

- 1 -
37777

37777



MEMORIA DE DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, en España,

a favor de

«LA CERVECERA DEL NORTE, S.A.», con residencia en
Bilbao, Carr. de Basurto a Castrejana, número 13,

p o r

UN NUEVO ENVASE PARA BOTELLAS

=====



La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

Siempre ha preocupado a los fabricantes de bebidas el problema de envasar las botellas en recipientes resistentes y sin embargo de poco peso. El envase que vamos a describir resuelve este problema de modo sencillísimo y con ventajas manifiestas que luego se señalarán.

La descripción que sigue se hace con ayuda de los dibujos que se acompañan, que representan el Modelo de envase que constituye objeto de esta solicitud de privilegio de explotación y tres formas posibles de realización de la misma idea.

Según puede advertirse por la Figura 1ª, el envase a que nos referimos está constituido por una caja en forma de paralelepípedo, compuesta de seis lados de los cuales el superior hace de tapa. Los laterales más pequeños están formados, según muestra la figura, por dos listones horizontales separados por una ventana (3), que es un espacio rectangular libre. Estos listones están cruzados por otros dos verticales en los extremos derecho e izquierdo, los cuales sirven de refuerzo. En el borde inferior de uno de los lados menores descritos hay una escotadura indicada con el número 4, que forma ángulo recto con otra igual situada en el borde de la tabla del fondo. Estas escotaduras sirven para pasar una cinta metálica de precinto que sujeta la tapa de la caja, la cual está provista para este fin de un orificio (5) practicado en su



borde.

En la Figura 1ª, el número 1 indica uno de los lados de la caja; el 2, la tapa; el 3, la ventana lateral; el 4, la escotadura descrita; el 5, el orificio de la tapa, y el 6, el precinto.

35

El modelo de caja que acaba de describirse puede tener variantes de ejecución ventajosas en algunos casos. Por ejemplo, tal como muestra la Figura 2ª, los lados más largos de la caja pueden estar provistos de ventana (8) o perforaciones de cualquier forma.

40

También, y tal como muestra la figura 3ª, la tapa puede sujetarse por medio de bisagras (7), en lugar de estar clavada con clavos. Estas bisagras permiten a la tapa girar sobre uno de sus bordes mayores.

45

Tal como muestra la Figura 4ª, otra forma posible de realización de la idea es el que la tapa (9) entre en forma de corredera, mediante guías angulares dispuestas en sus bordes que se deslizan por otras correspondientes practicadas en los bordes superiores de los costados más largos.

50

El precinto de que hemos hecho mención se coloca, conforme queda descrito, introduciéndolo por el orificio que existe en el borde de la tapa y por el espacio hueco que tiene la caja en el frente. La ranura del borde inferior de las cajas tiene por objeto poder efectuar el precintaje estando colocadas las cajas en pilas de ocho o diez y sin necesidad de coger caja por caja para hacer dicha operación.

55

En cuanto a la utilidad que representa este nuevo tipo de envase, salta a la vista considerando que los envases corrientes hasta ahora en uso para envasar botellas de un sexto de litro, en grupos de 24 botellas, pesan 5,500 kgs. y ocupan un

60



volumen de 0,0542 metros cúbicos.

El modelo que ahora presentamos tiene un peso, para la misma cantidad de botellas y de la misma medida, de 2,500 kgs. y ocupa un volumen de 0,0194 metros cúbicos.

65

Es palpable que, dados su menor peso y volumen, con estas cajas pequeñas del nuevo tipo pueden transportarse en el mismo vehículo mayor cantidad de cerveza. Por ejemplo un camión de 8 Tm., capaz para 350 cajas viejas, puede transportar 600 cajas de las nuevas, y un vagón de ferrocarril, que puede llevar 450 cajas antiguas, pues, sin embargo, con 700 cajas del nuevo modelo.

70

Los operarios, por otro lado, pueden manejar con más facilidad y menor esfuerzo estas últimas cajas, siéndoles más fácil poner mayor cuidado en la estiba y sufriendo por ello, tanto las cajas como las botellas, menor deterioro.

75

Ocupan menos sitio en los almacenajes, pudiendo ser introducidas en cámaras y armarios frigoríficos, sin necesidad de desembalar las botellas e incluso ser colocadas en las estanterías de los establecimientos.

80

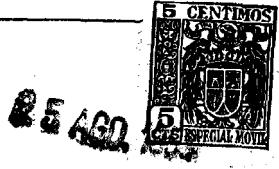
Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que ello altere la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

85

N O T A

En resumen: el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- UN NUEVO ENVASE PARA BOTELLAS, caracterizado porque consiste esencialmente en una caja en forma de paralelepípe-



90

do, compuesta de seis lados, de los cuales el superior hace de tapa y los laterales más pequeños están formados por dos listones horizontales separados por una ventana o espacio rectangular libre y cruzados por dos listones verticales en los bordes derecho e izquierdo, que sirven de refuerzo.

95

2ª.- UN NUEVO ENVASE PARA BOTELLAS, según la reivindicación anterior, caracterizado porque en el borde inferior de uno de los lados menores descritos hay una escotadura que forma ángulo recto con otra igual situada en el borde de la tabla del fondo y que sirve para pasar por ella una cinta metálica de precinto que sujeta la tapa de la caja, pues pasa a través de un orificio practicado en su borde.

100

3ª.- UN NUEVO ENVASE PARA BOTELLAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los lados más largos de la caja referida pueden estar provistos de ventanas o perforaciones de cualquier forma, si así conviene.

105

4ª.- UN NUEVO ENVASE PARA BOTELLAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la tapa puede sujetarse con clavos o estar provista de bisagras que la permitan girar sobre uno de sus bordes mayores, y puede también entrar en forma de corredera mediante guías angulares dispuestas en sus bordes, que se deslizan por otras correspondientes practicadas en los bordes superiores de los costados más largos.

110

5ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, "UN NUEVO ENVASE PARA BOTELLAS".

115

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 25 de agosto de 1953.
ALFONSO UNGRIA



111

Fig. 2^a

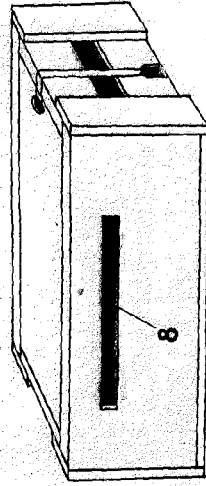
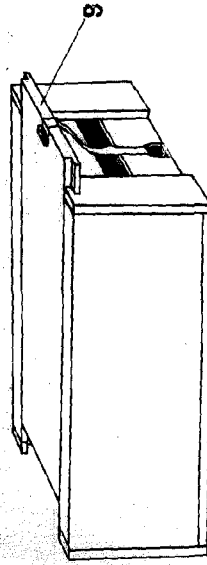


Fig. 4^a



ESCALA VARIABLE
MAYOR 26 DE agosto 1953.

Ulay

37711



Fig. 1^a

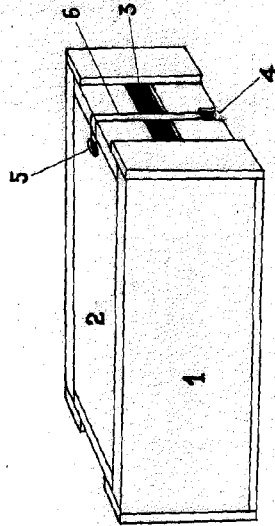


Fig. 3^a

