

mp/

37426

22 JUN 1958



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. Alberto SERRA OFERIL - de nacionalidad española - domiciliado en MANLLEU, Fábrica Anónima Rifa Anglada,

por:

" Aleta perfeccionada para máquinas mecheras."

====:oOo:====

M e m o r i a   d e s c r i p t i v a

El presente modelo de utilidad tiene por objeto una aleta perfeccionada, de las empleadas en las máquinas para la hilatura de las fibras textiles denominadas mecheras,



5 cuya construcción resulta considerablemente simplificada, proporcionando esta simplificación una importantísima reducción del precio de coste que, como es sabido, en las aletas usuales resulta bastante elevado debido a las dificultades de obtener con la necesaria perfección su forma especial mediante estampación en una sola pieza.

10 Esta aleta perfeccionada se caracteriza por estar constituida por varias piezas, cuya construcción no presenta practicamente ninguna dificultad, convenientemente unidas mediante otra pieza de unión o puente que puede obtenerse de una manera relativamente fácil, gracias a la sencillez de su forma.

15 Este puente de unión forma un cubo central y dos ramas laterales más o menos inclinadas, y puede construirse de fundición de un metal apropiado tal como duraluminio, moldeada de un material plástico, y en general de un material ligero con objeto de reducir el peso de la aleta, aunque también puede hacerse de acero estampado. En el cubo central de este puente de unión vá fijado el cuello de la aleta, por  
20 el que esta se apoya sobre el huso, que presenta la forma y disposición usuales pero que, al estar constituido por una pieza que puede trabajarse independientemente, simplifica la construcción.

25 Por otra parte, los dos brazos de la aleta consisten en simples tubos o varillas rectos, que no requieren por tanto mas operación que la de cortarlos a la longitud necesaria, fijados por un extremo a las ramas del puente de unión.

30 En la misma operación de moldeado o de fundición del puente, pueden montarse el cuello y los brazos de la aleta que quedan aprisionados en la masa del material, suprimiendo así las operaciones de montaje.

El dedo compresor de esta aleta vá fijada al extremo de un tubo, dispuesto paralelamente a lo largo de uno



de los brazos de la aleta y articulado al mismo de manera que pueda efectuar un pequeño giro. Según otra característica de este modelo de utilidad, dicho tubo, que sirve para guiar la mecha, hasta el dedo compresor, está abierto longitudinalmente, y tiene uno de los bordes longitudinales de esta abertura curvado o cerrado hacia el interior del tubo, mientras que el otro borde, más abierto, protege dicha abertura longitudinal, evitando que las fibras que no están completamente sujetas por la torsión de la mecha acaben de desprenderse por la acción del aire producido por el giro de la aleta, lo que dá como resultado una reducción de los desperdicios o mermas que se originan con otros tipos de aletas.

En el plano adjunto se representa una forma de construcción de la aleta perfeccionada objeto de este registro de modelo de utilidad.

La figura 1, es una vista de la aleta, parte en sección longitudinal.

La figura 2, es un detalle en sección transversal por la línea II-II- de la figura 1.

Esta aleta comprende una pieza o puente de unión, que forma un cubo central -1- y dos ramas laterales -2- y -3- dirigidas hacia abajo, construída de fundición de un metal preferiblemente ligero, como duraluminio, o por moldeo de un material plástico, o también por estampación de acero, o de otro material apropiado. A través del cubo central -1- de este puente vá dispuesto el cuello -4- de la aleta, que es de construcción usual pero que está constituido por una pieza construída aparte y fijada de manera inamovible al puente.

En los extremos de las dos ramas -2- y -3- del puente van fijados a su vez los dos brazos de la aleta constituidos por simples tubos o varillas -5- y -6- respectivamente, cortados a la longitud requerida.

Sobre el brazo -5- de la aleta vá articulado, de manera que puede efectuar un pequeño giro manteniendose



constantemente paralelo a dicho brazo -5-, un tubo -7- abier-  
to longitudinalmente por una ranura -8-, y cuyo extremo infe-  
rior se prolonga lateralmente formando el dedo compresor -9-  
de la aleta, de disposición usual. El extremo superior de  
5 dicho tubo -7- se ensancha formando un embudo -10- bajo la  
boca inferior de un conducto -11-, también abierto longitudi-  
nalmente por una ranura -12-, que es solidario o está formado  
por la correspondiente rama -2- de la pieza puente. En esta  
aleta, por tanto, la mecha, después de pasar por el orificio  
10 lateral usual de la parte superior del cuello -4-, es guiada  
por el conducto -11- del puente y por el tubo -7- del brazo  
-5-, hasta el dedo compresor -9-, sirviendo las aberturas o  
ranuras longitudinales -12- y -8- de dichos conducto -11- y  
tubo -7- para facilitar la introducción de la mecha en los  
15 mismos.

El tubo -7- de guía de la mecha está construido  
de manera que el borde -13- de su abertura longitudinal,  
dirigido en el sentido de giro de la aleta representado por  
la flecha de la figura 2, está algo curvado o arrollado hacia  
20 el interior del tubo, mientras el borde opuesto -14-, más  
abierto, hace las veces de una pantalla protectora de la ra-  
nura -8-, que al girar la aleta en el sentido de la citada  
flecha, desvía el aire evitando que arrastre las fibras que  
no hayan quedado completamente sujetadas por la torsión de la  
25 mecha y que pueden sobresalir por la ranura -8- del tubo -7-,  
cosa que ocurre con frecuencia en otros tipos conocidos de  
aletas, produciendo los consiguientes desperdicios.

Cuando el puente -1-2-3- se hace de fundición o  
material moldeado, el cuello -4- de la aleta presenta una zona  
30 -15- rayada, provista de pequeños nervios o muescas, o en ge-  
neral constituida por una superficie rugosa, y análogamente  
el extremo -16- de los brazos -5- y -6-, de manera que dispo-  
niendo el cuello -4- y los brazos -5- y -6- en el molde,  
quedan firmemente aprisionados por el material del puente en  
35 la misma operación de colada o de moldeo.



5 En caso de desgaste del cuello -4-, esta disposición permite desprender a presión el cuello gastado y reemplazarlo por otro nuevo provisto asimismo de una zona rugosa -15- de diámetro conveniente para que pueda ajustarse a presión en el cubo -1- del puente.

10 Si el puente -1-2-3- se hace estampado, el cuello -4- y los brazos -5- y -6- pueden entrarse a presión en orificios apropiados del puente, o fijarse al mismo a rosca o por otros medios que aseguren una unión firme.

-----: N O T A :-----

15 Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

20 1.- Aleta perfeccionada para máquinas mecheras, que comprende una pieza central o puente de unión, obtenida por estampación, por fundición o por moldeo de un material preferiblemente ligero, la cual forma un cubo central al que vá fijado el cuello de suspensión de la aleta, y dos ramas laterales más o menos inclinadas, en cuyos extremos van fijados los brazos laterales de la aleta constituidos por sendos tubos o varillas.

25 2.- Aleta perfeccionada según la reivindicación anterior, caracterizada porque el cuello y los brazos de la aleta quedan aprisionados por el material del puente en la operación de colada o de moldeo del mismo, y presentan, para asegurar la fijación, una zona de superficie rugosa.

30 3.- Aleta perfeccionada según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el dedo compresor está fijado al extremo de un tubo de guía de la mecha, dispuesto paralelamente a uno de los brazos de la aleta y articulado lateralmente al mismo, presentando este tubo una abertura o ranura longitudinal, para facilitar la introducción de la mecha, uno de cuyos bordes está cerrado o arrollado hacia el interior,

35

37426

22 JUL



- 6 -

mientras el otro borde, más abierto, actúa como una pantalla que durante el giro de la aleta desvia el aire, evitando que arrastre las fibras que sobresalgan por la ranura.

4.- Aleta perfeccionada, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por un conducto abierto longitudinalmente, solidario o formado por la rama correspondiente del puente, que guía la mecha desde el cuello de la aleta hasta la boca del tubo que lleva el dedo compresor.

5.- Aleta perfeccionada para máquinas mecheras.

Esta memoria consta de seis páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 22 JUL. 1953

P. A.



37426

Fig. 1

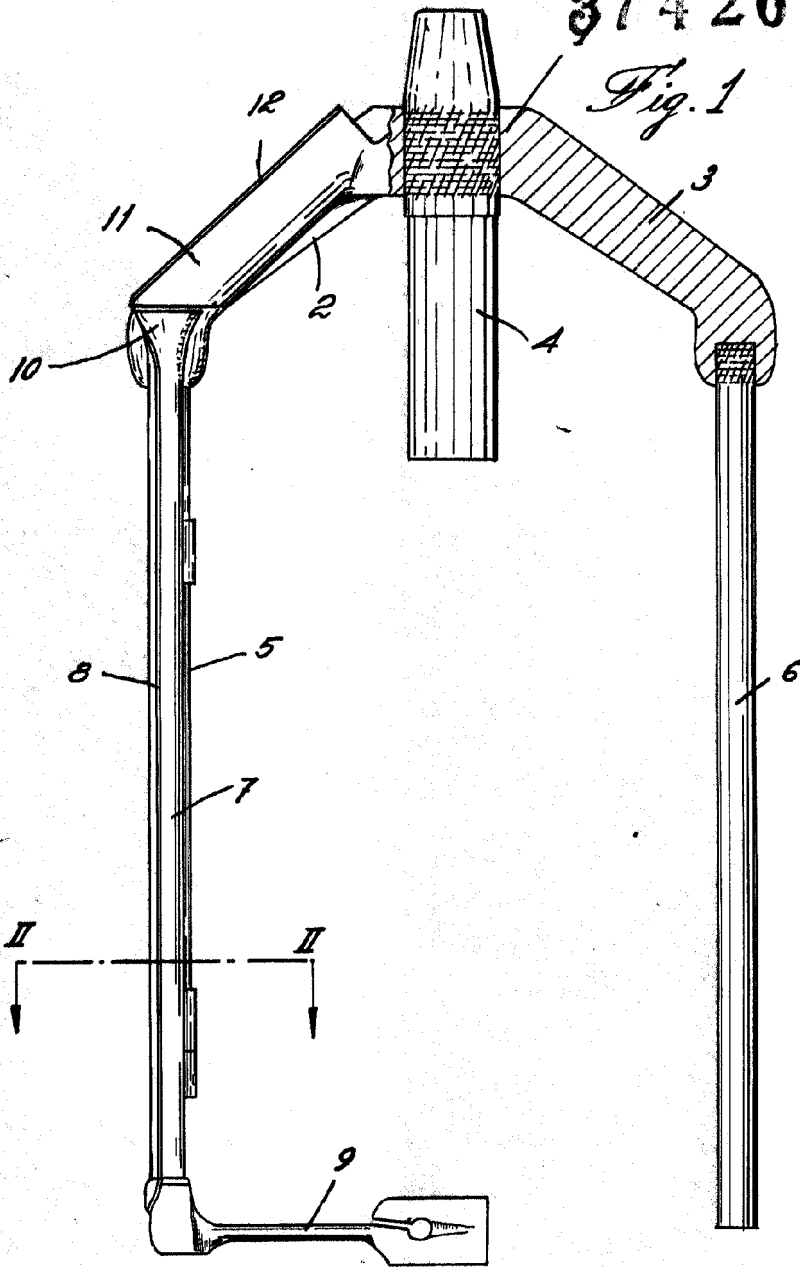
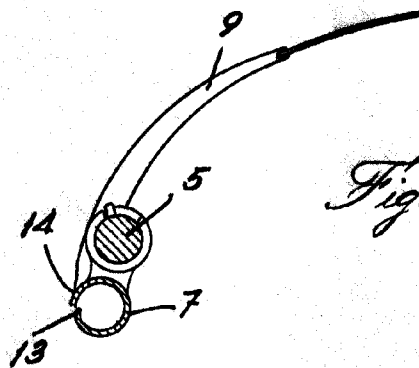


Fig. 2



P. A. Molina