

38717

M O D E L O D E U T I L I D A D

que se solicite como de la propia y nueva novedad, a favor de Monromi S.A., domiciliada en Teruel, Avda Zaragoza nº 15, de nacionalidad española, por " NUEVO EMBALAJE PERFECCIONADO PARA MERCANCIAS".-

 D e s c r i p c i o n

Refierese el presente modelo a un nuevo embalaje perfeccionado para cualquier clase de mercancías, cuyo registro se trata de obtener en territorio nacional.

5 Sabido es que el embalaje, es uno de los capitales de mayor interes y responsabilidad en el comercio e industria, porque de él depende que las mercancías lleguen a su destino en buenas condiciones. Aunque hasta el presente se había buscado con gran interes, un embalaje técnico, a la vez que practicamente perfecto, no pudo conseguirse, ni mucho menos hacerlo posible y económico, desde el punto de vista comercial.

10 La caja que resulta de la realizacion de este modelo, constituye una fusion de conceptos teóricos y prácticos que vienen a convertir en realidad la aspiracion de los industriales y comerciantes, de obtener un embalaje de calidad y económico, ligero y de buena presentacion. Entre sus cualidades, todas ellas de gran interes, tiene la de ser prácticamente inviolable, terminando así con la preocupacion de las casas comerciales que, para proteger sus productos, recurren a toda clase de precintos tales como papel engomado, flejes alambres etc.

20 Respecto a su economía, se hace resaltar que la especial construccion del mismo, permite un considerable ahorro en madera, ya que precisa del 20 al 40 % menos que el tipo corriente de

igual capacidad y sin embargo puede soportar pesos considerables en las estibas.

25

También es digna de estimar la reducción del tiempo que requiere su montaje, ya que el ensamblado de las seis piezas que

30

lo forman y que se sirven ya prefabricadas y unidas entre sí mediante cinchas de alambre o flejes, o bien separadas, se efectúa con mayor rapidez que en los conocidos hasta ahora no precisando para ello, ninguna maquinaria o herramienta especial, sino que bastan solamente unos cuantos clavos de cualquier tipo corriente.

35

Su especial estructura y forma de construcción, permite que los clavos se remachen en los listones que enmarcan los testeros, haciendo imposible el que penetren en el interior y deterioren la mercancía, evitando al mismo tiempo que con los golpes propios del transporte, se aflojen dichos clavos, hasta provocar la separación de las diferentes partes.

40

Para hacer del embalaje un solo bloque indestructible a los golpes que normalmente sufre un envase, aunque vaya destinado a ultramar, va provisto de unos cerros amechonados o no, de madera, de modo análogo a los barrilles, que dan gran sujeción a la caja, la cual no cede a las presiones exteriores por malas estibas, ni a los interiores procedentes del choque de la mercancía contra las paredes del envase.

45

Estos listones, pueden disponerse por el interior, cuando el embalaje sea destinado por vía marítima, con lo cual no se altera ningún principio fundamental de resistencia y en cambio se reduce la cubicación exterior del mismo.

50

Este embalaje resulta además, mucho más ligero en comparación con otros del mismo tamaño fabricados hasta ahora, ya que por su construcción especial, permite emplear maderas de escasa sección que, técnica y prácticamente, son suficientes para contener las mercancías con un amplio margen de seguridad.

55

La disposición de las piezas que forman la caja, permiten que todas las tablillas queden aprisionadas entre dos listones, a la vez que sujetas por los clavos que se incrustan en los listones de los testeros, que si van remachados, transmiten también al
60 embalaje la cualidad de perfecta inviolabilidad, constituyendo un bloque o conjunto imposible de desclavar o deformar sin romperlo y cuya manipulación por los obreros es muy sencilla, toda vez que, en cualquier posición, puede asirse la caja fácilmente por los bordes del marco de los testeros, contrariamente a lo
65 que ocurre con las cajas corrientes que han de levantarse poniendo las manos por debajo del fondo.

En concreto, sus condiciones de solidez, ligereza e inviolabilidad, unidas a la economía de material y rapidez en el montaje, hacen de este tipo de embalaje, el ideal para las exigencias de
70 la manipulación y transporte modernos.

Para mejor comprensión se ilustra la memoria con una hoja de dibujo del modelo que ofrece en perspectiva el tipo de caja, con las siguientes indicaciones:

- A.- Cercos amechonados o no
- 75 B.- Testeros.
- C.- Listones que encuadran los mismos
- D.- Clavos que se introducen en los listones del marco del testero y que al remacharlos dan cualidad de inviolabilidad al conjunto.
- 80 E.- Listones de los extremos.
- F.- Piezas laterales
- G. Fondo y tapa
- H. Tablillas que constituyen el embalaje.

De acuerdo con estas indicaciones se describe a continuación
85 las características del embalaje, que está constituido por dos testeros exteriores B, formados por una o varias tablillas H, enmarcadas por cuatro listones C que, amechonados entre sí o no, forman un rectángulo o cuadrado, según la forma de la caja, con los correspondientes resaltes por el exterior según el grueso

90 so de estos listones, permitiendo poder pegar en el centro, una litografía o etiqueta de papel que resulte así protegida de roces con otras cajas o bultos.

95 Estos testeros B, constituyen la base del embalaje, ya que a sus bordes, se acoplan los extremos de las piezas que forman los laterales F, así como la tapa y fondo G, todos los cuales quedan aprisionados entre los listones C del testero, y los señalados con E que se sitúan en los extremos de las citadas piezas laterales, tapa y fondo, donde se sujetan además con clavos corrientes que, si son lo suficiente largos para atravesar este conjunto y remachar por bajo de los listones C de los marcos, confieren al envase la condición de inviolabilidad.

100 Para asegurar el embalaje y que las maderas utilizadas de poca sección no flexen, se disponen, rodeando el conjunto, uno o mas cercos A de madera, que traban entre sí los lados, tapa y fondo y que consisten en unos listones aplanados o no que, engranan o se clavan entre sí, al montarse la caja.

105 Sobre estos cercos A y E, o bien sobre las tablillas H que constituyen el embalaje, pueden igualmente disponerse unas cinchaduras de alambre o flejes que, al igual que la labor que ejercen los cercos de madera, protegen a las tablillas de poca sección H, usadas y aseguran la consistencia del embalaje, sin alterar su estructura ni esencialidad.

110 Cuando se trata de embalajes, destinados al transporte marítimo, puede si se desea, disponerse estos listones por la parte interna de la caja, lo cual es factible dada la especial constitución del envase, sin que se altere el principio fundamental de resistencia, ganándose en cambio espacio o reduciéndose la cubicación o capacidad exterior del conjunto.

115 Describe suficientemente la naturaleza y objeto de este modelo de utilidad, se declara que los puntos sobre los que ha de recaer el mismo, están comprendidos en las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

125 1º.- Nuevo embalaje perfeccionado para mercancías, caracterizado porque sus testeros exteriores, están constituidos por una o varias verillas, digo tablillas encuadradas por cuatro listones amechonados o no entre sí, formando un rectángulo o un cuadrado, según la dimensión del tipo de embalaje deseado, cuyas tablillas se sujetan con clavos, grapas, alambres, encoladas, inscrustandos en algún intersticio o ranura practicado en los listones.

130 2º.- Nuevo embalaje perfeccionado, según anterior reivindicación, caracterizado porque sobre los testeros, se montan las piezas laterales y fondo, y más adelante, una vez lleno en embalaje, la tapa de igual forma. Dichos laterales, tapa y fondo, están formados por una o varias tablillas unidas entre sí, por uno o varios listones amechonados o no y que una vez clavados, forman uno o varios cercos al rededor de la caja. Igualmente esta sujeción de las tablillas, puede efectuarse mediante cinchaduras de alambre o fleje.

135
140 La unión de los testeros, queda asegurada, superponiendo en ambos extremos de la caja, unos listones que abarcan los laterales, tapa y fondo, fijándose todos estos elementos a los testeros mediante clavos corrientes que clavan sobre sus listones y que al ser suficientemente largos para atravesarlos y remachar después, confieren al conjunto una perfecta inviolabilidad, sin necesidad de precintos.

145 3º.- Nuevo embalaje, según anteriores reivindicaciones, caracterizado, porque para reducir el volumen exterior del embalaje, los listones que rodean al mismo en su parte central, se disponen por el interior.

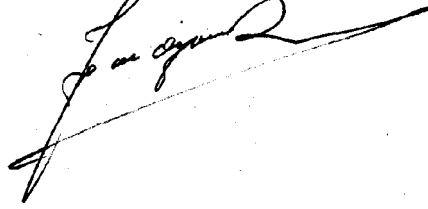
150 4º Nuevo embalaje según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por estar compuesto de seis piezas prefabricadas, pudiendo ir separadas o formando un solo conjunto plegable, ya que al quedar unidos formada la caja, el resultado es el mismo, ensamblándose con clavos normales o cinchaduras de flejes o alambres.

155

5º NUEVO EMBALAJE PERFECCIONADO PARA MERCANCIAS ".

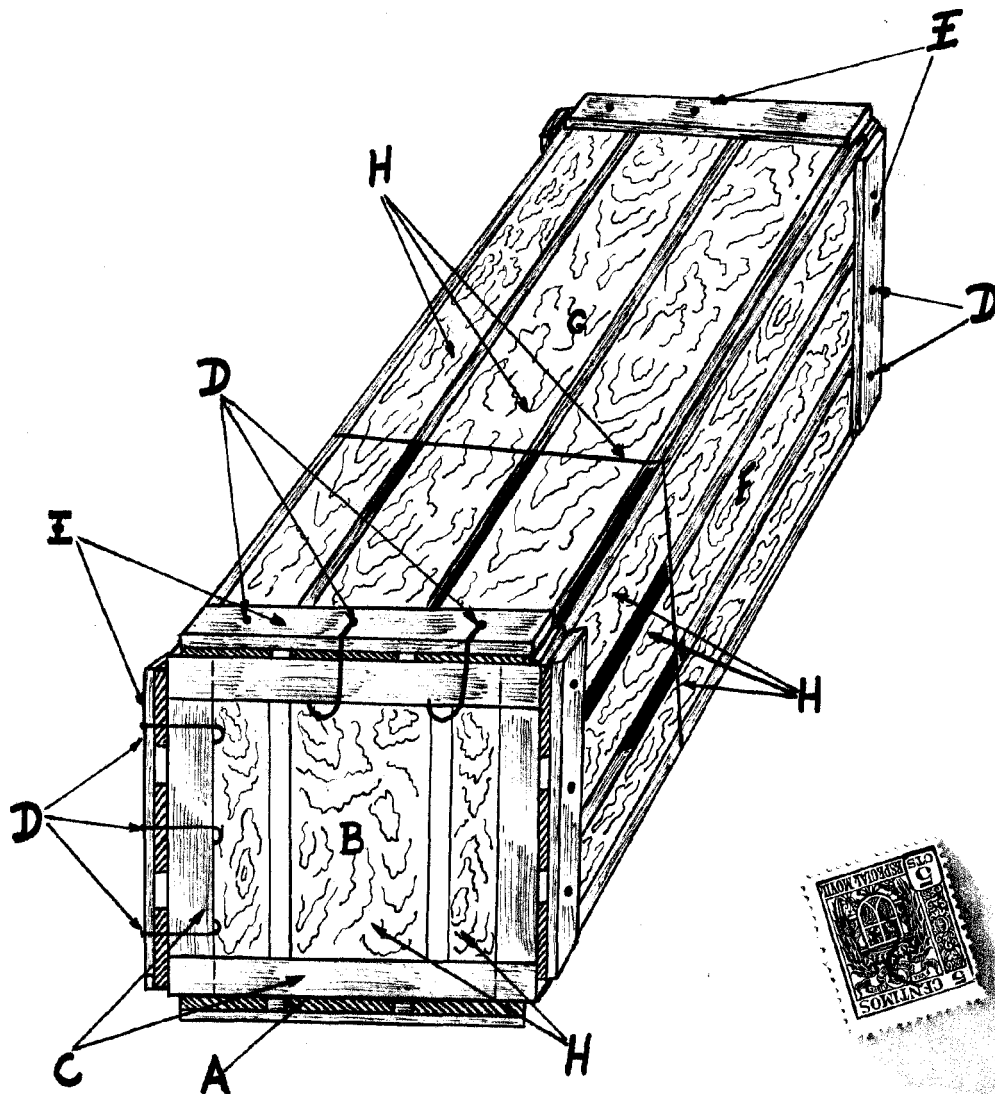
La presente memoria, consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara a la que se une un plano para mejor comprension.

Madrid 21 octubre de 1.953

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'J. de la Cruz', written over a horizontal line.

3888919

Fig-1



Madrid Octubre 1953

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE