

mc/

38638

14 OCT.



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. Miguel DURAN ROVIRA - de nacionalidad española - domiciliado en Paseo del Caudillo, nº. 32 - BADALONA,

por:

" Cojinete para roscar "

-----:oOo:-----

Descripción

El presente registro de modelo de utilidad se refiere a un nuevo tipo de cojinete para roscar, o sea a un nuevo tipo de herramienta para formar roscas fileteadas en tornillos, esparragos y similares.

- 2 - 38638

7406



5

Para esta operación, se emplean ordinariamente cojinetes constituidos por una pieza de soporte que tiene interiormente dos o más peines de acero que se aplican sobre la varilla o vástago que se quiere roscar, y tallan el filete de rosca mordiendo el material.

10

Según el presente registro, el cojinete objeto del mismo constituye una herramienta que produce la rosca por laminado de la parte superficial de la propia varilla, sin que se produzcan virutas ni desprendimiento del material, lo cual permite trabajar con gran rapidez y en forma económica.

15

El cojinete objeto de este registro está constituido por una pieza de soporte en forma de caja anular que lleva en su interior tres o más rodillos equidistantes y paralelos provistos de una serie de ranuras transversales o acanaladas, de perfil correspondiente a la profundidad y paso circular de la rosca que se quiera producir, montándose estos rodillos en la pieza anular de soporte con una ligera inclinación, variable según el paso, respecto al eje de la varilla que se hace pasar entre los mismos, con lo que, dispuesto el cojinete en un torno o máquina apropiada o en un porta cojinetes a mano, los rodillos ejercen una presión sobre la superficie externa de la varilla que produce un estampado o laminado de la misma formando la rosca de profundidad y paso correspondientes sin desprendimiento de material.

20

25

En el plano adjunto se representa únicamente como ejemplo, una forma preferida de ejecución del cojinete para roscar objeto de este registro.

30

La figura 1, es una vista del cojinete en alzado.

7400



La figura 2, es una sección vertical del mismo que muestra la disposición de los rodillos de presión internos.

5 Según puede verse en el dibujo, el cojinete comprende una pieza de soporte -10-, generalmente cilíndrica y en forma de caja anular, de dimensiones similares a las de los cojinetes ordinarios con dientes de talla.

10 Esta caja anular, está cerrada por un disco -11- que ajusta, a modo de tapa, en las paredes de la caja formando en su interior una cámara hueca en la que se alojan tres rodillos -12- montados sobre ejes -13- soportados convenientemente, por el fondo -14- de la caja y por la pared -11-. Estos rodillos -12- están provistos en su superficie de una serie de ranuras circulares -15- según el perfil de rosca que se desee y se montan con sus ejes ligeramente inclinados respecto al eje de la caja, alojándose los muñones de los rodillos en orificios -16- convenientemente practicados al efecto en las placas extremas de la caja. La tapa -11- se fija convenientemente por medio de tornillos -17-.

15

20 La caja del cojinete está abierta transversalmente por la ranura -18-, lo que permite, al montarlo en la máquina o soporte que pueda ajustarse en cierto grado, siendo por lo tanto, extensible.

25 En estas condiciones y una vez montado el cojinete en un torno o herramienta conveniente, basta hacerlo girar sobre la varilla de diámetro apropiado que se desea roscar, para que se produzca en la misma el laminado o estampado de la superficie externa, formándose en relieve el filete de rosca deseado, sin producción de virutas ni desprendimiento alguno de material.

30

Esta clase de cojinetes tiene la ventaja de que

14 OCT.



5 se calientan mucho menos que los cojinetes ordinarios de talla y por lo tanto permiten trabajar a más velocidad, bastando emplear para su enfriamiento cualquier solución ordinaria de las empleadas en máquinas herramientas. También se ahorra material, pues las varillas a roscar pueden ser de diámetro algo más pequeño que si se emplean cojinetes ordinarios de talla.

10 La descripción que antecede se refiere únicamente a una forma preferida de construcción del cojinete para roscar objeto de este registro y se comprenderá que pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle o de ejecución que no alteren las características esenciales las cuales se resumen a continuación.

15 -----; N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

20 1.- Cojinete para roscar, caracterizado esencialmente porque comprende la disposición, en una pieza de soporte en forma de caja anular provista de tres o más rodillos montados equidistantes concéntricamente al eje de la caja, estando estos rodillos provistos en su superficie de varias ranuras circulares formando relieves del perfil de la rosca que se desea producir y aplicándose sobre la superficie externa de la varilla que se ha de roscar, produciendo, por rotación sobre la misma un laminado o estampado que forma en la superficie el filete de rosca deseado, sin desprendimiento de virutas.

30 2.- Cojinete para roscar según la reivindicación anterior, caracterizado en que los rodillos de laminado es-



5 tán provistos de un eje que sobresale por sus extremos y se montan en el interior de la caja anular con una ligera inclinación, variable al paso de la rosca, quedando dichos rodillos convenientemente soportados en orificios practicados al efecto en las placas anterior y posterior de la caja de soporte.

10 3.- Cojinete para roscar, caracterizado en que la caja anular está abierta formando una ranura radial, mediante cuya disposición se puede ajustar el cojinete al montarlo en la máquina o soporte, siendo el cojinete extensible e graduable dentro de ciertos límites.

4.- Cojinete para roscar.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 14 OCT. 1953

P.A.

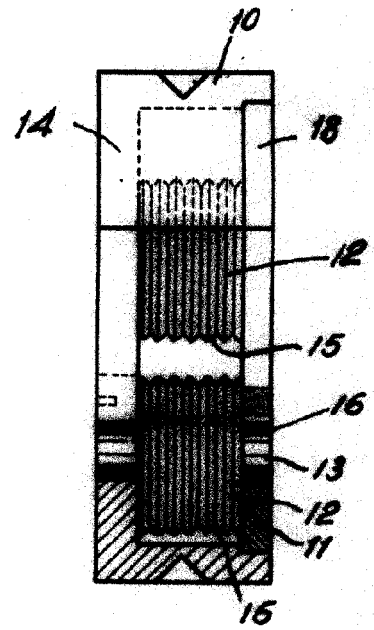
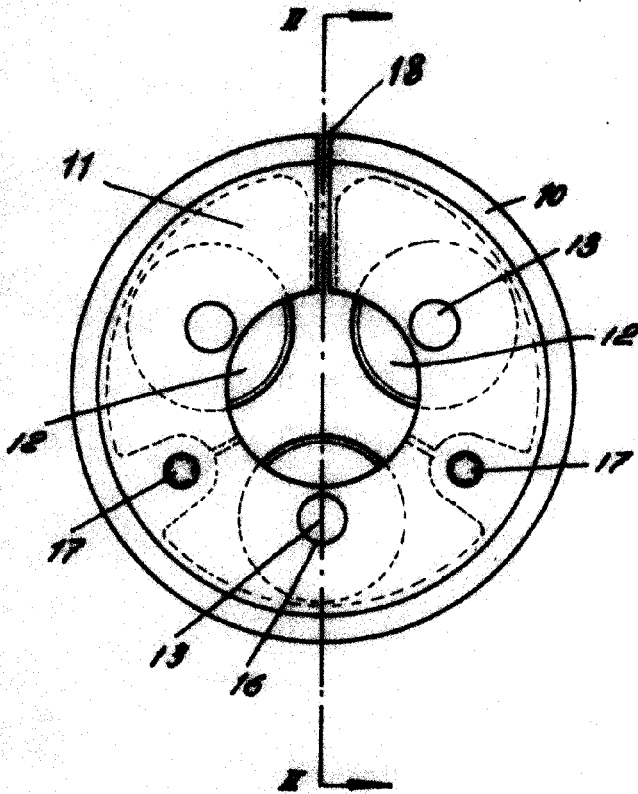
JOSÉ M. SOLIBAR



38638

Fig. 1

Fig. 2



P.R.
JOSE M.^a BOLIBAK
P.E.
[Handwritten signature]