

36867

Inu 36867

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

modelo de utilidad de telar mecánico de alto lizo
para tejer tejidos manuales y de artesanía en

Es-paña por veinte años.

a nombre de D. César Mata Pérez, residente en Madrid, calle de Ayala nº 78, 1ª izqda. por que consta en síntesis de los cilindros o plegadores de zapatas o zancas y un sencillo mecanismo para su movimiento. Puede construirse en el tamaño que se desee para practicar cuantos tejidos manuales y de artesanía existen hasta la fecha, como por ejemplo, alfombras, tapices, telas de tapicería, etc, etc.

El material que puede emplearse para la construcción de estos telares mecanizados puede ser variable, siendo susceptible de hacerse en aluminio, acero, hierro, latón, bronce y madera.

El presente modelo de telar, tiene por finalidad mejorar de una manera notable la calidad de las manufacturas de esta especie y como se sabe, es ejecutada en la actualidad de una forma manual y artesana, con los consiguientes defectos de fabricación inherentes a todo mecanismo falto de preparación automática.

Asimismo se persigue reducir grandemente el precio de este por economía de tiempo y mano de obra, detalle este muy digno de tenerse en cuenta, por encontrarse nuestro país en una era de recuperación y progreso industrial, tantas ve-

-ces estimulados por nuestro Caudillo .

Procederé describir el " modelo de utilidad" con relación a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

La figura(1) representa una vista frontal en alzado del aparato que se proyecta, con sus chapas de protección (10) -cuyo fin consiste en resguardar el mecanismo de las partículas de materia prima que pudieran desprenderse durante la fabricación, como asimismo evitar que el operario pudiera inadvertidamente ser lesionado por el referido mecanismo.

La figura 2 representa un alzado lateral, no habiéndose diseñado las chapas protectoras para dar lugar a verse el mecanismo y funcionamiento de los distintos y variados elementos que mueven el telar, tan diferentes de los empleados hasta la fecha.

La figura 3 representa el otro alzado lateral con sus accesorios correspondientes donde puede apreciarse la combinación mecánica desconocida en el antiguo sistema.

Y por último la figura 4 nos da una representación del alzado frontal análogo al de la figura 1 pero en el que no se indican las chapas de protección para dejar al descubierto los distintos elementos cuyo funcionamiento expongo a continuación:

La materia prima, hilo de algodón, de lana, etc., se introduce en el igualador (3) el cual va ajustado en las guías -interiores (47), y acto seguido se enganchan los extremos de dicho hilo, en el cilindro inferior (1), por medio de la rueda dentada (17) que es accionada por la manivela o motor (7), recibe movimiento en el piñón inferior (16) al citado cilindro, procediéndose de éste hecho a enrollar el hilo en el mismo.

Se fija el cilindro con el freno nº 21. Seguidamente el operario traslada el igualador (3), a las guías superiores (47), en cuyo lugar se enganchan los extremos de los hilos en el cilindro superior (1), por medio de la placa atornillada (2). A continuación se desplaza la rueda 17 por efecto de des-



35



40

45

50

-lizamiento a través de la columna (20) por accionamiento de la palanca (23), quedando de éste hecho la referida rueda aplicada al piñón superior (16). Se vuelve a accionar la manivela o motor (7) y la rueda (17) transmite movimiento a su piñón (16) y por lo tanto al cilindro superior (1) del que es solidario. De éste modo el hilo pasa a ser enrollado en éste rodillo y en éste momento se inmoviliza el rodillo inferior (1) por medio del trinquete (21) procediéndose al tensado de los hilos para lo cual se embraga el sinfin (27) con el piñón (16) accionando la palanca (46) y girando posteriormente la manivela o motor (7) previamente trasladada al eje 19. En este momento se acciona la palanca (8) la cual embraga los sinfines (27) con sus respectivas coronas (44), solidarias a los cilindros (1), previo trabajo de las cremalleras (45) con sus piñones (43) tras de lo cual se desembraga el sinfin (27), pudiéndose tras de éste manipular el tejido, que a medida que va siendo logrado, es desplazado por giro de la manivela o motor (7) por efecto de los giros imprimidos a los referidos juegos sinfines.

La rueda cónica (34) aplicada al piñón (33) situado en el eje vertical (48), que lleva en sus extremos dos juegos sinfin (27-32) mantiene los cilindros al mismo número de revoluciones, esto es, les hace moverse a la par por encontrarse las ruedas de estos sinfines mencionados en los ejes (41) que llevan sobre si los sinfines que mueven los cilindros la referida rueda aplicada al piñón superior (16).

REIVINDICACION

La anterior memoria se refiere según queda expuesto a la construcción de un telar mecánico de alto lizo para fabricar tejidos manuales y de artesanía "distinto por completo a los que funcionan en la actualidad, que consta de las siguientes reivindicaciones:

Nuevo modelo de telar mecánico de alto lizo para fabri



car tejidos manuales y de artesanía: Que se caracteriza porque se representa en la figura (3) en alzada lateral con sus accesorios correspondientes, donde puede apreciarse la combinación mecánica.

Nuevo modelo telar mecánico para de alto lizo para fabricar tejidos manuales y de artesanía: Que se caracteriza porque la materia prima hilo de algodón, lana, etc., se introduce en el igualador (3) el cual va ajustado en las guías interiores del cilindro inferior (1) por medio de la rueda dentada (17) que es accionada por la manivela (7) recibe movimiento el piñón inferior en el citado cilindro, produciéndose de este hecho a enrollar en el mismo.

Nuevo modelo de telar mecánico de alto lizo para fabricar tejidos manuales y de artesanía: En el que fija el cilindro en el freno (21) seguidamente el operario traslada el igualador (3) a las guías superiores en cuyo lugar se enganchan los extremos de los hilos en el cilindro superior (1) por medio de la palanca atornillada, a continuación se desplaza la rueda (17) por efecto de deslizamiento a través de la columna (20) por accionamiento de la palanca (23) quedando de este hecho la referida rueda adherida al piñón (15).

Nuevo modelo telar mecánico de alto lizo para fabricar tejidos manuales y de artesanía: Que se caracteriza porque se vuelve a accionar la manivela (7) y la rueda (17) transmite nuevamente a su piñón sinfín (16) y por lo tanto el cilindro superior (1) del que es solidario, de este modo el hilo pasa a ser enrollado en este rodillo, y en este momento al rodillo inferior (1) por medio del trinquete (21) produciéndose el tensado de los hilos para lo cual se embraga el sinfín (27) con el piñón (16) accionado por la palanca (46) y girando posteriormente la manivela (7) previamente trasladada al eje (19).

Nuevo modelo de telar mecánico de alto lizo para fabricar tejidos manuales y de artesanía: Que se caracteriza



porque se acciona la palanca (8) la cual embraga en los sinfines (27) en sus respectivas coronas (44) solidarias a los cilindros (1) previo trabajo de las cremalleras (45) con su piñón (43), produciéndose tras este manipular, el tejido, que, a medida que va siendo logrado es desplazado por giro de la manivela (7) trasladada al eje (30) por efecto de los giros imprimidos a los referidos juegos sinfines.

Nuevo modelo de telar mecánico de alto lizo para fabricar tejidos manuales y de artesanía: Que se caracteriza porque la rueda cónica (34) aplicada al piñón (33) situada en el eje vertical (48) que lleva en sus extremos dos juegos sinfines (27) y (32) mantiene los cilindros al mismo número de revoluciones, esto es, le hacen moverse a la par, por encontrarse las ruedas en estos sinfines mencionados en los ejes (41) que llevan sobre sí los sinfines que mueven los cilindros.

Nuevo modelo de telar mecánico de alto lizo, para alfombras y trabajos de artesanía.

Madrid, 19 agosto de 1.953.

111

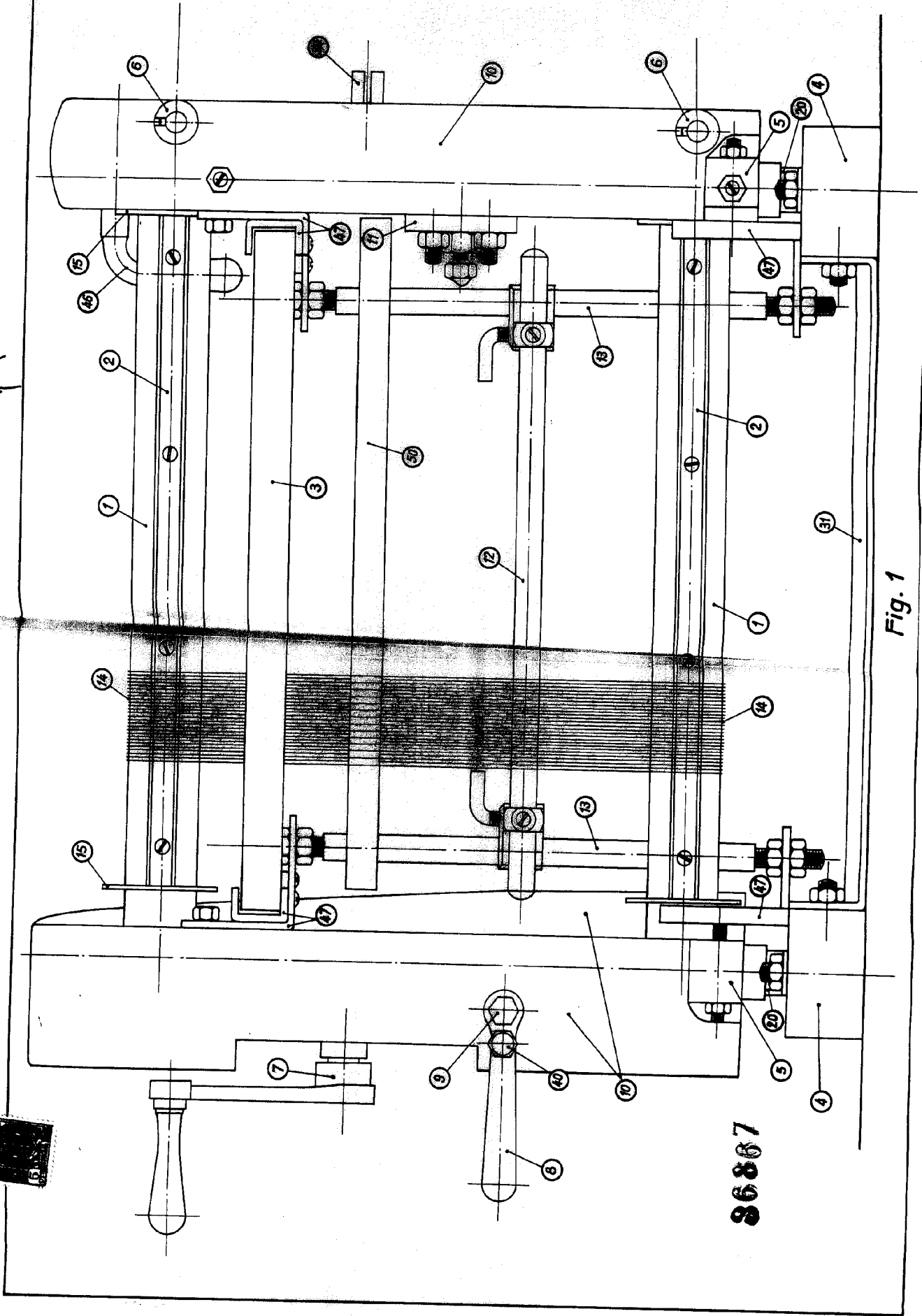
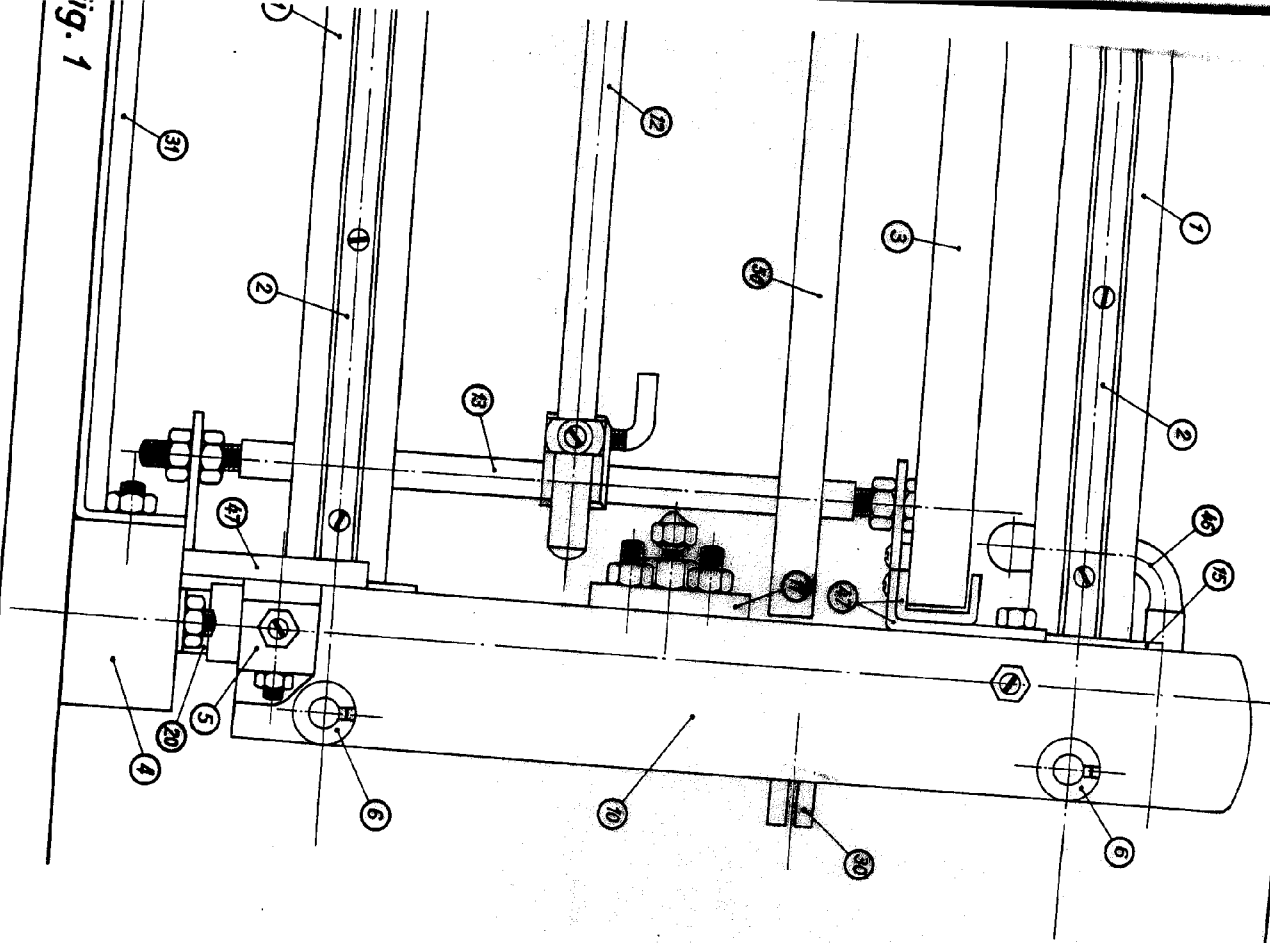


Fig. 1

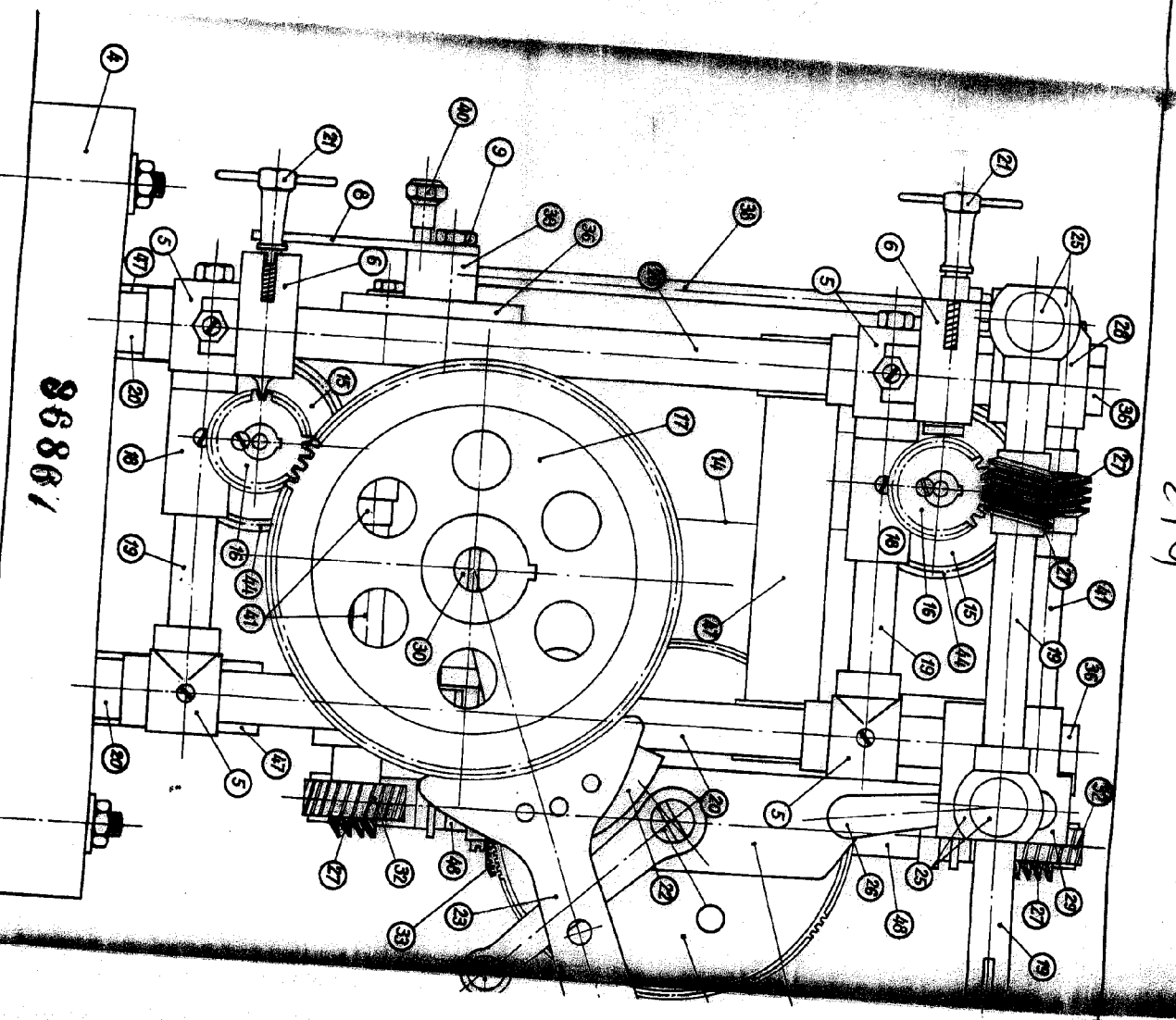
36887

Fig. 1



86881

Fig. 2



214

ESCALA VARIABLE.
19 agosto 1953.

[Handwritten signature]

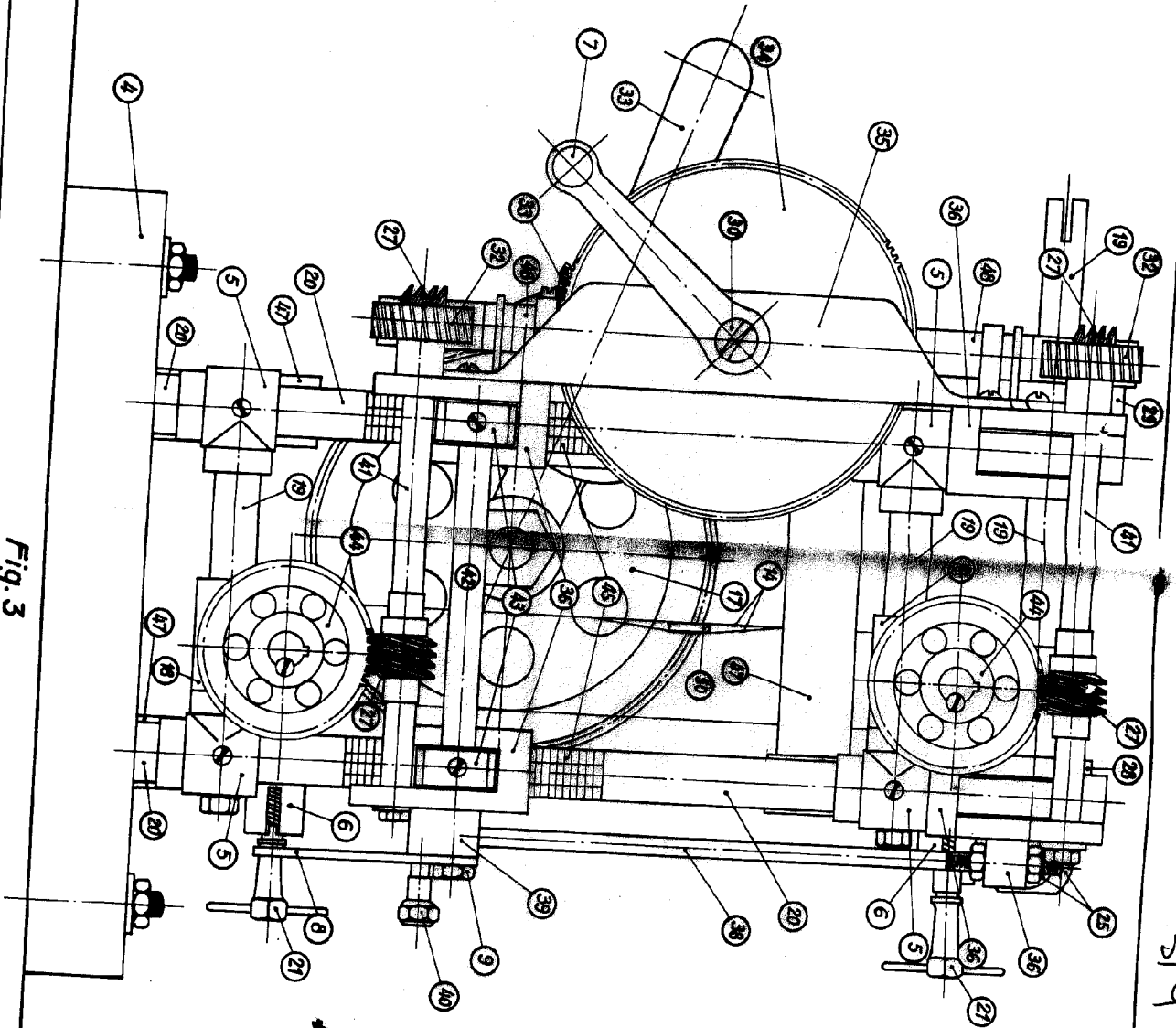


Fig. 3

86867

314

414

Cesar Mata Pérez

1/1

88867

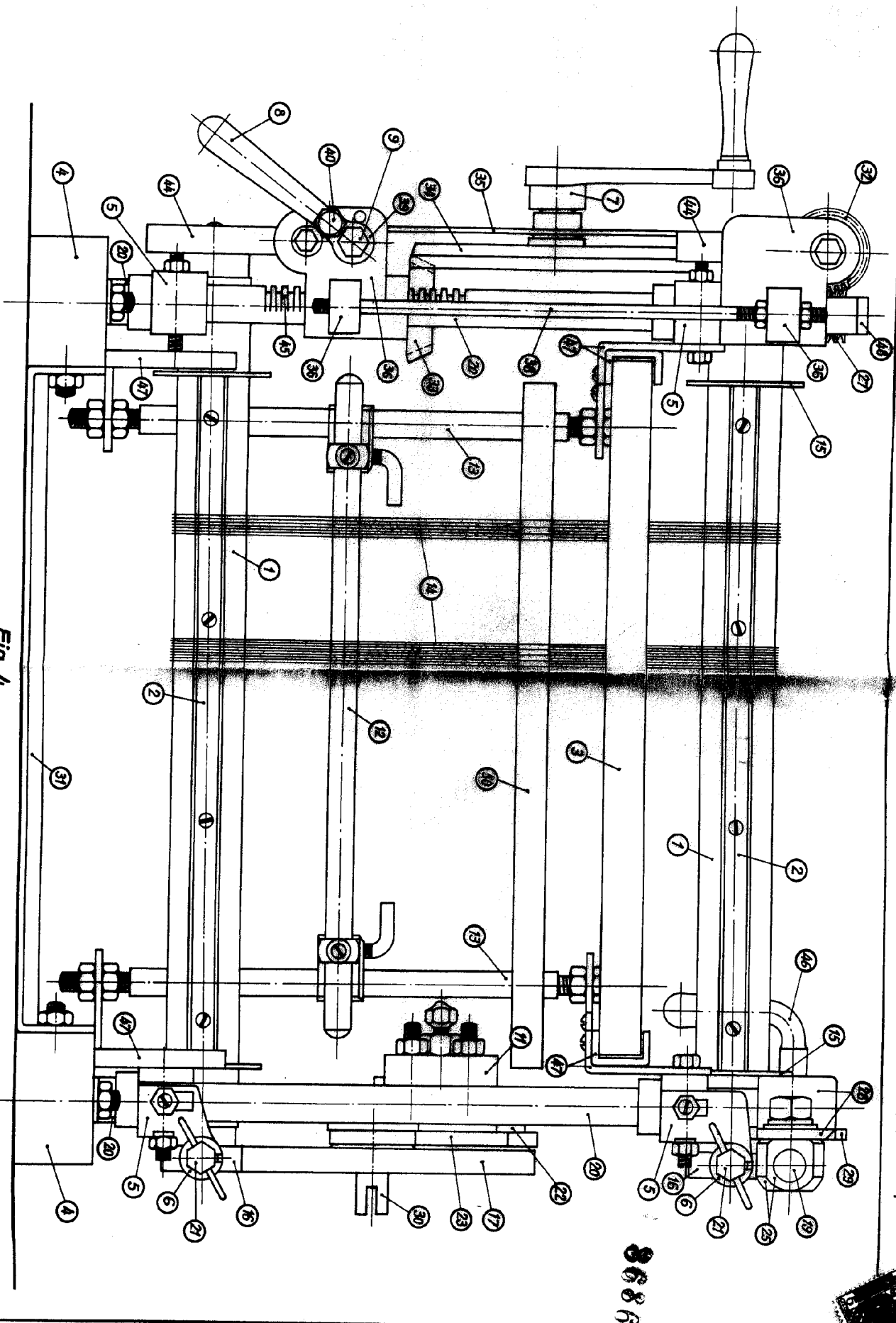


Fig. 4

36167