



37900.

MEMORIA DESCRIPTIVA que presenta Don Alvaro Marín Ricarte de nacionalidad española, residente en Madrid, Colonia de San Fermín nº 131 de un RACOR PARA EMPALME DE TUBERIAS METALICAS, MATERIAS PLASTICAS Y SIMILARES.

5 1º.- Enunciado: RACOR PARA EMPALME DE TUBERIAS METALICAS, MATERIAS PLASTICAS Y SIMILARES.

 2º.- Finalidad: Suprimir el roscado de tubos, soldar bridas bellotas, etc. que actualmente se emplean como medios para el empalme de tuberías.

10 3º.- Dibujos: El que se adjunta representa el racor con sus dos tuercas, seccionado por la mitad longitudinalmente.

 4º.- Descripción: El racor se compone de un manguito A en el que se introducen por sus extremos B los tubos objeto del empalme. Los extremos del manguito terminan en un cono C, con rosca al final. En los extremos interiores del manguito lleva unas ranuras D de seguridad como indica el dibujo para dar alojamiento a una pasta hermética o unos anillos de plástico semiduro. Dos tuercas E roscadas una parte de las mismas y a su continuación un alojamiento cónico F análogo al ángulo del cono C del manguito.

20 5º.- Funcionamiento: Previamente si las ranuras D del racor no van provistas de los anillos plásticos ya citados, se rellenarán de una pasta hermética y acto seguido se introducen en las bocas B del manguito A los extremos de los tubos objeto de empalme, la longitud requerida por la instalación; hecho ésto no hay
25 más que apretar a fondo las tuercas E. La presión ejercida por



el cono F de la tuerca sobre el cono C del manguito aseguran una estanqueidad absoluta.

6º.- Ventajas: Suprimir el considerable tiempo que actualmente se invierte en la mecanización previa necesaria en toda instalación, como son: roscado de tubos, soldaduras de platos, bridas, bellotas, rebordeados, etc. suprime todo sistema actual de juntas de corono, cartón, cuero, estopadas, etc. con la consiguiente economía de esos accesorios. Suprime también el empleo de herramientas, máquinas y aparatos especiales no siempre a mano, representando también una considerable economía. Con el empleo de este racor se evita el gran inconveniente actual en instalaciones industriales de desmontajes parciales motivados por errores en las longitudes de tubos, puesto que las dimensiones del racor permite alojar los tubos en su interior a la distancia requerida por la instalación.

7º.- Nota reivindicatoria: 1º.- El invento se caracteriza por un cono macho parte integrante en el extremo del manguito del racor. 2º Unas ranuras practicadas en el interior del manguito y cuyo número lo determinan las dimensiones del mismo. Estas ranuras sirven para alojar una pasta hermética. 3º Una tuerca roscada a una parte y a su continuación, lleva un alojamiento cónico hembra en el que se ajusta el cono macho del manguito. 4º El conjunto se adapta fácilmente a la construcción de racores para empalmes rectos, T, doble T, estrella, codos a 90º mayores y menores de 90º y en general a todas las formas de uso en las instalaciones.

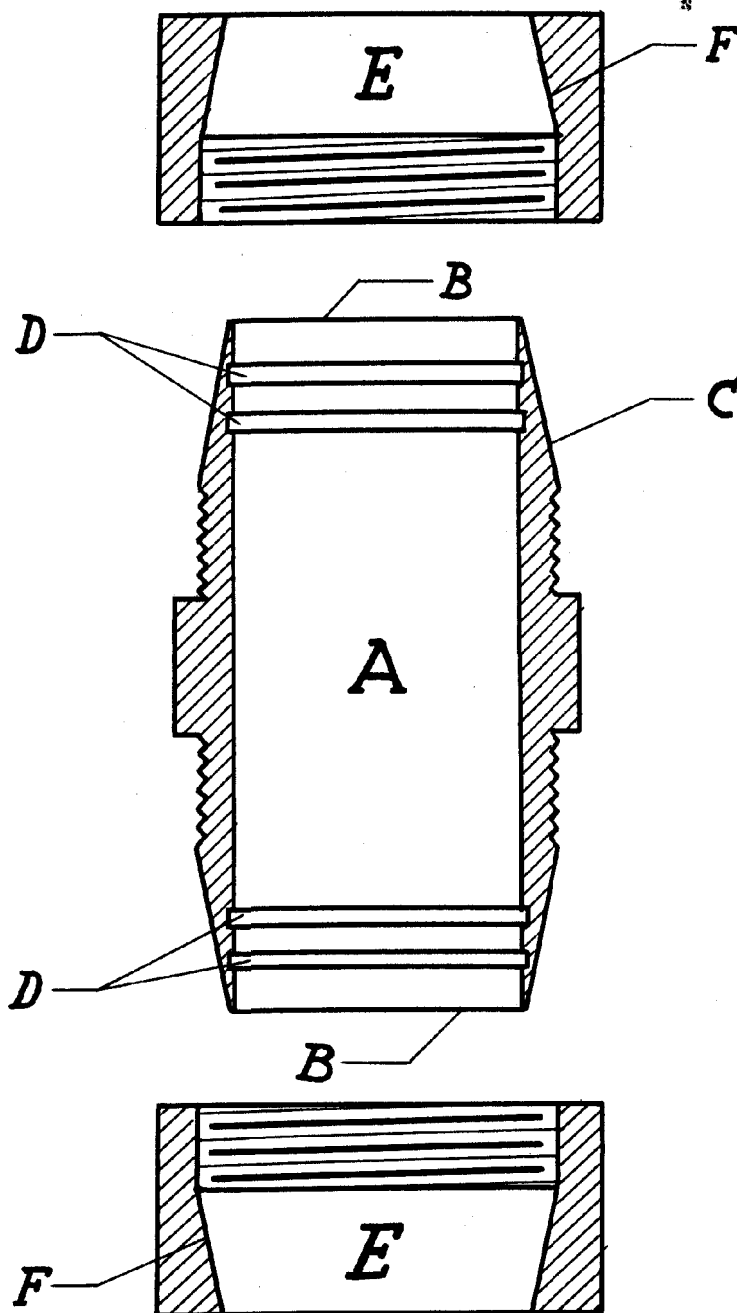


5º RACOR PARA EMPALME DE TUBERIAS METALICAS MATERIAS PLASTI
CAS Y SIMILARES.

5 Madrid, cuatro de septiembre de mil novecientos cincuenta
y tres.



27980.



Madrid 4 de Septiembre, 1953

Escala variable