

JE.

38271

28



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

FABRICACION DE ENVASES METALICOS, S. A., domiciliada  
en BARCELONA, Ronda San Pedro, nº 22,

por :

"Cuerpos para bidones o envases metálicos".

Descripción.

El presente registro se refiere a la fabricación  
de bidones o envases de plancha metálica y tiene por ob-  
jeto la fabricación de cuerpos para bidones con caracte-  
rísticas especiales que los hacen extremadamente resisten-  
tes a la vez que permiten emplear plancha relativamente  
5 delgada, pudiendo completarse los envases mediante la a-  
plicación de un fondo y una tapa de cualquier tipo o sis-  
tema conocido.



Los cuerpos según el presente registro, se caracterizan esencialmente por ser cuerpos cilindricos formados por plancha curvada y soldada según una generatriz, presentando dicho cuerpo en su región central y en dos zonas transversales equidistantes del plano transversal medio, dos nervios o molduras que sobresalen hacia fuera, obtenidos por embutido de la propia plancha del bidón, desde la parte inferior del cuerpo, constituyendo estos nervios o molduras, como un pliegue u ondulación de la propia plancha que sobresale de la superficie cilíndrica del cuerpo del bidón, una altura suficiente para constituir dos aros o anillos de rodadura, sin necesidad de aplicación de ningún cerco exterior como se venía haciendo hasta ahora.

Esta formación de bordones en la propia plancha por expansión desde el interior, se obtiene por moldeado de la plancha por medio de órganos adecuados dispuestos en el interior del cuerpo y que naturalmente produce un acortamiento de la longitud inicial del cuerpo del bidón, por lo cual, se comprenderá que el cilindro de plancha metálica destinado a formar el cuerpo, ha de tener una longitud algo superior a la que corresponde a los cuerpos de bidones usuales conocidos hasta ahora.

La parte de plancha comprendida entre los bordones centrales o entre éstos y los extremos del cuerpo, puede proveerse de otras ondulaciones mas pequeñas en número variable que contribuyen a una mayor resistencia del conjunto del bidón.

En el plano adjunto y únicamente a título de ejemplo, se representa una forma preferida de ejecución de un cuerpo de bidón metálico con los perfeccionamientos objeto de este registro de modelo de utilidad.



La figura 1, es una vista exterior de dicho cuerpo, desprovisto de las tapas usuales que cierran el bidón.

La figura 2, es una sección diametral, correspondiente a la vista de la figura 1.

5 Según se ha indicado, el cuerpo del bidón está formado por un cilindro de plancha metálica -10- en el que se ha practicado transversalmente, en dos zonas o planos paralelos al plano central del bidón y separados entre sí a distancia conveniente, dos bordones embutidos -11-, cuya sección forma una canal abierta hacia el interior y una arista redondeada saliente hacia el exterior, que se proyecta en la magnitud conveniente para constituir dos aros de rodadura centrales, sin solución de continuidad, para el manejo y transporte del bidón en la forma usual.

15 El cuerpo así formado es extraordinariamente resistente permitiendo emplear plancha mas delgada que la usada ordinariamente; sobre los extremos o bocas de dicho cuerpo se montan las tapas de cierre por agrafado, rebordeado, soldadura o por medio de cualquier sistema que convenga.

20 La descripción que antecede se refiere únicamente a una forma preferida de construcción de cuerpos reforzados para bidones o envases metálicos, y se comprenderá que pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle o de ejecución que no alteren las características esenciales, las cuales se resumen a continuación.

N O T A

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

30 1) Cuerpos para bidones o envases metálicos, caracterizados esencialmente por presentar forma cilíndrica y es-

38271

- 4 -



tar provistos en la parte central del bidón y en dos zonas transversales simétricas, de sendos nervios o molduras salientes hacia fuera formados por expansión de la propia plancha del cuerpo, que constituyen como un pliegue u ondulación obtenido por expansión de la plancha por medio de útiles apropiados, formando estos bordones o nervios dos aros o anillos en relieve sobre la superficie cilíndrica del cuerpo, que sobresalen lo suficiente para constituir arcos de rodadura externos que permiten el desplazamiento o transporte del bidón, haciéndolo rodar sobre si mismo, y quedando eliminados los cercos exteriores que usualmente se disponen con este objeto.

2) Cuerpos para bidones según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados en que las porciones del cuerpo comprendidas entre los aros de rodadura o entre éstos y las tapas extremas, presentan una serie de pequeñas ondulaciones sucesivas y paralelas que constituyen un refuerzo de la totalidad de la plancha del bidón, independientemente de los aros de rodadura citados.

3) Cuerpos para bidones o envases metálicos.

Esta memoria consta de cuatro páginas escritas por una sola cara.

MADRID, 28 de septiembre de 1953.

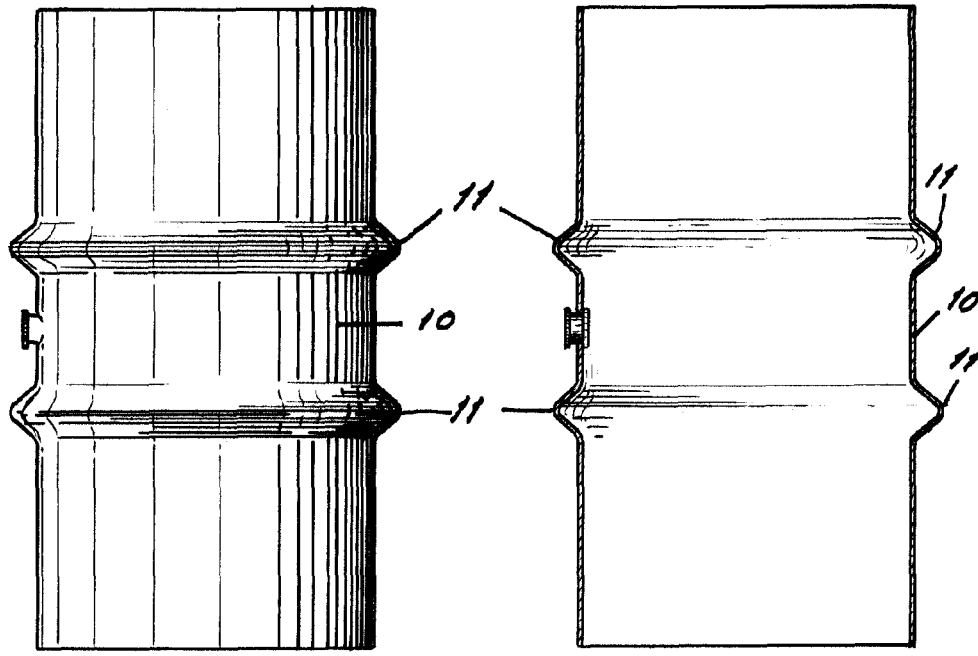
P. A.

38271



Fig. 1

Fig. 2



*M. M. M.*