



37985

37985

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

para "UN CIERRE PERFECCIONADO PARA ENVASES ESPOLVOREADORES", a fa-  
vor de la razón social, FENOPLÁSTICA ESPAÑOLA, S.L., domiciliada  
en Barcelona, calle de Sicilia, nº 18.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El modelo de utilidad que se describe se refiere a un cie-  
rre perfeccionado para envases espolvoreadores.

5. El envase comprende una embocadura especialmente dispuesta  
para recibir por encaje a bayoneta a un tamiz, el que presenta una  
garganta periférica en relación con cuatro rampas que se encuentran  
en el reverso de la embocadura, existiendo tantas rampas como en-  
tradadas, siendo cuatro, cuando las entradas de bayoneta son cuatro,  
pero también es admisible otro número cualquiera, con tal que rea-  
lice la función que se le encomienda.

10. Sobre el tamiz encaja una tapa ajustada que hace tope con  
el cuerpo del envase.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente me-  
moria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de  
realización que se cita a título de ejemplo.

15. En el dibujo:

La figura 1 representa en vista lateral parcialmente seccio-

37985



nada, la tapa exterior;

- la figura 2 manifiesta análogamente el tamiz;
- la figura 3 muestra igualmente el cuerpo del envase con especial organización, a base de dos cuerpos de diferente material;
- 5. la figura 4 es un detalle de la embocadura del envase vista desde su parte inferior o interna;
- la figura 5 es la vista por la parte inferior de la pieza tamiz; y
- la figura 6 es la vista por la parte superior, de la embocadura del envase.
- 10.

Consiste el modelo en un cuerpo de envase -1- que en su parte superior presenta una embocadura -2- dotada de las entradas -3- como bocas de encaje para entrar por ellas los salientes -4- de la pieza tamiz -5-.

- 15. En la citada embocadura -2- se hallan las rampas -6- situadas en los espacios comprendidos entre cada entrada -3-, para realizar el acufamiento de los salientes -4- de la pieza tamiz, al ser girada una fracción de vuelta. (Flecha F).

- 20. La tapa -7- encaja sobre el escalón -8- que lleva el cuerpo del envase, protegiéndose con éllo todo el tamiz.

- 25. El cuerpo del envase puede ser enterizo, pero cuando se quiere hacer a base de dos piezas de material distinto, se utiliza como elemento de acoplamiento, un aro en doble escalón -9- formando una T hacia adentro, acoplándose contra el pie de esta T los dos gruesos -10- de cada cuerpo.

Con esta disposición es posible tener un envase en parte opaco y en parte transparente, que mejora el empleo del mismo y su aspecto más decorativo y lujoso.

- 30. El modelo dentro de su esencialidad puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de



las indicadas a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

5.           Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:
- 1.- Un cierre perfeccionado para envases espolvoreadores caracterizado por comprender como embocadura del cuerpo del envase un reborde en pestaña, dotado de varias muescas o entradas, comprendiendo en el reverso de este reborde tantas rampas como entradas, llegando estas rampas desde una entrada a la otra en sentido de igual pendiente e igualmente orientada.
10.           2.- Un cierre según la anterior reivindicación, caracterizado por comprender una tapa tamiz, dotada de una garganta circundante de la que la pestaña inferior tiene tantos salientes como entradas tiene el cuerpo, y estos salientes son de grueso adecuado para que pasen por debajo de las rampas y logren el acuíamiento del tamiz contra ellas.
15.           3.- Un cierre, según las reivindicaciones 1 y 2, en el que el cuerpo del envase se dispone enterizo o en piezas a base de materiales iguales o diferentes sirviendo como elemento de acoplamiento de estas partes, un arco de sección transversal en T en el que el pie de la T está en sentido radial, sirviendo de apoyo por un lado y otro a los gruesos de los cuerpos que forman el envase.
- 20.
- 25.



4.- Un cierre según las reivindicaciones 1 a 3, en el cual la tapa es una pieza con paredes laterales trazadas interiormente para su ajuste contra una superficie en escalón que forma la parte lateral externa de la embocadura.

5. 5.- Un cierre perfeccionado para envases espolvoreadores.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid a - 8 de Septiembre de 1953  
r/s FENOPLÁSTICA ESPAÑOLA, S.L.  
pa.

JOSE (SEREN) MIRALLES  
P. P.

Fig. 1 87985

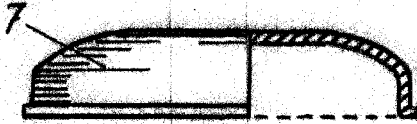


Fig. 2

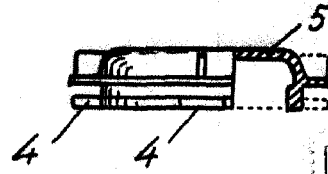


Fig. 3

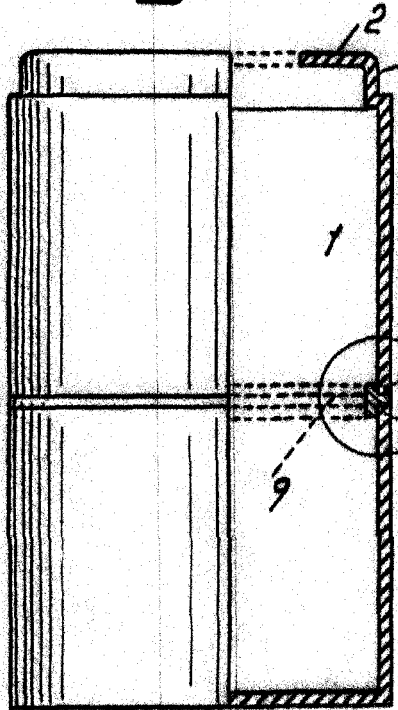


Fig. 4

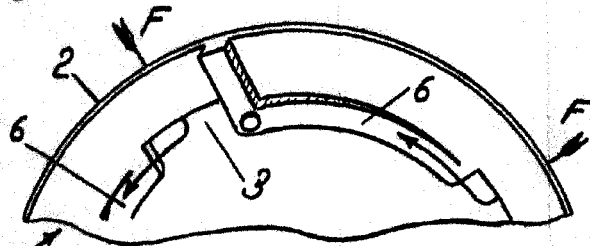


Fig. 5

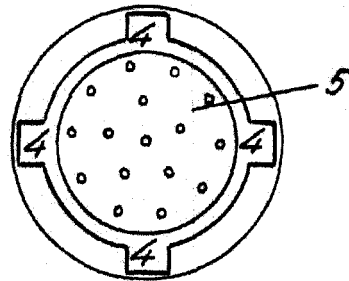
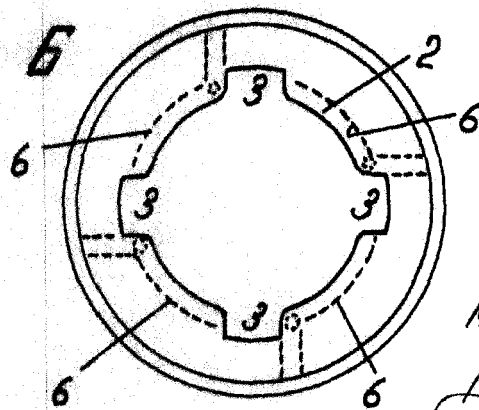


Fig. 6



Madrid, Febr. 1953

p.p. Jaime Isern