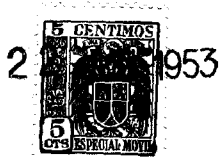


36821



36821

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de la razón social INDUSTRIAS
RADIO ELECTRICAS BAIAY, S.A. entidad española, es-
tablecida en Zaragoza, calle Pradilla nº 38, por
"CAJA O CARCASA PERFECCIONADA"

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El invento está relacionado con las cajas o car-
casas utilizadas para alojar aparatos eléctricos y
más en particular comprende un nuevo tipo de caja
para éstos mismos fines a la que se ha dotado de me-
dios para que todas y cada una de sus partes puedan
agruparse de manera eficaz y con gran sencillez.

5.-



86821

- 2 -

Entre los propositos del actual modelo figuran:

- 7
7
- 5.- Crear un nuevo tipo de caja perfeccionada, para los fines que se indican, que realiza su trabajo con una seguridad y eficacia máximas; preveer en ella la disposición de medios para sustentar y agrupar, sólidamente, las distintas partes que integran dicha caja; dotarla de calados o ventanas para asegurar la correcta refrigeración del equipo eléctrico en ellas alojado; constituir, en resumen, una caja o carcasa perfeccionada en sus características de proyecto y de montaje con la que se obtienen señaladas ventajas, tanto desde el punto de vista práctico como desde el económico sobre los tipos conocidos. Otros beneficios y pormenores relacionados con los detalles y la economía del modelo se irán poniendo de manifiesto una vez que se haya comprendido la naturaleza de los perfeccionamiento que aquí se preconizan.
- 10.-
- 15.-
- 20.- Con objeto de que se comprende con facilidad las características de este modelo, se adjunta a esta descripción, un plano ilustrativo, en el que, tan sólo por vía, de ejemplo, no limitativo, se representan los conjuntos preferidos de la idea del invento. En dichos planos se muestra mediante las figuras 1ª, 2ª y 3ª el desarrollo de las distintas partes que integran la carcasa correspondiente
- 25.- La figura 1ª el cuerpo de cobertura,
La figura 2ª representa una de las piezas laterales
La figura 3ª representa el desarrollo de la pieza base sobre la que se monta todo el conjunto, y que

36821

22



- 3 -

así mismo sustenta el dispositivo eléctrico que la caja debe alojar.

La figura 4ª corresponde a una vista en perspectiva de una carcasa ya montada sobre la que se ha producido un corte convencional.

5.-

El modelo sustancialmente comprende: un cuerpo de cobertura -1- que al ser doblado o desviado por las líneas -A-, -B- crea un armazón en forma de "U" cuyos sectores -2-3- descansan sobre la base -14- en la que son retenidos por las pestañas o bordes -15- y -16-, doblados en sentido de elevación por las líneas -D-, -E- creando las citadas pestañas -15- -16-. Esta disposición viene a formar un cuerpo rectangular sensiblemente paralelepípedo de extremos abiertos, los cuales se cubren por las piezas laterales -13- en la forma que más adelante se indica.

10.-

15.-

Dicho cuerpo -1- en sus sectores -2- y -3- tiene practicadas unas ranuras de ventilación -4-, -5- y -6- creadas por una desviación del propio material, formando viseras orientadas en sentido descendente.

20.-

Los sectores -2- y -3- de dicha pieza de cobertura -1- presentan unas depresiones -7- en las que con recibidas las solapas -7- de la pieza de cierre -13- y reciprocamente dicha pieza lateral -13- cuenta con una depresión -8'- en la que, al ser doblada, se aloja la solapa -8- del sector central de la pieza -1-. Finalmente los sectores -2- y -3- del cuerpo de cobertura cuentan, en proximidad con sus ángulos, con unas pequeños apéndices -9-, -10-, -11- y -12- que al doblarse son recibidos en las depresiones de igual configuración -9'- y

25.-



-10' de las piezas laterales de cierre -13-.

Esta pieza de cierre -13- presenta una línea de do-
blez -C- otorgándole angularidad de unos 90° aproxima-
mente, lo que permite crear dos sectores, uno que se supe-
pone, durante el montaje de dicha pieza, sobre los extre-
mos de la base del conjunto -14- en donde es retenida por
los apéndices -9- y -10- o bien por sus homólogos -11-12-
según su lado de colocación y así mismo se limita su posi-
ble desplazamiento en sentido vertical por la pestaña -8-
del cuerpo -1-. Las solapas -7- de dichas piezas laterales
-13-, al montarse sobre éstas se abaten fijando la posición
de la carcasa o pieza de cobertura -1-.

Fácilmente se comprende que esta especial disposición
de las piezas que integran el conjunto resulta muy eficaz
y con ello se disminuyen considerablemente los trabajos de
mecanización, al prescindir de soldaduras, tornillería y o-
tros ajustes. Así mismo se consigue un importante beneficio
económico al reducir el empleo de mano de obra puesto que
las operaciones de montaje quedan prácticamente suprimidas.

La especial disposición de los apéndices -9- y -10-
aseguran y consolidan la resistencia mecánica del conjunto,
toda vez que suprimen por completo cualquier incorrecto
desplazamiento de las piezas laterales -13-, originado como
consecuencia del peso de los elementos contenidos en el in-
terior de la carcasa.

La exposición que antecede se ha dado únicamente
con fines ilustrativos y en modo alguno limitativos, por



consiguiente, en el actual modelo será susceptible de introducir todas aquellas modificaciones que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

5.-

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad en todo el territorio español el contenido de las siguientes notas de

R E I V I N D I C A C I O N E S:

10.-

1ª.- Caja o carcasa perfeccionada, que comprende: una base laminar, sensiblemente plana con sus bordes en desviación; una pieza de cobertura cuyos bordes son retenidos por los de la pieza base; dos piezas con un sector desviado formando ángulo de 90°, que cierra los lados de la caja y una pluralidad de solapas de retención extratégicamente distribuidas que organizan y sustentan todo el conjunto.

15.-

2ª.- Caja o carcasa perfeccionada, caracterizada por que la misma base a que hace referencia la reivindicación precedente, cuenta con dos líneas de dobléz que crean unas solapas longitudinales que se extienden por el borde de la pieza, quedando interrumpidas en la proximidad de sus extremos, cuyas solapas constituyen el medio de ajuste y retención para el cuerpo de cobertura.

20.-

3ª.- Caja o carcasa caracterizada por contar con un elemento de cobertura formado por una pieza laminar con dos sectores desviados paralelamente, los cuales se alojan entre los bordes o pestañas de la base para organizar el conjunto.

25.-

36821

22



- 6 -

4^a.- Caja o carcasa perfeccionada que cuenta con dos piezas laterales dobladas en ángulo de 90°, cuyas piezas cierran los extremos de la carcasa encontrándose retenidas y relacionadas mecánicamente mediante una solapa solidario de la pieza de cobertura con la colaboración de apéndices unidos a la misma pieza.

5.-

5^a.- Caja o carcasa caracterizada porque las piezas laterales de cierre cuentan con dos solapas solidarias que se abaten, al montar el conjunto, sobre el cuerpo de cobertura asegurando su fijación.

10.-

6^a.- "CAJA O CARCASA"

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memorias que antecede que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y una lámina de dibujos que la ilustra

Madrid, 22 JUN. 1933

FIRMADO: E. González Vacas

