

368297



**MEMORIA DESCRIPTIVA**  
**DE UN MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR**  
**DE LABORATOIRES DE RECHERCHES ET D'APPLICATIONS PHARMACOLOGI-**  
**QUES, DE NACIONALIDAD FRANCESA, RESIDENTES EN DIJON (COTE D'OR)**  
**FRANCA, 9 rue Petitot.**

**s o b r e :**

**EMBALAJE MEJORADO PARA ESPERAPO Y CINTAS ADHESIVAS".**



La presente invención se refiere a los embalajes para esparadrapos y cintas adhesivas del tipo según el cual la bobina de cinta está dispuesta en el cuerpo del embalaje, de forma generalmente cilíndrica, llevando una hendidura por la cual se extrae la longitud deseada de cinta. Una tapa amovible permite la colocación de la bobina.

La invención tiene por objeto particularmente un perfeccionamiento en el dispositivo de corte de la cinta. Este perfeccionamiento consiste en prever en el cuerpo cilíndrico del embalaje un órgano, formando cursor, que está montado de forma que pueda deslizarse sobre este cuerpo para asegurar la separación de la hendidura y servir para el seccionamiento de la cinta.

Según una forma de realización, el cursor es guiado en sus desplazamientos, siempre mantenidos en contacto con el cuerpo del embalaje, por la tapa y el fondo de dicho embalaje. A estos efectos la tapa y el fondo pueden formar unas ranuras con el cuerpo cilíndrico del embalaje, siendo unidos los lados longitudinales del cursor en las citadas ranuras.

Según otra forma de realización, el cursor está montado sobre el cuerpo cilíndrico del embalaje por medio de un botón que se desplaza en una ventana dispuesta en el cuerpo.

Según un modo de realización, el cursor lleva, sobre una por lo menos de sus lados libres, un sector cortante destinado a seccionar la cinta.

Según una variante, el cursor puede llevar dos sectores de corte dispuestos diversamente según la naturaleza del soporte del adhesivo. Puede por ejemplo, llevar en una de sus extremidades libres un sector cortante liso y, en la otra extremidad, un sector cortante provisto de dientes.



Otras características y ventajas del objeto de la invención resultan de la descripción que sigue y que es relativa a formas de ejecución dadas simplemente a título de ejemplos no limitativos:

5.-

En esta descripción se hace referencia a los dibujos adjuntos que muestran

La Fig. 1a una vista en elevación de un embalaje según la invención.

10.-

La Fig. 2a.- Una vista en planta del mismo embalaje, estando su tapa quitada.

La Fig. 3a es una vista en corte según III-III de la Fig. 2a, estando retirada la bobina de adhesivo.

La Fig. 4a es una vista en elevación de otra forma de realización de un embalaje según la invención.

15.-

La Fig. 5a. es una vista en detalle y en planta de un cursor utilizable en este embalaje.

La Fig. 6a. es una vista en elevación de otra forma de ejecución de un embalaje según la invención.

20.-

La Fig. 7a. es una vista en planta relativa a la Fig. 6a, estando quitada la tapa.

La Fig. 8a. es una vista en detalle a mayor escala, en planta, presentando el dispositivo durante la operación de corte de la cinta.

25.-

En la forma de ejecución representada en las Figs 1a a 3a, el embalaje está constituido por un cuerpo (1) de forma cilíndrica provisto de una hendidura (2) practicada según una generatriz. El fondo (3) del embalaje lleva, según su eje, un núcleo (4) sobre el cual se coloca la bobina de cinta adhesiva (5) Fig. 2a.

30.-

El embalaje está completado por una tapa (6). Esta tapa puede llevar ventajosamente, especialmente en el caso en que el embalaje esté fabricado con materias de débil espesor, una nerviación (7), que se une en la parte



5.- superior de la hendidura (3), según una disposición que es objeto del modelo de utilidad español propiedad del mismo solicitante, bajo número 35.085, por "Embalaje para esparadrape y cinta adhesivas". Esta nerviación, que forma cala para la hendidura (3), asegura en efecto la rigidez del cuerpo cilíndrico (1) del embalaje a pesar de la presencia de dicha hendidura.

10.- Sobre el cuerpo cilíndrico (1) se dispone un cursor (8), el cual es mantenido entre la tapa y el fondo por sus lados longitudinales que presentan cada uno un sector que penetra en las ranuras (9 y 10) de la tapa y del fondo.

15.- El cursor está así mantenido pudiendo sin embargo deslizarse sobre el cuerpo del embalaje para colocarse en posición para el corte de la cinta o para separar la hendidura de salida. La maniobra del cursor es facilitada por medio de un botón (13).

Esta disposición permite obtener las siguientes ventajas:

20.- A) corte de la cinta a una cierta distancia de la hendidura, lo que permite dejar subsistir una longitud correspondiente de cinta fuera de la hendidura para facilitar el desenrollamiento ulterior;

25.- B) Obturación de la hendidura, lo que asegura la hermeticidad del cierre de la caja y por consiguiente coloca la cinta al abrigo del aire.

30.- El cursor (8) lleva, en una de sus extremidades libres, un borde cortante que presenta los dientes (14), y, en su otra extremidad libre, un borde cortante liso (15), permitiendo esta disposición seccionar convenientemente la cinta sea cual sea la naturaleza del soporte (por ejemplo papel, materia plástica, tejidos, etc). Se



para de un borde cortante al otro, por ejemplo después de quitar la tapa y separación del cursor, siendo seguidamente vuelto a su sitio ante último.

5.- En detector puede ser dispuesto sobre el fondo o sobre la tapa, para limitar los desplazamientos del cursor.

A fin de facilitar la apresión de la extremidad de la cinta, se puede disponer en el cuerpo (1) del embalaje un caranureado (11) contiguo a la hendidura (3).

10.- En la forma de ejecución representada en las Figuras 4 y 5, el cursor (8) está unido al cuerpo (1) del embalaje por un pivote (20), solidario de dicho cursor y alojado en una ventana (16) practicada en el cuerpo (1) paralelamente al fondo (3). La longitud de esta ventana es tal que permite la colocación del cursor para el corte de la cinta y para la separación de la hendidura (2) para la salida de dicha cinta. A esta ventana sigue un abotonado (17) cuyo orificio (18) permite la salida del pivote (15) para quitar el cursor y cambiar el borde delantero.

20.- En la forma de ejecución representada en las Figuras 6a a 8a, se dispone, sobre el cuerpo (1) de la caja que constituye el embalaje, lámina de corte (21). Esta lámina está por consiguiente fija y coopera con el borde del cursor para permitir el corte de la cinta (5).

25.- En esta forma de ejecución, la lámina (21) está fijada al interior de un doble espesor de materia (22), a su vez fijada sobre el cuerpo (1). La lámina (21) forma un ligero saliente fuera de la placa (22) siendo este saliente juntamente suficiente para permitir la separación del sector cortante de la lámina. Es preferible, como se representa en la Figura 8a, dar a la placa (22)

30.-



una forma en bisel conveniente para la separación del sector de corte de la lámina.

5.- En el caso en que la placa sea de materia plástica, la lámina (21), a su vez de metal, puede ser simplemente incluida en el espesor de dicha placa, la cual puede ser moldeada con el cuerpo (1) o colocada sobre este último.

10.- La Fig. 8a muestra el dispositivo en posición de corte, siendo llevado el borde del cursor (8) a las inmediaciones de la lámina (21). Durante la operación de corte, el cursor (8) bloquea la cinta contra la lámina y ésta permite cortar dicha cinta muy fácilmente.

15.- El embalaje puede fabricarse de cualquier materia conveniente, por ejemplo de materia plástica. Lo mismo cabe decir del cursor. En el caso en que este último sea de materia plástica, por ejemplo, de polistireno, las partes cortantes de metal pueden ser colocadas o añadidas.

20.- Siendo posible introducir modificaciones de forma y de detalle en las formas de realización que anteceden, conviene tener presente que las mismas se consideran incluidas y protegidas en la presente solicitud, siempre y cuando no salgan de la esencia de la misma que se reivindica en la siguiente

NOTA

25.- En resumen; el presente Modelo de Utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

30.- 1a.- Embalaje perfeccionado para esparadrape y cintas adhesivas, caracterizado porque está constituido por un cuerpo de caja cilíndrica, provisto de una hendidura para el paso de la cinta almacenada sobre la bobina intercambiable dispuesta en este cuerpo, y por una tapa que corona este último, llevando un órgano que forma un cursor montado de forma que pueda deslizarse sobre el



curso cilíndrico para asegurar la separación de la hendidura y servir para el seccionamiento de la cinta.

5.- 28.- Embalaje, según la anterior reivindicación, caracterizada porque el cursor lleva, sobre uno de sus lados libres por la menos, un sector cortante destinado a seccionar la cinta.

10.- 30.- Embalaje, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el cursor es guiado en los sentidos de sus desplazamientos, estando mantenido siempre en contacto con el cuerpo del embalaje, por la tapa y el fondo de dicho embalaje.

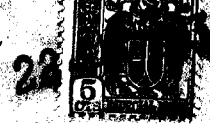
15.- 40.- Embalaje, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la tapa y el fondo forman ranuras con el cuerpo del embalaje y los lados longitudinales del cursor están unidos en estas ranuras.

20.- 50.- Embalaje, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el cursor está montado sobre el cuerpo cilíndrico del embalaje por medio de un tetón que se desliza en una ventana prevista en este cuerpo.

60.- Embalaje, según las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la ventana se continúa por una botanadura que permite la separación del tetón del cursor y por consiguiente el quitar este último.

25.- 70.- Embalaje, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el cursor lleva en cada una de sus extremidades un sector cortante de naturaleza diferente, por ejemplo un sector liso y un sector provisto de dientes.

30.- 80.- Embalaje, según las anteriores reivindicaciones caracterizado, porque lleva un detector previsto



sobre la tapa o sobre el fondo para limitar los desplazamientos del cursor.

5.-

94.- Embalaje, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la lámina de corte de la cinta está fijada y hecha solidaria del cuerpo del embalaje, cooperando el cursor con dicha lámina para bloquear la cinta contra ella para permitir el corte.

10.-

105.- Embalaje, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la lámina metálica está fijada en un sobreespesor de materia plástica añadida o que forma parte integrante del cuerpo del embalaje.

15.-

**112.- EMBALAJE PERFECCIONADO PARA ESPARADRAPO Y CINTAS ADHESIVAS.**

Según se describe en la presente memoria, que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

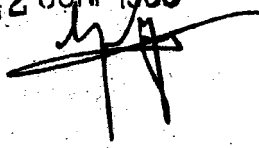
Madrid a 22 JUN. 1953  


Fig.1

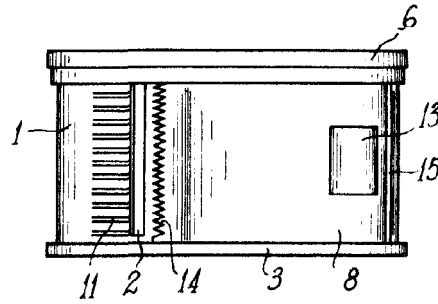


Fig.2

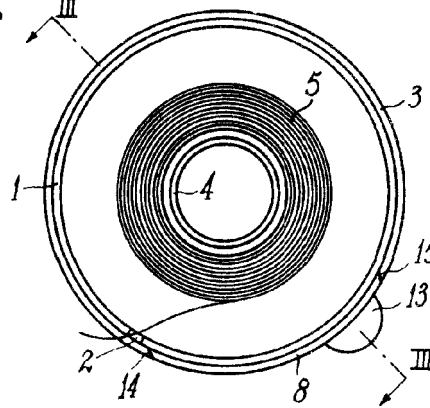


Fig.3

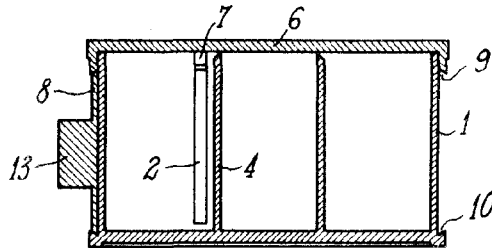


Fig.4

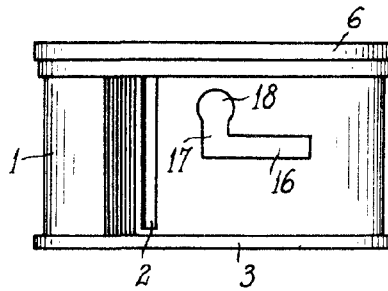
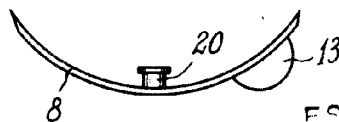


Fig.5



ESCALA VARIABLE  
Madrid 22 JUN 1953 de 19...

FIG. 6

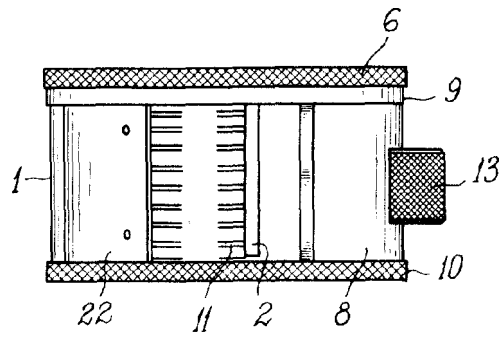


FIG. 7

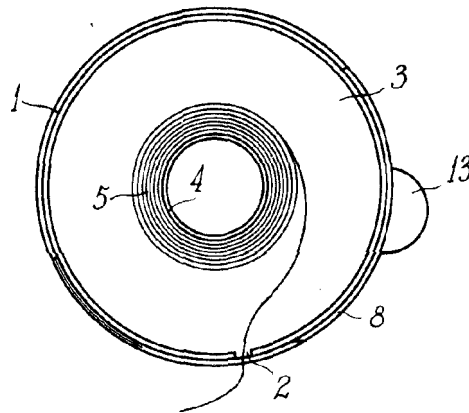
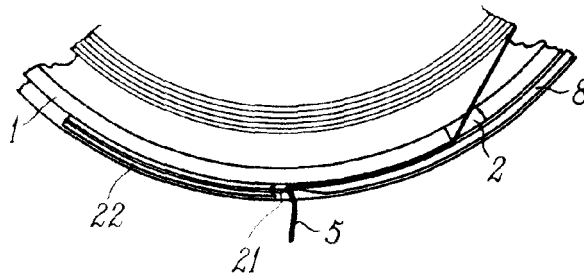


FIG. 8



ESCALA VARIABLE  
Madrid... 22 JUN 1953... de 10 1.

*[Handwritten signature]*