



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de registro de un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por: "PRECINTO METALICO PERFECCIONADO", a favor de Don EUGENIO ROCANDIO JAUREGUI, industrial, establecido en ELBAR, (Guipúzcoa), Paseo de Arrate, s/n.-

- - -

Consiste el Modelo, conforme indica el enunciado, en un precinto metálico para cuerda, alambre y análogos, en el que se han introducido modificaciones que mejoran notablemente su aspecto y su función sin perjuicio de poderse obtener, además, cierta economía en el material preciso que da lugar a un reducido coste de fabricación.-

De modo particular, ha de consignarse que la disposición de cierre comprende un perfeccionamiento merced al cual la acción mordiente de los elementos se multiplica en grado tal que no solo es de todo punto imposible correr la cuerda ó alambre, prolija y fuertemente aprisionados, sino que, a menos de romperle y hacer notorio el fraude, tampoco puede levantarse el precinto,



por lo que aporta a su finalidad la máxima eficacia,

15. es decir que su inviolabilidad queda plenamente garantizada.-

Seguidamente se describe un ejemplo de ejecución práctica del objeto del Modelo, el cual se ilustra con los dibujos anexos, que representan:

20. La fig. 1ª, una perspectiva del precinto abierto.-

La fig. 2ª, otra perspectiva que permite apreciar la colocación de los cabos de la cuerda ó alambre.-

La fig. 3ª, una vista del precinto ya colocado, y

25. La fig. 4ª, una sección transversal del mismo en posición de cerrado.-

Conforme puede apreciarse, el precinto se constituye por una lámina metálica troquelada con un estrangulamiento de corte poligonal hacia su parte media que la divide en dos, integrando las partes macho y hembra.-

30. La parte macho de la lámina lleva practicados de modo simétrico dos dientes interiores y la parte hembra presenta una ramura, cuya concavidad sirve de caja a los dientes, y consta de dos solapas laterales de superficie estriada y bordes recortados y moleteados.-

35. Para su utilización, los dos cabos de la cuerda ó alambre se colocan, paralelamente, a cada lado de la caja que forma la parte hembra con sus solapas laterales y de modo que la vuelta de los mismos deje abrazado en su interior el estrangulamiento ó cuello, tras de lo  
40. cual se abate la parte macho con sus dientes interiores sobre los cabos y se procede, mediante la correspondiente tenaza, al embutido de las partes, que resultan, según



permiten apreciar las figuras 3 y 4 de los dibujos, con un engarce terso y perfecto.-

45. Ha de entenderse que la realización del precinto es susceptible de modificaciones de detalle, tales como del número de dientes de la parte macho, de contorno y amplitud del estrangulamiento ó cuello, de variación ó supresión del estriado de las solapas laterales, etc., las cuales, en tanto no supongan una alteración fundamental, es obvio que se encontrarán comprendidas en el ámbito legal de la patente.-

N O T A

55. Se declaran de novedad y propia invención, el objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad, con las siguientes:

R e i v i n d i c a c i o n e s

60. 1ª.- Precinto metálico perfeccionado, que se caracteriza por constituirse por una lámina metálica troquelada preferentemente de estructura rectangular con un estrangulamiento de corte poligonal hacia su parte media que la divide en dos, integrando las partes macho y hembra.-
65. 2ª.- Precinto metálico perfeccionado, según la reivindicación precedente, caracterizado porque la parte macho de la lámina lleva practicados unos dientes interiores de configuración adecuada y la parte hembra presenta una ó más ranuras, cuya concavidad sirve de caja a los dientes, y consta de dos
70. solapas laterales de superficie estriada y bordes



recortados y moleteados practicados en cualquier número de púas, arcos u otras formas geométricas.--

75. 3ª.- Precinto metálico perfeccionado, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por su conformación que se efectúa colocando previamente los dos cabos de la cuerda ó alambre, paralelamente, a cada lado de la caja que forma la parte hembra con sus solapas laterales y de modo que la vuelta de los mismos deje abrazado en su interior el estrangulamiento ó cuello, tras de lo cual se abate la parte macho con sus dientes interiores sobre los cabos y se procede, mediante la correspondiente tenaza, al embutido y engarce terso de las partes macho y hembra.--

85. 4ª.- "PRECINTO METALICO PERFECCIONADO".--

Tal como queda sustancialmente descrito y representado en esta Memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.--

Madrid, 22 de Junio de 1.953.--

FP: EUGENIO ROCANDIO JAUREGUI,

*M. Schick*

36810

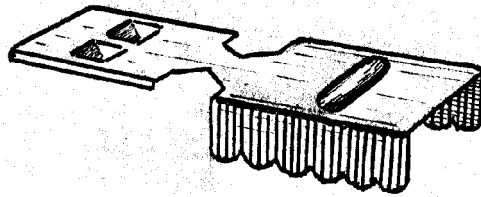


FIGURA 1

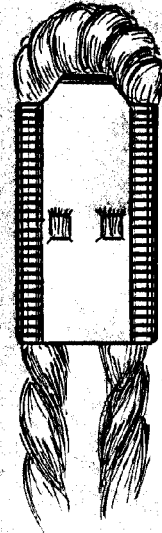


FIGURA 3

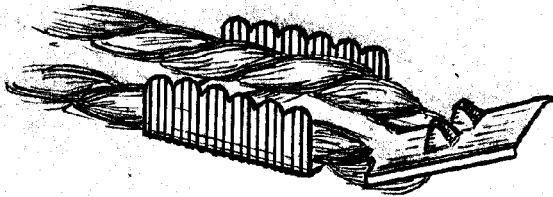


FIGURA 2



FIGURA 4

Madrid, 22 de Junio 1.953.

ESCALA VARIABLE

*M. Schick*