

- 8 OCT.



38445

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Ernesto Martinez Perez, de nacionalidad española, domiciliado en Cheste (Valencia) Calle de Calvo Sotelo, nº 6

P O R

=";=";" NUEVO TIPO DE VIGUETA PARA LA CONSTRUCCION " ;=";"



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

5

En la presente Memoria Descriptiva y en los dibujos anexos, vamos a referirnos a las particularidades de un nuevo tipo de vigueta para su utilización en la construcción de edificios, que gracias a su constitución ofrece una serie de ventajas de orden técnico, tal como su gran resistencia a la carga, cohesión y perfecta trabazon de las piezas que la componen y de tipo económico por la posibilidad de su rápido montaje y la utilización de piezas de cerámica que pueden fabricarse en forma continua mediante máquinas galleteras. Debido a dichas propiedades esta viguetas posee las condiciones utilitarias necesarias para que pueda otorgarse a su creador el

10



derecho de exclusiva fabricación, venta y explotación que se solicita mediante el presente Modelo de Utilidad.

15

La nueva vigueta objeto de este invento se compone en esencia de dos clases de piezas: unas que forman el cuerpo y la base de la vigueta y otras la cabeza o capa de compresión, teniendo, mediante la unión de ambas del modo que luego se dira , la configuración de una vigueta

20

simil doble T. La pieza inferior presenta el cuerpo en forma prismatica con una superficie superior plana y horizontal y sus lados verticales con excepción de en las zonas cercanas a la parte superior que se inclinan, dilatandose el diametro para constituir a modo del

25

macho de una ensambladura de cola de milano. Este cuerpo puede ser macizo o bien con unos conductos longitudinales, para aligerar peso. la base ofrece dos aletas para apoyo de las bovedillas, teniendo en la superficie o cara inferior un canal longitudinal, de sección curva, con dos bordones o nervios en los bordes, en cuyo canal se aloja mortero de cemento y una o varias varillas metálicas, para dar al conjunto la resistencia necesaria

30

En cuanto a la otra pieza que forma la cabeza de la vigueta tiene la sección, como una U invertida, o sea con un canal, o espacio central, con sus paredes algo inclinadas cerrando su boca, para constituir la caja de una ensambladura a cola de milano, pudiendo igualmente ser maciza o hueca con varios conductos longitudinales.

35

40

Para facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas creemos conveniente acompañar una lámina de dibujos, representando un caso de realización práctica de una de estas viguetas, con la salvedad de que, por tratarse de un mero ejemplo ilustrativo, habra de interpretarse con amplio cri-



45 terio y sin caracter limitativo.

La figura 1, de dichos dibujos representa una perspectiva de la vigueta, mientras que las figuras 2 y 3, representan las dos clases de piezas que la componen.

50 Las partes más importantes que conviene señalar en dichos dibujos se hallan acotadas como sigue: -1- es la pieza inferior en la cual vemos el cuerpo -2- que en el caso del ejemplo tiene practicados dos huecos o conductos longitudinales -3-, con su parte superior -4- algo dilatada con sus lados inclinados a modo de macho de cola de milano; en la base vemos las dos aletas -5- para apoyo de las bovedillas y entre estas aletas el canal -6- con sección curva, que en el ejemplo de los graficos es algo mayor que una semicircunferencia, teniendo dicho canal en los bordes, los nervios o bordones -7-. Las

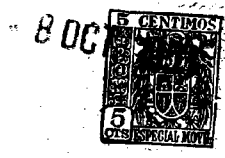
55 piezas que constituyen la cabeza de la vigueta, se señalan con -8-, observandose en la figura -2- su forma de U, invertida, con su canal o espacio central -9-, cuyas paredes internas presentan cierta inclinación para formar la caja de una ensambladura a cola de milano; tambien

60 vemos los conductos o huecos longitudinales -10- para aligerar su peso, que en el ejemplo grafico son tres, pero con la posibilidad de ser más o menos e incluso de ser maciza.

La formación de la vigueta a base de las piezas cuyas características se han descrito, es como sigue: primeramente se colocan en el suelo varias piezas -8- en posición invertida, o sea con su canal -9- hacia arriba, situandolas unas a continuación de otras en hilera, en la cantidad necesaria según la longitud de la vigueta a

70 fabricar, En el canal -9- colocaremos el cuerpo -2- de las piezas -1- y los espacios entre una pieza y otra los rellenaremos de mortero de cemento, de modo que al

75



80 fraguar este, la ensambladura a cola de milano de las
 piezas -1- y -8- constituyen una unión inseparable. Las
 piezas -1- se colocaran sobre las -8- al tresbolillo o
 sea a junta trabada, según puede apreciarse en la figura
 1. Tal como hemos operado hasta aqui, tendremos la vigue-
 ta en posición invertida, presentando el canal -6- hacia
 su parte superior, de modo que resultará posible relle-
 85 nar este canal con mortero de cemento y una o varias
 varillas metálicas, con lo cual se formará al fraguar
 un nervio continuo que da a la vigueta su resistencia,
 junto con la cabeza o capa de compresión. En los casos
 de emplear las viguetas, en voladizos, puede aumentarse
 90 la resistencia, a base de romper el tabique -11- forman-
 do un canal con el conducto central -10-, el cual se
 rellena de mortero de cemento con una o varias varillas
 metálicas para formar otro nervio de hormigon armado
 en la cara superior de la vigueta.

95 Son variables las dimensiones, que dependeran de
 las cargas y luces, las formas meramente accesorias, los
 materiales, el sistema y medios empleados en su fabrica-
 ción, la aplicación y cualesquiera otras variantes que
 no alteren lo esencial del invento, puesto de manifiesto
 100 en la siguiente

N O T A
 = = = = =

Los puntos nuevos y de propia invención que se
 presentan para que sean objeto de reivindicación en el
 presente Modelo de Utilidad, son:

105 1º.-Nuevo tipo de vigueta para la construcción,
 caracterizada por estar integrada por dos clases de pie-
 zas unidas constituyendo el conjunto: unas que forman
 el cuerpo y la base de la vigueta con sus correspon-



110 dientes aletas y un canal en su cara inferior para la formación del nervio longitudinal de hormigón y otras que integran la cabeza o capa de presión.

115 2º.-Nuevo tipo de vigueta para la construcción, caracterizada porque la pieza inferior que constituye su base y cuerpo tiene la parte superior de este con sus lados inclinados, dilatándose su diámetro para formar como un macho de ensambladura de cola de milano.

120 3º.-Nuevo tipo de vigueta para la construcción, caracterizada porque las piezas que constituyen la cabeza o capa de compresión tienen sección en U, con un canal o espacio central de paredes inclinadas con tendencia a cerrar su abertura, formando como la caja de una ensambladura a cola de milano.

125 4º.-Nuevo tipo de vigueta para la construcción, caracterizada porque las piezas de la precedente reivindicación que forman la cabeza de compresión, van encaballadas al cuerpo de las otras piezas y unidas a estas al tresbolillo o sea a junta trabada, con ensambladura a cola de milano, completada con mortero de hormigón y en determinados casos de utilización se formará en su cara superior un canal, mediante rotura del tabique que se para el conducto o hueco longitudinal, que al rellenarse de mortero de hormigón y varillas metálicas forma un nervio que aumenta su resistencia. Y

135 5º.-NUEVO TIPO DE VIGUETA PARA LA CONSTRUCCION; de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en las figuras del adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS páginas escritas o meca-

• 800



- 6 -

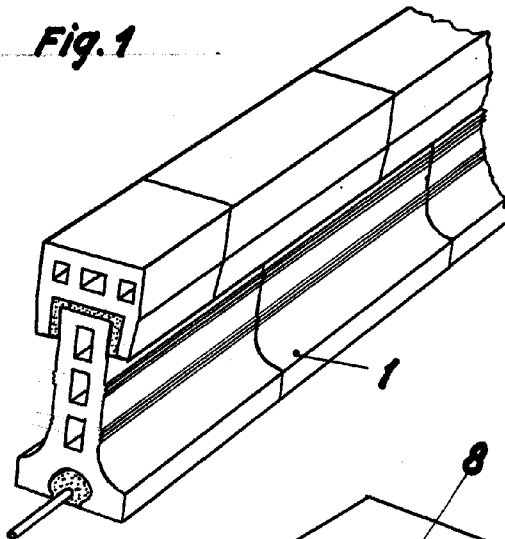
38445

nografiadas por una sola cara a doble espacio en 138
líneas.

Valencia, 30 de Septiembre 1953
Por autorización del interesado.



Fig. 1



38445

Fig. 2

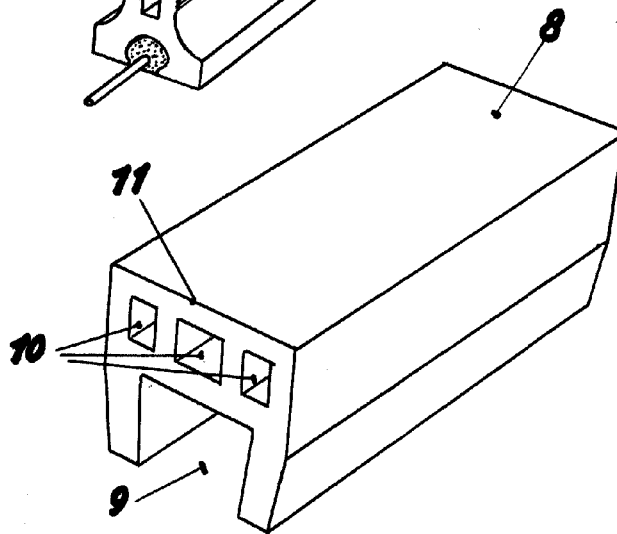
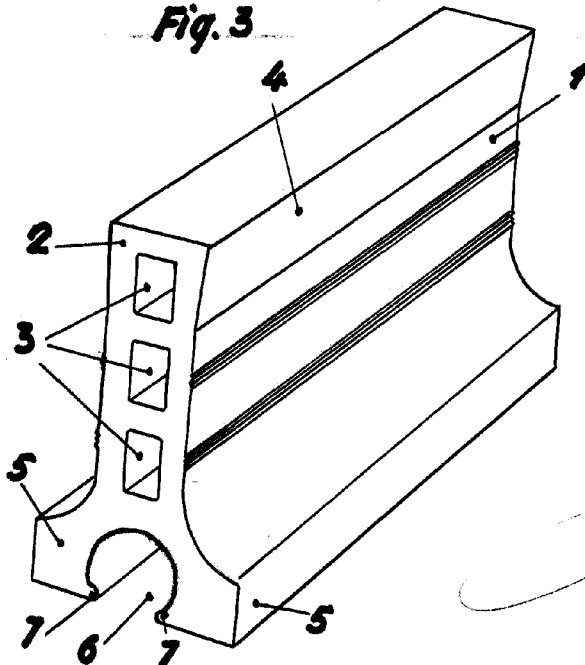


Fig. 3



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 29 SEPT. 1953
P.A.