

388



1953

36812

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "ANILLOS CURSORES DE CONTINUA, PARA EL TRATAMIENTO DE TEXTILES", a favor de Doña Montserrat PADRO MIQUEL, de nacionalidad española, residente en Sabadell (Barcelona), carretera de Tarrasa nº 142. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

En el proceso de hilado de la industria textil y en las máquinas denominadas continuas, para el tratado de lanas, estambres, sedas, algodones y otros, en las funciones de torsión, se emplean unos anillos denominados cursores, que varían de sección y de peso según el grueso y torcido del hilo que se trabaja. Estos anillos giran arrastrados por el hilo y corren guiados describiendo círculos alrededor de un aro.

La sección de estos anillos cursores es, según los casos, redonda o rectangular, teniendo esta última defectos que se citan a continuación, cuya corrección ha de reportar mejoras muy convenientes.

En primer lugar, el irregular calibrado del hilo debido al continuo rozar del mismo con las aristas poco redondea-



das del anillo cursor de sección rectangular, el cual maestra superficies semi-cortantes en contacto con el hilo, dando lugar a un desprendimiento de fibras.

5 En segundo lugar, durante el trabajo se produce una elevada cantidad de roturas de hilos y una gran parte de ellas son consecuencia del roce con el cursor, roturas que, generalmente, se atribuyen a otras causas,

10 Otro defecto es el desperdicio que deriva de la cantidad de fibras desprendidas del hilo. Y además, estos desprendimientos de fibras se agrupan en los rozamientos y partes vitales de la máquina acortando la duración de la misma.

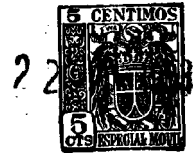
15 Con el fin de evitar tales inconvenientes, se ha estudiado la posibilidad de construir estos anillos cursores de manera que se resuelvan estas imperfecciones, adoptando una estructura de perfiles tales que, sin variar el peso del anillo de sección rectangular, den superficies de contacto con el hilo, exentas en absoluto de aristas semi-cortantes.

20 Siendo este tipo de anillos, nuevo y producto de estudios y cálculos concienzudos, solicita el recurrente se le garantice la propiedad y explotación de los mismos.

Para mayor facilitar la comprensión de la presente memoria, se adjuntan dibujos en los cuales se muestran unos de los varios perfiles adaptables en cada uno de los casos, según la materia a trabajar.

25 En ellos, la Fig. 1, representa uno de los mencionados anillos visto por su parte superior. Y las figuras restantes son cortes seccionales de otras tantas variantes, efectuados al nivel que señala la línea A-B; siendo la número 2, de perfil corriente; la número 3, semicircular; la número 4, curvilínea irregular; la número 5, ovoidal perfecta e incli-

30



nada, y la número 6, elipsoide irregular.

Hecha la descripción del presente anillo cursor y sabiendo que se emplea para el hilado de lanas, estambres, sedas, algodones, etcétera, se hace constar que podrá efectuarse en toda clase de material, construirse con los perfiles más diferentes, según convengan a las materias a trabajar y, en general, a los efectos oportunos del referido Modelo, será variable todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencialidad de los perfeccionamientos antes descritos.

10

- N O T A -

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:

1º.- Anillos cursores de continua, para el tratamiento de textiles, caracterizados por resolver los inconvenientes de los anillos cursores de sección rectangular, mediante la modificación por suavización y redondeo, de todas las aristas agudas que puedan presentar.

2º.- Los propios anillos cursores de continua, para el tratamiento de textiles, de la reivindicación anterior, caracterizados por el hecho de que la sección de los mismos sea, en los perfiles, biconvexa, planoconvexa, cóncavoconvexa, biconvexa irregular, planoconvexa irregular y cóncavoconvexa irregular.

20

3º.- ANILLOS CURSORES DE CONTINUA, PARA EL TRATAMIENTO DE TEXTILES.

Madrid, 22 de Junio de 1.953

FERNANDO PERAIRE
P.P.
Fernando Peraire



36812

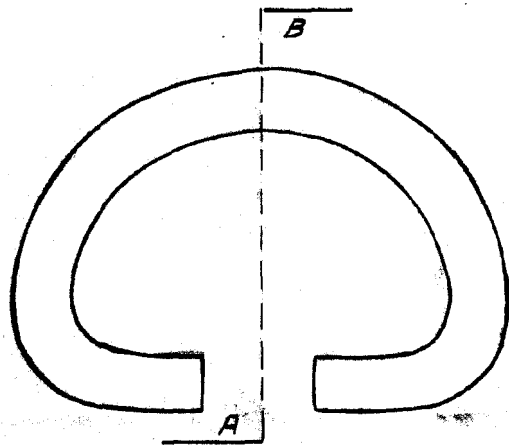


Fig. 1

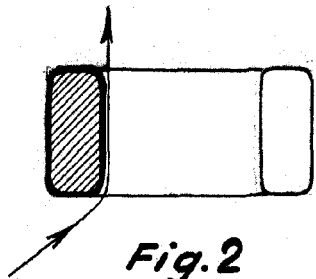


Fig. 2

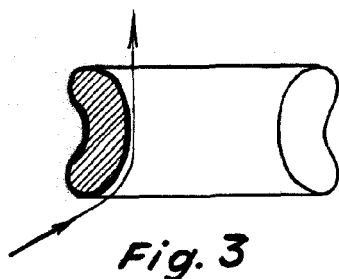


Fig. 3

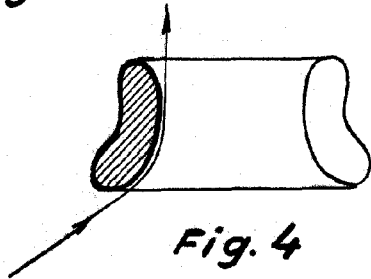


Fig. 4

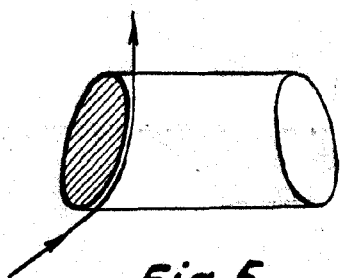


Fig. 5

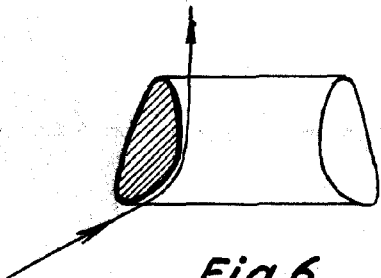


Fig. 6

22 JUN 1953

Escala variable

p. a. Fernando Péraire
p. p.
[Signature]