

E/v.



38055

38055

- 1 -

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad,
por veinte años en España

a favor de

Ro - Search Inc.

- sociedad norteamericana -

residente en

Waynesville, North Carolina (EE. UU.)

Route 1 Balsam Road

por:

" CALZADO CON SUELA ELASTICA "

Prioridad solicitud patente norteamericana 295.247 del día 24 de Junio de 1952.



12

2.-

38055

El presente modelo de utilidad se refiere a un calzado con suela elástica, cuyo calzado mejorado se puede obtener aplicando el método descrito en la patente española número 209.930.

5

Para obtener un ajuste aceptable del calzado y para asegurar que el mismo conserve su forma mientras está en uso, es necesario estirar el material del corte, usualmente piel, durante la fabricación del calzado. A este fin es costumbre realizar la operación denominada "hormado" en que el

10

margen inferior del corte es empujado sobre el borde de una horma y clavado a una plantilla interior previamente colocada. Esta plantilla es el elemento que sostiene el piso del zapato en la posición espacial deseada. El hormado es una operación relativamente costosa y algunas veces se omite por esta razón

15

y se sustituye por un ferro de calcetín cosido al margen inferior del corte. Una horma es introducida después de esto en el así preparado escaarpín, aunque el ajuste así obtenido del corte sobre la horma es en el mejor caso incompleto.

20

Según la patente citada, la costosa operación del hormado se omite y el ajuste del calzado se mejora tensando el corte sobre la horma y asegurando el margen inferior del corte, o partes conectadas al mismo, a una capa de goma fraguada y vulcanizada mientras está tensado el corte. Esto elimina no solo la necesidad de una plantilla como parte estructural que

25

frecuentemente tiene que preformarse costosamente, sino que asegura un piso de zapato firme y elástico. Para obtener una vulcanización rápida y apropiada de la goma es aconsejable



3.-

38055

utilizar una horma calentada y obteniendo simultáneamente un tensado y ajuste mejor y más permanente del corte tensándolo sobre tal horma calentada.

La fig. 1 muestra, una realización práctica del modelo de utilidad de un zapato de plataforma en un molde.

En dicha figura en la parte izquierda se muestra una envuelta de plataforma 11 cosida en 4 al corte 1 y también a la suela exterior 5. Durante el calentamiento del zapato sobre la horma 8, la mezcla de goma 9 se dilata y llena la plataforma completamente. Una vez fraguada, la goma dilatada asegurará la conservación de la forma deseada de la plataforma y del zapato. Si la envuelta 11 no es bastante rígida para asegurar el contorno deseado de la plataforma durante la vulcanización de la goma, puede utilizarse un molde auxiliar comprendiendo un marco 12 y una placa 13 de suela, para limitar el espacio de la expansión de la goma. Como se muestra en el lado derecho de la fig. 1, la envuelta de plataforma puede ser una pieza del corte 1, cortada correspondientemente mayor. La indentación entre el corte y la plataforma se produce por el labio 10.

Si se usa goma de suficiente fuerza, es posible para algunos tipos de calzado, el usar solamente una vira - a modo de una tira de goma vulcanizada al margen inferior del corte - para asegurar que el fondo del zapato conserve su posición también después de flexionarlo. En este ejemplo, así como en otros casos, puede ser ventajoso coser la suela exterior a la vira solamente después de la vulcanización de la



12

4.-

38055

goma, o evitar por otro medio la adherencia de la capa de goma a la suela exterior, ya que entonces una suela desgastada puede ser reemplazada fácilmente sin daño para el firme e impermeable fondo del zapato.

5

El término goma se utiliza para cualquier material elástico natural o sintético con cualidades similares a aquellas de la goma obtenida de la planta de hevea. Según el tipo de material elástico usado, el fraguado puede ocurrir a temperaturas normales o elevadas.

38055

5.-

12



N O T A.-

=====

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Calzado con suela elástica, caracterizado por estar constituido por un corte, una vira fijada al borde inferior del mismo y una suela exterior, estando dicha suela exterior conectada a dicho corte y vira por una capa de goma porosa vulcanizada a estos en situ.

10 2.- Calzado, según la reivindicación anterior, caracterizado por estar constituido por un corte, una envuelta de plataforma, una suela exterior y una capa de goma porosa, que rellena dicha envuelta, y vulcanizada al borde inferior de dicho corte.

15 3.- Calzado con suela elástica.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

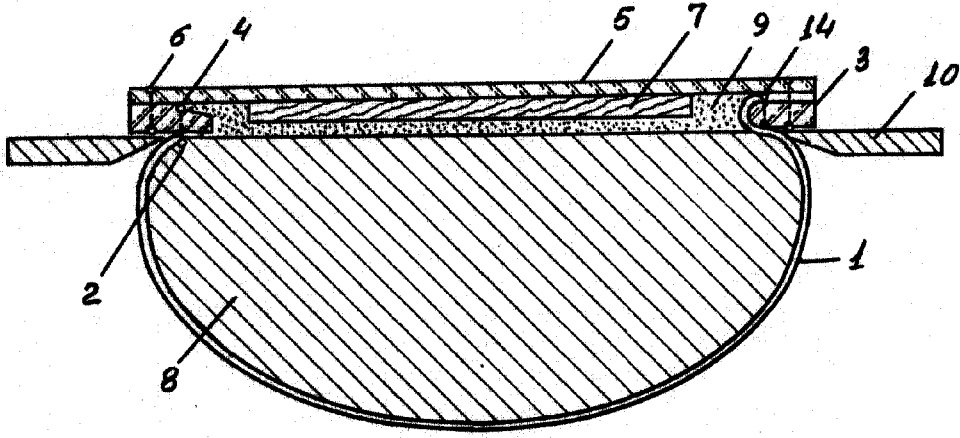
Madrid, a 12 de Septiembre de 1953.

15444

38055



Fig. 1.



ESCALA VARIABLE
Alcub