

no/

13A



37741

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D^a. María ROURE MAURÍ - de nacionalidad española - domicilia-
da en c/ Libertad, nº 8 - B a r c e l o n a,

por:

" Cajón para acondicionamiento y transporte de botellas, bo-
tellines y otros envases "

-----:oOo:-----

D e s c r i p c i ó n

El presente registro tiene por objeto un nuevo modelo de cajón para alojamiento y transporte de botelli-
nes y en general de toda clase de productos envasados en
botellas, botellines, envases de cristal o cajas de otros



materiales.

Si bien es usual el acondicionamiento de estos envases en cajas o cajones de madera de construcción corriente y sin tapa, sucede sin embargo que, destinándose frecuentemente a productos que se usan y consumen en bares, cafés, y establecimientos análogos, dichos cajones reciben inevitablemente salpicaduras de agua, y se ensucian en gran manera por el polvo y humedad, dificultándose mucho la eficaz limpieza de los mismos para su nueva utilización, y constituyendo, por lo tanto, un envase de condiciones poco higiénicas, que pueden incluso, derivar en perjuicios para la salud pública.

El modelo de cajón objeto del presente registro, ha sido estudiado para reunir las máximas condiciones higiénicas, de modo que su construcción permite un lavado rápido de los cajones, por medio de un chorro de agua e incluso la desinfección de los mismos si se cree conveniente.

El cajón según el presente registro se caracteriza esencialmente por tener forma rectangular y porque tanto el fondo como las paredes laterales longitudinales están formadas por tablas de madera, relativamente estrechas, cuya suma de anchura es menor que la del lado o fondo respectivo y dispuestas de manera que en cada pared lateral y en el fondo quedan las tablas separadas entre sí, formando paredes discontinuas que presentan por lo menos, una ranura longitudinal relativamente ancha, estando el fondo y paredes así formados fijados por sus extremos, a dos piezas rectangulares preferiblemente macizas o unidas que forman los testeros del cajón y que están provistos, junto a su borde superior, de una abertura o ventana ovalada o de otra forma, que constituye un asidero para manejar el cajón fácilmente cogiéndolo por sus extremos. El cajón puede estar dividido por una tabla inte-



rior intermedia que liga y fija las tablas del fondo y paredes laterales, dando consistencia al conjunto.

En el plano adjunto, se representa, únicamente a título de ejemplo, una forma preferida de construcción del cajón de envase objeto de este registro.

La figura 1, es una vista perspectiva del cajón completo, y

La figura 2, es una vista en alzado del mismo.

Según muestra dicho plano el cajón tiene forma general prismática rectangular y está formado por dos testeros opuestos -10- preferiblemente de una pieza rectangular de madera entre los cuales van fijadas, en sus lados estrechos, las tablas -11- y -12- separadas entre sí de modo que se forma a cada lado, una hendidura ancha -13- en el sentido longitudinal del cajón, y al mismo tiempo, los testeros -10- por uno de sus lados anchos, llevan fijadas las tablas -14- -15- y -16-, dispuestas así mismo con una separación entre sí formada por las hendiduras longitudinales -17- y -18-.

Así pues, los testeros -10-, ligan y fijan las tablas que constituyen el fondo y las paredes laterales, y si se desea dar más consistencia al conjunto, se dispone un travesaño central -19- que constituye una unión entre las tablas del fondo y las de las paredes laterales, quedando el cajón dividido en dos compartimientos. Los testeros, junto a su borde superior, están provistos de las aberturas alargadas -20- para facilitar el transporte del cajón.

Como es natural, el número de tablas empleado en cada pared o en el fondo, puede ser mayor o menor que el representado variando, en consecuencia, el número de hendiduras del conjunto.

Para la construcción de los cajones pueden emplearse



ventajosamente maderas previamente impermeabilizadas o impregnadas con productos que aseguren o mejoren su conservación, y también pueden recubrirse con una o más capas de pinturas o con diversos materiales de protección. Gracias a la
5 disposición de las paredes y fondo provistas de las hendiduras o aberturas citadas, se puede proceder a una rápida y fácil limpieza de los cajones, por medio de un simple chorro de agua dirigido por manguera o por medio de aparato automático, con lo que se obtiene una eficaz limpieza y la expulsión de toda la suciedad habitual, quedando los cajones
10 en las mejores condiciones de higiene industrial, prontos para un próximo uso y prontos para utilizarlos varias y sucesivas veces.

La descripción que antecede se refiere a una forma
15 preferida de ejecución del sistema de cajón objeto de este registro y se comprenderá que pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle o de ejecución que no alteren las características esenciales, las cuales quedan resumidas a continuación.

20

N O T A

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

1) Cajón para acondicionamiento y transporte de botellas, botellines y otros envases, caracterizado esencialmente porque tanto el fondo como las paredes laterales longitudinales están formadas por tablas de madera, relativamente estrechas, cuya suma de anchuras es menor que la total del paramento correspondiente, estando dispuestas dichas tablas de manera que quedan separadas entre si formando paredes discontinuas que presentan una ranura longitudinal
30



relativamente ancha, y estando el fondo y paredes laterales así formados, fijados por sus extremos, a dos piezas rectangulares que forman los testeros del cajón asegurando la rigidez y solidez del conjunto.

5 2) Cajón para acondicionamiento y transporte según la reivindicación anterior, caracterizado por presentar un travesaño central formado por una tabla de menor altura que la total del cajón, constituyendo este travesaño un medio de unión y de ligazón de las diversas tablas que forman
10 las paredes laterales y fondo, y además por la disposición en los testeros y cerca de su borde superior, de sendas aberturas alargadas para facilitar el transporte del cajón.

3) Cajón para acondicionamiento y transporte de botellas, botellines y otros envases.

15 Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 13 de agosto de 1953.

P. A.

13 AG



87741

Fig. 1

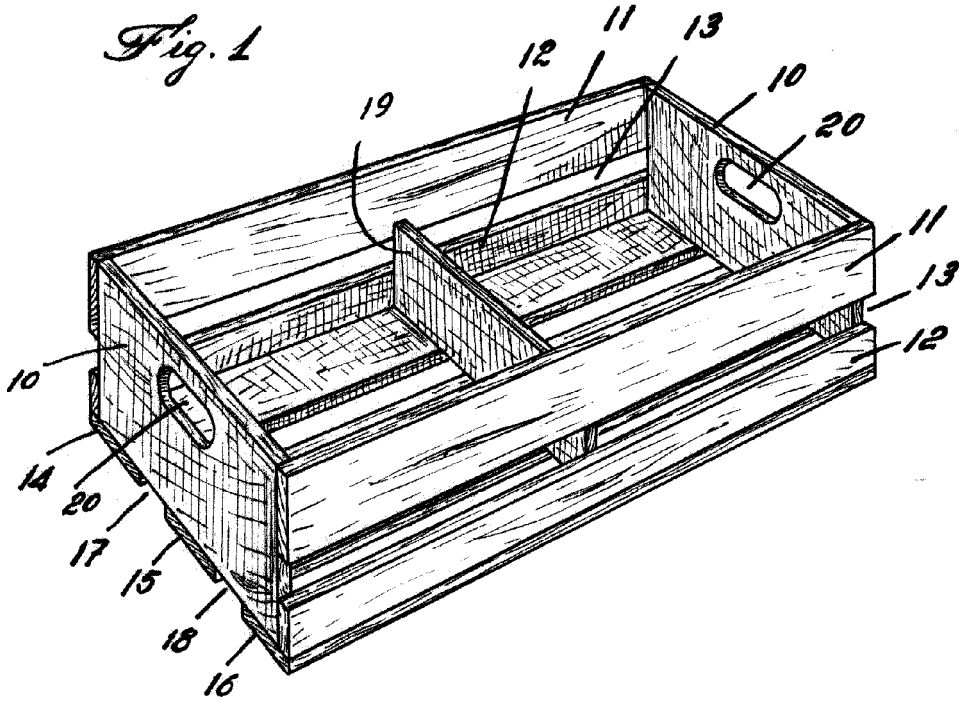
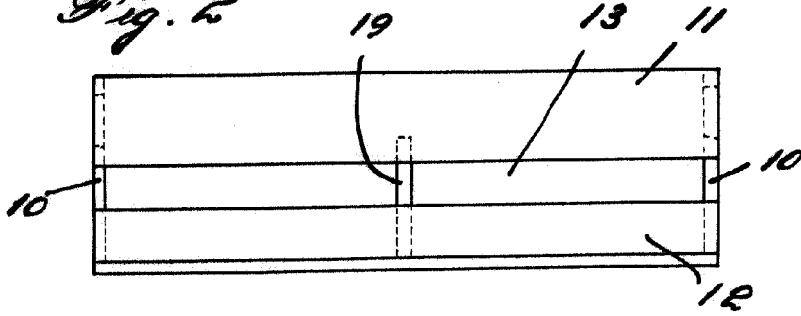


Fig. 2



M. Roure