



36907

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "EMPUJADOR PARA PASTAS EN TUBOS TOTAL O PARCIALMENTE DEFORMABLES", a favor de D. Juan Sánchez Ochoa, residente en Barcelona, calle de Cristobal de Moura, s/n.

MEMORIA DESCRIPTIVA

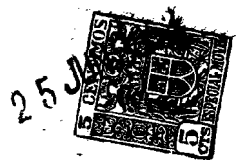
El presente modelo de utilidad se refiere a un empujador de pastas en tubos total o parcialmente deformables.

5. Actualmente son conocidos los tubos para pastas, sean deformables por completo, como son los tubos de aleaciones metálicas especiales o bién los tubos no metálicos a base de resina artificial de cualquier naturaleza o de papel preparado especialmente.

10. En estos tubos la salida de la pasta se efectúa generalmente por la deformación del mismo, la que puede ser permanente o eventual según se trata de uno u otro tipo de materiales que los integran.

15. Concretándonos principalmente a los tubos de material plástico se aprecia de primera intención el hecho de que la deformación eventual de los mismos va seguida de una recuperación en su forma, la cual nunca es completa, toda vez, que

36907



parte del tubo está lleno de pasta y ésta se encuentra aplastada en su parte libre, por lo que no llena al resto del tubo ni tiene fuerza para vencer al material del mismo quedando practicamente deformado irregularmente.

5. En los tubos metálicos, resulta un aplastamiento total no recuperable, pero que afecta también a la parte llena, la cual queda deformada, perdiendo el primitivo aspecto cilindrico.

10. Otra circunstancia, concurre en estos tubos envase, y es que al final del agotamiento de la pasta, ésta no sale fácilmente, y es preciso forzar y aplastar la caperuza para poder sacar todo el rendimiento del tubo.

15. El modelo que se describe suprime del todo estos inconvenientes, toda vez, que la salida de la pasta no tiene lugar exclusivamente por el aplastamiento del tubo, sino que este aplastamiento viene a ser el móvil o motor para el empujador propiamente dicho, que esencialmente, consiste en un cuerpo sólido macizo o hueco de un material inatacable por la pasta de la materia envasada, el cual cuerpo móvil es substancialmente libre y móvil, dentro del cuerpo tubular del envase contra cuyas superficies interiores se adapta por completo, por lo menos en su sección recta.

20. Según lo indicado, el aplastamiento de la parte extrema de tubo, provoca el deslizamiento en avance, de la pieza empujadora, la cual llevará por delante a la pasta y concluirá en el final del recorrido adaptándose al casquete o caperuza del envase para agotar con ello el contenido.

25. Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

30. En el dibujo:

25 J 6



la figura 1, muestra en sección diametral alzada el envase con el empujador antes de suministrar pasta.

5. la figura 2, muestracal propio envase después del suministro de parte de la pasta, y sin embargo manteniendo su forma integra, en el caso de envase de material plástico.

la figura 3, indica el mismo caso de la figura 2, pero en un envase metálico deformable.

10. Consiste el modelo, en un medio mólvil empujador de pasta -1-, constituido por un cuerpo sólido hueco o no, de material inatabable, en cualquier forma geométrica adecuada para quedar ajustado dentro del tubo envase -2-, el que presenta su parte cerrada -3- constituida por un capacete o capuchón que interiormente presenta curvatura o forma apropiada para dar cabida exacta al empujador, agotando así toda la pasta.

15. El tubo al ser usado, en el caso de la figura 2, o sea de material plástico, queda un vacío destrás del empujador, fig. 2, resultando la parte vacia perfectamente conformada, debida exclusivamente a la propia elasticidad y a que el arranque de la par_ed en esta zona se efectúa sobre la sección máxima del cuerpo empujador.

20. El modelo dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la practica en otras formas de realización, que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recabá. Podrá, pués, 25. construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados o combinación de ellos, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

36907

NOTA



Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1.ª.- Empujador para pastas, en tubos, total o parcialmente deformables, caracterizado por el hecho de estar constituido por una pieza móvil, alojada en el interior del tubo de pasta y en adecuado ajuste contra sus paredes interiores, hallándose este empujador dispuesto en la parte extrema o final de la columna de pasta a la cual empuja y sigue, durante su curso o recorrido que tiene lugar por aplastamiento del extremo inferior del tubo y el consiguiente avance, por deslizamiento del citado empujador hasta el limite del recorrido, el cual es determinado por la forma interna del casquete porta boquilla, cuya forma es adecuada, para recibir exactamente al citado empujador, que se convierte en exhaustor de la pasta.

2.ª.- Empujador según la anterior reivindicación, caracterizado porque la pieza móvil que lo constituye, es maciza o hueca de cualquier material inatacable, por la substancia pastosa envasada, y con forma geométrica conveniente, para cumplir sus fines, dentro de su exacta adaptabilidad a las paredes interiores del tubo.

3.ª.- Empujador según las reivindicaciones 1.ª y 2.ª, caracterizado por el hecho de ser una pieza independiente y libre de toda ligazón mecánica.

4.ª.- Empujador para pastas, en tubos total o parcialmente deformables.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Barcelona para Madrid, a Junio 1953
p.a.

~~JOSE LUIS MIRALLES~~

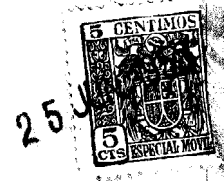
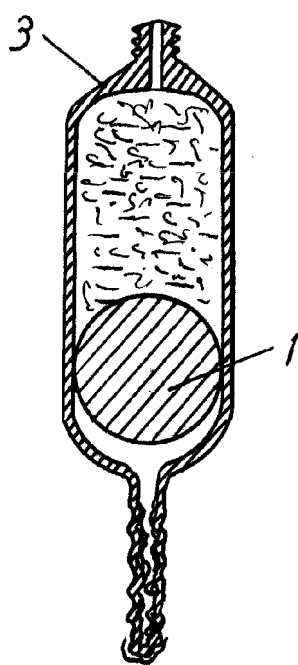
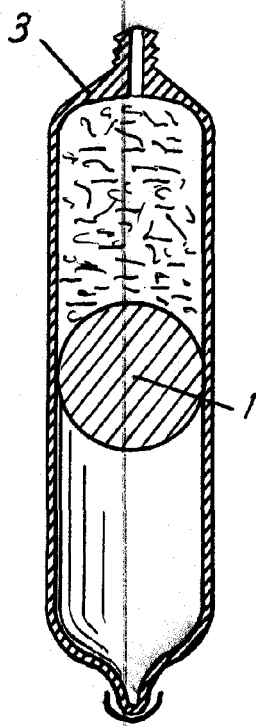
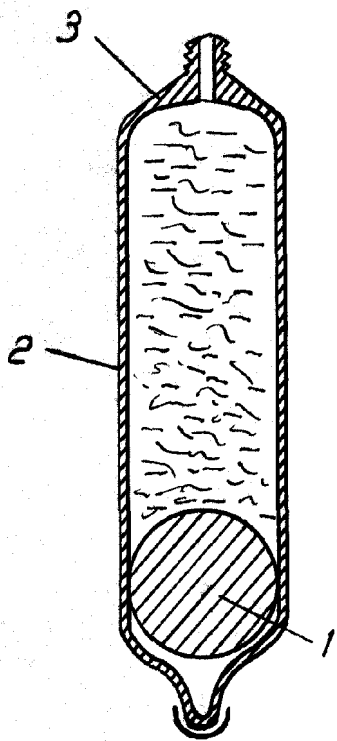


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3



Madrid, 25 JUN 1953
Jaime Isern