

37122

37122



M O D E L O D E U T I L I D A D

que, por veinte años, se solicita, como no conocido ni practicado en nuestro país, a favor de D. JOSÉ ERGÜÍN ECHEVARRÍA, de nacionalidad española y domiciliado en Vitoria, cuyo Modelo ha de recaer sobre un "APARATO MANUAL PARA ENCORCHAR BOTELLAS".



M e m o r i a d e s c r i p t i v a



El presente registro de Modelo de Utilidad - tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva, en todo el Territorio Nacional, Colonias y Protectorado, de un aparato manual para encorchar bote



5. llas, tal y como se describe a continuación y se re presenta gráficamente, a título de ejemplo, en el plano adjunto.

10. En el mencionado plano, presentado en forma y tamaño reglamentarios (modelo doble: treinta y uno por cuarenta y dos centímetros), se han dibujado - las dos figuras que se indican a continuación, en las que se han señalado los elementos que también se citan:

15. Figura 1 = Aparato abierto, mostrando el inte rior.

Figura 2 = Id. cerrado, en disposición de encorchar.

Los elementos señalados en las citadas figuras son:

20. A = Brazo de sujeción.
 B = Id. id.
 C = Prolongación superior de -A-.
 C' = id. inferior de -A-.
 D = id. superior de -B-.
 25. D' = id. inferior de -B-.
 E = Remache superior (eje de giro).
 F = Id. inferior (id. de id.).
 G = Espacio libre en el brazo -A-.
 H = Id. id. id. -B-.
 30. I = Cámara de colocación del tapón (mitad co- rrespondiente al lado del brazo -A-).
 J = Id. id. id. (mitad co- rrespondiente al lado del brazo -B-).
 K = Entrante para apoyo de la boca de la bote



35. lla (mitad correspondiente al lado del brazo -A-).
 L = Id. id. id. (mitad correspondiente al lado del brazo -B-).
 LL= Elevación lateral de -I-.
 M = Cilindro embutidor.
40. M' = Parte superior, roscada, del cilindro embutidor -M-.
 N = Parte inferior del mismo cilindro, ensanchada, para apoyo sobre la base superior del tapón a embutir.
45. Ñ = Cojinete fijo, para paso del cilindro embutidor.
 O = Arandela-tope de cuero.
 P = Tuerca circular moleteada.
 Q = Soporte de la palanca -S-, con rosca interior para -M'-.
50. R = Remache eje de la palanca -S-.
 S = Palanca de accionamiento del cilindro embutidor -M-.
 T = Mango de -S-.
55. U = Remache eje, de unión entre la palanca de accionamiento -S- y la de apoyo -V-.
 V = Palanca de apoyo.
 X = Remache eje, de unión entre la palanca de apoyo -V- y el brazo -A-.
60. Y = Prolongación curvada de la semicámara -J-.
- DESCRIPCIÓN:
 A efectos de descripción podemos considerar este aparato dividido en dos partes: una inferior y otra superior.
65. La parte inferior está dividida, a su vez, en



70. dos partes o mitades casi iguales, cada una de las cuales está formada por un brazo de sujeción -A- y -B-, que hacia el centro del aparato deja un espacio libre -G- y -H-, al bifurcarse en dos prolongaciones, una por arriba y otra por abajo, que se interrumpen por la mitad correspondiente de una cámara cilíndrica -I- y -J-, situada en posición vertical, que termina por la parte inferior en la mitad de un ensanchamiento -K- y -L-, que forma un entrante para apoyo de la boca de la botella al usar el aparato.

75. Las prolongaciones mencionadas continúan después de la citada cámara, formando unas extensiones -C-D- y -C'-D'-, quedando las de un lado entre las del otro, y con sendos orificios practicados en sentido vertical, para unir por dos remaches, uno arriba -E- y otro abajo -F-, no apretados del todo, para permitir el giro del conjunto, con objeto de poder unir y separar ambas mitades.

80. Hemos dicho anteriormente que las dos mitades de la parte inferior del aparato son casi iguales; las pequeñas diferencias existentes entre ambas son las siguientes:

85. La semicámara de la derecha -J- tiene una prolongación -Y-, curvada en sentido contrario, y la semicámara de la izquierda -I- tiene una pequeña prolongación -LL-, recta, hacia delante, sirviendo ambas para ayudar a la colocación de cada tapón en el interior de dicha cámara, debidamente presionado.

90. Otra diferencia consiste en un cojinete fijo -Ñ-, que, entero, va unido a la mitad izquierda, so-



bre la semicámara correspondiente -Ñ-.

100. Y, por último, que sobre un nervio interior de la misma mitad izquierda va unida (por un remache -X- que permite el ligero giro que precisa) la palanca de apoyo -V-, de la que hablaremos más adelante.

105. Pasemos ahora a tratar de la segunda parte en que hemos considerado dividido este aparato, o sea la superior.

110. Esta parte superior está formada por las siguientes piezas: un cilindro embutidor -M- (que pasa por el interior del cojinete fijo -Ñ-, antes citado), el cual, por su extremo de abajo, lleva un pequeño ensanchamiento -N-, para apoyar sobre la base de arriba de cada tapón, y, por su extremo de arriba -M'- va roscado, además de para permitir ser montado en el aparato (por ser el ensanchamiento -N- de mayor diámetro que el espacio interno del cojinete fijo -Ñ-), para poder acoplar en una pieza -Q- colocada sobre él, pudiéndole fijar a la altura conveniente a la de los tapones a embutir, por medio de una tuerca circular moleteada -P-, bajo la cual vá una arandela de cuero -O-, para amortiguar los choques de aquélla contra el cojinete fijo -Ñ- durante el uso del aparato.

115. La pieza -Q-, antes citada, lleva una ranura transversal en su parte superior, para entrada de la palanca -S-, mantenida por un remache -R- que permite su movimiento. En el extremo derecho de dicha palanca va un mango -T-, para accionarla, y, en el extremo izquierdo, por medio de otro remache-eje -U-,



130. acopla en la palanca de apoyo -V-, que une por otro remache-eje -X- en la mitad izquierda inferior del aparato, según hemos dicho anteriormente.

FUNCIONAMIENTO:

135. Por medio de los brazos -A- y -B- se separan las dos mitades inferiores del aparato, abriéndolo, tal y como aparece en la figura 1 del plano; se coloca el tapón a encochar en la semicámara izquierda -I- (para lo cual debe estar subido el cilindro embutidor -M- hasta su tope -N-, por medio de la palanca -S- con su mango -T-), pudiendo entonces cerrar el aparato, dejándolo según se vé en la figura 2.

140. Entonces se coloca el aparato sobre la botella, aplicando el entrante -K-L- sobre la boca de la misma, y, sujetando con una mano de los brazos -A- y -B-, con la otra se presiona hacia abajo el mango -T-, y así la palanca -S- hace bajar al cilindro embutidor -M-, cuyo ensanchamiento -N- presiona sobre la base superior del tapón y encocha éste en la botella.

VARIOS:

150. Para la fabricación de este aparato se usará un metal liviano, como aluminio, excepto el cilindro embutidor y las palancas, que serán de un metal más resistente. No obstante, tanto los materiales a emplear, como la forma, dimensiones y disposición de los elementos y del conjunto, son susceptibles de variar, siempre que este cambio no altere la esencia del Modelo.

155.



160. Los términos en que queda redactada esta Memoria descriptiva son cierto y fiel reflejo de lo que se pretende registrar como Modelo de Utilidad, debiéndose tomar en sentido bien amplio, nunca limitado.



NOTA DE REIVINDICACIONES

165.

Se reivindica, como no conocido ni practicado en España, a favor de D. JOSÉ ERGÜIN ECHEVARRÍA, de nacionalidad española y domiciliado en Vitoria, por los extremos siguientes:

170.

PRIMERO = Por un aparato manual para encorchar botellas, que, a efectos de descripción podemos considerar dividido en dos partes: inferior y superior, la primera de las cuales está dividida, a su vez, en dos partes o mitades casi iguales, cada una de las cuales está formada por un brazo de sujeción, que, hacia el centro del aparato, deja un espacio libre, al bifurcarse en dos prolongaciones, una por arriba y otra por abajo, que se interrumpen por la mitad correspondiente de una cámara cilíndrica, situada en posición vertical, que termina por la parte inferior en la mitad de un ensanchamiento,

175.

180.



que forma un entrante para apoyo de la boca de la botella al usar el aparato.

185. SEGUNDO = Por el mismo aparato manual para en corchar botellas, a que nos hemos referido en la anterior reivindicación, en que las prolongaciones mencionadas continúan después de la citada cámara, formando unas extensiones, que quedan las de un lado entre las del otro, y con sendos orificios practicados en sentido vertical, para unir por dos remaches, uno arriba y otro abajo, no apretados del todo, para permitir el giro del conjunto, con objeto de poder unir y separar ambas mitades.
190. TERCERO = Por el mismo aparato manual para en

195. corchar botellas, a que nos hemos referido en las dos anteriores reivindicaciones, en que las pequeñas diferencias existentes entre las dos mitades mencionadas son: que la semicámara de la derecha tiene una prolongación, curvada en sentido contrario, y la semicámara de la izquierda tiene una prolongación, recta, hacia delante, sirviendo ambas para ayudar a la colocación de cada tapón en el interior de dicha cámara, debidamente presionado; que un cojinete fijo, entero, va unido a la mitad izquierda, sobre la semicámara correspondiente; y que,
200. sobre un nervio interior de la misma mitad izquierda, vá unida (por un remache que permite el ligero giro que precisa), la palanca de apoyo de que hablabamos más adelante.
205. CUARTO = Por el mismo aparato manual para en

210. corchar botellas, a que nos hemos referido en las tres reivindicaciones anteriores, en que, tratando



215. ahora de la segunda parte en que hemos considerado dividido dicho aparato, o sea la superior, diremos que está formada por las siguientes piezas: un cilindro embutidor (que pasa por el interior del cojinete fijo antes citado), el cual, por su extremo de abajo, lleva un pequeño ensanchamiento, para apoyar sobre la base superior de cada tapón y, por su
220. extremo de arriba, vá roscado, además de para permitir ser montado en el aparato (por ser el ensanchamiento mencionado de mayor diámetro que el interior del cojinete fijo), para poder acoplar en una pieza colocada sobre él, pudiéndole fijar a la altura conveniente a la de los tapones a embutir, por medio
225. de una tuerca circular moleteada, -bajo la cual vá una arandela de cuero, para amortiguar los choques de aquélla contra el cojinete fijo, durante el uso del aparato.
230. QUINTO = Por el mismo aparato manual para encorchar botellas, a que nos hemos referido en las cuatro reivindicaciones anteriores, en que la pieza en que rosca el cilindro embutidor lleva una ranura transversal en su parte superior, para entrada de
235. una palanca de accionamiento, mantenida por un remache que permite su movimiento, y en su extremo derecho va un mango para manejarla, y en el izquierdo, por medio de otro remache-eje, acopla en la palanca de apoyo mencionada anteriormente, que une, por mediación de otro remache-eje, en la mitad izquierda
240. inferior del aparato, según se ha dicho.

SEXTO = Por un "APARATO MANUAL PARA ENCORCHAR BOTELLAS".

37122



- diez -

245. Tal y como queda descrito y para los fines es
pecificados.

250. La presente Memoria descriptiva consta de diez
hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara,
a las que se une otra de planos, en tamaño y forma
reglamentarios, para la mejor comprensión de lo que
se pretende registrar como Modelo de Utilidad.

Madrid, a once de Julio de mil novecientos -
cincuenta y tres.

253. Por autorización de D. José Ergüín Echevarría.

ARD

Paul Ogilvie Stevenson,

82178

Paul Ogilvie,

82178

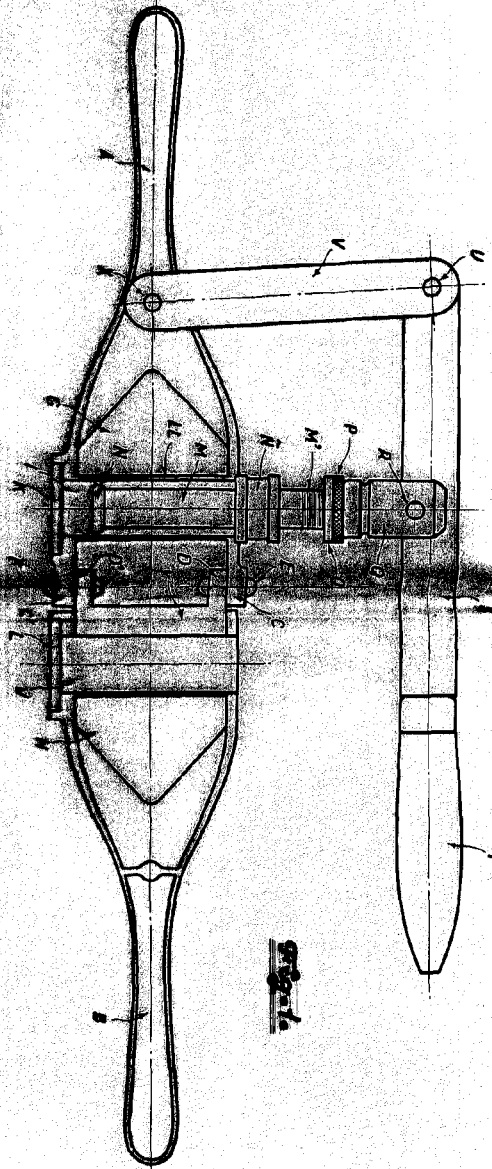


Fig. 1.

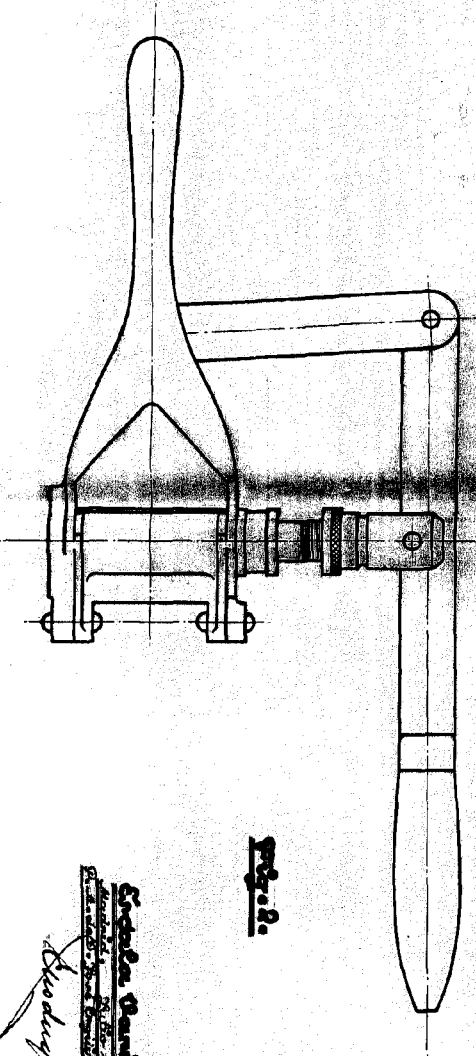


Fig. 2.

Stecher, Omaha, Neb.,
Patented Nov. 1, 1878.

W. H. Woodruff & Co.,
Manufacturers of