

38335



38335

MODELO DE UTILIDAD

por "UNA VALVULA DE SEGURIDAD PARA HORNILLOS DE GAS", a favor de Don Eusebio ARMENGOL RAPEL, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Pasaje Flaugier, 5. - - - - -

\*\*\*\*\*

MEMORIA DESCRIPTIVA

El modelo que se preconiza hace referencia a una válvula de seguridad para hornillos de gas, que sirve para cubrir el riesgo de los escapes o pérdidas de consumo de gas, cuando se hayan producido apagones fortuitos, mediante un sencillo mecanismo de adaptación a cualquier modelo de hornillo, el cual posee elementos de actuación sobre los grifos o espitas, en relación o dependencia con otros elementos que, por sus características térmicas, están capacitados para determinar, automáticamente, la interrupción del paso de fluido.

Expuesta la finalidad del modelo que se propugna, procederemos a la descripción y análisis de la válvula, intercaldando como referencia las acotaciones numéricas de los gráficos de la hoja adjunta, en la que se reproduce la misma a título de ejemplo, de un caso de realización práctica.



En su Fig. 1, vemos el dispositivo en perspectiva, acoplado a un modelo corriente de hornillo y, en la Fig. 2, vemos un esquema ampliado, observado por la planta superior.

La base primordial de este dispositivo, consiste en una  
5 banda de un metal apropiado, sumamente sensible a los efectos de la temperatura, que pierde rápidamente su dilatación en cuanto se enfría. Así, esta banda longitudinal -1-, se coloca con su extremo soldado a la pared de la placa de ignición -2-, de un hornillo, rodeándolo circularmente y con  
10 el extremo opuesto -3-, libre, en el cual se prende el extremo de una delgada varilla -4-, que enlaza con una palanca angular -5-. Esta palanca tiene su punto de apoyo en el pivote -6-, de la platina auxiliar -7-, en el cual encaja con libertad de movimiento angular. Y, en el extremo de su otro  
15 brazo, presenta un asiento para el vástago -8-, de un pistón -9-, que está dotado de movimiento longitudinal en el interior de un cilindro -10-, soldado a la misma placa -7-. El vástago sale fuera del cilindro por una ranura u ojal, en uno de cuyos bordes tiene practicada una entalla -11-,  
20 para retener en ella al vástago. Como prolongación del pistón, presenta por sus dos extremos, sendas varillas que realizan las conexiones, una -12-, una con la manivela de la espita de entrada, y la otra, -13-, es llevada a un punto indeterminado del hornillo donde queda fijada sólidamente.  
25 Esta varilla posee en su longitud, un tramo interrumpido por la presencia de un resorte de muelle de tracción -14-. Al funcionar el hornillo y encender el gas, se coloca el vástago en la entalla de la ranura, con lo que se mantiene en tensión el muelle -14-. La acusada dilatación que el calor del encendido produce sobre la banda -1-, mantiene al  
30 vástago en la posición que indica la Fig. 2, que es la de



seguro, mas cuando por cualquier agente extraño se ha apagado la llama, cesa el calor y al enfriarse la banda, se encoge empujando a la varilla -4- con un movimiento que, a través de las acodaduras y conexiones, desprende al vástago de su encajamiento y, ya libre, es atraído por la acción del resorte, produciendo con el retroceso de la varilla -12-, el cierre de la llave de la espita.

Las ventajas del presente modelo de utilidad se deducen de lo anteriormente expuesto, y si bien la forma de ejecución aquí descrita, constituye la aplicación preferente del mismo, ha de entenderse que podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle, sin que por ello se altere ni modifique la esencialidad que lo distingue.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1º.- Una válvula de seguridad para hornillos de gas, integrada por el dispositivo que forma una banda de metal de elevada sensibilidad térmica rodeando la placa de ignición del hornillo, fija a él por un extremo y libre por el otro, en conexión a través de una varilla y una palanca con un disparador automático que, al quedar libre del asiento en que se halla, como consecuencia de la contracción que la banda sufre al enfriarse, arrastra a una varilla que es la que cierra la llave de paso del gas e interrumpe su consumo.

2º.- La propia válvula de seguridad para hornillos de gas de la reivindicación anterior, en la que el disparador automático citado en la reivindicación primera, consiste en un cilindro por el que se mueve un pistón que posee como apéndices en sus dos extremos, dos varillas de conexión,

- 4 38335



una con la llave de la espita de entrada del fluido, y otra que, con la intervención de un resorte de muelle, se solidariza en un punto fijo del hornillo o cocina.

5 3º.- La propia válvula de seguridad para hornillos de gas de las reivindicaciones anteriores, en la que el dispositivo ya reivindicado se halla instalado sobre una platina de sustentación que se acopla fácilmente a cualquier tipo de hornillo de los existentes.

4º.- UNA VALVULA DE SEGURIDAD PARA HORNILLOS DE GAS.

Madrid, 2 de Octubre de 1.955

FERNANDO PERAIRE  
F.P.  
*Fernando Peraire*

38335

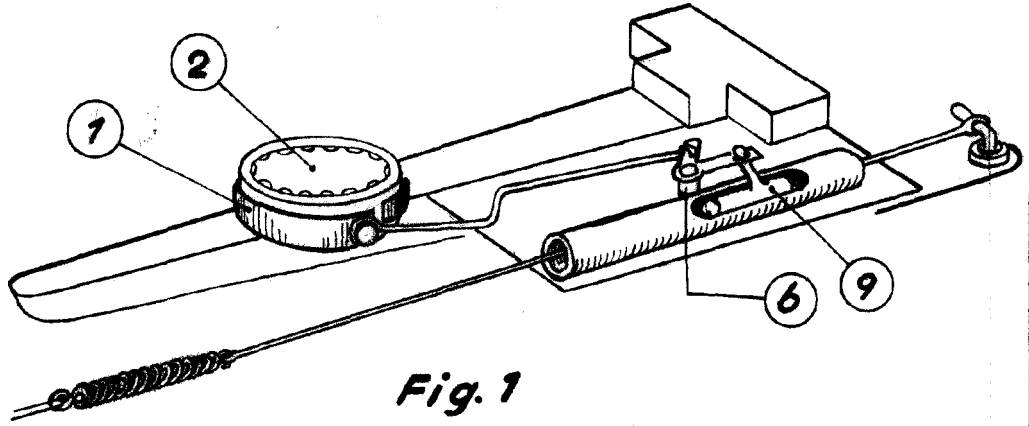


Fig. 1

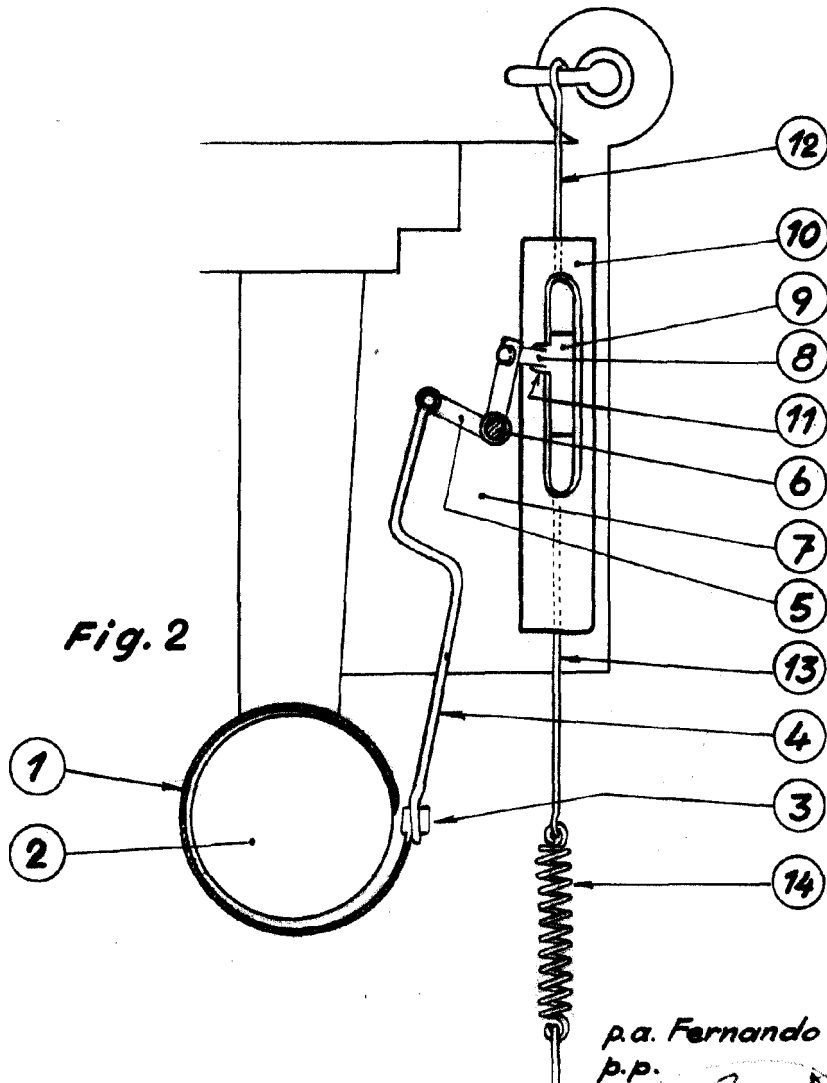


Fig. 2

p.a. Fernando Paraire  
p.p.

Escala variable

*[Handwritten signature]*