



MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de Don Fernando Mansergas Tort, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Calle de Cádiz, nº 82,

P O R

:-:~:-:~:-: " ENVASES CILINDRICOS DE CARTON, MEJORADOS " ~:-:~:-:~:-:



MEMORIA DESCRIPTIVA



En la presente Memoria descriptiva y en los dibujos aclaratorios a la misma, vamos a referirnos a unas importantes mejoras introducidas en los envases de cartón de forma cilíndrica, refiriéndose principalmente a los envases de relativo gran tamaño, o sea los de gran capacidad de contenido.

En el tipo de envases cilíndricos de cartón a que nos referimos, se viene efectuando actualmente la unión de los testeros a la porción cilíndrica mediante papel debidamente pegado. Este sistema salta a la vista que, si bien es adecuado para envases de capacidad limitada, resulta totalmente inaceptable para enva-



ses de capacidad mayor de un kilo, pues el papel pegado no tiene la suficiente resistencia para mantener la unión del testero con el cuerpo cilíndrico cuando aquel ha de soportar pesor superiores al citado, ya que de construirse también con dicho sistema, serían constantes las roturas.

Analizando este problema, el solicitante, que se halla especializado en la fabricación de grandes envases cilíndricos de cartón, ha aportado a esta clase de industria las mejoras constructivas objeto de este invento, con las cuales cree haberlo resuelto de modo eficiente, ya que hace posible la utilización del cartón en envases cilíndricos de gran capacidad, consiguiendo envases de gran resistencia entre sus uniones, y perfectamente aptos para envasado de cualquier materia adecuada.

De acuerdo con las mejoras objeto del invento, a los testeros del envase se les conformarán a modo de vasos, provistos de cortas paredes cilíndricas y se encajarán a presión en las bocas o extremos del cuerpo tubular del envase propiamente dicho, de modo que ofrezcan siempre hacia al interior la cara desprovista de lados, los cuales se adherirán a las paredes internas del cuerpo cilíndrico mediante pegamento, para mantenerlos fijos durante su manipulación. Asegurada la inmovilidad provisional de los testeros, según queda dicho, la fijación definitiva se efectuará cosiéndoles las paredes laterales al cuerpo cilíndrico, mediante unas grapas metálicas. Por último, otra mejora consiste en recubrir los bordes de los laterales del testero y los del cuerpo cilíndrico, (que resultarán situados al mismo nivel) mediante una cinta metálica cuyos lados se abaten quedando a caballo de ambos bordes con la finalidad de protegerlos para que no sufran erosión por el roce.

Con objeto de facilitar la comprensión de las características de las mejoras que quedan expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en los que, en forma esquemática, se representa

36865

29



la sección de un extremo de un envase, en cuyos dibujos se han señalado las diversas partes que lo componen, con las siguientes acotaciones: -1- es el testero de cartón en forma de vaso, con sus cortas paredes cilíndricas -2-; -3- es el cuerpo tubular del envase; -4- es el pegamento que une a las dos piezas citadas -1- y -3- en la fase inicial de su montaje; -5- son las grapas metálicas que constituyen la unión definitiva y -6- es la cinta metálica que cubre los bordes de los lados -2- del testero y los bordes del cuerpo -3-, con el fin de protegerlos.

Habiendo descrito la naturaleza de las mejoras objeto del invento, resta consignar que podrán realizarse utilizando los medios mecánicos y manuales más idóneos y que son susceptibles de sufrir las variaciones de detalle que la práctica aconseje siempre que no alteren lo fundamental del invento, que se detalla en la siguiente

N O T A

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1.- Envases cilíndricos de cartón mejorados, caracterizados en la conformación de los testeros a modo de vasos de cortas paredes cilíndricas, que se encajan a presión en las bocas o extremos del cuerpo tubular del envase, de modo que ofrezcan al exterior la concavidad del testero, y se dispongan con los bordes del testero y cuerpo cilíndrico enrasados.

2.- Envases cilíndricos de cartón mejorados, caracterizados por mantener unidos los laterales del testero y el cuerpo cilíndrico, durante la fase intermedia de manipulación, mediante pegamento, a fin de que no se altere su disposición, asegurando posteriormente su posición conjunta en forma definitiva, a base de engrapado metálico de ambos cuerpos, dando con ello al testero la capacidad de resistir la carga que se le asigne.

3.- Envases cilíndricos de cartón mejorados, caracterizados por efectuar la protección de los bordes de los laterales del



75 testero y del cuerpo cilíndrico, mediante una cinta metálica
cuyos lados se abatan, cubriendo los citados bordes y los laterales que quedan así defendidos de la erosión que pudiera producirles el roce y desplazamientos. Y

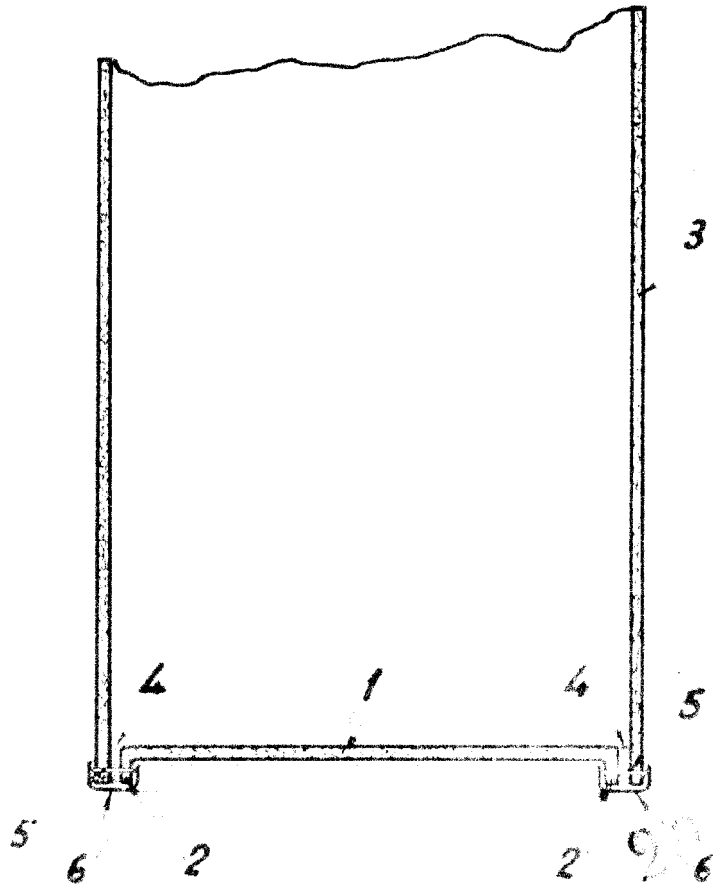
80 4.- * ENVASES CILINDRICOS DE CARTON, MEJORADOS *, de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria y gráficamente representado en las figuras del adjunto Plano, para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas, mecanografiadas por una sola cara, a doble espacio, en 82 líneas.

Valencia, a 29 de Mayo de 1953

Por autorización del interesado

30805



Escala Variable
Valencia 19 Noviembre 1952

P. A. Mansergas