

37930

27 AG



MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

" CABEZA PERFECCIONADA PARA SIFONES " .

Solicitante: Don ENRIQUE RIBAS MIRANDA,
de nacionalidad española, residente en
HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona),
Calle Barcelona, 94.

La presente solicitud se refiere a una cabeza
perfeccionada para sifones.

En el Modelo de Utilidad Nº 32.666, concedido en
19 de Febrero de 1953 a favor del mismo solicitante,
5 queda descrita y reivindicada una cabeza para envases
de bebidas carbónicas del tipo conocido con la denomina-
ción "sifones", que se caracteriza, esencialmente,
porque el cuerpo de la misma, moldeado de resina
sintética o material plástico de tipo endurecido, está
10 provisto por lo menos de dos aros metálicos exteriores
de refuerzo para asegurar la necesaria resistencia a
la rotura.

La cabeza perfeccionada para sifones que consti-



tuye el objeto de la presente solicitud es de tipo moldeado análogo al de la descrita en el referido Modelo de Utilidad N° 32.666, pero se diferencia de ella, porque su cuerpo lleva incorporada en la masa
5 moldeada, por lo menos en la parte tubular de fijación y en el cuello de la cabeza, una armadura constituida por una tela metálica y/o una chapa metálica perforada.

Dicha armadura está realizada de modo que constituye un conjunto perfectamente unido, proporcionando
10 a la cabeza moldeada una tal resistencia a la presión interior y contra acciones mecánicas exteriores, que queda descartada por completo toda posibilidad de rotura, están previstos o no aros metálicos exteriores
15 de refuerzo del tipo descrito en el Modelo de Utilidad N° 32.666.

Bajo el término de "tela metálica" ha de entenderse cualquier tela formada por alambres y/o por finos cables o cordoncillos metálicos y, análogamente,
20 el término "chapa metálica perforada" incluye toda chapa metálica que vaya provista de perforaciones, cualesquiera que sean la forma, tamaño y distribución de éstas.

En los dibujos adjuntos se ilustran a título de
25 ejemplo, no limitativo, dos formas de realización de la cabeza perfeccionada según la invención. En dichos dibujos:

Fig. 1 representa una Vista lateral de una primera



forma de realización de la cabeza de que se trata, parcialmente acortada y en sección.

Fig. 2 ilustra en vista análoga a la de la Fig. 1, una segunda forma de realización, también
5 parcialmente acortada y en sección.

La cabeza representada en la Fig. 1 está constituida por un cuerpo moldeado de resina sintética o materia plástica de tipo endurecido, pudiendo tener este cuerpo cualquier configuración exterior que se
10 desée y comprendiendo el mismo una parte inferior ensanchada 1 con rosca interior para su fijación al envase, un asiento interior de válvula 2, una tubulura o pico vertedor 3, un cuello 4 con taladro axial 5 para el alojamiento del mecanismo de válvula,
15 y una parte superior 6 dotada de rosca interior para la fijación del tapón y de un alojamiento para la palanca de gobierno. La parte tubular 1, la tubulura 3 y la parte superior 6 están combinadas con aros metálicos de refuerzo 7, 8 y 9, respectivamente,
20 según lo descrito en el Modelo de Utilidad Nº 32.666. De acuerdo con la presente invención, el cuerpo mencionado lleva incorporada una armadura constituida por una tela metálica 10 en la pared que forma la parte inferior ensanchada 1 y el cuello 4, y análogamente está incorporada una tela metálica 11 en el
25 apéndice que constituye la tubulura o pico vertedor 3. Dichas telas metálicas están preferentemente enlazadas entre sí formando un conjunto unido.

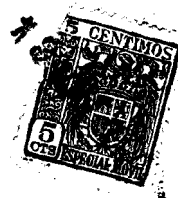


La cabeza ilustrada en la Fig. 2 es análoga a la representada en la Fig. 1 (las partes homólogas se designan con los mismos números de referencia), pero se diferencia de ella en que la armadura incorporada en la pared que forma la parte inferior ensanchada 1 y el cuello 4 está constituida por una chapa metálica perforada 12. Análogamente, la armadura incorporada en el apéndice que constituye la tubulura o pico vertedor 3 está constituida igualmente por una chapa metálica perforada 13. Desde luego, en una misma cabeza pueden también utilizarse a la vez las dos clases de armaduras.

Esta cabeza perfeccionada puede fabricarse de acuerdo con cualquier procedimiento conveniente. En el caso de que se la fabrica de materia plástica por inyección, o bien de estaño u otro metal por fundición, se dispondrá previamente en el correspondiente molde la armadura metálica convenientemente conformada, de modo que quede perfectamente ocluida en la masa moldeada o fundida.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del invento puede quedar sometido a variaciones de detalle.

37930



N O T A.

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

5 1ª.- Cabeza perfeccionada para sifones, caracterizada porque el cuerpo de la misma, de cualquier material, lleva incorporada en sus paredes, una armadura constituida por una chapa metálica perforada.

10 2ª.- Cabeza perfeccionada para sifones según reivindicación 1ª, caracterizada porque la armadura mencionada constituye un conjunto perfectamente unido.

15 3ª.- CABEZA PERFECCIONADA PARA SIFONES, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

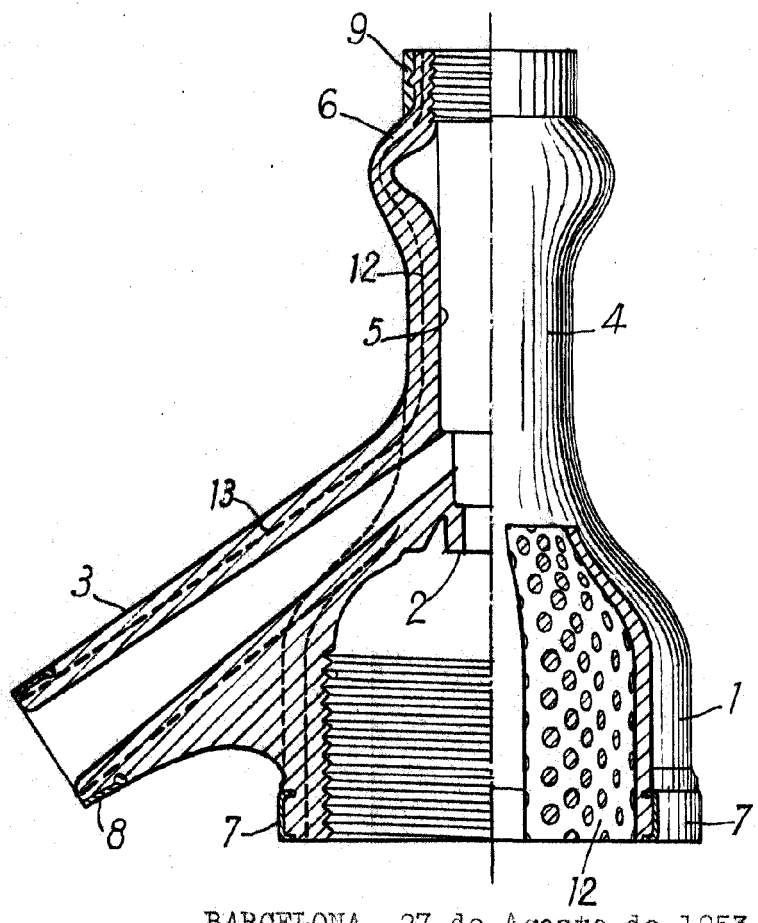
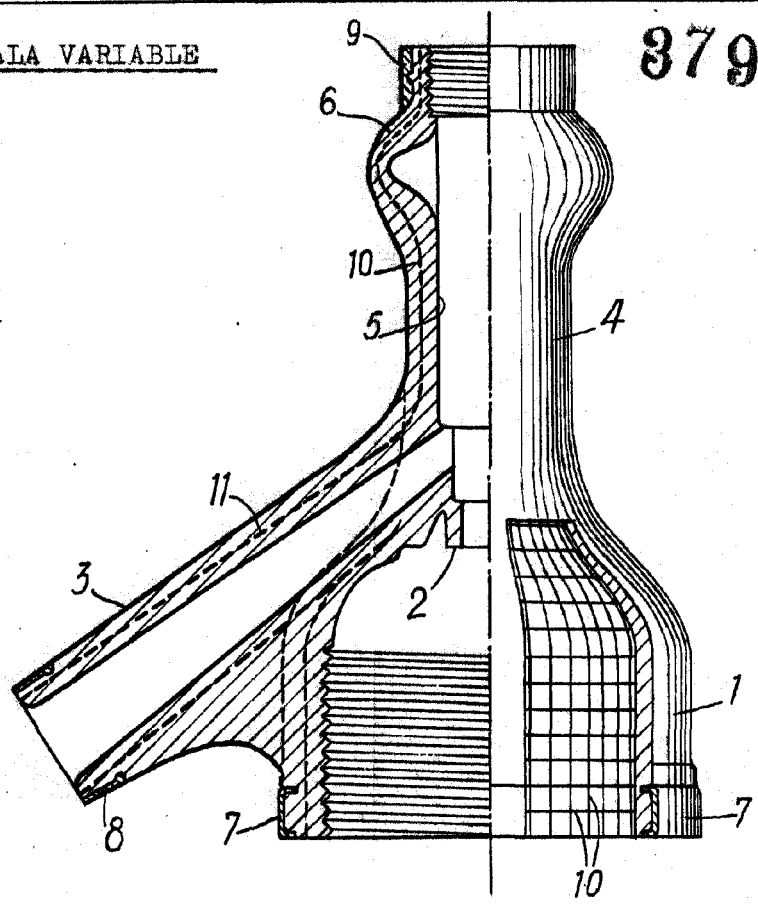
Barcelona, 27 de Agosto de 1953.

ENRIQUE RIBAS MIZANDA
P.P.
P.P. de J. GOMEZ ACEBO y MODET

ESCALA VARIABLE

37930

27



BARCELONA, 27 de Agosto de 1953.

ENRIQUE RIBAS MIRANDA

P.P. GÓMEZ ALEJO Y MUDEY

[Handwritten signature]