

39084¹⁰



MODELO
DE
UTILIDAD

a favor de Don Otto FELTS DE LA ROCA, de nacionalidad
apatrida, residente en Barcelona, calle Provenza, 275,
pral., 2ª, por "PLACA DE ASIENTO PERFECCIONADA PARA
INODOROS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una placa
de asiento para inodoros o waters, que se caracteriza
por su extremada consistencia, elegante presentación y
facilidad de construcción.

5.

Hasta el presente, las aludidas piezas vienen
siendo fabricadas exclusivamente a base de una plancha
de madera debidamente recortada y pintada al esmalte o
por moldeo de material plástico. En uno y otro caso los
inconvenientes que se presentan en su utilización son
considerables, ya que las fabricadas a base de madera

10.



5. pierden con el uso la capa de pintura, quedando por tanto sin recubrimiento ni protección alguna y pudiendã ser vehiculo de contagios por el poder absorbente del material base, además de que, en estas circunstancias, su duración es muy limitada, produciéndose grietas y deformaciones al quedar sometida a los efectos de la humedad.

10. En el caso de fabricar la placa-asiento exclusivamente por moldeo de material plástico se ofrecen los inconvenientes de una difícil fabricación, considerable peso y, en definitiva, encarecimiento del artículo acabado y rotura fácil.

15. Con la placa de asiento objeto del presente modelo de utilidad se suprimen todos los inconvenientes apuntados, ya que engloba en una misma pieza las propiedades de la plancha de madera y del material plástico, eliminando, no obstante, todos los defectos del uso exclusivo de tales materias.

20. Esencialmente consiste en una placa de madera, la cual, previa la impregnación con resinas sintéticas, ha sido comprimida mediante un proceso especial, condensándola y aligerando su peso, a la vez que aumenta su consistencia.

25. Una vez así tratada la placa base se procede a dar a la misma un baño de material plástico, a fin de que quede totalmente recubierta por este último, el cual, al secarse, proporciona un acabado perfecto a la pieza, aumentando su dureza y haciéndola más agradable a la vista y al tacto. Las piezas en cuestión podrán tratarse una

39084 10 NOV.



vez recortada la plancha base en su forma específica, quedando así listas para su colocación una vez llevado a cabo todo el proceso de su obtención. También se pueden obtener las placas ya en forma de tapa de water.

5. Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una placa de asiento para inodoros de acuerdo con la invención.

10. En dicho dibujo la figura 1 es una vista en perspectiva de la placa de asiento acabada y parcialmente seccionada; y la figura 2 es una sección transversal de la misma por la superficie anular que determina su abertura central.

15. La plaza -1-, que presenta la forma específica para su uso, o sea superficie anular -2-, de contorno ovalado o elíptico tanto interior como exteriormente, y prolongación posterior -3- para su fijación mediante bisagras o similar a la parte fija del inodoro, va dotada

20. de un alma central -4-, consistente en una plancha de madera condensada, o sea sometida a impregnación con un baño de resinas sintéticas y fuertemente prensada y comprimida mediante un proceso especial.

25. Esta plancha o alma central -4-, cuya forma puede serle dada antes o después de su tratamiento, es después sumergida en un baño de material plástico, el cual la recubre por completo, formando sobre la misma, al secarse, la capa protectora exterior -5-, que a la vez que propor-

39084

10 N



ciona una mayor dureza a la pieza acabada, hace más agradable su tacto y presentación, pudiendo presentarse dicha capa en variedad de colores y ser aplicada a la plancha -4- por cualquier otro proceso adecuado, distinto del de inmersión, antes apuntado a título de ejemplo no limitativo.

5. La placa de asiento terminada queda así lista para su montaje el correspondiente inodoro. Los elementos de unión a este último (charnelas o similar), así como a eventuales tapas superiores, tacos elásticos inferiores para amortiguar choques bruscos entre estos elementos, etc., quedan fijados a la pieza interior de madera endurecida -4- a través de la capa exterior a través de la capa exterior -5-, siendo su solidez mucho mayor que con las piezas similares conocidas hasta el presente.

10. Estas placas de asiento podrán salir listas de la fabricación para su montaje o bien el proceso indicado podrá llevarse a cabo sobre planchas recortadas, posteriormente troqueladas o cortadas en las formas y dimensiones preferidas.

15. Serán independientes del objeto del presente modelo de utilidad los materiales, formas y dimensiones de la placa de asiento a que el mismo se refiere y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

39084

10 NOV



NOTA

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

1. Placa de asiento perfeccionada para inodoros, que se caracteriza por el hecho de estar formada a base de una plancha de madera impregnada con resinas sintéticas y prensada fuertemente, sobre la cual queda dispuesto un recubrimiento protector de material plástico, obtenido por inmersión de aquella en un baño apropiado o por cualquier otro sistema similar.
10. 2. Placa de asiento perfeccionada para inodoros. La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 10 de noviembre de 1953.

Otto FELTS DE LA ROCA

p.a.

39084

10



Fig. 1

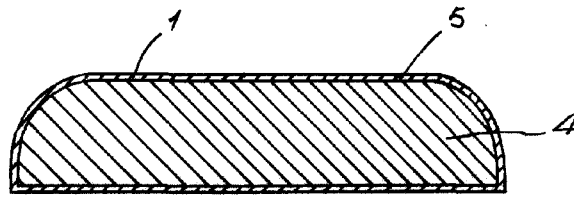
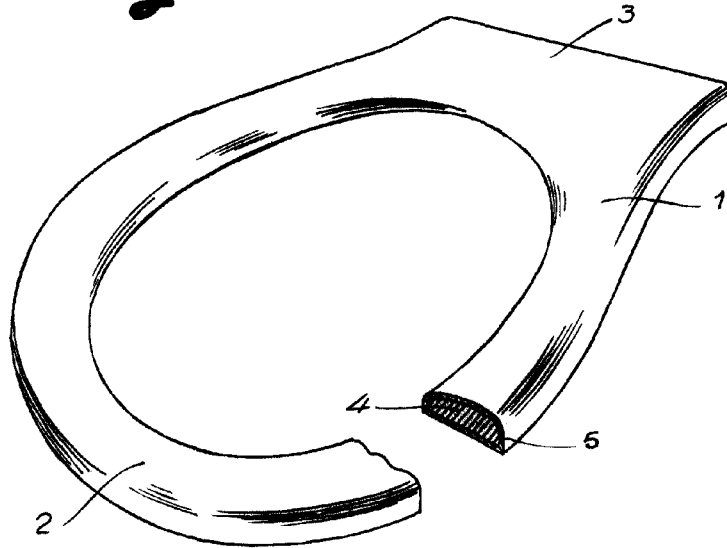


Fig. 2

Barcelona, 10 Nembre. 1953
Otto Feltis de la Roca
p. a.

