

38500

19



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de la sociedad holandesa N. V. W. H. van den
TOORNIS INDUSTRIEELLE ONDERNEMINGEN, CAPSULEFABRIEK
"HOLLAND", de Schiedam (Holanda) Schie, 88, por "CÁP-
SULA PARA BOTELLAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las cápsulas conocidas para botellas tienen la forma de una cazoleta y son fabricadas por embutido, estirado o plegado, por ejemplo de un disco metálico.

5. En el momento del uso de tales cápsulas, la cazoleta es encajada sobre la cabeza de la botella cerrada y fijada sobre el cuello de esta última por engarce.

10. Tales cápsulas no son utilizadas exclusivamente para cerrar botellas, sino que se emplean igual-



mente, en gran escala, para decorar la botella y son, por otra parte, utilizadas para fines publicitarios, de forma que las exigencias, por lo que se refiere a la decoración de la cápsula, aumentan continuamente.

- 5. Así por ejemplo, la cápsula es fabricada en uno o varios colores y su superficie superior o su cara lateral va provista de una imagen o texto en impresión plana o en relieve, en color diferente; con la misma finalidad las cápsulas están además frecuentemente perforadas, o van provistas de taladros.

La formación de tales decoraciones está limitada en gran manera por la materia utilizada y por la forma de fabricación, siendo así que la materia no se presta a tales aplicaciones y no puede siempre ser tratada como se desea.

- 15. La cápsula para botellas objeto de la invención se caracteriza por presentar dos elementos; a saber: un elemento en forma de cabeza que forma la parte superior de la cápsula y un elemento en forma de casquillo que constituye la pared lateral, quedando solidarizados ambos elementos entre sí.

Según la invención, el elemento en forma de casquillo puede ser de una materia diferente a la del elemento en forma de cabeza.

- 25. Por otra parte, según la invención, el elemento que forma la cabeza puede ser del mismo material utilizado habitualmente para las cápsulas, mientras que el elemento en forma de casquillo es una materia en banda, tal como papel de aluminio.

- 30. Finalmente, según la invención, el elemento



en forma de casquillo puede estar constituido por un arrollamiento único formado por una materia en banda.

- La invención se describe con detalle a continuación, con referencia al dibujo anexo, en el que la
5. figura 1, es un capuchón separado, visto de perfil; la figura 2, es un capuchón separado, en sección; la figura 3 es una vista frontal del elemento en forma de casquillo; la figura 4 es una vista por detrás del propio elemento; la figura 5 es una sección transversal; la figura 6 es una vista frontal de la cápsula montada; la figura 7 es una sección; las figuras 8 a 11 muestran en alzado, algunas cápsulas montadas; la figura 12 es una vista en alzado de una cabeza de botella capsulada; y la figura 13 es una sección de una
15. cabeza de botella capsulada.

- Las figuras 1 y 2 muestran el capuchón -1- en alzado y en sección, respectivamente. Esta parte superior en forma de cabeza puede ser un capuchón cilíndrico o cónico, que puede ser fabricado, por ejemplo, a partir de una banda de aluminio coloreado, y que puede ser cortada, en una sola fase, con ayuda de una prensa rápida. El capuchón puede ser por ejemplo también una tapa a rosca, de metal o de resina sintética.
- 20.

- Las figuras 3, 4 y 5 muestran un elemento en forma de casquillo -2-, que tiene la forma de un casquillo cilíndrico o ligeramente cónico, de un material plano, tal como una banda de aluminio o de papel recubierto de aluminio, para parecerse al máximo a una cápsula normal. Esta cápsula -2- puede ser
- 25.
- 30.



cortado, por ejemplo, en una sola pieza y a continuación plegado, de manera que forme un arrollamiento único cuyos extremos son unidos mediante una tira de unión, preferentemente con ayuda de un pegamento.

5. Es evidente que resulta posible imprimir o estampar sobre el papel recubierto de aluminio, que, como se sabe, es muy delgado, cualesquiera decoraciones, utilizar varios colores y prever decoraciones y cortes, etc.

10. La figura 6 muestra la vista exterior de una cápsula completa, y la figura 7 representa una sección de la cápsula completa, estando los elementos -1- y -2- unidos en -3-, por ejemplo con ayuda de un pegamento. La costura -4- es igualmente visible.

15. Las figuras 8 a 10 representan:

La figura 8 una cápsula cónica que tiene un capuchón cónico;

La figura 9 una cápsula recta con un capuchón ensanchado y una línea de perforaciones -5-.

La forma del elemento superior en forma de cabeza -6- puede ser enteramente adaptada a la forma de la botella;

La figura 10 muestra también una cápsula recta, con un capuchón abierto, susceptible de ser situado sobre un tapón con cabeza de aprehensión;

La figura 11 muestra una cápsula recta con un capuchón con rosca;

Las figuras 12 y 13 muestran en alzado y sección, respectivamente, la parte superior de una

30.

38500

19 JUN



botella cuya cabeza está capsulada de acuerdo con la invención, siendo -7- la cápsula compuesta y -8- el tapón con cabeza de aprehensión.

5. El objeto de la invención presenta la gran ventaja de que la materia que se utiliza para el elemento en forma de casquillo puede ser decorada previamente en forma de banda, mientras que puede disponerse una capa de pegamento sobre la cara interior para que la cápsula pueda fijarse sobre la botella
10. de manera que garantice ésta contra el fraude.

- Se puede, pues utilizar, aquí la técnica muy conocida y ventajosa de la decoración de materias en banda. Por lo que se refiere a la decoración su efecto puede aumentarse, con reducción de su precio
15. de coste en comparación con la técnica de decoración y los gastos que la misma implica para la decoración en las cápsulas utilizadas hasta el presente, toda vez que, hasta ahora, la mayor parte de las decoraciones deben ser confeccionadas después de la
20. fabricación de la cápsula y además sobre cazoletas de paredes delgadas, difíciles de manipular.

- Otra ventaja práctica reside todavía en el hecho de que el elemento superior en forma de cabeza que, como es natural, es más rígido que el casquillo,
25. puede ser empleado como capuchón de cierre después de la apertura de la botella.

- Otra ventaja radica también en el trabajo económico de la materia. Gracias al trabajado propuesto de una materia en banda, el porcentaje de pérdidas será menor.
- 30.

19 JUN



30000

- El empleo de un arrollamiento único en una materia en tira según la invención, permite realizar una economía considerable de material, toda vez que quedan suprimidos los arrollamientos múltiples del género utilizado, por ejemplo en el momento del trabajado de cartón en vistas a la fabricación de casquillos, cilindros u otros.
- 5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

10. 1. Cápsula para botellas, que se caracteriza esencialmente por el hecho de estar constituida por dos elementos, uno de ellos en forma de cabeza que constituye la parte superior y otro en forma de casquillo que constituye la pared lateral, quedando solidarizados ambos elementos entre sí.
15. 2. Cápsula para botellas, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el elemento en forma de casquillo es de una materia diferente de la del elemento en forma de cabeza.
20. 3. Cápsula para botellas, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que el elemento en forma de cabeza es del propio material utilizado corrientemente para la confección de cápsulas, mientras que el elemento en
- 25.



forma de casquillo es de una materia en banda, tal como papel de aluminio.

4. Cápsula para botellas, según las reivindicaciones 1 a 3, que se caracteriza por el hecho de que el elemento en forma de casquillo está constituido por un arrollamiento único de una materia en banda.

5. Cápsula para botellas.

La presente memoria consta de siete hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 19 de junio de 1953.

N.V.W.H. VAN DEN TOORNIS INDUSTRIEELLE
ONDERNEMINGEN, CAPSULEFABRIEK "HOLLAND".

p.a.



Fig: 1.



Fig: 2.

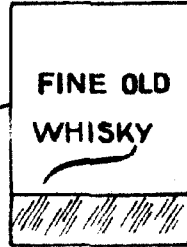


Fig: 3.

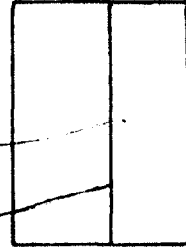


Fig: 4.

Fig: 6.



Fig: 7.

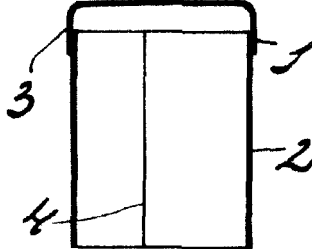
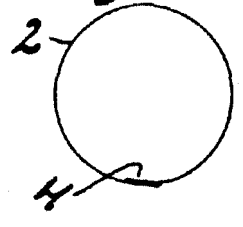


Fig: 5.



19 JUN 53

Fig: 8.

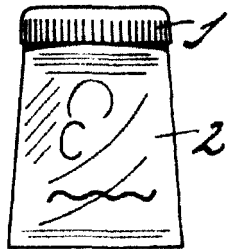


Fig: 9.

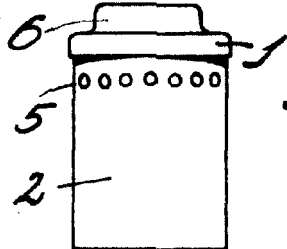


Fig: 10.

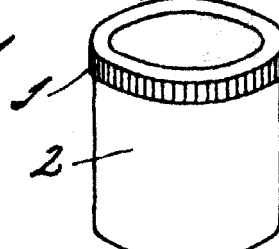


Fig: 11.

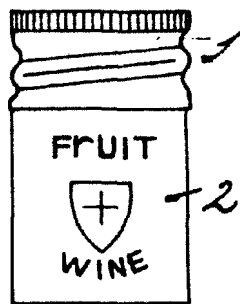


Fig: 12.

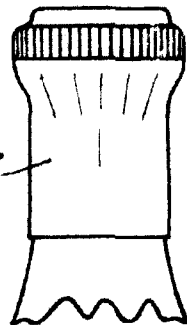
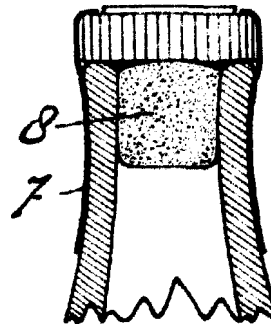


Fig: 13.



Barcelona, 19 junio 1953
 N.V. W.H. VAN DEN TOORNIS INDUSTRIËLE
 ONDERNEMINGEN, CAPSULEFABRIEK "HOLLAND"
 p.a.