

39033.

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España,

a favor de

DON JACINTO BARRACHINA FLORES, residente en TORRENT (Valencia)
calle de José Antonio nº 8,

por

"UNA NUEVA VALVULA DE DESCARGA PARA DEPOSITOS DE AGUA DE RE-
TRINTES INODOROS"

Inventor: El solicitante de nacionalidad española.

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

Las innumerables válvulas para descarga de depósitos de agua de retretes inodoros que en la actualidad se conocen, tienen muchísimos inconvenientes, entre ellos principalmente, la deficiencia del cierre del líquido y el hecho de que el material empleado en su construcción sea el latón, lo que hace que su coste sea muy elevado.

Otro inconveniente grave es la complejidad de su funcionamiento expuesto continuamente a averías y la ineficacia del tubo rebosadero, que en el mayor número de casos es insuficiente y el agua rebasa dicho conducto de desagüe en cuanto hay grandes presiones, desbordándose fuera del depósito con las consiguientes molestias y perjuicios.

En la válvula que se pretende proteger han sido eliminados estos inconvenientes, consiguiéndose además diferentes ventajas:

La primera es que debido a la configuración especial de todas sus piezas, estas pueden ser construidas en materia plástica, lo que supone un gran ahorro de precio en el coste de las mismas y una considerable disminución del peso del aparato.

Otra ventaja es que por su misma construcción en material plástico, no produce oxidaciones y su duración resulta indefinida.

Otra de las principales ventajas estriba en el ajuste per-

fecto y automático que se consigue en la junta de cierre del paso de líquido, debido a la especial colocación de la goma, lo que evita la caída de agua cuando no se necesita.

35 Con el fin de que se aprecie con claridad lo que se desea proteger, se acompaña un juego de dibujos, en los que se representa una válvula vista en una sección vertical.

40 En este dibujo puede verse que la válvula está formada por un racord 1, mediante el cual se une la válvula al depósito, cuyo interior aloja un cuello postizo nº 2, que forma exteriormente una aleta circular en forma troncocónica. El nº 3 señala un ensanchamiento o aleta del racord en cuya periferia hay equidistantes dos o más vástagos verticales nº 4, que sustentan un aro nº 5 provisto interiormente de rosca, al cual se fija mediante roscado la pieza nº 6 que en su parte superior es cilíndrica y en la parte inferior forma un abombado troncocónico que termina en otra sección cilíndrica mayor que la primera, señalada con el número 7, que es la que se rosca al aro nº 5. La parte superior de esta pieza nº 6, forma un pocillo nº 8 de retención de agua. En la parte interior de la pieza nº 6, por debajo de ella, se aloja otra pieza similar nº 9, que parece una campana, con su base también de forma troncocónica, en forma de aleta circular, sobre cuya aleta se acopla una goma nº 10 o junta elástica, provista en su centro de un orificio. De la parte superior central de esta campana nº 9 parte un cuello nº 11 de pequeño diámetro, que atraviesa el fondo del pocillo nº 8 y está provisto de rosca interiormente, uniéndose a otra prolongación nº 12 con una aleta en su parte inferior nº 13, en la que hace tope el aro nº 14 de la varilla nº 15 de accionamiento de la válvula.

60 La válvula en posición de reposo, tiene la goma o junta

65 n° 10, descansando sobre el cuello postizo n° 2 del récord, manteniéndose cerrado el paso de agua por entre ambos elementos. El depósito de agua se llena hasta el nivel normal, llenándose a la vez de agua el pocillo n° 8 que lleva la pieza 6 en su parte superior. Llegado el momento de la descarga del agua, se tira de la varilla n° 15 que hará tope con la aleta n° 13 del tubo n° 12, tirándolo de él y obligándolo a subir a la campana n° 9 y a la goma 10 que es su solidaria, con lo cual se despre-
70 tará esta del cuello postizo n° 2, saliendo el agua del depósito por entre estos dos elementos y cayendo por el interior del récord n° 1 al inodoro.

75 Mientras queda agua por descargar en el depósito, la campana 9 se mantiene en posición levantada, debido al vacío que crea el agua del pocillo n° 8 dentro de la cámara que forma la campana con la pieza 6. Cuando ha quedado vacío por completo el depósito, el agua del pocillo va cayendo lentamente por la junta del orificio por donde pasa el tubo n° 12, hasta que se vacía y la campana vuelve a su posición normal o sea que la goma 10 descansa sobre el cuello postizo n° 2.

80 El tubo n° 12 tendrá la altura conveniente, más arriba del nivel normal del agua que deba haber dentro del depósito y así si por rotura de la válvula de cierre de entrada de agua, el depósito se llenase más de lo normal, este conducto funcionaría como rebosadero, ya que comunica directamente a través
85 de la campana n° 9 con el interior del récord n° 1.

90 El conjunto de las piezas que forman esta válvula podrá variar en su tamaño, forma y materiales empleados en su fabricación, siempre que conserve la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente:

NOTA

En resumen: EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

95 1.^a.- Una nueva válvula de descarga para depósitos de agua de retretes inodores, caracterizada porque comprende un record
100 de unión de la válvula al depósito, el cual lleva en su periferia unos montantes verticales que sustentan un aro provisto interiormente de rosca, al que se ajusta una pieza cilíndrica con su base en forma de aleta troncocónica saliente, a partir de la cual se forma otra sección cilíndrica con rosca mediante la que se fija al aro.

105 2.^a.- Una nueva válvula según la reivindicación 1.^a, caracterizada porque en el interior de la pieza descrita, se aloja otra pieza similar en forma de campana, en cuya aleta inferior troncocónica saliente, se acopla una goma o junta elástica con orificio central, cuya goma se asienta en actitud de reposo de la válvula sobre un cuello postizo interior del record, que tiene una aleta saliente, en la misma dirección que la de la campana, constituyendo el asiento de la misma.

110 3.^a.- Una nueva válvula, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la campana es interiormente hueca y comunica por su parte superior central con un tubo, que atraviesa la tapa de la pieza exterior, en cuyo punto se une mediante rosca a una prolongación de este tubo que, de altura conveniente actúa de rebosadero, siendo provisto en su parte baja de una aleta saliente por cuya parte inferior hace tope el eje de una brida o varilla de accionamiento de la válvula.

115 4.^a.- Una nueva válvula, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la pieza exterior cilíndrica, forma en su parte superior un pocillo que queda siempre lleno de agua

y cuyo centro atraviesa el tubo rebosadero para unirse a la campana interior, sirviendo este pocillo para retención por vacío de la posición levantada de la campana, mientras se descarga el depósito del agua.

125

5ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, "UNA NUEVA VALVULA DE DESCARGA PARA DEPOSITOS DE AGUA DE RETRETES INODOROS".

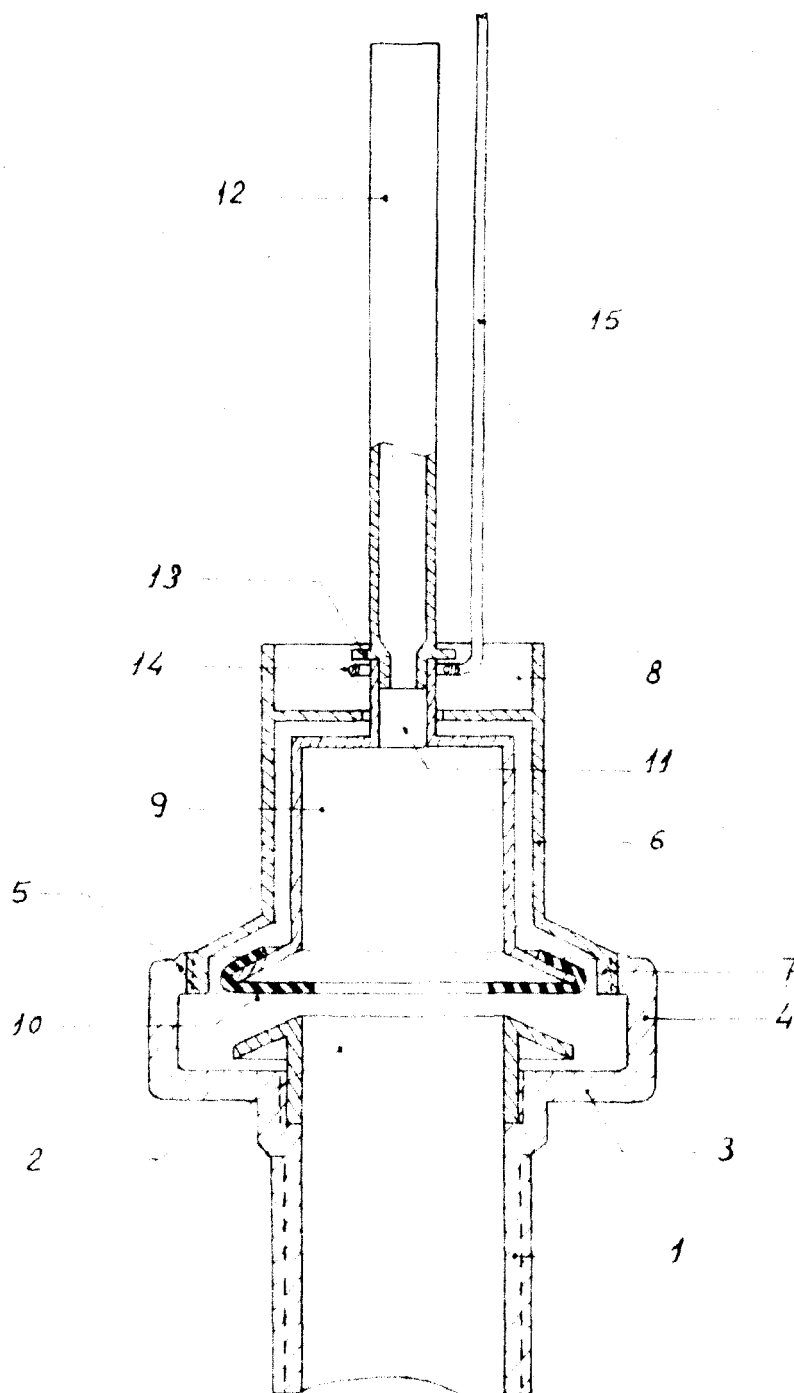
Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

130

Madrid 12 de Noviembre de 1953.

ALFONSO UNGRIA,





ESCALA VARIABLE

MADRID, 12 DE noviembre DE 1953.-

ALFONSO URRUTIA