



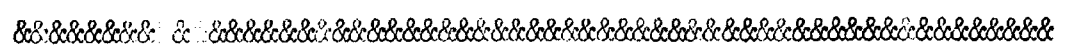
38864

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Vicente Herrero Chabrera, de nacionalidad española, domiciliado en Villarreal (Castellon) calle de General Mola nº 15

p o r

==;==;==; " NUEVA CAJA DESMONTABLE " ;==;==;==;==;==;==;==



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

En la presente Memoria Descriptiva y en los dibujos anexos vamos a referirnos a un nuevo tipo de caja, apta para el transporte de cualquier mercancia que ha sido proyectada y ejecutada para que pueda montarse y desmontarse con gran rapidez y sencillez, ofreciendo a la vez una solida estructura de todas sus partes, una vez ensambladas y aseguradas del modo que luego se explicará.

Cada lado de la caja esta constituido por una pieza independiente de las demás, una vez la caja desmontada, estando integrada por un total de seis piezas que pueden



38384

atarse en un fajo y apilarse junto con los de otras cajas, de forma que su volumen queda reducido en un 80 a 90 % según que el tamaño de la caja sea más pequeño ó más grande, hecho este de gran importancia por el considerable ahorro que supone en los gastos de transporte en el retorno de los envases. Por esto y por la facilidad con que la caja puede montarse y desmontarse podemos afirmar que este envase es de gran utilidad para el comercio, la industria y la agricultura, siendo por ello acreedora al derechos de exclusividad que su inventor solicita por medio del presente Modelo.

A fin de que la descripción que vamos a efectuar de la constitución y demas particularidades de esta caja, resulta facilmente comprensible, hemos creido conveniente aportar una lámina de dibujos representando un caso de realización práctica de una de estas cajas, bien entendido que, por tratarse de un ejemplo ilustrativo, dichos dibujos no deben limitar el alcance de este registro, ya que caben otras realizaciones. Estos dibujos representan una caja en forma de exaedro regular o cubo, puesto que todos sus lados son iguales, pero si modificamos la forma de los tableros o lados independientes, haciendolos rectangulares o en forma de trapecios, tendremos otras formas de cajas tal como de exaedro irregular y la de un tronco de piramide respectivamente.

Refiriendonos pues a las figuras de los mencionados dibujos, resulta que la caja está integrada por cinco piezas iguales, tal como la representada en la figura 3, las cuales constituyen el fondo y los cuatro lados y una sexta como la representada en la figura 4, que es la tapa. A su vez, cada uno de los seis mencionados lados o piezas, se compone de dos listones -1-, como el representado en la



figura -5- que presenta una sección en forma de L, cuyos  
dos brazos o zonas denominaremos -3- y -4- con varias ta-  
45 blas -2- en sentido transversal a los listones, y colocadas  
separadas unas de otras a modo de jaula como en el ejemplo  
de los gráficos, o bien juntas formando tabla continua, seg-  
gún la clase de mercancía a transportar. Dichas tablas -2-  
se unen mediante clavado u otro medio, apoyando sus extre-  
50 mos en el brazo o zona mayor -4- de los listones -1-, o sea  
tal como se representa en el detalle de la figura -6-,  
siendo de notar que los bordes extremos de las tablas -2-  
se mantienen algo separados del nervio o brazo -3- del lis-  
ton -1- formando una ranura o canal -5- que actuará de  
55 caja de ensamblaje. Otra importante particularidad de es-  
tas piezas, es que las dos tablas -2- de los bordes se mon-  
taran con su borde externo sobresaliendo de los listones  
-1-, a fin de formar una pestaña -6- que actuará de espi-  
ga del ensamblamiento de que luego se hablará. Para refor-  
60 zar el conjunto de cada uno de los seis lados, se adicio-  
nara, si se cree conveniente, uno o varios listones -7-  
paralelos a los -1-.

Como puede verse en la figura -4-, que representa  
la tapa, esta carece en uno de sus lados de la pestaña  
65 o espiga de ensamblaje -6-, a fin de facilitar su acopla-  
miento a la caja una vez montada.

Tal como se ha descrito, cada pieza, excepto la tapa,  
poseera dos pestañas -6- paralelas y dos ranuras o canales  
-5- tambien paralelos. Asimismo, todas las seis caras o  
70 piezas independientes de que consta la caja tendran cerca  
de cada uno de sus angulos, un orificio -8- de suficiente  
diametro para el paso de un hilo -9-, (figs, 1 y 2), que  
facilitara el cierre y precintado de la caja, cuyo hilo  
de cualquier naturaleza unira la tapa y el frente, si bien



75 todas las piezas se dispondran con los orificios -8- para que puedan colocarse en cualquier cara o fondo.

Si bien lo más sencillo para el cierre y ajuste de la tapa, es a base de suprimirle una pestaña -6-, ya que luego se ata o sujeta con el hilo -9-, puede ser tambien una  
80 solución disponer un liston -1- de uno de los lados, por ejemplo el 1-A, en forma articulada, Fig. 7, ó sea que los dos brazos o zonas 3 y 4 de la fig, 5 en vez de estar formados por una sola pieza lo estará por dos piezas independientes articuladas mediante bisagras que permitan  
85 girar el brazo 3, para montar sobre la pestaña -6- de la tapa, que en este caso tendría las dos pestañas -6- y no una sola. El montaje de la caja se efectua como sigue: una de las piezas como la de la figura -3- se coloca como "fondo" o piso y a esta, precisamente en sus pestañas o espigas  
90 -6- se le acoplaran otras dos piezas que denominaremos "frente" y "espalda" que se ensamblan introduciendo las pestañas -6- del fondo en los canales -5- del "frente" y "espalda", luego, en los canales -5- del fondo acoplaremos otras dos piezas, que llamaremos "laterales", introduciendo  
95 naturalmente en dichos canales -5-, las pestañas -6- de los laterales, con lo que las pestañas -6- del "frente" y "espalda" vendran a caer dentro de los canales -5- de dichos laterales con lo cual tendremos ensambladas todas las piezas de la caja menos la tapa. Cuando tengamos la caja en esta  
100 posición, podremos llenarla de mercancia, y para evitar que se desmorone en esta operación, la rodearemos por sus cuatro costados, con una cuerda, correa, hilo de alambre, cinta, o cualquier otro medio, que denominaremos "cinturon", provisto o no de hebillas, anillas u otros medios para sujetarlo al cuerpo de la caja. Una vez la caja llena de mercancia procederemos a colocar la tapa, la cual ataremos al  
105



lado llamado "frente", pasando el hilo -9-, metálico o no, por los respectivos orificios -8- de las piezas, quitando a continuación el cinturón, ya que con esto la caja queda bien estructurada y solida y dispuesta para el transporte o almacenamiento, pudiendo pasar un plomo precinto por el hilo de cierre, como garantía de la integridad de la caja o del contenido.

La caja Constituida como queda expuesto, puede desmontarse facilmente despues de vaciar su contenido y poner en una pila sus seis piezas para reducir el volumen durante su transporte vacia.

Descrita suficientemente la constitución de esta caja, resta consignar la posibilidad de que se fabrique en diversidad de dimensiones, formas y proporciones , asi como con la posibilidad de modificar pequeños detalles constructivos que la práctica y los diversos casos de aplicación aconsejen, siempre que con ello no se altere lo fundamental del invento, expuesto en las siguientes:

REIVINDICACIONES  
 = = = = =

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación, son:

1ª.-Nueva caja desmontable, todos cuyos lados son piezas independientes, caracterizada porque cada uno de dichos, lados tiene en dos de sus bordes opuestos unas pestañas salientes que actuan de espiga de ensamblaje y en los otros dos lados, tambien opuestos entre si, una ranura en forma de canal longitudinal que actua de caja de ensamblaje.

2ª.-Nueva caja desmontable, caracterizada porque cada lado se compone de dos listones con sección en forma de L, a los que van unidos las tablas de relleno, las cuales se



140 apoyan por sus extremos de unión a la zona o brazo mayor de los dos listones, manteniendo cierta separación entre dichos extremos y el brazo o zona menor del liston, para dejar entre ambos puntos las ranuras a que se refiere la precedente reivindicación.

145 3º.-Nueva caja desmontable, caracterizada porque las tablas de relleno laterales de aquellas que forman el cuerpo de los lados de la caja, van situadas sobresaliendo uno de sus bordes de los listones en L, a que van unidas, formando estos salientes las pestañas de ensamblaje de la re reivindicación 1ª.

150 4º.-Nueva caja desmontable, caracterizada, porque las piezas que forman los lados, según las precedentes reivindicaciones, se ensamblan unas a otras introduciendo los bordes salientes en forma de pestaña, de unas, en las ranuras de las otras actuando dichos elementos de espiga y caja de ensamblaje, manteniendo la coesión durante el  
155 llenado y vaciado, mediante un cinturón de cualquier clase dispuesto alrededor de la caja, el cual se suprime una vez cerrada ó vaciada.

160 5º.-Nueva caja desmontable, caracterizada, porque su cierre se efectua mediante un hilo de cualquier clase pasado a traves de los orificios practicados en las piezas que constituyen los lados de la caja, enlazando con dicho hilo, precisamente la pieza tapa y el frente de la caja, en cuyo caso la tapa irá dotada de una sola pestaña actuando de espiga de ensamblaje.

165 6º.-Nueva caja desmontable, caracterizada, porque su cierre se efectua, además del modo expresado en la precedente reivindicación, con el hilo pasado a traves de los orificios de la tapa y de la pieza de frente disponiendo la tapa con dos pestañas y un liston de la pieza de frente

38384

- 7 - 383



170 articulado mediante bisagra. Y

7º.-NUEVA CAJA DESMONTABLE, de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en las figuras del adjunto plano, para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE páginas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 174 líneas.

Valencia, 12 de Septiembre de 1953.

Por autorizaci'on del interesado.

Fig. 1

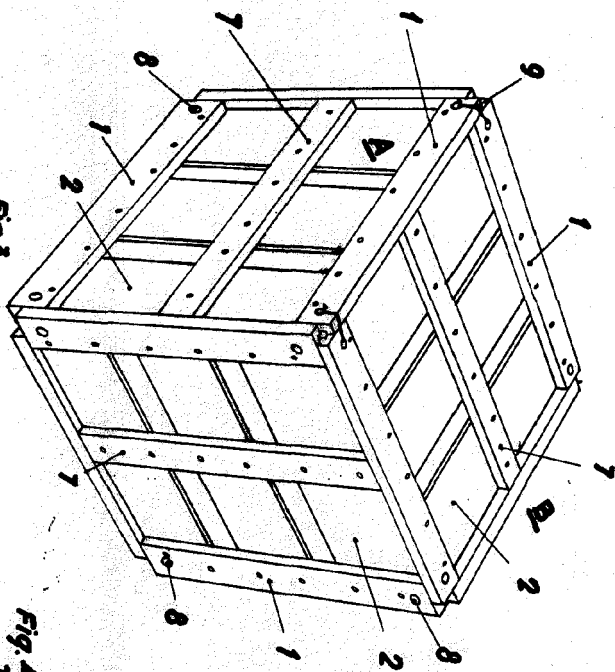
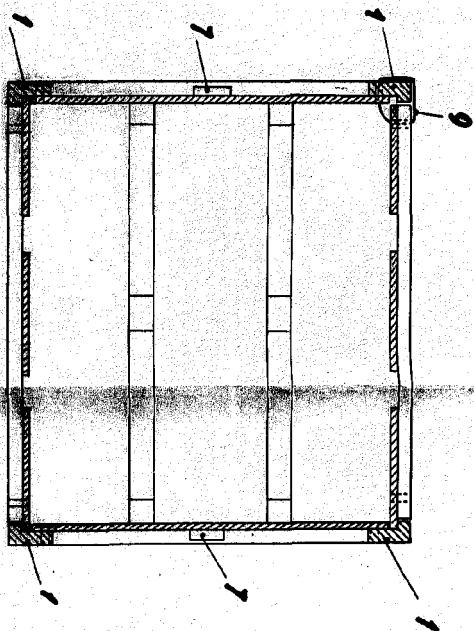


Fig. 2



ESCALA VARIABLE  
VALENCIA, 27 SEPT. 1923

SECCIÓN A-B

Fig. 3



Fig. 4

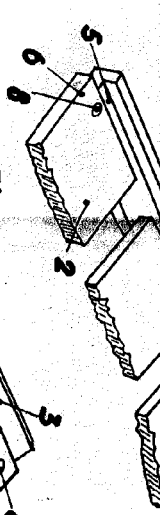


Fig. 5

