



19

37911

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, para España y Posesiones, por: "PIEZA PARA FORJADO DE PISOS, PERFECCIONADA", en favor de don Vicente del Mazo Dávila, de nacionalidad española y residente en TALAVERA DE LA REINA (Toledo), calle de Casar, núm 3.-

Se tiende, en los modernos sistemas de construcción, al ahorro de tiempo y trabajo, mediante el empleo de materiales que reúnan las características de fraguado y acoplamiento rápidos y que sean de peso ligero.

5

Ello es debido a que hoy día, en todos los países, se construyen edificaciones de gran tamaño, ya que las necesidades de la vida moderna, el desenvolvimiento de múltiples negocios que necesitan sus locales e instalaciones y el enorme grado de densidad de población en las ciudades, precisan grandes edifi-

10



15 caciones, cuya construcción se vé apremiada para el tiempo y la necesidad. De aquí proviene el hecho de que la mayor parte de los elementos que hoy día entran en la edificación de una casa de cualquier género, vengan aptos para un rápido montaje, a fin de obtener edificaciones semi-prefabricadas, que se terminen en poco tiempo.

20 La presente Memoria, describe un complejo de 3 piezas para un forjado de pisos, con cuya utilización se obtiene una construcción muy rápida y de gran solidez, pues se ha evitado en dichas piezas todo lo que suponga elementos, líneas y pesos superfluos, atendiéndose esencialmente al refuerzo de los puntos en que matemáticamente ha de producirse una fuerza de
25 resistencia.

Con el fin de ilustrar la presente descriptiva, se cita, a título de ejemplo, una ejecución de las piezas para forjado de pisos que se ilustra en la
30 lámina que se acompaña.

Se han dispuesto tres piezas de cerámica, cemento o cualquier material adecuado de los utilizados en construcción. Dichas tres piezas (1), (2) y (3), tienen su peso disminuído por medio de perforaciones, taladros, huecos, etc., cuya disposición no se cita
35 por ser variable a voluntad del constructor; al propio tiempo sirven de cámaras térmicas y de oreación.

Del complejo de dichas tres piezas, las dos laterales (1) y (3) se apoyan en vigas (V-V') adecuadas. La pieza central (2) se apoya en las dos piezas laterales (1 y 3). Por la parte superior, el conjunto forma una línea bombeada. Las caras de ensamblaje
40

37911



45 de las piezas están constituidas por superficies oblicuas de forma que la pieza central tiene menor la base inferior que la superior, y las piezas laterales tienen la base inferior mayor que la superior.

50 Con el fin de permitir un apoyo eficaz, las piezas laterales (1 y 3) tienen, en sus lados exteriores (4) y junto a su arista inferior, una pequeña entrada (5) y a continuación otra algo mayor (6) que permite el ajuste sirviéndole de punto de apoyo el resalte de la base de las vigas (v-V').

55 La cara (7) opuesta a la cara (4), presenta un resalte (8). Dicho resalte está situado junto a la parte superior, pero no es longitudinal, sino a manera de pivote, pudiendo tener dos o más bajo la arista, limitándose a constituir puntos de apoyo de la pieza; existiendo entre dichos pivotes o cuñas, una abertura que permite la introducción de mortero por la parte superior del complejo de las 3 piezas, para obtener un perfecto soldado de las piezas, obteniéndose un conjunto resistente y de escaso peso.

65 Para conseguir la unión del cuerpo central (2) a sus laterales (1 y 3) además del sistema descrito, se ha previsto un saliente en la base del cuerpo (2), situado a cada lado de la misma (10, 10').

Sobre dichos salientes laterales, se apoyan unos amplios nervios (9-9') que tienen los cuerpos (1 y 3) en sus caras (7-7').

70 Fácilmente se comprende, por la descripción y por el examen del diseño adjunto, que este nervio actúa no solamente de elemento de sujeción, sino que, al propio tiempo, impide fugas de la masa de mortero cuando ésta se aplica.

37911

19



Una de las primordiales ventajas de este dispositivo, es que para su colocación, no es preciso encofrado previo, sino que con un ligero soporte de madera que se desliza al mismo ritmo de la colocación de las piezas, basta para su perfecto acabado.

80

Otra ventaja consiste en que por el procedimiento de ajuste o cuñaje, se hace innecesaria la adopción de medidas para el rejuntado con mortero, porque, como ya se ha dejado mencionado, éste penetra fácilmente entre las piezas, pero en virtud de los resaltes de encaje de éstas, no se deslizará por debajo de las mismas.

85

El sistema de unión descrito permite que las piezas se mantengan entre las vigas laterales de soporte por su propia estabilidad.

90

Para la construcción de las piezas mencionadas, puede emplearse cualquier material apropiado; asimismo podrán variarse los detalles de las mismas, siempre que no se altere el espíritu del invento.

- - - - -

95

NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo resta consignar que lo que se declara como nuevo, propio y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

100

1.- Pieza para forjado de pisos, caracterizada por estar formada por tres cuerpos, dos laterales y uno central, de base plana, cuya parte superior forma una línea bombeada, que se sustenta mediante el apoyo de las piezas laterales en vigas adecuadas y el conjunto queda sostenido por su propia estabilidad.

105



110 2.- Pieza, según primera reivindicación, caracterizada porque cada una de las piezas laterales, tiene, en su cara exterior, que es de altura algo menor que la oponente, en virtud del curvado de la parte superior, un doble entrante junto a la base, que permite el adecuado apoyo de la pieza en la viga de soporte.

115 3.- Pieza, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque la cara interior y en la superficie de contacto con la pieza central, tiene en su parte superior dos o más pivotes o cuñas que actúan como puntos de apoyo de la pieza, y permiten la introducción de mortero, por la parte superior de las uniones de cada pieza.

120 4.- Pieza, según reivindicaciones 1 á 3, caracterizada porque las citadas piezas laterales, tienen un nervio longitudinal, de anchura conveniente, que se apoya en un resalte existente en cada lateral de la pieza central, de forma que quede entre ambas un ajuste perfecto que impida las fugas de mortero por la parte inferior, cuando éste sea aplicado.

125 5.- Pieza, según reivindicaciones 1 á 4, caracterizada porque las caras de ensamble están constituidas por superficies oblicuas, de forma que en la pieza central la base inferior es menor que la superior, y en las piezas laterales, la base inferior es menor que la superior.

130 6.- Pieza, según reivindicaciones de 1 á 5, caracterizada por haberse dispuesto en el cuerpo de las mismas, una serie de cámaras, taladros o perforaciones a fin de disminuir peso y proporcionar cá-

135



140 maras térmicas; no siendo necesario para su colocación, el encofrado previo, sino que basta con un ligero soporte de madera que se desliza al mismo ritmo de colocación que las piezas.

7.- "PIEZA PARA FORJADO DE PISOS, PERFECCIONADA".-

145 Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento cuarenta y seis líneas y dibujo que se acompaña.

Madrid, 19 de Junio de 1.953

P.A.

C. Marañón
EL AGENTE OFICIAL.-

37911

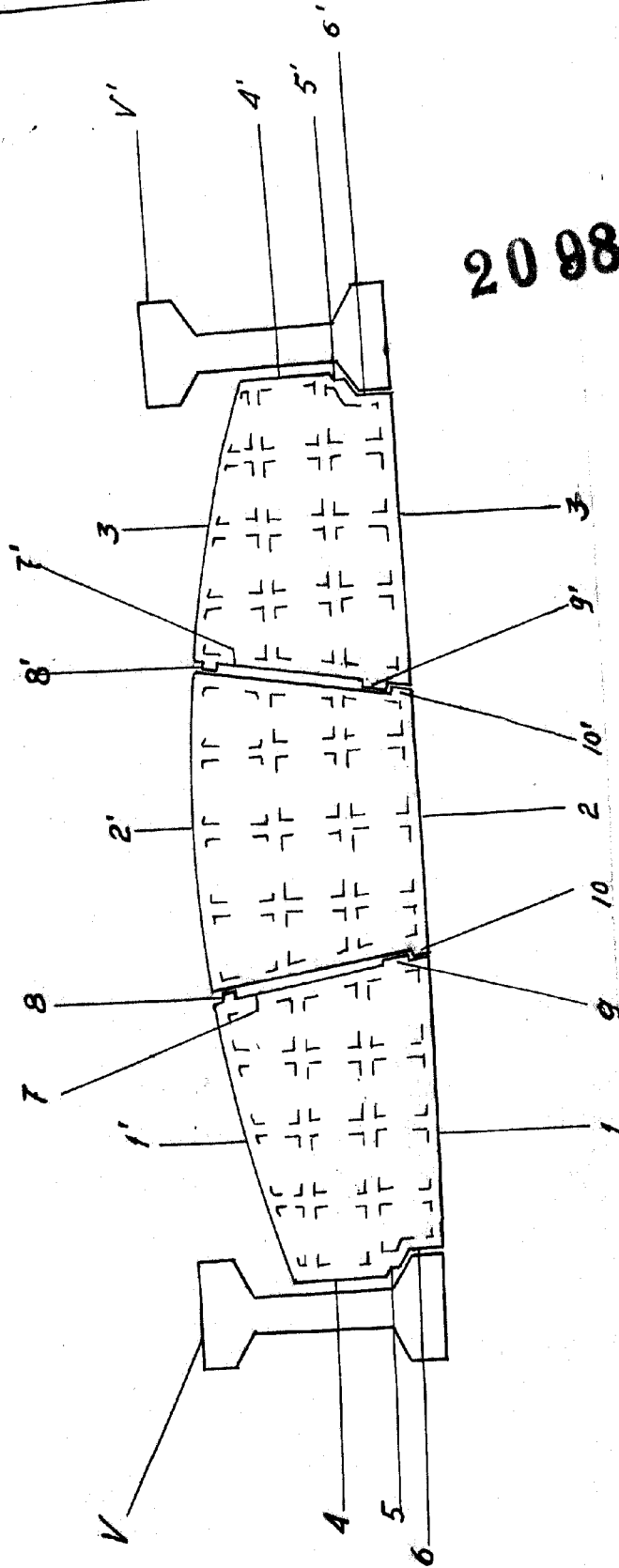
HOJA UNICA

D. VICENTE DEL MAZO DAVILA

19



209874



ESCALA VARIABLE

MADRID, 19 JUNIO 1953

ANTONIO HERRANJO SIVITER

G. Davila