

89064



MEMORIA DESCRIPTIVA
DEL
MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON ANTONIO ESPEJO MARTIN, de nacionalidad española, domiciliado en SEVILLA-España, Callejón de la Maria núm. 2, por : *FILTRO METALICO PARA PRODUCTOS SEMI-SOLIDOS*.-

-o-o-o-o-o-

5 Para la filtración de productos semi-sólidos, siempre se ha venido usando tamices metálicos, más o menos finos, los cuales presentan siempre la gran ventaja e inconveniente del pronto desgaste y su facilidad de rotura, no pudiéndose efectuar a través de ellos, filtrajes de gran presión a causa de su poca resistencia.

10 Por ello es por lo que se ha estudiado con gran interés y detenimiento, este filtro metálico que nos ocupa y cuyo registro se solicita, el cual no solo se podrá construir con resistencia máxima para alcanzar

39064



- 2 -

15 altas presiones, sino del paso que se desee; llegándose a sacar en conclusión después de largos estudios teóricos y prácticos, que por taladros no se podía llegar a centésimas de m.m. o a más; hallándosele solución a toda esta serie de inconvenientes y desventajas con este nuestro filtro metálico, el cual se caracteriza por estar construido en la forma siguiente:

20 Por un tubo metálico colector(1-figs.1-2) que le servirá de caja soporte a una serie de aros(2-figs. 1-2-3) que constituyen el cuerpo filtrante y que van alojados convenientemente en su interior o cámara coleccionadora de diámetro igual al diámetro de los aros, los cuales irán superpuestos unos sobre otros y unidos perfectamente entre sí por un pequeño cuerpo(3-fig.1) roscado interiormente al extremo del tubo exterior(1-fig.1) el cual al ser apretado, obliga a un íntimo contacto de -
25 ^{si} los aros(2-figs.1-2-3) entre, llevando interiormente el tubo colector(1-figs.1-2) por su parte baja y a toda su longitud hecha una canal(4-figs.1-2) por donde discurrirá los líquidos filtrados para su salida al exterior,
30 saliendo la parte sólida ya exprimida por el extremo del tubo interior(5-figs.1-2-3) que está formado por los aros en su montaje. Dichos aros filtrantes(2-figs.1-2-3) podrán ser construidos en metálico y de mayor o menor
35 grueso y diámetro según la presión de filtraje que estén destinados a soportar siendo de sección(6-figs.1-3) trapezoidal con el objeto de que la superficie de contacto entre ellos sea la mínima y así darle mayor facilidad a los líquidos en su salida, llevando su cara(7-figs.1-3)
40 lisa y la otra(8-figs.1-2-3) grabada o extriada en una serie de finísimas canales en disposición radial al



igual que una rueda dentada, pudiendo ser dichas canales hechas con más o menos profundidad y a mayor o menor distancia entre si, siendo efectuado dicho grabado de las canales desde el interior de los aros a la parte exterior con el objeto de que los líquidos pasen fácilmente en su filtrado, estando dichos aros acoplados en su colocación y montaje, dentro del tubo colector, uno a continuación del otro en posición vertical y cuidando mucho de que una cara extriada o grabada vaya en contacto directo con una cara lisa, con el objeto de evitar toda obturación o taponamiento, continuandose así sucesivamente y de esta forma hasta llegar al final, formandose de esta manera un finisimo enrejado de filtraje resistente a grandes presiones y por el que se efectuará un filtrado rápido, eficaz y perfecto.

Para sostener la presión de la masa dentro del tubo filtro, irá dotado éste, de una válvula regulable (9-figs.1-2) acoplada en el extremo del mismo, pudiendose de esta forma exprimir al máximo la materia sólida que va quedando dentro del tubo de filtraje efectuandose la presión de dicha materia sólida bien por medio de presión de bomba(10-fig.1) o con cualquier otro sistema conocido, convenientemente acoplado al filtro.

Este filtro metálico para productos semi-sólidos podrá ser construido en mayor o menor tamaño y en diferentes clases de materiales apropiados para ello.

Todo formando el filtro metálico que nos ocupa y cuyo registro se solicita para el filtrado de productos semi-sólidos, según se detalla en los dibujos adjuntos que representan:

La fig. 1 el filtro metálico visto en conjunto y en sec-



ción longitudinal, para mejor ver toda su disposición y montaje.

75 La figura 2 el filtro metálico visto en sección transversal por A-B, y

La Fig. 3 un detalle de los aros metálicos filtrantes, visto de frente por sus caras extriada y lisa, y de perfil en sección.

80

-REI VINDICACIONES-

1^a- Filtro metálico para productos semi-sólidos, caracterizado por estar constituido por un tubo metálico colector que le servirá de caja soporte a una serie de aros extriados que constituyen el cuerpo filtrante y que irán alojados en su interior superpuestos unos de otros, digo sobre otros y unidos perfectamentes entre sí, por medio de un pequeño cuerpo roscado interiormente al extremo del tubo colector, que obliga a su aprieto a un intimo contactos de los aros, llevando interiormente el tubo colector por su parte baja y a toda su longitud hecha una canal para la salida del líquido filtrado al exterior, saliendo la parte sólida ya exprimida por el extremo del tubo interior constituido por los aros en su montaje.

95 2^a- Filtro metálico para productos semi-sólidos según reivindicación 1^a, caracterizado por estar constituidos los aros en metálico y de mayor o menor grueso y diametro según la presión de filtraje que están destinados a soportar, siendo de sección trapezoidal y llevando sus caras una lisa y la otra extriada en una serie de finisimas canales en disposición radial al igual que una rueda dentada, pudiendo ser éstas, de mayor o menor profundidad y a distancias variadas entre sí, estando acoplados los aros en su montaje de forma que siempre queden en contacto la cara extriada de uno con la lisa del otro, al objeto de evitar
100 toda obturación.
105



110

3^a.- Filtro metálico para productos semi-sólidos según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque para sostener la presión de la masa dentro del tubo filtro lleva montada en el extremo del tubo colector una válvula reguladora, algo regulable, con el objeto de poder exprimir al máximo la materia sólida que va quedando dentro del tubo de filtraje efectuándose la presión del producto semi-sólido, bien por medio de un cuerpo de bomba o cualquier otro sistema conocido.

4^a.- "FILTRO METALICO PARA PRODUCTOS SEMI-SOLIDOS".-

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.-

Madrid, 20 NOV. 1957

Proctor de la Torre
P. P.

00034

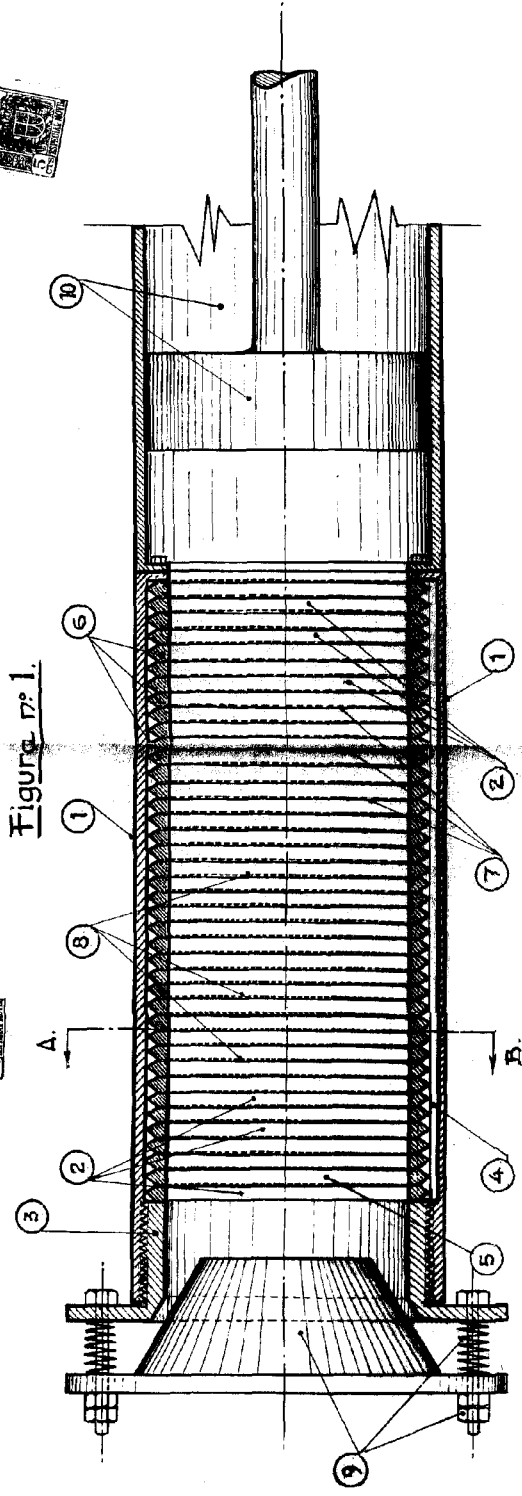


Figura nº 1.

Figura nº 2.

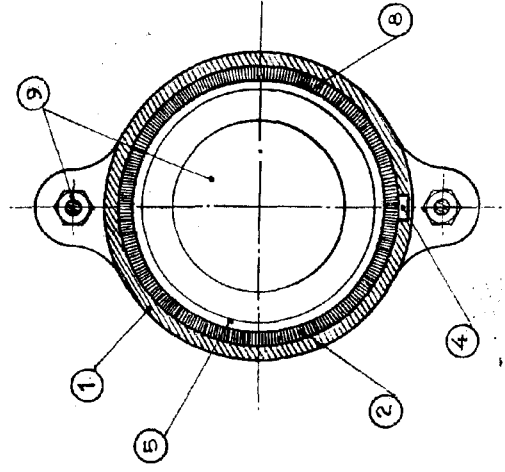


Figura nº 3.

