



38686

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UN MACHO INMOVILIZADOR DE PUERTAS DE VEHÍCULOS AUTOMÓ-
VILES", a favor de don RAMÓN BIGAS CUNILL, residente en BAR-
CELONA, calle Portugaleta, nº 3.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un macho
inmovilizador de puertas de vehículos automóviles.

Actualmente los machos que sirven para inmovilizar
las puertas de los vehículos automóviles se contruyen en hie-
5. rro fundido macizos, y por éлло, no siempre presentan la su-
perficie totalmente lisa, ni su resistencia puede estar ga-
rantizada por los defectos que pueden presentar los metales
fundidos.

El modelo que se describe elimina todo posible incon-
10. veniente resultando de superficie exterior lisa y dura con un
mínimum de material y prestandose con toda eficacia al fin
propuesto.

Se construye el modelo por troquelado y embutición
conjunta de una plancha de hierro, la cual adquiere la forma
15. del diente por doblado transversal y subsiguiente embutición,



20

embutiéndose además la platina, para formar en su contorno, una pestaña que asegura siempre su resistencia a la flexión.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

5.

En el dibujo:

La figura 1, es la vista en planta de la pieza,

la figura 2, indica la vista lateral alzada,

10.

la figura 3, es la vista frontal alzada, y

la figura 4, muestra en sección longitudinal un corte según un plano perpendicular a la base de apoyo.

Consiste el modelo en una chapa de hierro o similar -1- a la que se corta por troquelado doblándola al propio tiempo por la línea -2-, embutiendo seguidamente para dar lugar al hueco -3- que define el diente del macho, cuyos flancos quedan unidos merced a la exactitud del trazado del corte inicial, tal como se indica en -4-, figura 1.

15.

En el propio paso de la embutición se comprende la formación de la base según un embutido que da lugar al reborde -5- y a los taladros -6-.

20.

La pieza resultante tiene su superficie exterior dura con la acritud que adquiere el metal en la embutición, lisa debido al trazado de la matriz, y en condiciones óptimas para su empleo, sin otra operación complementaria, lo que es causa de una gran economía en la mano de obra, una mejora en las condiciones de la pieza, que aventaja a lo actualmente conocido.

25.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran

30.

38686

20



en detalle de las indicadas a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

- . -

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

10. 1ª.- Un macho inmovilizador de puertas de vehículos automóviles, caracterizado esencialmente por estar constituido por una chapa delgada de hierro, troquelada y doblada por su zona central, seguido este doblado de una embutición simultánea, para formar el diente hueco con su contorno practicamente cerrado por unión de los bordes del corte de la chapa, 15. embutiéndose al propio tiempo la zona de la base, para formar en su contorno, una pestaña circundante.

2ª.- Un macho inmovilizador de puertas de vehículos automóviles.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de tres hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 20 OCT. 1953

RAMÓN BIGAS CUNILL.
p.a.

JAIMÉ ISERN MIRALLES
P. P.



Fig. 1

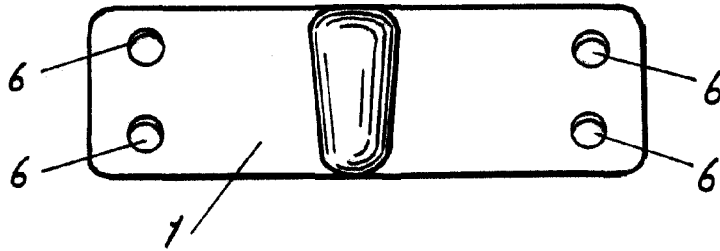


Fig. 2

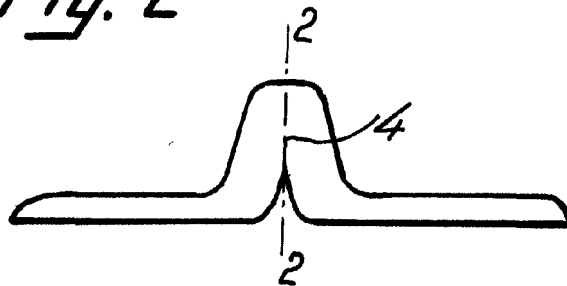
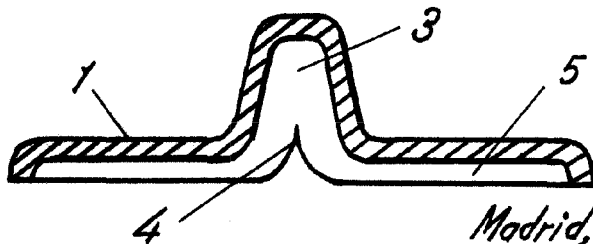


Fig. 3



Fig. 4



Madrid, Octubre 1953
p.p. Jaime Iruen