

17 JUN



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

FABRICACION DE ENVASES METALICOS, S.A. - de nacionalidad
española - domiciliada en Rda. San Pedro, 22 - BARCELONA,

por:

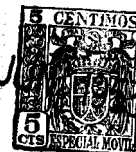
" Bidón o cuñete de plancha metálica ".

=====:oOo:=====

D e s c r i p c i ó n

El presente registro tiene por objeto un nuevo tipo de envase metálico sumamente práctico y altamente resistente que permite un fácil almacenado y está provisto de dispositivos de protección del brocal de llenado, evi-

36855 17J



tando deterioros del mismos.

5 El bidón objeto de este registro, se caracteriza por estar constituido por un cuerpo cilíndrico de paredes lisas, formado por un cilindro de plancha metálica
10 unido por soldadura según una generatriz longitudinal, que presenta el extremo correspondiente a la parte superior o tapa dispuesto formando un cuello o garganta embutido o repujado hacia adentro, dando lugar a una boca de diámetro más reducido que el diámetro del cuerpo, estando esta boca cerrada por medio de una tapa fija de plancha metálica embutida de diámetro correspondiente a la boca y unida a los bordes de la misma por medio de agrafado, soldadura o por otros medios, presentando dicha tapa una porción embutida formando un hueco o cavidad en el que se dispone
15 el brocal de llenado del envase.

20 El extremo opuesto del cuerpo del bidón está cerrado en la forma usual por medio de un fondo provisto de una pestaña que se une al borde del cuerpo por engarzado o agrafado de sus bordes, por soldadura o por medios convenientes. La plancha con la que se forma la tapa, está conformada de manera que presenta en un lugar conveniente junto al borde, una abertura para recibir el brocal y tapón para el llenado, mientras que la porción central del disco de la tapa forma un embutido hacia afuera o porción convexa que se extiende hacia los lados del brocal y lo protege de posibles golpes. También puede disponerse la parte central de la tapa, plana o sensiblemente plana y provista, en el lugar de aplicación del brocal, de una porción embutida hacia adentro, formando como un hueco o cavidad de profundidad adecuada, que presenta una abertura para recibir el brocal y tapón.
25
30

17 JU



En el plano adjunto, se representa, únicamente como ejemplo, una forma preferida de construcción del bidón o cuñete metálico objeto de este registro.

5 La figura 1, representa en corte, la disposición del cuerpo del bidón formando garganta o cuello.

Las figuras 2 y 3, son respectivamente vistas en alzado y en perspectiva de un bidón con tapa fija embutida en forma convexa, y

10 Las figuras 4 y 5, son vistas análogas de un bidón con tapa fija embutida hacia adentro formando cavidad.

En los referidos dibujos puede verse el cuerpo del bidón formado por un cilindro de plancha -10- en uno de cuyos extremos se ha formado un cuello -11- por embutido o repujado hacia adentro de la propia plancha del cuerpo, terminando en una pestaña superior -12- sobre la que se aplica la tapa y que es de diámetro algo menor que el diámetro del resto del cuerpo. El otro extremo del cuerpo recibe un fondo de plancha -13- de disposición usual que se fija al cuerpo por engarzado o agrafado, por soldadura o por medios convenientes, formando un reborde -14-.

20 La boca superior formada por la pestaña -12-, se cierra por medio de una tapa -15- cuyos bordes se fijan al cuerpo asimismo por engarzado o agrafado, por soldadura o por otros medios, formando un reborde superior -16- cuyo diámetro externo es menor que el diámetro interno del reborde inferior -14-. La tapa, según las figuras 2 y 3, está constituida por un disco de plancha provisto, en un punto conveniente, del brocal -17- y tiene la región central de la tapa, embutida sobresaliendo hacia afuera y formando el resalto convexo -18- que se extiende hacia los

25

30 lados del brocal, evitando que pueda recibir golpes por



quedar aplicado en una porción de plancha hundida. La tapa está provista de una asa -19- fijada por medio de una placa o soporte, y dispuesta preferentemente en forma plegable.

5 Según las figuras 4 y 5 la tapa está constituida por un disco de plancha sensiblemente plano que tiene una porción -21- hundida hacia adentro en la cual se ha dispuesto el brocal -22- de manera que dicho brocal queda protegido por las paredes de la propia cavidad. De un modo análogo puede disponerse una asa -23- fijándola dentro de una porción ligeramente hundida -24-.

10 Los envases así obtenidos son muy prácticos y útiles, pues por el hecho de formar un cuello o garganta junto a la parte superior o tapa, esta es de diámetro más pequeño que el reborde del fondo y permite el apilado de unos bidones sobre otros encajando el reborde de la tapa del bidón inferior dentro del reborde del fondo del bidón colocado encima, con lo que se puede formar una columna de bidones ligados entre sí que permite un almacenamiento seguro e incluso el transporte de una columna o pila completa.

15 La descripción que antecede se refiere únicamente a una forma preferida de construcción del bidón o cuñete objeto de este registro y se comprenderá que pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle o de ejecución que no alteren las características esenciales, las cuales quedan resumidas a continuación.

-----: N O T A :-----

30 Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

- 1.- Bidón o cuñete de plancha metálica caracteri-



zado esencialmente por estar constituido por un cuerpo cilindrico de plancha metálica que presenta el extremo correspondiente a la parte superior o tapa, dispuesto formando un cuello o garganta embutido o repujado hacia adentro que forma una pestaña o boca de diámetro más reducido que el del cuerpo, estando esta boca cerrada por medio de una tapa de diámetro correspondiente a la boca, fijada permanentemente a la misma por agrafado, soldadura o medios convenientes, presentando esta tapa una porción embutida en forma que constituye un hueco, cavidad o porción rebajada en la que se aloja el brocal y tapón para el llenado del envase, sirviendo de protección al mismo.

2.- Bidón o cuñete según la reivindicación anterior, caracterizado en que el extremo del cuerpo está cerrado por un fondo de plancha unido al cuerpo por medios convenientes, formando dicha unión un reborde anular del diámetro correspondiente al del cuerpo del bidón, y por lo tanto de mayor diámetro que el reborde de la tapa, de tal manera que permite el apilado de unos bidones sobre otros, encajando el reborde de la tapa del bidón inferior, dentro del reborde del fondo del bidón colocado encima, formando así columnas de bidones que facilitan el almacenamiento y transporte.

3.- Bidón o cuñete según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que la tapa está constituida por un disco de plancha metálica provisto en lugar conveniente de un brocal y tapón de cierre, presentando dicha tapa su región central embutida sobresaliendo hacia afuera y formando un resalto convexo que se extiende hacia los lados del brocal, constituyendo una protección del mismo y evitando que pueda recibir golpes.



5 4.- Bidón o cuñete según cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado en que la tapa está constituida por un disco de plancha metálica sensiblemente plano que tiene el brocal alojado en una cavidad o hueco formado por una porción embutida hacia adentro, quedando el brocal protegido por las paredes de la propia cavidad.

10 5.- Bidón o cuñete según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que la tapa está provista de una asa plegable y articulada sobre un soporte o placa fijada convenientemente al material de la tapa.

6.- Bidón o cuñete de plancha metálica.

Esta memoria consta de seis páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 17 JUN 1953

P.A.

M. M. M. M.

17 JUN



36855

Fig. 1

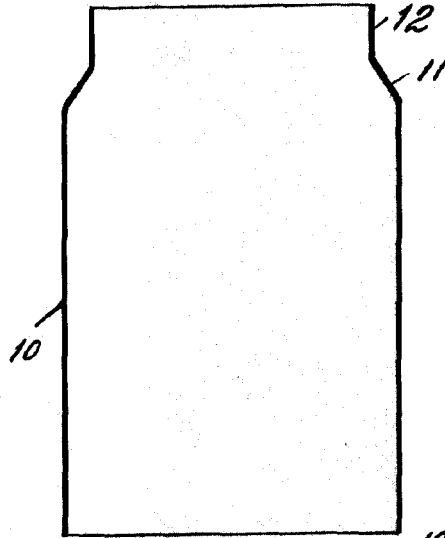


Fig. 2

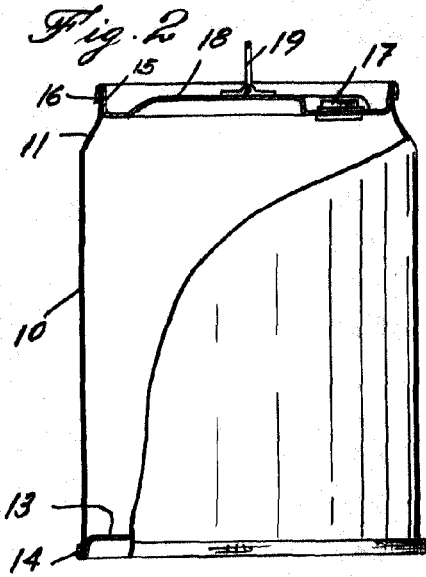


Fig. 3

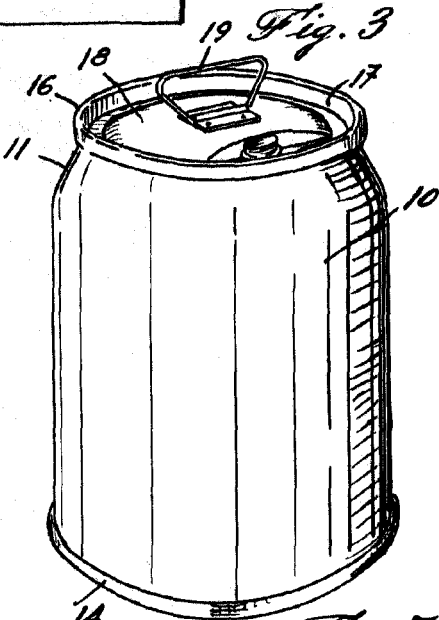


Fig. 4

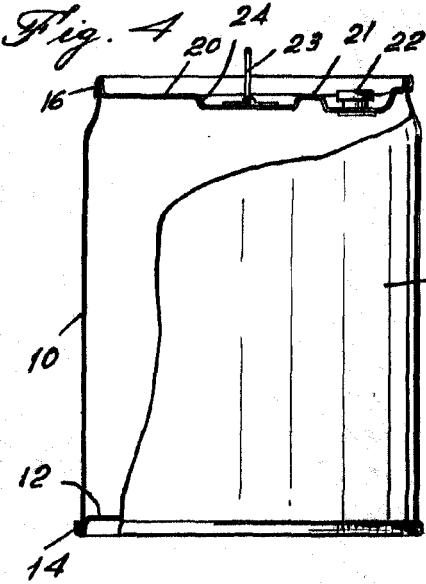
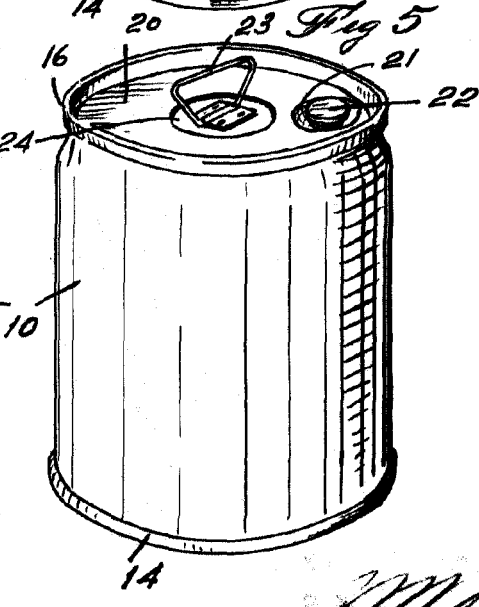


Fig. 5



M. Ferrer