig. 3 enseña un detalle de cada uno de los seis elementos electrodos que producen en el agua una elevada térmica.

55

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

60

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

---

39134



N O T A

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

65

1ª.- Un calderín de vapor para reparación de cintas transportadoras por vulcanizado, caracterizado por comprender un depósito para agua provisto de tubo de nivel y manómetro verificador de presiones, una válvula de seguridad, una toma de agua fría y cuatro salidas de vapor con grifos de paso.

70

2ª.- Calderín de vapor, según la reivindicación primera, caracterizado además por presentar una boca en su tapa, en la que se acopla hermética una contratapa que lleva montados sobre casquillos aislantes unos electrodos con su correspondiente toma de corriente.

75

3ª.- "UN CALDERIN DE VAPOR PARA REPARACION DE CINTAS TRANSPORTADORAS POR VULCANIZADO".

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 19 Noviembre 1953.

LEANDRO LOPEZ CARRO

P.A.

*Modesto Polo*

39134

FIG. 1

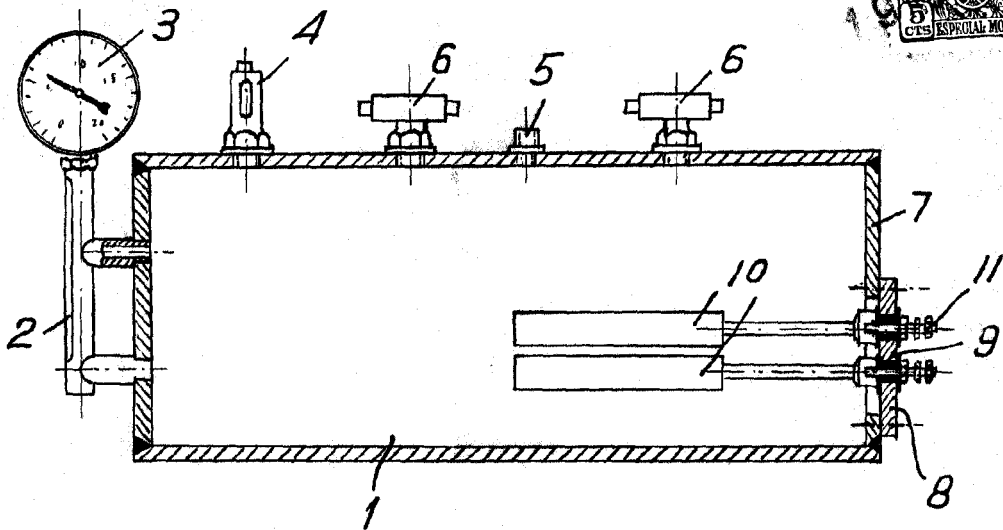


FIG. 2

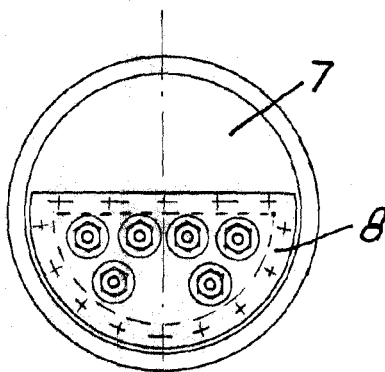
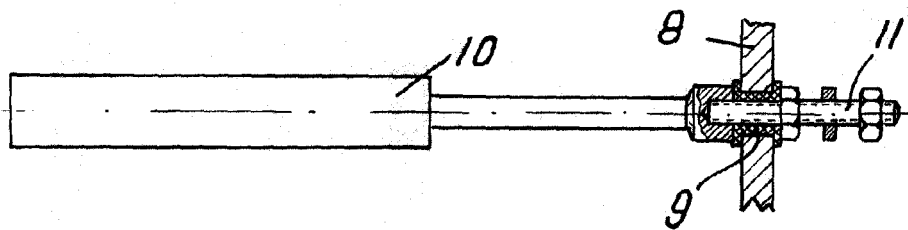


FIG. 3



Madrid 19 de Noviembre de 1953

Modesto Polo  
P.R.

Escala variable.

Polo