

3 6 8 2 2

36822.22



MODELO DE UTILIDAD

Solicitantes: Don Vicente Peral Seguí y Don Francisco Gomis Bonastre.

Residencia : Alicante.- Avenida de Orihuela núms. 15 y 17.

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"MAQUINA O APARATO PARA LA FABRICACION DE TODA CLASE DE CALZADO VULCANIZADO"

oooOooo

5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a una -
máquina o aparato para la fabricación de toda clase de cal-
zado vulcanizado, incluso de señora con tacón y alpargatas,
pudiendo emplearse para dicho calzado los cortes de piel,
lona o cualquier clase de tejido.

Una de las mayores ventajas de esta máquina o apa-
rato es la de que puede accionar simultáneamente un número in-
determinado de moldes, consiguiéndose de esta forma un aho-
rro considerable de tiempo y por consiguiente una mejora -

22 JUN.



10 económica; asimismo tiene la importante condición de que
 las piezas que componen los moldes tienen un montaje tan
 rápido y sencillo que, en una misma máquina o aparato, -
 pueden fabricarse todos los tamaños o números, intercam-
 biando los moldes según interese, sin pérdida de tiempo,
 15 como también para cualquier cambio de piezas que por efec-
 tos de novedad hubiera que introducir; tiene tal simplici-
 dad, que su coste es sumamente reducido, aventajando a to-
 do lo que hay en el mercado, en máxima producción, sencil-
 lez, perfección y economía.

20 En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no
 limitativo, se ilustra una forma de ejecución del invento,
 con referencia a los cuales, el aparato o máquina, según
 la invención, comprende:

25 Dos laterales (1), de hierro fundido u otro me-
 tal, que sirven de sujeción al eje (3) y a la mesa (11).

Hormas (2), de aluminio u otro metal, sujetas -
 al eje (3).

Maneta (4), que sirve para girar las hormas (2).

30 Tornillo de apriete (5), para inmovilizar, quan-
 do se desee, a las hormas (2), en cualquiera de las dos -
 posiciones.

Moldes (6), de aluminio o cualquier otro metal,
 los cuales tienen la figura de piso del calzado a fabri-
 car, estando colocado encima de la mesa (11).

35 Maneta (7), encargada de hacer funcionar el tor-
 nillo sin-fin (8), y éste, a la vez, mueve la rueda denta-
 da (9), que, girando por medio del eje (12), mueve a la -
 rueda (13); ambas ruedas (9 y 13) tienen acopladas unas -
 bielas (10), que en su movimiento hacen funcionar la me-
 40 sa (11).

FUNCIONAMIENTO



Una vez la máquina o aparato en la posición de -
abierto y con las hormas (2) levantadas, se procederá a co-
locar los cortes debidamente entachados en las hormas res-
pectivas; una vez hecha esta operación se bajan las hormas
45 (2), por medio del giro efectuado en la maneta (4), quedando
sujetas o inmóviles por la presión efectuada por el tornillo
de aprieto (5); después se coloca la carga de goma -
necesaria en los huecos que para tal fin tendrán los mol-
des (6), y seguidamente, girando la manivela (7), haremos
50 funcionar el tornillo sin fin (8), y por medio de éste mo-
veremos la rueda dentada (9) y a la rueda (13), por medio
del eje (12); estas ruedas (9 y 13) llevan previstas unas
bielas (10), unidas también a la mesa (11), consiguiendo -
55 de esta forma el movimiento ascendente de la mesa (11) y,
por consiguiente, la unión de moldes (6), con hormas (2).

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del inven-
to y su forma de realización práctica, se hace constar que
60 la presente memoria es susceptible de modificaciones de
detalle, en cuanto no altere su esencialidad, y siendo, -
por tanto, lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 -
años en España, lo que se recoge en las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 65 1ª.- Máquina o aparato para la fabricación de toda clase
de calzado vulcanizado, que se caracteriza por estar
constituída por dos laterales que sostienen el eje que -
lleva las hormas; la mesa destinada a contener los moldes
y el eje de las dos ruedas.
- 70 2ª.- Máquina o aparato para la fabricación de toda clase
de calzado vulcanizado, según reivindicación anterior,
caracterizándose porque la unión de las hormas con los -
moldes, para proceder a la vulcanización, se efectúa por



75 un movimiento efectuado por medio de una maneta, que acciona una rueda dentada y esta, a la vez, por medio de -
unas bielas, eleva la mesa que contiene los moldes.

3a.- Máquina o aparato para la fabricación de toda clase
de calzado vulcanizado, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque los moldes, que van colocados sobre la mesa, pueden ser cambiados con suma facilidad con el fin de poder fabricar cualquier clase de calzado y número en una misma máquina o aparato.

80 4a.- "Máquina o aparato para la fabricación de toda clase
de calzado vulcanizado"; según queda sustancialmente
85 descrito en la presente memoria, que consta de cuatro páginas mecanografiadas por una sola cara y se representa en el dibujo adjunto.

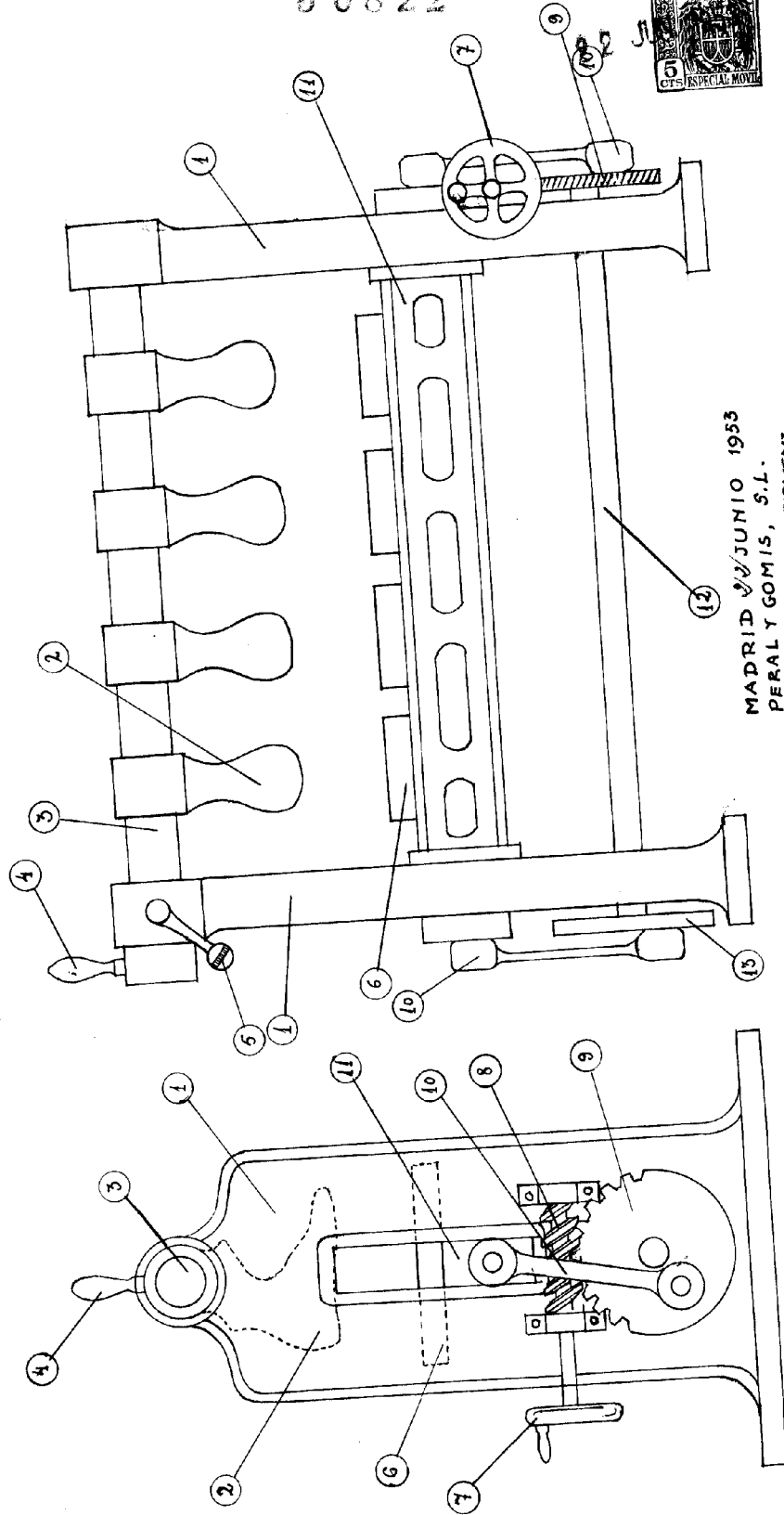
Madrid, 22 de Junio de 1953.-

EMILIO GUILL SIRVENI
P. P.

Peral y Gomis, S.L.

HOJA UNICA

8 6 8 2 2



MADRID 22/JUNIO 1953
PERAL Y GOMIS, S.L.
P.R. (M.C.) GUILLS, SIREVANI

Peral y Gomis