

37253

37253

Modelo de utilidad  
nº 37.253.

JE.



1953

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. Joseph Marie Julien SAUVAGE - de nacionalidad belga -  
domiciliado en HERSTAL (Bélgica) 95, rue Grande Foxhalle,

por:

"Peine perfeccionado para máquinas textiles"

Descripción

El presente modelo de utilidad se refiere a las  
barras de agujas o peines, llamadas también "gills", que  
se utilizan en las máquinas textiles para el peinado de las  
fibras. Estos peines se construyen usualmente de acero,  
5 cobre, bronce u otro metal, pero esta construcción usual  
presenta muchos inconvenientes, no solo por el peso de las  
barras que dificulta su movimiento, sino también por las  
condiciones del metal que los forma.



5 El peine objeto de este modelo de utilidad evita los inconvenientes de los peines usuales y tiene su cuerpo o barra hecho de un material plastico vinilico, nylon, ebonita u otros productos similares, y se obtiene por colada o inyección de este material en un molde apropiado que eventualmente puede estar provisto de una serie de celdillas o cavidades destinadas a recibir las agujas. El extremo de estas agujas ordinariamente inserto en la masa metálica de los peines usuales queda asi alojado en el material colado en el interior del molde.

10 Si el material colado es demasiado elastico, con objeto de comunicar a la barra la rigidez necesaria, puede disponerse en el interior del molde una barra metalica de un perfil cualquiera que quedará ulteriormente alojada en el material colado. Este perfil puede servir simultaneamente de soporte para las agujas que constituirán el peine, y puede quedar total o parcialmente alojado en el interior del material colado. El perfil puede estar provisto de una ó mas entalladuras o perforaciones destinadas a hacer que las diferentes partes del peine queden completamente ligadas entre si.

15 Se comprenderá facilmente que el peine objeto de este modelo de utilidad resulta de un precio de coste mucho menor, obteniendose en comparación con el sistema antiguo un ahorro considerable en el tiempo necesario para su fabricación que antiguamente exigia una larga elaboración, y constituye ademas un verdadero progreso en comparación con todo lo utilizado hasta el presente.

20 Dada su propia composición este peine resulta poco conductor del sonido permitiendo aumentar la velocidad de las diferentes máquinas en las que se emplean peines; la



5 velocidad con los peines antiguos quedaba limitada a causa del ruido producido por los numerosos choques de las levas y tornillos sin fin y por transmisión del sonido a través de la masa metálica de los peines construidos totalmente de metal.

En el plano adjunto se representan ejemplos no limitativos del peine de este modelo de utilidad.

Las figuras 1 y 2 son vistas parciales en perspectiva de dos ejemplos del peine .

10 La figura 3 es una vista en perspectiva de un perfil apropiado para quedar alojado en el cuerpo de material inyectado.

Las figuras 4 y 5 son secciones verticales de un peine en cuya masa se encuentra alojado un perfil.

15 El peine a que se refiere este modelo de utilidad esta compuesto de una porción media -A- provista de puntas o agujas -B- en el caso de la figura 1, en la parte superior y central del peine se encuentra un perfil en U -C- a través del cual pasan las agujas -B-. Este perfil asegura la rigidez deseada del conjunto del peine colado de un material plastico o analogo y cuyos extremos -D- se han obtenido según el molde que ha sido utilizado en la colada. Las agujas -B- que pasan a través de las perforaciones del perfil -C- presentan su porción mas gruesa alojada en el material que constituye el cuerpo del peine.

20

25

30 En el caso de la figura 2, la parte metálica incorporada en la masa esta formada por una barra de perfil especial provista de las agujas antes de su introducción en el molde.

La figura 3 muestra un perfil provisto de agujas y



que presenta huecos o aberturas -F y E- que producirán una ligazón homogénea entre las partes metálicas del perfil y el material plástico colado en el molde.

5 Las figuras 4 y 5 representan peines provistos de un perfil, una o varias de cuyas caras aparecen al exterior del peine.

-----: N O T A :-----

10 Se reivindica como objeto de este modelo de utilidad:

25 1.- Peine perfeccionado para máquinas textiles, con puas o agujas que sirven para paralelizar o peinar las fibras, caracterizado porque el cuerpo del mismo está formado, en su parte o en su totalidad, por colada o por inyección en un molde apropiado, de un material que presenta simultáneamente las características de ser ligero, no corrosible, resistente al desgaste, y de precio relativamente bajo, y en el cual están alojados los extremos de las agujas del peine.

20 2.- Peine según la reivindicación 1, caracterizado porque los extremos de las agujas quedan incluidos y aprisionados en el material que forma el cuerpo del peine, en la misma operación de colada o de inyección, disponiéndolos en unas cavidades o celdillas apropiadas del molde.

25 3.- Peine según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por comprender una barra o lámina metálica de refuerzo, de perfil apropiado y que abarca la totalidad o parte de la longitud del peine, la cual queda aprisionada en la masa del material, en la operación de colada o de inyección.

30 4.- Peine según las reivindicaciones 1 a 3, carac-



terizado porque la barra o lamina de refuerzo sirve además de soporte de las agujas, las cuales se alojan en perforaciones apropiadas de esta barra, antes de la operación de colada o de inyección.

5.- Peine según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque una o varias de las caras de la barra de refuerzo aparecen al exterior del peine.

6.- Peine perfeccionado para máquinas textiles.

Esta memoria consta de 5 páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 10 MAR. 1953

*J. M. Bolívar*  
P. P.  
JOSE M. BOLIVAR  
P. P.



Fig 1

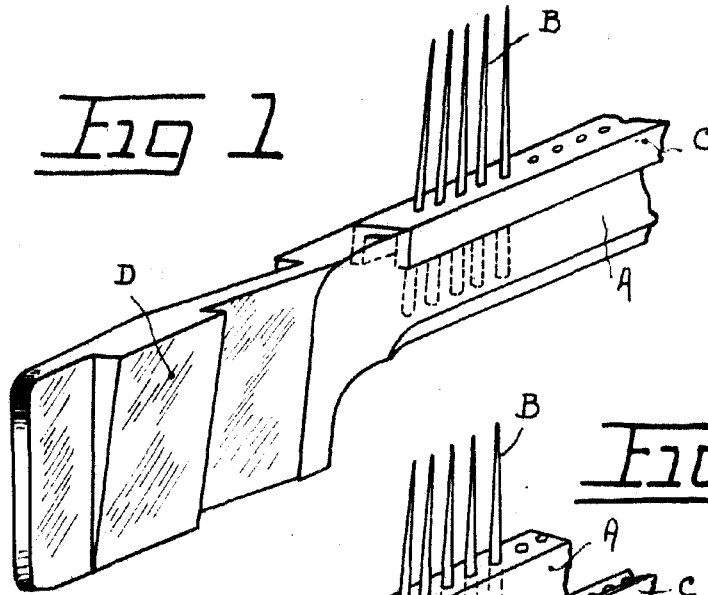


Fig 2

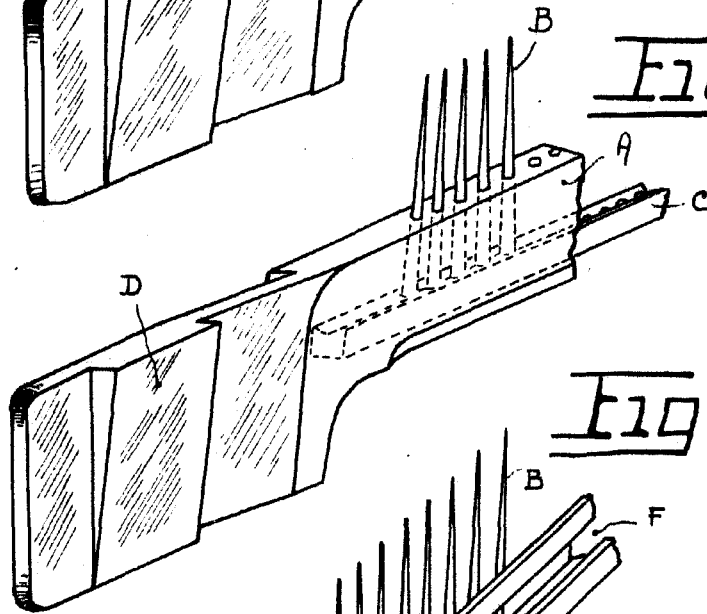


Fig 3

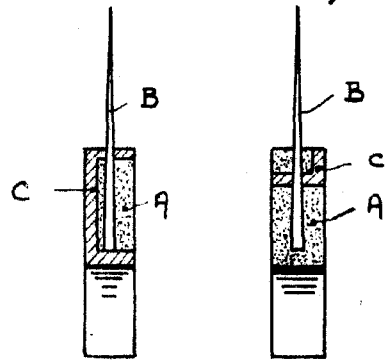
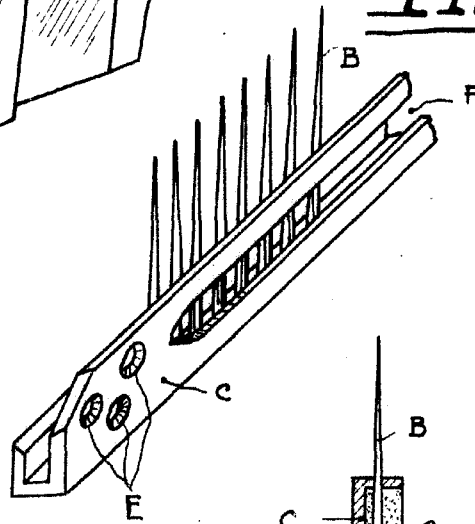


Fig 4 Fig 5

P.A.