

mc/

38984



3 NOV 193

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

CONSTRUCCIONES MECÁNICAS DEL ESTAMBRE, S. A. - de nacionali-
dad española - domiciliada en c/ Onésimo Redondo, núm. 166 -
SABADELL,

por:

"Juego de anillo y cursor para máquinas de hilar y de torcer"

-----;oOo;-----

D e s c r i p c i ó n

El presente registro tiene por objeto un nuevo dis-
positivo de anillo para máquinas continuas de hilar y análo-
gas, mediante el cual se obtiene un menor roce del cursor so-



1953

bre el aro y por tanto una mayor facilidad y rapidez de movimiento y también un menor consumo de aceite de engrase sin ningún peligro de ensuciar el hilo.

5 En los anillos propuestos hasta el presente, el cursor tiene que rozar a lo largo de la superficie cilíndrica interna del aro con objeto de tomar el aceite de una mecha situada en una canal de dicha superficie interior. La fricción en este caso, no solamente es muy extensa, sino que en muchos casos, no es uniforme, debido a que la mecha puede presentar algunas irregularidades que son causa de una rotación desigual.

10 Según el presente registro, el anillo se caracteriza por presentar una forma interior cónica en combinación con un cursor especialmente adaptado, que presenta únicamente dos puntos de contacto con la superficie del aro y en combinación también con la disposición de una mecha de engrase alojada en una canal dispuesta exteriormente al aro, partiendo de dicha canal, dos o más conductos que atraviesan el aro y afloran precisamente por la cara interior cónica y por la cara superior, cerca de los puntos en que se produce el roce del cursor, de modo que dichos puntos se encuentran continuamente lubricados con un mínimo consumo de aceite sin que éste se extienda a otras partes del dispositivo. Además, el anillo presenta también la disposición especial de una ranura o escotadura circular en el ángulo interno superior del anillo, lo que proporciona un encaje o cavidad para el libre paso del hilo durante su rotación y asegura que no pueda tomar suciedad en ningún momento.

20 Para mejor comprensión de las características de este registro, en el plano adjunto se representa únicamente a título de ejemplo, una forma preferida de ejecución de un

30



aro y cursor según de esta demanda.

La figura 1, es una vista externa del aro con una parte cortada.

La figura 2, es un detalle a mayor escala que muestra una sección transversal del aro y el cursor.

5

Según muestra la figura 1, el aro -10- tiene una superficie exterior ligeramente escalonada que forma la faja -11- para el ajuste y montaje del aro sobre la placa portaanillos -12- de la máquina, y por su cara interna presenta un perfil constituido por la superficie cónica -13- abierta hacia abajo que, en su extremo superior forma la escotadura o canal circular -14- enlazada con la superficie plana o ligeramente cónica -15- del borde superior. El borde inferior de la superficie cónica interna, forma una arista redondeada -16- y sobre el aro así formado se aplica un cursor de alambre -17-, que ajusta sobre el perfil interno del aro, formando un gancho inferior -17'- (fig. 2) que envuelve dicha arista -16- y un gancho superior mayor -17"- que rodea la cabeza o borde superior del aro.

10

15

20

El anillo por su cara externa está provisto de una ranura circular -18-, de la que parten dos canales o conductos -19-20- que atraviesan la masa del aro, dirigiéndose el conducto -19- hacia la superficie cónica interior y aflorando en el punto que corresponde a la parte media del cursor, mientras que el canal -20- se dirige hacia la parte superior y desemboca en las proximidades del punto de roce del gancho superior. Según esta construcción la mecha dispuesta en la ranura proporciona un engrase del cursor a cada vuelta del mismo a través de los citados conductos y precisamente en aquellos puntos que corresponden a los puntos de fricción o roce del cursor con el aro, con lo que se obtiene un

25

30



engrase dosificado que reduce en gran manera el consumo de
aceite. El hilo -20- es cogido por el cursor precisamente
por el ángulo interno del gancho superior, que corresponde
encima de la canal o escotadura interior -14-, gracias a
5 la cual queda siempre un amplio espacio debajo del hilo
que evita toda posibilidad de un roce de dicho hilo o que
este se ensude por el propio engrase.

La descripción que antecede, se refiere únicamente
a una forma preferida de construcción del juego de anillo
10 y cursor objeto de este registro y se comprenderá que
pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle
o de ejecución que no alteren las características esencia-
les, las cuales se resumen a continuación.

N O T A
=====

15 Se reivindica como objeto de este registro de mo-
delo de utilidad:

1) Juego de anillo y cursor para máquinas de hilar
y de torcer, caracterizado esencialmente por comprender un
aro metálico de sección transversal sensiblemente triangu-
20 lar que presenta interiormente una superficie tronco-cóni-
ca con su diámetro mayor en el borde inferior del aro for-
mando con la pared externa una arista angular redondeada,
y presenta en dicha pared externa una ranura circular pa-
ra el alojamiento de una mecha de engrase, partiendo de di-
25 cha canal un conducto que atraviesa transversalmente el
aro y desemboca en un punto de la superficie cónica inte-
rior y otro conducto que se dirige hacia el borde supe -
rior y desemboca en un punto de dicho borde, todo ello
en combinación con un cursor de alambre, que se aplica so-



bre el perfil de la cara interna del anillo, y está doblado formando un gancho inferior que prende en la arista inferior del aro y un gancho superior que rodea el borde superior, constituyendo un conjunto que ofrece un roce mínimo del cursor al trabajar éste en la forma obligada por la tensión del hilo.

2) Juego de anillo y cursor según la reivindicación anterior, caracterizado en que los canales de engrase que parten de la ranura circular externa desembocan en puntos próximos a las circunferencias de roce del cursor sobre el aro.

3) Juego de anillo y cursor según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que el aro está provisto, en su ángulo interno superior, de una escotadura circular que proporciona un encaje para el libre paso del hilo durante la rotación del cursor, evitando la posibilidad de que pueda ensuciarse.

4) Juego de anillo y cursor para máquinas de hilar y de torcer.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 3 de Noviembre de 1953.

P. A.

[Handwritten signature]

1-3 NOV



38984

38984

FIG. 1

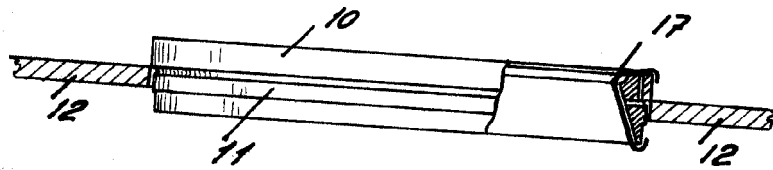
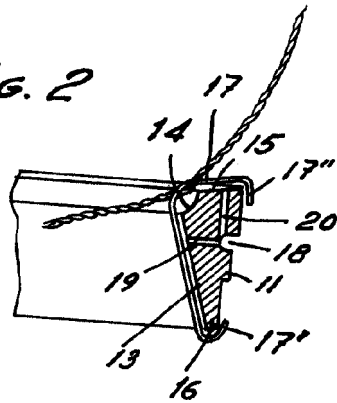


FIG. 2



W. L. ...