

37008



37008

MODELO DE UTILIDAD

que se presenta para su protección en España, sus Colonias y Protectorado, por veinte años, por: "UN PINZA DE SUJECION PERFECIONADA", a favor de DON JACINTO OLLOQUI ARELLANO, de nacionalidad española, residente en Zaragoza, calle del Coso, nº 46.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 Consiste este modelo de Utilidad en un nuevo tipo de pinza para la sujeción, la cual tiene unas características nuevas en la unión de sus partes esenciales, y en el muelle tensor de las mismas, siendo dicha pinza de una forma tal que permite que su montaje sea mucho más práctico que el de las demás pinzas conocidas hasta la fecha.

Para mejor comprensión de los perfeccionamientos que posee este nuevo tipo de pinza, se acompañan a la presente memoria unos



3337008

10 planos en los que queda grafiado uno de los modos de realización de la misma, teniendo en cuenta quedichas planos, se dan tan solo a título enunciativo pero no limitativo.

La Fig. 1ª, representa las pinzas montadas en su vista lateral.

15 La Fig. 2ª, representa en vista lateral el muelle tensor; esta misma figura representa una vista frontal de dicho muelle.

La Fig. 3ª, representa una vista lateral de un brazo de la mencionada pinza.

La Fig. 4ª, una vista en planta por la parte interior del mencionado brazo.

20 La Fig. 5ª, una sección lateral del mencionado brazo.

La Fig. 6ª, una vista en planta por la parte exterior del mismo brazo.

La Fig. 7ª, representa una vista en planta por la parte interior del otro brazo.

25 La Fig. 8ª, una vista en planta por la parte exterior del mencionado brazo.

La Fig. 9ª, una sección lateral del mismo brazo.

La Fig. 10ª, una vista lateral del ya citado brazo.

30 En la Fig. 1ª, podemos observar que dichas pinzas constan esencialmente de dos brazos -3- y -4- unidos entre sí mediante un pasador -2- que desliza por unos orificios practicados en unos salientes u orejas que los mencionados brazos poseen; y un muelle o tensor -1- quemantiene en su posición de trabajo a los dos brazos antes mencionados. En la Fig. 2ª se representa el mencionado muelle tensor de las pinzas, en cual podemos observar está constituido por un resorte -1- en hélice, que trabaja a flexión, aplicándose las fuerzas de trabajo en los dos extremos rectos del -mencionado muelle o resorte.

35 Las Figs. -3ª 4ª 5ª y 6ª- son distintas vistas del brazo -3-, en las cuales sepuede observar que dicho brazo está formado por dos paredes laterales -5- unidas entre sí mediante un alma -6- normal a las mismas de una forma tal, como queda representada en

40

45
50
En la Fig. 5ª. En las Figs. 3ª, 4ª y 5ª están representados dos salientes u orejas -7- con un orificio central -8- por las que se desliza el pasador -2- representado en la Fig. 1ª. En la Fig. 4ª podemos observar la presencia de una ranura -9- la cual tiene una parte ensanchada de menor longitud para el ajuste en la misma de la parte del muelle en forma de hélice, la otra parte de ranura más alargada tiene por misión ajustar en su interior el brazo del muelle. En la Fig. 4ª se han representado unas estrías -10- en la parte donde los dos brazos de las pinzas efectúan la presión, para que dicha parte tenga una mayor fuerza de agarre, evitándose así el deslizamiento de los elementos a sujetar.

55
60
En la Fig. 6ª y en la parte donde se efectúa la presión para abrir o separar los dos brazos de las pinzas, se ha efectuado en la superficie un estriado especial -11- para evitar el deslizamiento de las pinzas en el momento de efectuar la presión en dicho extremo. También puede observarse en la misma figura que este brazo posee un nervio de refuerzo -12- para evitar la rotura de dicha pared al expansionarse la hélice del resorte en el momento de efectuarse la presión sobre el mismo, ya que dicho resorte en hélice ejerce en dicho momento una fuerza normal a la pared del brazo -3-.

65
En las Figs. 7ª, 8ª, 9ª y 10ª se representa el brazo -4- el cual consta de dos paredes laterales -13- unidas entre sí mediante un alma -14- normal a las mismas de una forma tal como queda representada en la Fig. 9ª.

70
75
En las Figs. 7ª, 9ª y 10ª se representa una oreja o saliente -15- que dicho brazo posee en su parte central, la cual tiene un orificio -16- por el que desliza el pasador -2- representado en la Fig. 1ª. En la Fig. 7ª podemos observar la presencia de una ranura -17- la cual tiene una parte ensanchada de menor longitud para el ajuste en su interior del muelle tensor -2- en forma de hélice, y la otra parte de ranura más alargada tiene por misión -ajustar en su interior el brazo o extremo final del muelle.



1953

37008

En la Fig. 7^a se han representado unas estrias -18- en la parte donde los dos brazos que constituyen las pinzas, efectúan la presión, teniendo dicha estrias la misión de evitar el deslizamiento de los elementos a sujetar, dando a las pinzas una mayor fuerza de agarre.

En la Fig. 8^a y en la parte donde se efectúa la presión para abrir o separar los dos brazos de las pinzas, se ha efectuado en la superficie un estriado especial -19- para evitar el deslizamiento de las pinzas en el momento de efectuar la presión sobre dicho extremo. También se puede observar en la misma figura que este brazo posee un nervio de refuerzo -20- para evitar la rotura de dicha pared al expansionarse la hélice del resorte en el momento de hacerse la presión sobre el mismo, ya que dicho resorte en hélice ejerce en el citado momento una fuerza normal a la pared del brazo -4-.

Una vez enumeradas y explicadas las partes de que consta la mencionada pinza, explicamos a continuación su forma de montaje y accionado de las mismas.

Para montar la pinza, se ajustan las orejas de los dos brazos de modo que la oreja -15- del brazo -4- se encuentre entre las dos orejas -7- del brazo -3-; se coloca el muelle tensor en la cavidad formada entre las dos ranuras que al efecto poseen los dos brazos de la pinza y luego se desliza el pasador -2- por el interior del orificio que existe en las orejas de los dos brazos, las cuales a modo de manguito, quedando la pinza montada.

Para abrir o cerrar la pinza, bastará hacer presión sobre el extremo libre ranurado de los dos brazos, por lo que debido a que los mismos están unidos por el pasador -2-, tendrán forzosamente que verificar un ligero giro sobre dicho pasador, separándose en consecuencia los dos extremos ranurados que se apoyaban entre sí, los cuales volverán a su posición inicial ejerciendo una fuerza igual y de sentido contrario en el momento en que desaparezca la fuerza ejercida sobre los extremos libres de la pinza.



1953

7008

110 La pinza que se preconiza en el presente modelo de utilidad,
 podrá ser construída en el tamaño y material que se desee, apro-
 piado para ello, utilizándose preferentemente materias termoplásticas
 con las que se consiguen las ventajas de una mayor vistosidad en el
 conjunto, más limpieza en su utilización y más economía en su fabri-
 cación que usando los materiales conocidas hasta el presente.

115 Se comprende que pueden efectuarse cuantas variaciones de
 detalle se estimen conveniente, siempre que no alteren la esencia-
 lidad del presente modelo, a cuyo fin se declaran de novedad las
 siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S
 =====

120 1ª.- " UNA PINZA DE SUJECION PERFECCIONADA", constituida
 esencialmente por dos brazos; un pasador de unión que desliza
 por unos orificios practicados en unos salientes de los brazos
 citados, y un muelle helicoidal o resorte que actúa a flexión
 -sobre los extremos libres de los brazos de la pinza.

125 2ª.- "UNA PINZA DE SUJECION PERFECCIONADA ", caracteriza-
 dad según reivindicación primera, por estar constituida por dos
 brazos, que poseen unas arejas o salientes con un orificio central
 -por el que desliza un pasador de unión de los mencionados brazos,
 teniendo los mismos un movimiento de giro sobre el pasador citado,
 130 y poseyendo los dos brazos un nervio de refuerzo donde actúa la
 fuerza normal del muelle o tensor, poseyendo además dichos brazos
 unas ranuras para la sujeción y ajuste de la hélice del muelle y
 de los dos extremos libres del mencionado muelle y estando las par-
 tes de su superficie donde se efectúa la presión ranuradas para evi-
 135 tar el deslizamiento lateral de las pinzas ocasionado por las posi-
 bles fuerzas laterales que a las mismas se apliquen.

140 3ª.- " UNA PINZA DE SUJECION PERFECCIONADA ", según reivin-
 dicaciones anteriores, caracterizada por el hecho de que la pinza
 puede ser construída de mayor o menor tamaño utilizando diferentes
 materiales apropiados para el caso, preferentemente materias termo-



1953 37008

plásticas que dan al conjunto una vistosidad y limpieza mayores que en las pinzas corrientemente utilizadas hasta la fecha.

4a.- " UNA PINZA DE SUJECIÓN PERFECCIONADA ".-

Todo tal y conforme se describe en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustran con otra de dibujos para una mejor comprensión.

Madrid, 6 de Julio de 1953.-

DIEGO DE LA CRUZ SOLANES
P.R.

37008



Hoja única

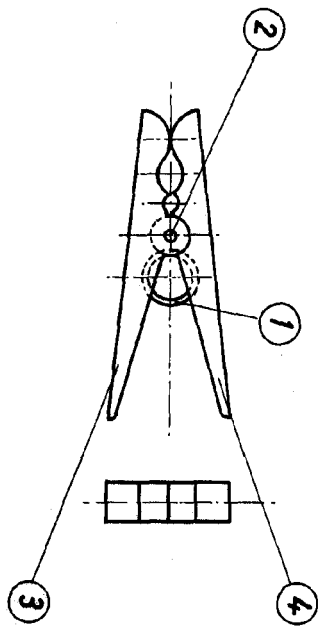


FIG. 2ª

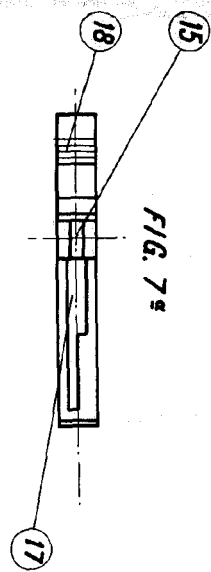
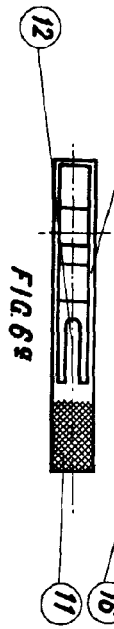
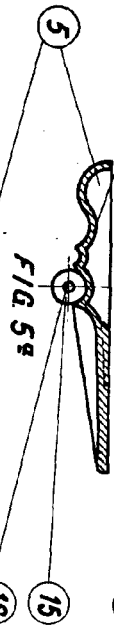
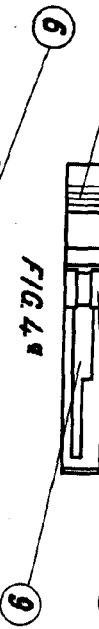
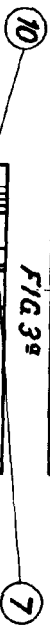
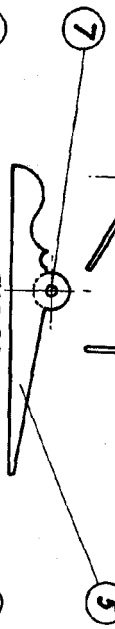
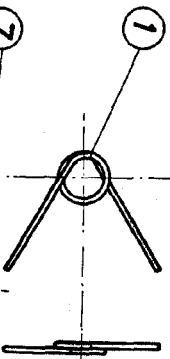


FIG. 8ª

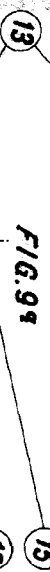
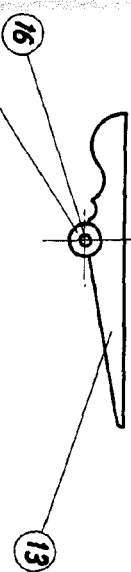


FIG. 10ª



Escala Variable.

Madrid, 6 de Julio 1953
 D. JACINTO OLMOCUI APELLANO
 F. P.