

38996

26 JUN.



M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de la sociedad española RESINAS ARTIFICIALES  
MOLDEADAS, S. A., domiciliada en Barcelona, Avenida  
Mistral, 54, por "PALA MATAMOSCAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una pala  
matamoscas, práctica, muy manejable y sencilla, la cual  
presenta sobre sus similares la ventaja de permitir  
una limpieza fácil y rápida.

5. La pala matamoscas, objeto de la invención,  
consiste esencialmente en una pluralidad de varillas,  
finas y flexibles de material plástico dispuestas para-  
lelamente en forma de lámina. Dicha lámina está monta-  
da en un cajetín soporte, asimismo de material plásti-  
co, rígido o flexible de forma apropiada, el cual está
- 10.

36996<sup>26</sup> JUN. 19



provisto en la extremidad opuesta de un apéndice en el que va acoplado un mango, preferentemente de alambre. La inserción de ambos elementos, varillas y manejo, en el soporte o cajetín se efectúa en el momento de inyectar en el molde la masa plástica que forma a este.

5. Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de la pala matamoscas objeto de la invención.

10. En el aludido dibujo la pala objeto de la invención, representada por una vista en perspectiva, está constituida por una pluralidad de varillas -1-, ligeramente aplanadas, de material plástico. Estas finas varillas flexibles están dispuestas una junto a otra paralelamente, siendo casi tangentes a todo lo largo de una generatriz, formando una lámina -2-, la cual está insertada en la base -3- de un cajetín soporte -4- rígido o flexible de forma similar a un triángulo isósceles. Dicho soporte -4-, de material plástico, se prolonga, por el vértice opuesto a la base -3-, en un apéndice -5- en el cual va insertado un mango -6- de alambre.

15. La inserción de las varillas -1- y mango -6- en el cajetín soporte -4- se efectúa en el momento de inyectar en el molde de obtención de aquél la masa plástica que lo forma. Tal sistema de inserción mantiene fuertemente unidas al soporte, tanto las varillas

20. en el cajetín soporte -4- se efectúa en el momento de inyectar en el molde de obtención de aquél la masa plástica que lo forma. Tal sistema de inserción mantiene fuertemente unidas al soporte, tanto las varillas

25. en el cajetín soporte -4- se efectúa en el momento de inyectar en el molde de obtención de aquél la masa plástica que lo forma. Tal sistema de inserción mantiene fuertemente unidas al soporte, tanto las varillas

36996



como el mango, formando un solo cuerpo.

- Como puede observarse la pala matamoscas objeto de la invención es flexible en grado sumo, poseyendo la consistencia precisa para la misión que tiene encomendada, la cual realiza en forma eficiente. Su presentación es atractiva, viéndose realizada por el colorido variado que pueden recibir sus diferentes elementos. De entre sus cualidades destaca la referente a su aspecto higiénico, pues dadas las características del material empleado puede limpiarse fácilmente, bastando el agua para hacer desaparecer los restos de su acción destructiva.
- 5.
- 10.

- Se prevén realizaciones en las cuales el cajetín soporte -4- sea también de material flexible y otras en que el mango puede quedar protegido por una cubierta de plástico o pintura.
- 15.

- Se comprende que será independiente del objeto de la invención el material empleado en la fabricación de los diversos elementos constitutivos de la pala matamoscas, así como la forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos y en general todo cuanto no afecte a su esencialidad.
- 20.

36996 26 JUN.



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

5. 1. Pala matamoscas que se caracteriza esencialmente por estas constituida por una pluralidad de varillas finas, y flexibles de material plástico, las cuales, dispuestas paralelamente forman una lámina, estando insertadas en un cajetín soporte, de material asimismo plástico y forma apropiada, cuyo soporte está provisto, en la extremidad opuesta, de un apéndice en el que va acoplado un mango, preferiblemente de alambre, efectuándose la inserción de ambos elementos, lámina filiforme y mango, en el cuerpo del soporte en el momento de inyectar en el molde la masa plástica que lo forma.
- 10.

15. 2. Pala matamoscas, según la reivindicación anterior, la cual se caracteriza esencialmente por el hecho de que el mango está recubierto por una capa de material plástico o pintura.

3. Pala matamoscas.

- La presente memoria consta de cuatro hojas
20. foliadas escritas por una cara.

Barcelona, a 26 de junio de 1953.

RESINAS ARTIFICIALES MOLDEADAS, S.A.

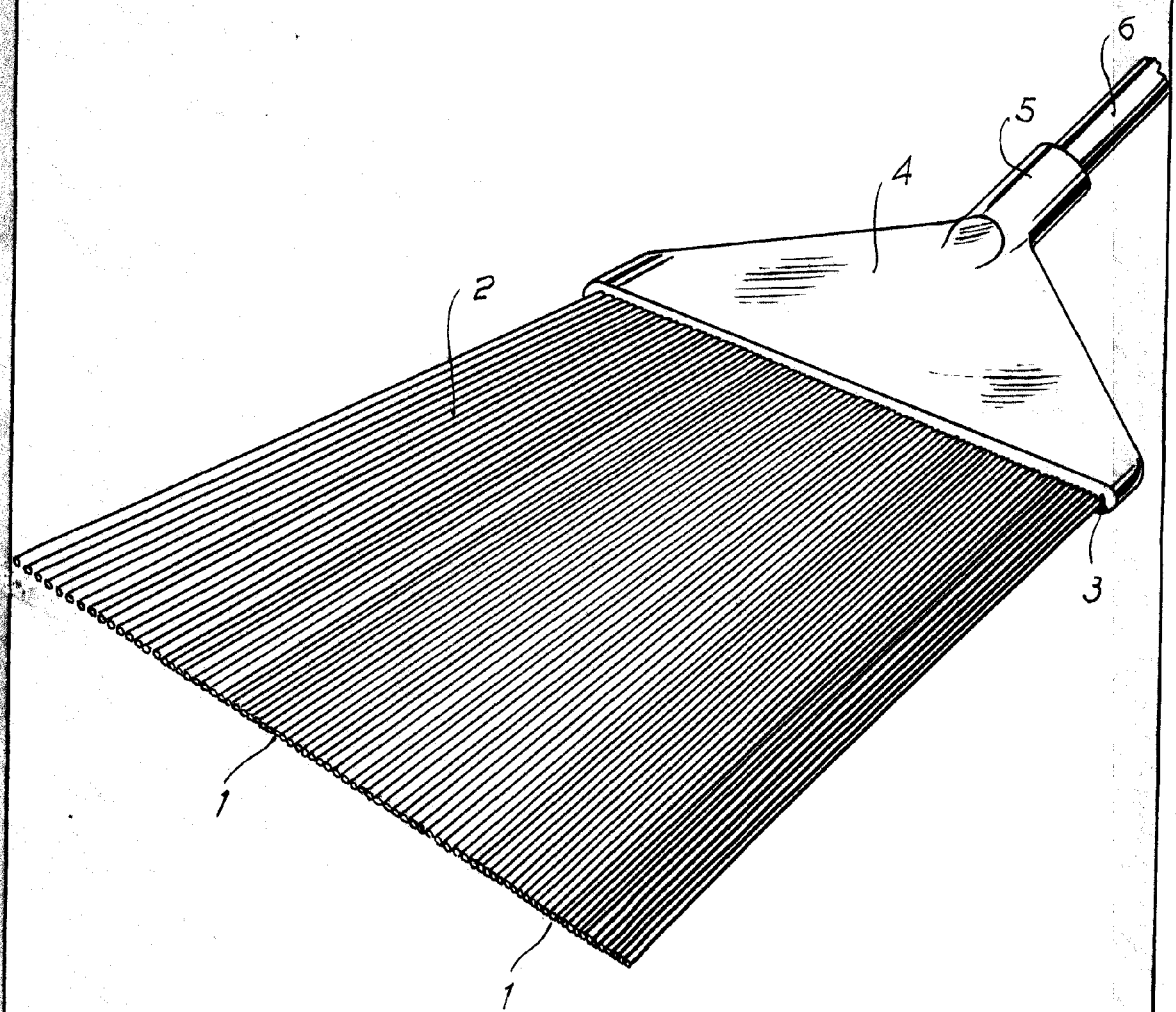
p.a.

I. PONTI

P. P.

# RESINAS ARTIFICIALES MOLDEADAS, S.A.

3899626 JUN



Barcelona, 26 Junio 1953  
Resinas Artificiales Moldeados, S.A.  
P.A.

I. PONTI  
P.F.