

36844



M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por "UN DESMONTABLE AUTOMATICO PARA NEUMATICOS", a favor de Don Rafael GERONA VEZA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Via Layetana nº 9. - - - - -

\*\*\*\*\*

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

5 Vamos a referirnos en la presente memoria descriptiva, a una palanca especial, de unas características tales de potencia, que anula casi en su totalidad el crecido esfuerzo y habilidad que se necesitaba para extraer una cubierta de neumático, de la coquedad de su correspondiente llanta metálica.

10 Se trata de una palanca, que en lugar de ser de una sola pieza de hierro como las usuales, es una herramienta compuesta de varias piezas o elementos, que establecen entre si y con la rueda una relación de angularidad, en la que se basa la maniobra de equilibrio potencial que constituye su esencialidad manifiesta, y que reduce en un setenta por ciento el tiempo empleado con anterioridad para este cometido.

Es preciso advertir, que con la citada palanca a la vis-



ta, se simplificará su descripción y consideraciones, a cuyo efecto se acompaña un gráfico, que comprende en cinco figuras, varios aspectos de la misma totales y parciales; más un esquema y una perspectiva totales de su forma de trabajar en el desmonte.

Se observa de perfil en la Fig. 1, y de frente en la Fig. 3. En razón a la energía que con ella hay que desarrollar, su mango -1- o empuñadura, integra la mayor parte de su tamaño total. Este mango termina en dos placas superpuestas y unidas por un eje central -2-, y en el interior de ellas comprende una rulina dentada con dientes de trinquete -3-, la cual se halla amordazada por una segunda rueda de fricción -4-, a modo de embrague, que no obstante le deja libertad de giro. Por la parte exterior de la pieza precedente o mango propiamente dicho, existe un segundo brazo de palanca -5-, que se une a él por su mismo eje -2-. Es un brazo de sección rectangular y perfectamente rectilíneo en su cara externa (como se ve en la Fig. 3), pero con un perfil ligeramente curvado, a fin de que su extremo donde tiene la cabeza móvil -8-, presente cierta angularidad con el mango. Lo mismo en su punto de inserción, que en esta cabeza que acabamos de indicar, presenta unos resortes de lámina de acero -6--6'-, sujetos por tornillo, los cuales poseen unos pivotes salientes -7- y -7'-, que se alojan en taladros coincidentes, que tienen en común el brazo y el mango. Estas piezas son el dispositivo de que se vale la palanca para ser fijada en las posiciones opuestas en que se puede situar. Por ejemplo, la Fig. 4, nos muestra la palanca en una abertura angular respecto al mango, y asimismo la cabeza -8-, respecto a la misma palanca. Para hacer posible la maniobra de desplegar esta herramienta, situando



mango y palanca en la posición de prolongaciones opuestas de una misma recta, es preciso que posean unas perforaciones -9-, donde encajar cada uno de los pivotes -7- y -7'- . En la Fig. 2, se muestra en detalle, la localización interior del pivón -10-, de salvaguarda del trinquete, que oscila sobre un eje -11-, en el que se enmanga un resorte de horquilla -12-, quien lo mantiene en presión contra los dientes de la rulina. Ultimamente la Fig. 5, nos sirve para explicar la manera de realizar su trabajo. Desengatillando el resorte -6- de seguro, se desdobra la palanca hasta colocarla en línea recta con el mango y se engatilla de nuevo para afianzarla. Se intrádúce la cabeza -8-, que tiene la forma de una cuña, entre la llanta y el talón de la cubierta ( previamente deshinchada la cámara) y desengatillando, se ladea en ángulo de 90° toda la palanca hasta hallarse en la postura que se ve en el gráfico, en cuyo momento se engatillará de nuevo la cabeza, por medio de un resorte. Entonces se aplica el borde dentado de la rulina contra la pared del saliente de la llanta y la superficie estriada del embrague contra el reborde superior, y dejando desengatillado o libre el segundo resorte que corresponde al mango, se dobla éste hacia abajo, (línea de puntos) con suavidad y sin perder el contacto de los dientes contra la pestaña. En esta situación empieza la labor a realizar que es semejante a la de algunos abrelatas; o sea, que llevando el mango con fuerza en la dirección de la flecha -a-, los dientes se afianzan y las estrias avanzan sobre la pestaña, un recorrido, que es seguido en la misma dirección de la flecha -c-, por la cuña que va destalonando la cubierta. La flecha -b-, señala el camino de regresión al punto inicial en cada golpe de palanca. Repitiendo la maniobra, hasta el rese-



guimiento total de la circunferencia de la rueda.

En el gráfico se ha representado a título de ejemplo una realización práctica de este desmontable, con arreglo a unas dimensiones y características que podrán ser variables en detalles de fabricación, pero que no alterarán ni modificarán la esencialidad del modelo expuesto.

\* N O T A \*

Se reivindica como objeto del presente Modelo:

10 1º.- Un desmontable automático para neumáticos, consistente en una palanca longitudinal, plegable sobre su propio mango, según un eje común, el cual soporta en el interior de la cabeza del mango, el mecanismo de fricción, compuesto por una rueda de periferia dentada a modo de trinquete, relacionada a un piñón de la pared del mango y a una segunda rueda de embrague, que le otorga movilidad de giro a la primera, facultad que utiliza, para avanzar apoyada en el reborde de la llanta, tirando en su avance, de la cuña, de la cabeza de la palanca, que se ha introducido entre la cubierta y la llanta, efectuando así el desmonte.

20 2º.- El propio desmontable automático para neumáticos de la reivindicación anterior, en el que la movilidad angular de la palanca respecto al mango y la de la cabeza de cuña respecto a la misma palanca, son posibles, mediante la presencia de un resorte de placa de acero arqueada, portadora de un pivote cilíndrico, que se introduce en orificios situados en correlación determinada para engatillar o desprender según los casos. Dichas cuñas están fijadas a la palanca por tornillos, que les permiten su desviación oportuna.

30 3º.- El propio desmontable automático de las reivindicaciones anteriores, en el que para la regulación de la rulina

36844



- 5 -

de trinquete, existe en la cara interna de la cabeza del mango, un piñón solidario de un eje fijo, que ejerce presión continua por medio de un resorte de horquilla que abraza a dicho eje, apalancándose en el propio piñón y en un reborde de la pared.

5

4º.- UN DESMONTABLE AUTOMATICO PARA NEUMATICOS.

Madrid, 23 de Junio de 1.953

FERNANDO PERAIRE  
P.P.  
*Fernando Peraire*

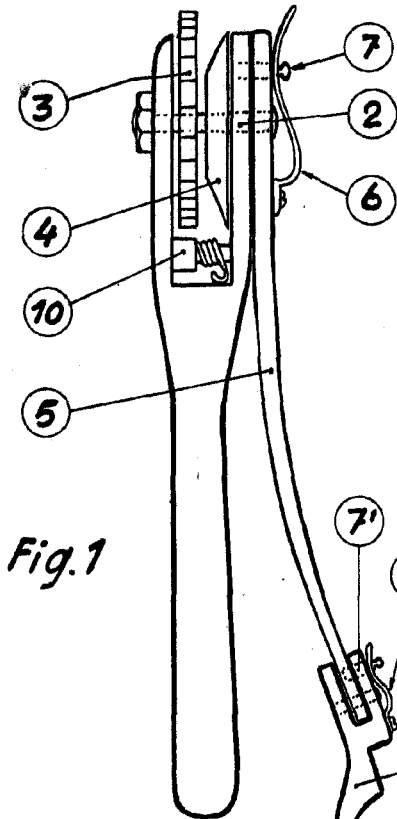


Fig. 1

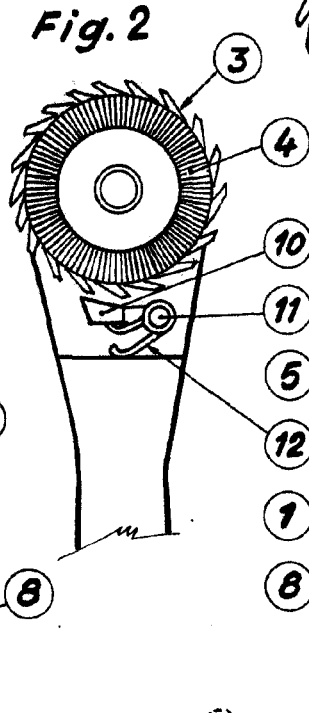


Fig. 2

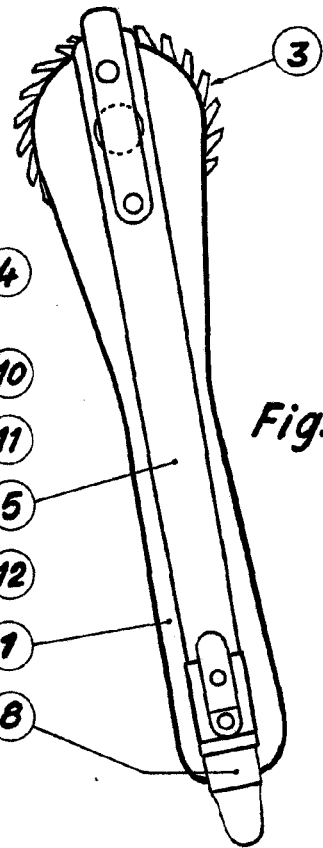


Fig. 3

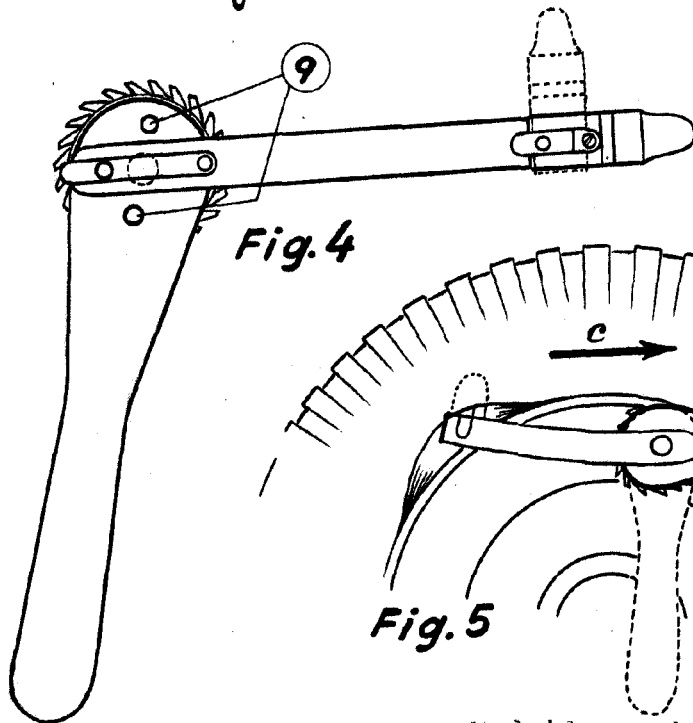


Fig. 4

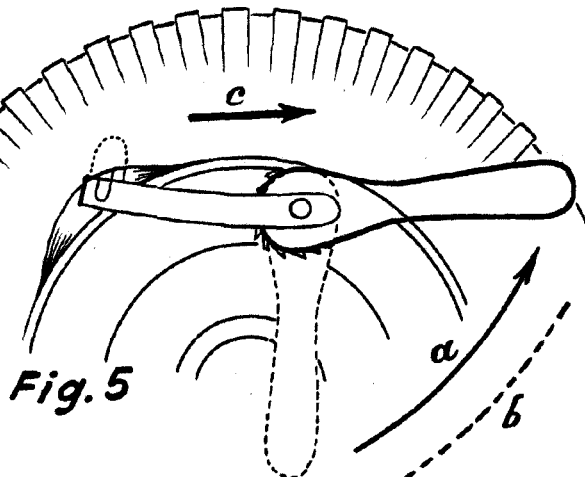


Fig. 5

Madrid, 23 de Junio de 1.953

p.a. Fernando Péraire  
P.P.

Escala variable