

MEMORIA DESCRIPTIVA

Los precintos metálicos que se conocen hasta la fecha en el mercado para aplicar en las cantoneras de los envases, al objeto de evitar que los listones puedan ser corridos y la mercancia sustraída, adolece de un defecto capital, cual es su propia fortaleza, que, si bien es precisa para que sus púas penetren en la madera al ser colocados, ofrece en cambio la posibilidad de extracción de los mismos sin mas que leves deformaciones, fácilmente reparables de aquellas y, por consiguiente de su nueva colocación en el mismo lugar sin dejar huella del fraude.

El conocimiento de tal hecho ha sido causa de un estudio encaminado a obviar el inconveniente, el cual se ha logrado salvar al fin merced a la innovación que, sin modificar sensiblemente la apariencia de los precintos y sin menoscabo del poder de penetración de los mismos en las tablas, aporta el beneficio de su debilitación que supone una inviolabilidad de la máxima garantía ya que, según permiten deducir las múltiples experiencias llevadas a cabo, al menor intento de extracción del precinto perfeccionado provoca la quiebra de sus púas. Por lo tanto, en todo caso se evidencian las manipulaciones fraudulentas por quedar rastros bien ostensibles de las mismas.

Conforme se ha dicho antes, el nuevo modelo no modifica de modo sensible la apariencia de los precintos usuales y ello equivale a otra ventaja más del mismo por cuanto supone que el perfeccionamiento es adaptable a cualquier forma geométrica del precinto, bien sea redonda, cuadrada, rectangular, ovalada, etc., etc., que tienda al mismo fin.

Seguidamente se describe un ejemplo de preferente realización del Modelo, el cual se lustra con los dibujos anexos, que representan:

La figura 1ª, una perspectiva del precinto

La figura 2ª, otra vista del mismo que permite apreciar las partes por donde se deteriora cuando se trata de extraerle del lugar en que está colocado, y

La figura 3ª, una vista en planta o desarrollo del precin-



to en su fase anterior a su embutición, en la que se aprecia claramente el seccionado de sus púas.

40

De acuerdo con los dibujos reseñados, el precinto se integra por una lámina troquelada con su nervio periférico, un aro estriado y una serie de púas (1), también estriadas y de extremidades en punta, la fortaleza de las cuales se limita por seccionamientos (2), desde el exterior del aro al interior del precinto en ángulo prolongado.

45

La conformación del precinto se efectúa en su fase final de fabricación por embutido de la lámina en forma circular y con una compresión tal de los cortes del seccionamiento (2) de las púas (1), que éstas conservan su poder de penetración en la madera, sin perjuicio de su fragilidad al menor esfuerzo de extensión a que se las someta.

50

El precinto se coloca por medio de un dispositivo compuesto de un tubo y un vástago que, al ser golpeado a modo de botador, le incrusta en la madera hasta su fondo sin ninguna deformación.

55

El ejemplo de realización descrito es meramente ilustrativo y no limita el alcance de la patente. Por lo tanto, ha de entenderse que el precinto es susceptible de modificaciones de detalle, tales como el seccionado de las púas, cualquier configuración de corte de ellas, y el grado de debilitamiento de las mismas, que es relativo y, como tal, regulable según el mayor o menor espesor y la mayor o menor dureza del material de fabricación, las cuales, en cuanto no suponga una alteración fundamental, se comprenderán en el área de su protección legal.

60

65

- N O T A -

En resumen, el Modelo de Utilidad recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

70

1ª.-Precinto metálico para cajas de madera, perfeccionado, que se caracteriza por integrarse por una lámina troquelada con un nervio periférico, un aro estriado y una serie de púas, también estriadas, y de extremidades en punta, la fortaleza de las cuales se limita

75

por seccionamientos que van desde el aro al interior del precinto en ángulo prolongado, u otra configuración



geométrica adecuada.

80 2ª.-Pecinto, según la reivindicación precedente, caracterizado por la conformación del precinto, que se efectúa en su fase final de fabricación por embutido de la lámina en forma circular y con una compresión tal de los cortes de seccionamiento de las púas, que éstas conservan su poder de penetración en la madera, sin perjuicio de su fragilidad al menor esfuerzo de extorsión a que se las someta.

85 3ª.-"PRECINO METALICO PARA CAJAS DE MADERA, PERFECCIONADO".

Tal como queda sustancialmente descrito en esta Memoria, que consta de cuatro hojas de texto, mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de planos.

Madrid, 3 de octubre de 1953

M. Schick



ESCALA VARIABLE

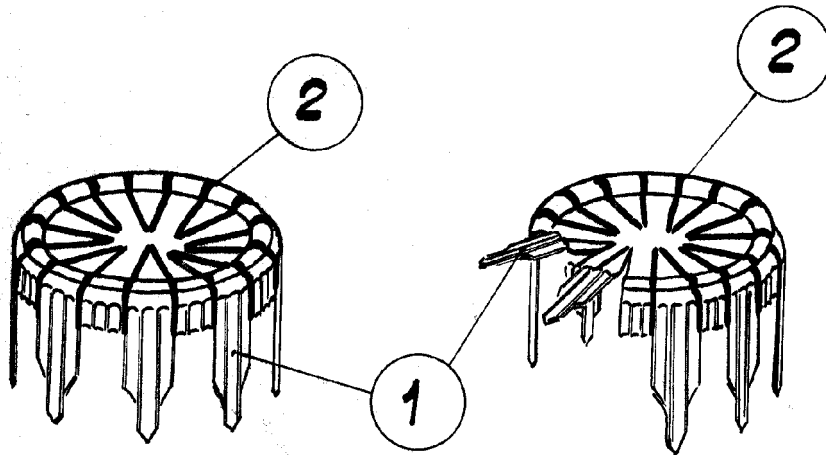


FIGURA 1

FIGURA 2

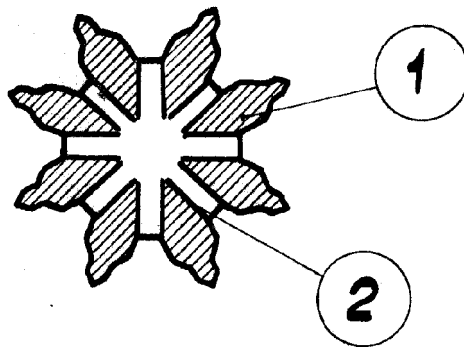


FIGURA 3

Madrid, 2 de Octubre de 1.955.

FP:

*M. Schick*