

37488

30



37488

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España a favor de Don Santiago Garriga Cucurull, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, c/ Sebastian Elcano 18-20 por:

“HAMACA-TUMBONA PERFECCIONADA”

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo se refiere de manera particular a un nuevo tipo de hamaca o tumbona perfeccionada, muy adecuada para su empleo en jardines, terrazas y similares.

- En la actualidad es conocido el empleo de hamacas, balancines, mecedoras butacas extensibles, y otros enseres similares organizados a base de un chasis o armadura rígida o articulada, que sustentan una lona para constituir el o bien el asiento y/o respaldo. La formación de las armaduras o chasis de estos muebles requiere la mecanización previa de un número de piezas, que se unen generalmente con tornillería. El ajuste entre las distintas piezas exige la preparación y mecanización previa del material a base de ajustes por co-
- 5.-
- 10.-



la de milano, espigas, entallas, machimbrado y otros de complicada y difícil mecanización que exige el empleo de maquinaria especial a manejar por obreros especialistas.

- 5.- Normalmente estos muebles han sido concebidos para proporcionar un asiento o lecho sumamente cómodo pero precisamente por esta circunstancia se ha desatendido la belleza y estética de sus líneas, y en muchos casos resultan poco vistosos. A consecuencia de ello no tienen gran aceptación por considerar que si bien proporciona una comodidad ésta no se ve recompensada por los inconvenientes que tal mueble ofrece. Por consiguiente se necesita crear una tumbona o hamaca en el que los inconvenientes señalados quedan suprimidos, fabricada en madera, cuya organización mecánica, líneas, comodidad y aspecto decorativo resulte muy agradable.
- 10.-
- 15.-

- Otra desventaja de las hamacas actuales es debida a los materiales en que se construyen que son fácilmente afectados por la humedad u otros agentes deformandose. Para solventar este inconveniente se ha recurrido a construir estos modelos a base de tubos metálicos pero éste tipo de manufactura exige el empleo de maquinaria especial. Por otro aspecto los tubos de hierro son muy elevados de precio por lo que los enseres construidos en éstas condiciones resultan practicamente prohibitivos. Por consiguiente actualmente estos muebles, tanto tengan armadura de madera como metálica
- 20.-
- 25.-



resultan caros de fabricación debidos a los metieriales empleados y a la mano de obra que requiere la mecanización y montaje de sus piezas.

5.- El actual modelo por consiguiente tiene como uno de sus fines principales la creación de una hamaca o tumbona perfeccionada en la que se han eliminado los inconvenientes antes citados.

10.- Otro fin del presente modelo es el de constituir una hamaca o tumbona organizada mediante un chasis o armadura integrado por dos unicas piezas obtenidas en madera multilaminar soldada y moldeada por un procedimiento especial, que por no afectar a la esencialidad de este registro de Modelo de Utilidad se omite su reseña.

15.- Otro fin mas del presente Modelo de Utilidad es la creación de una tumbona perfeccionada de construcción sencilla y solida y consecuentemente muy manejable, constituida por un número reducido de piezas que se fabrican con relativa facilidad y que se unen con un minimun de mano de obra, de forma que el coste de fabricación de este enser resulta considerablemente reducido.

20.- Una característica del actual modelo esta constituida por la creación de una hamaca o tumbona provista de un chasis de configuración especial que forma el hecho propiamente dicho y los puntos de apoyo.

25.- Otra característica del presente modelo esta constituida por la creación de una hamaca o tumbona

30 JUN 1953



- integrada por dos unicas piezas doblemente acodadas y con dos prolongaciones orientadas en sentidos diametralmente opuestos para constituir una de ellas un punto de apoyo y la otra el reposa brazos. Las piezas que integran ésta ramadura se encuentra relacionadas y afianzadas solidamente mediante unos travesaños intermedios que se fijan mediante tornilleria clavazon, soldadura, pegamentos pasantes, tirafondos, ajustes encajes o bien por cualquier otro procedimiento adecuado.
- 5.-
- 10.- Otros fines, características y ventajas del presente modelo se pondrán de manifiesto por la descripción siguiente, en la que se hace referencia a la lamina de dibujos que se acompaña en la cual.
- La fig. 1ª es una vista lateral de la hamaca o poltrona concebida de acuerdo con las normas de éste modelo.
- 15.- La fig. 2ª es analoga a la fig. 1ª, sin embargo representa la misma hamaca vista en perspectiva desde un plano posterior.
- La fig. 3ª representa las piezas intermedias que unen ambos laterales del chasis o armadura.
- 20.- El presente modelo crea por consiguiente una hamaca o poltrona perfeccionada muy adecuada para su instalación y empleo en terrazas, jardines casa de salud y reposo, que comprende:
- 25.- Una armadura integrada por dos unicas piezas laterales con la interposición de travesaños que afianza el conjunto; así mismo sus extremos, cuentan con los medios necesarios para reforzar esta organización y permitir el mon-



taje de la lona o similar con la que se ha de constituir el lecho, el cual, en este caso, cuenta con tres sectores uno que actua como reposa piernas; otro que constituye el asiento y un tercero que forma el respaldo.

- 5.- Una hamaca o tumbona de este tipo constituido por dos piezas de madera multilaminar soldadas y configuradas por moldeo no se encontro nunca en el comercio por las insuperables dificultades con que se habia tropezado al intentar construir un enser de estas características, integrado por un chasis de madera exento de ajustes y cuyas únicas piezas se obtienen por moldeado y tratamiento electrico o electrotermico de dichas piezas. Sin embargo una armadura de esta naturaleza es muy deseable desde el punto de vista de su empleo porque la madera multilaminar resulta practuamente impermeable y resistente y porque es mucho más barata que las construidas en metal o madera mediante una pluralidad de piezas de complicada y sostosa mecanización como sucede con los tipos actualmente conocidos. La cuestión del coste es muy importante en la construcción de éstos muebles porque cada año se emplea en grandes cantidades y por consiguiente todo pequeño ahorro resultante de un perfeccionamiento en la fabricación de cada hamaca adquiere grandes proporciones si se considera en los terminos de la producción en gran escala.
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.- Haciendo referencia a la lámina de dibujos, la hamaca del presente modelo representada en las figrs. 1ª y 2ª comprende: una pieza -1- doblemente acodada que forma tres sectores -a-b-c- los cuales corresponden respectivamente,



- 5.- al reposapiernas, asiento y respaldo. Los extremos -4- y -4'- del reposapiernas constituyen los puntos de apoyo anteriores y así mismo el sector -c-, en su parte inferior cuenta con dos alas prolongadas -2- y -3- dirigidas en sentidos diametralmente opuestos, de las cuales la señalada con el número -2- forma el poyo posterior de éste mueble y la prolongación -3- especialmente configurada forma el reposabrazos. Así tenemos que, con dos piezas homólogas del tipo -1- se constituye, por sus extremos -4- y -4' los apoyos anteriores, y con los extremos -2- y -2' los posteriores. El sector -a- próximo a su extremo inferior recibe ajustadamente, o bien unido por cualquier medio adecuado una pieza transversal -7- de forma sensiblemente análoga a una doble "T" cuya alas -8- y -9- coinciden y unen los sectores a los extremos -4- y -4' organizando mecánicamente esta parte del mueble. Análoga disposición se establece para relacionar y unir los apoyos -2- y -2' que en el sector -6- reciben a otra pieza sensiblemente igual a la señalada con el número -7-.
- 10.-
- 15.-
- 20.- Facilmente se comprende que este conjunto queda organizado mediante dos piezas que podemos denominar largueros del tipo señalado con los números -1-2-3- y -4- con la interposición, en forma transversal, de dos piezas -7- montadas sobre los puntos -5-6-.
- 25.- El lecho de esta hamaca o tumbona se forma con una lona, malla o similar, que cubre los sectores -10- -11- y -12- de los cuales el -12- coincide con el res-



paldo el cual recibe en su extremo superior, un travesaño en el que es suspendida la lona y que simultáneamente proporciona un importante refuerzo para los extremos prolongados del chasis.

- 5.- Se comprende fácilmente que este mueble puede constituir una construcción fija o bien desmontable, según se desee. En este último caso bastara con proveer la disposición de pasantes, por ejemplo del tipo comunmente conocido por el nombre "cascabel", lo que permitirá desmontar el mueble cuando se encuentra fuera del uso para ser recogido.

- 10.- Igualmente se comprende que la superficie que constituye el lecho puede organizarse en forma continua o bien por sectores independientes de acuerdo con la configuración del mueble, es decir asiento, respaldo, y reposapiernas.

- 15.- Por la descripción y dibujos anteriores se ver por consiguiente que el modelo crea una hamaca o tumbona de madera multilaminar de elevado punto de resistencia, de construcción sencilla y solida y de coste relativamente barato. Aun cuando los largueros son de una longitud bastante grande, dada las especiales características del material en que son contruidos resultan completamente rígidos en toda su longitud. Como quiera que éstas piezas presentan una gran resistencia a la humedad y otros agentes atmosféricos conservan sus líneas características durante toda su vida útil. En efecto las resinas que sueldan las distintas laminas de madera tienen a proteger
- 20.-
- 25.-



ésta prolongando su duración normal. La formación de los reposabrazos mediante una prolongación del propio chasis reduce considerablemente el número de operaciones manuales requeridas para la fabricación del mueble.

- 5.- Aun cuando el invento ha sido descrito haciendo referencia a una forma de realización específica, debe entenderse que no se limita a ella ya que durante la realización practica de este modelo serán susceptibles de introducir cambios y modificaciones que caen dentro de los fines propuestos.
- 10.-

N O T A

Se declararán como de propiedad y novedad para todo el territorio español y sus colonias las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 15.- 1ª.- «HAMACA-TUMBONA PERFECCIONADA» que comprende; dos piezas homologas construidas en madera multilaminar soldada y configurada por moldeo que tiene practicados dos codos para crear tres sectores situados en planos diferentes que coinciden con la formación del respaldo, asiento y reposapiernas.
- 20.- 2ª.- «HAMACA-TUMBONA PERFECCIONADA» caracterizado por contar con un chasis o armadura formado por dos largueros doblemente acodados, que presenta dos prolongaciones transversales dirigidas en sentidos diametralmente opuestos, uno de los cuales constituye los puntos de apoyo posteriores mientras que el opuesto, sensiblemente acodado, forma



el reposabrazos.

- 5.- 3ª.- "HAMACA-TUMBONA PERFECCIONADA" según reivindicación 1ª, caracterizado por contar con dos largueros doblemente acodados y montados paralelamente, entre los cuales es recibido un travesaño de doble "T" que une los puntos de apoyo, caracterizandose ademas por contar con igual organización, en el sector coincidente con el reposapiernas el cual al prolongarse en sentido descendente constituye los puntos de apoyo anteriores.
- 10.- 4ª.- "HAMACA-TUMBONA PERFECCIONADA" caracterizado porque los extremos superiores del respaldo se encuentran unidos mediante un travesaño que, simultaneamente, actua como elemento de suspensión para la superficie flexible que forma el lecho.
- 15.- 5ª.- "HAMACA-TUMBONA PERFECCIONADA".

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que cuenta con nueve hojas escrita a maquina por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 30 de Julio de 1.953


FIRMADO: E. González Vacas

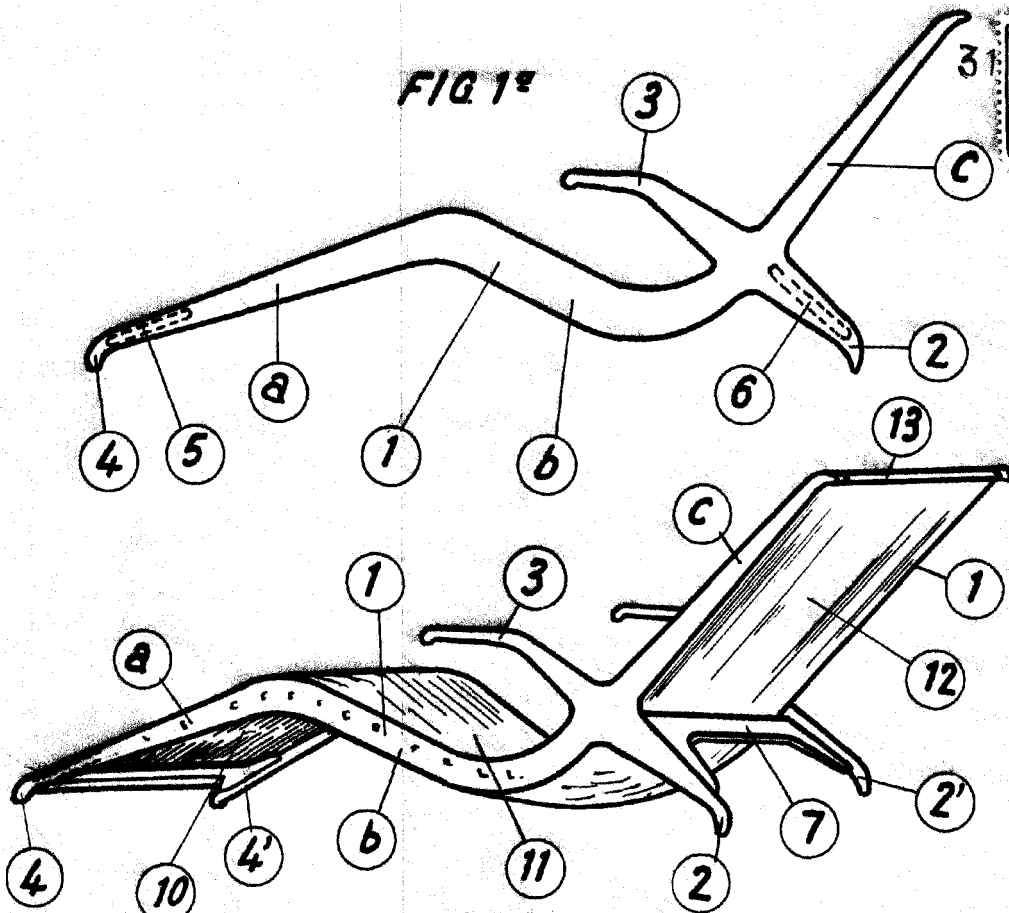


FIG 2ª

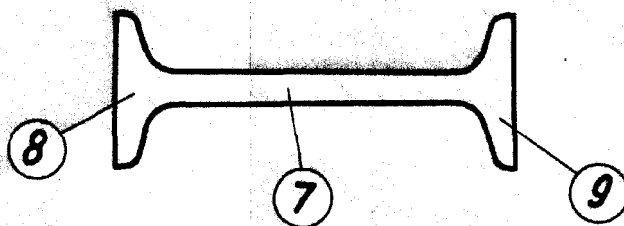


FIG 3ª

Madrid a 30 de Julio de 1953

E. Gonzalez Vacas

Firmado: E. GONZALEZ VACAS

Escafa Variable.