

36718

36718.



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de --
Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y --
sus Colonias, a favor de Don Benito MANSO ALONSO, de nacio-
nalidad española, residente en San Sebastián (Guipúzcoa),-
Paseo de Colón número 7- 5ª,-----

p o r

* RUEDA METALICA CON BUJE PERFECCIONADO *

Los bujes empleados corrientemente en las ruedas metáli-
cas, presentan el inconveniente de ser de fabricación exce-
sivamente costosa o, por no estar debidamente estudiados -
para el total aprovechamiento de las fuerzas y resisten-
cias, no tienen la fortaleza precisa y la rueda se despren-
de fácilmente cuando se la somete a trabajos algo fuertes.
Para evitar estos inconvenientes se ha estudiado y reali-

36718



16 JUN 5

zado la rueda metálica con buje perfeccionado que constituye el objeto de la presente Memoria descriptiva, del cual se representa uno de los posibles ejemplos de realización, con caracter no limitativo, para mayor claridad de la explicación.

Consiste en esencia en una pieza tubular (1), cuyos extremos, cuando se trata de su aplicación a ruedas cuyas chapas (2) están unidas, --o uno de ellos, en su aplicación a chapas independientes--, presenta forma escalonada, es decir, tres diámetros diferentes, el intermedio de los cuales (3) es el de menor altura de los tres cilindros que externamente se forman, ya que el diámetro interno permanece constante en toda la longitud del tubo que constituye el buje.

En el orificio central de la rueda metálica, cuyo diámetro será algo mayor que el del cilindro externo intermedio (3) del tubo, vá introducido éste, de tal manera que la chapa (2) de la rueda apoye contra la base del cilindro mayor (4), al cual sujeta mediante un golpe de prensa que, --aproximando el cilindro menor (5) al mayor, redobla sobre éste último el intermedio (3), formando una pestaña que sujeta la chapa (2) de la rueda contra la base del cilindro externo mayor (4), pestaña cuya altura será proporcional a la del cilindro que la forma.

Esta forma de unión del buje a la rueda garantiza la inmovilidad de aquel con relación a ésta, impidiendo su desprendimiento cualquiera que sea el esfuerzo realizado y la construcción del conjunto resulta mucho más económica que la de los medios conocidos.

Claro es que el ejemplo descrito y representado podrá ser alterado en detalles de materia, forma y dimensiones, permaneciendo no obstante dentro de los principios en que se fundamenta.

36718 - 3 -



40

NOTA

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª:- " RUEDA METALICA CON BUJE PERFECCIONADO ", que se caracteriza porque está constituido por una pieza tubular que, para su unión a la chapa de la rueda, presenta el extremo correspondiente escalonado externamente en tres diámetros decrecientes, de los cuales el cilindro intermedio de los tres que se forman será el de menor altura y en el que ajustará el orificio central de la chapa, que quedará fija al aproximarse en prensa los dos cilindros laterales, formándose una pestaña del central que sujetará firmemente la rueda, entre ella y la base del cilindro de mayor diámetro, sin precisarse piezas complementarias de sujeción, ni trabajos suplementarios que encaresen la construcción, pero conservando toda la fortaleza requerida por el trabajo a realizar.

2ª:- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias,

p o r

" RUEDA METALICA CON BUJE PERFECCIONADO "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de tres hojas escritas a máquina por una sólo cara y plano que se acompaña.

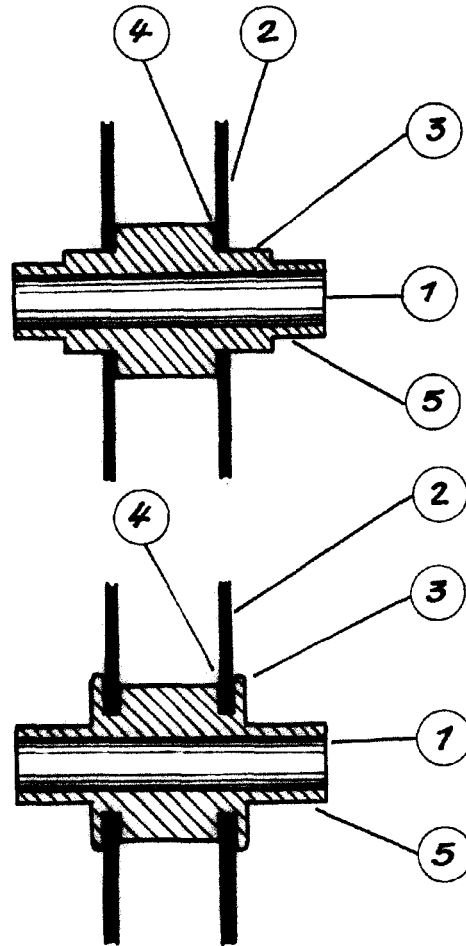
Madrid, 16 JUN 1953

P.A.,

36718



16 JUN



ESCALA VARIABLE
MADRID, 16 JUNIO 1953
P.A.