

36946



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Molde para la elaboración y vulcanización de calzado todo goma".

=====

Solicitante : DON SEVERINO HERRANZ SANZ, de nacionalidad española, residente en Orihuela, (Alicante), Tintoretos, 13.

=====

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un molde, para la elaboración y vulcanización de calzado todo goma.

En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no limitativo, se ilustra una forma de ejecución del invento, con referencia a los cuales:

El molde, según la invención, presenta la horma con una prolongación, A, destinada a crear un vaciado, A', en el piso del calzado, y cuya prolongación puede formar un cuerpo único con la horma, o puede



36948

adaptarse a ésta, por medio de tornillos, remaches, soldadura o cualquier otro medio adecuado.

5. El hueco para la planta y piso puede disponerse en la tapadera, 1, o puede ir en la caja, 3, limitándose entonces dicha tapadera a cubrir y gravar la planta. Esto no modifica la esencia del molde ya que, lo fundamental, es la forma de la horma, con su prolongación, A, tal como se ha mencionado anteriormente.

10. Es fácilmente comprensible que el molde, según el invento, se podrá fabricar sin limitaciones de materiales ni tamaños, puesto que estas son solamente accesoriedades que no alteran lo fundamental de la invención, en el área de la cual quedan comprendidas.

N O T A

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento, y por lo que se solicita Modelo de Utilidad, por 20 años en España: "Molde para la elaboración y vulcanización de calzado todo goma"; caracterizándose por lo siguiente:

25. 1º.- Molde para la elaboración y vulcanización de calzado todo goma, caracterizándose porque la horma lleva una prolongación, destinada a crear un vaciado en el piso del calzado, formando un cuerpo único.

30. 2º.- Molde, según reivindicación precedente, caracterizándose porque la citada prolongación se adapta a la horma, y el hueco para la planta y piso vá en la



36946

tapadera.

3º.- Molde, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque el hueco para la planta y piso vá en la caja, limitándose la tapadera a cubrir y grabar la planta.

5.

4º.- Molde para la elaboración y vulcanización de calzado todo goma; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

10.

Esta memoria consta de tres hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 de junio de 1953.

SEVERINO HERRANZ SANZ.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET
P. F.