



MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

" UN ENVASE PERFECCIONADO "

Solicitante: Don MIGUEL COLLADO NAVARRO,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Avenida Mistral, 89.

La presente solicitud se refiere a un envase perfeccionado, aplicable especialmente al envasado de toda clase de productos que tengan que ser protegidos contra la humedad, el vapor de agua, el aire, disoluciones
5 salinas, ácidos y alcalis diluidos, etc.

En su esencia se caracteriza el envase de que se trata por estar constituido por un cuerpo hueco moldeado, de forma ligeramente tronco-cónica o tronco-piramidal, de materia plástica tipo poliestireno u otra, constituyendo
10 la base menor y las paredes laterales de dicho cuerpo una sola pieza y presentando estas últimas por el lado de la base mayor un escalón interior para el encaje y unión



con el cuerpo de una tapa laminar.

En el dibujo adjunto se ilustra a título de ejemplo no limitativo una forma de realización del envase en cuestión, mostrando:

5 Fig. 1 una vista en perspectiva del envase cerrado de forma ligeramente troncopiramidal;

 Fig. 2 un corte vertical del mismo envase; y

 Fig. 3 una vista de planta.

El envase representado está constituido por un cuerpo
10 moldado de forma ligeramente troncopiramidal y bases rectangulares, designándose con 1 la base menor y con 2 las paredes laterales. Dicha base 1 y las citadas paredes laterales 2 constituyen una sola pieza, y estas últimas van provistas por el lado de la base mayor del envase de
15 un escalón interior 3 (Fig. 2) para el encaje de una tapa laminar 4. Esta última se fija preferentemente al escalón 3, una vez introducido en el envase el producto que haya de envasarse, mediante una disolución apropiada, a fin de que quede establecido un cierre hermético.

20 Este envase ofrece diversas ventajas sobre los envases conocidos, debiendo mencionarse principalmente las siguientes:

Es muy ligero y puede fabricarse económicamente en grandes series. Presenta elevada resistencia a la humedad,
25 vapor de agua, disoluciones salinas, ácidos y alcalis diluidos, alcoholes inferiores, aceites minerales, animales y vegetales, asegurando así una conservación inalte-



-9 S

rable de los productos envasados. Las paredes pueden ser preferentemente transparentes, lo que permite apreciar el contenido del envase sin necesidad de abrirlo.

5 Este envase es particularmente apropiado para el envasado de productos alimenticios, así como de objetos industriales que tengan que protegerse contra la humedad y otras influencias exteriores, tales como bujías para automóviles y aviones, bobinas de encendido, condensadores para automóviles y aparatos de radio, etc.

10 Se hace constar que el envase descrito puede fabricarse en todos los tamaños que se deseen y que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del invento puede quedar sometido a variaciones de detalles.

NOTA:



N O T A.

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Un envase perfeccionado, caracterizado por estar constituido por un cuerpo hueco moldeado de materia plástica, de forma ligeramente troncocónica o troncopiramidal, constituyendo la base menor y las paredes una sola pieza y presentando estas últimas por el lado de la base mayor un escalón interior para el encaje y unión con el cuerpo de una tapa laminar.

2ª.- UN ENVASE PERFECCIONADO, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 9 de Septiembre de 1953.

MIGUEL COLLADO NAVARRO
P.F.

J. GOMEZ AÑEBO y MODET

P.F. 

ESCALA VARIABLE.

-9 SEP



Fig. 1

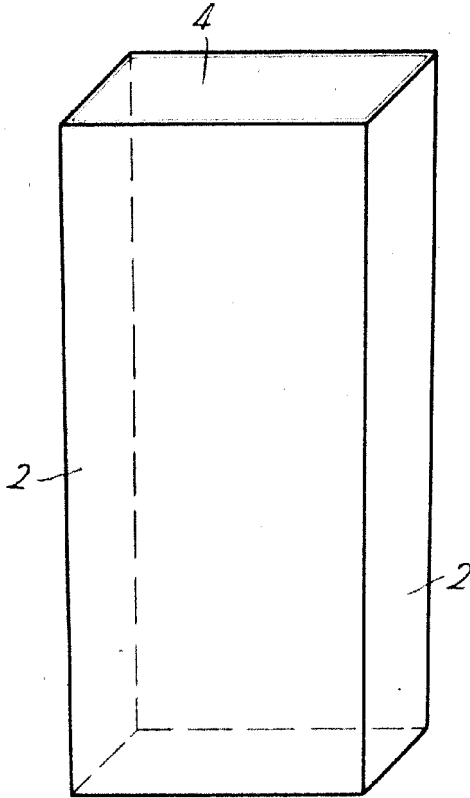


Fig. 2

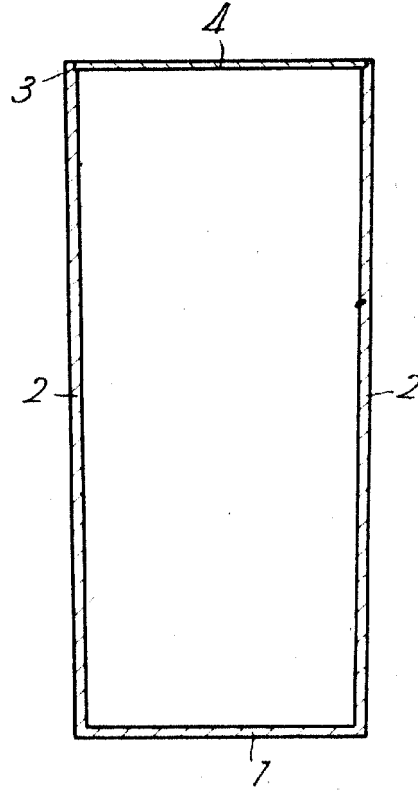
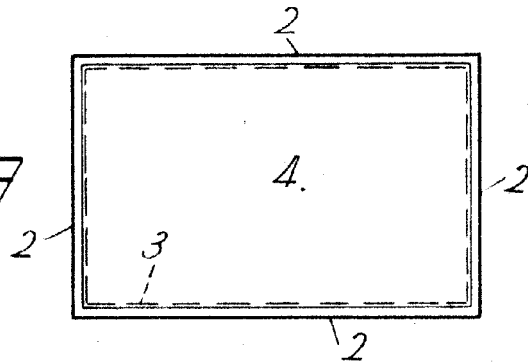


Fig. 3



Barcelona, 9 de Septiembre de 1953.

MIGUEL COLLADO NAVARRO

P.P. J. GÓMEZ ABERO y MUDET

P.P.